



ET08

Escavatore cingolato tradizionale

Il piccolo gigante che si infila dappertutto

L'ET08 non lascia assolutamente nulla a desiderare in termini di resistenza. Impressiona per la sua larghezza ridotta di soli 700 mm, che gli consente di adattarsi perfettamente alle porte interne e protegge il rivestimento del pavimento grazie ai cingoli gommati. Un'attenzione particolare è stata dedicata alla potenza idraulica. Gli accessori possono essere facilmente azionati tramite l'impianto idraulico ausiliario di serie. È equipaggiato con il famoso motore Yanmar da 11,6 kW di potenza, uno strumento davvero potente per diversi lavori.

Punti di forza

- Barra di sicurezza ROPS ribaltabile
- Massima prestazione del motore della sua categoria
- Semplice trasporto sul rimorchio per auto
- Dimensioni compatte
- Comutazione ISO-SAE

Dati tecnici

■ idraulica

| | |
|----------------------------------|------------|
| Pressione idraulica di esercizio | 170,0 bar |
| Portata | 23,0 l/min |
| Capacità del serbatoio | 14,0 l |

Numero di giri nominale 2.100,0 1/min

Tensione batteria di avviamento 12,0 V

Capacità batteria (valore nominale) 30,0 Ah

Produttore del motore Yanmar

Indicazione del motore 3TNV70

■ Valori meccanici di rendimento

| | |
|--------------------|----------|
| Velocità di marcia | 1,8 km/h |
|--------------------|----------|

Livello di pressione acustica LpA 77,0 dB(A)

■ Valori meccanici

| | |
|------------------------------|----------------------|
| Lunghezza | 2.850,0 mm |
| Larghezza | 700,0 mm |
| Altezza | 2.261,0 mm |
| Peso d'esercizio (min.-max.) | 1.029,0 - 1.115,0 kg |
| Profondità di scavo (max.) | 1.766,0 mm |

Potenza acustica LWA, garantita 93,0 dB(A)

■ Motore a scoppio

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Raffreddamento | Raffreddamento ad acqua |
| Modello di motore | Motore diesel |
| Cilindri | 3,0 |
| Cilindrata | 854,0 cm ³ |
| Capacità del serbatoio | 9,0 l |
| Potenza nominale | 9,9 kW |

Quantità di olio 2,500 l

Quantità refrigerante 2,9 l

Quantità olio idraulico 13,8 l

■ Materiali di consumo

Pressione idraulica di esercizio 170,0 bar

■ Carro

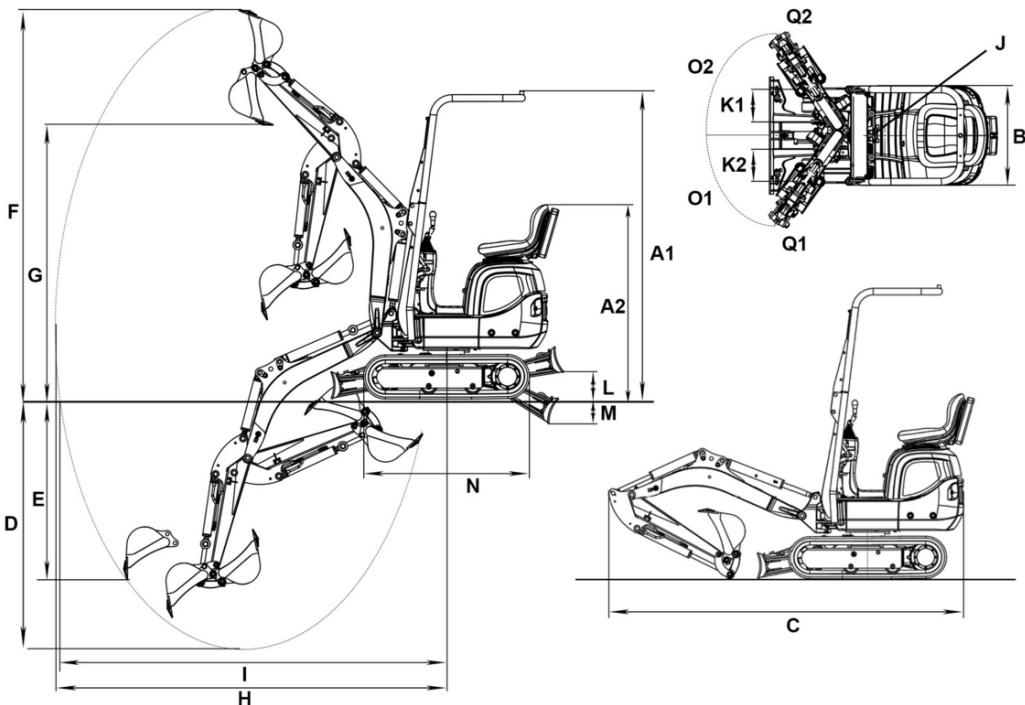
Lunghezza per trasporto 2.850,0 mm

Larghezza per trasporto 730,0 mm

Altezza per trasporto 1.490,0 mm

Peso di trasporto 990,0 kg

Dimensioni



| | | |
|----|--|----------|
| A1 | Altezza ROPS | 2.261 mm |
| A2 | Altezza | 1.427 mm |
| B | Larghezza torretta | 730 mm |
| | Larghezza sottocarro ruote ritratte | 700 mm |
| B | Larghezza sottocarro ruote estese | 860 mm |
| C | Lunghezza di trasporto | 2.828 mm |
| D | Profondità di scavo max. | 1.763 mm |
| E | Profondità a tuffo max. | 1.320 mm |
| F | Altezza di scarico max. | 2.863 mm |
| G | Altezza di scarico max. | 2.012 mm |
| H | Raggio di scavo max. | 3.090 mm |
| I | Sbraccio al suolo max. | 3.028 mm |
| J | Raggio di rotazione posteriore | 747 mm |
| K1 | Spostamento del braccio max. (al centro del cucchiaio lato sinistro) | 245 mm |
| K2 | Spostamento del braccio max. (al centro del cucchiaio lato destro) | 283 mm |
| M | Profondità di scavo max. (lama sotto al piano orizzontale) | 178 mm |
| N | Lunghezza carrello | 1.220 mm |
| O1 | Raggio di rotazione del braccio a sinistra | 55 ° |
| O2 | Raggio di rotazione del braccio a destra | 56 ° |