



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



ST31

Chargeuse compacte

Compact et efficace

La ST31 correspond aux dimensions compactes d'un châssis moyen mais offre la force de levage d'une grande chargeuse. Le bras chargeur à levage vertical, la hauteur de levage de 3,2 mètres et le moteur de 55 kW sans système de régénération font de la ST31 une machine de manutention des matériaux aboutie et idéale pour toute une série d'applications comme le déplacement de palettes de matériaux sur un chantier ou le chargement de camions. Les larges chenilles doublées en acier assurent une grande stabilité et réduisent le coût total de propriété.

Points forts

- Des commandes pour tous les opérateurs
- Boîte à deux vitesses
- Écran couleur 5,7 pouces
- Une visibilité maximale
- Une cabine qui bascule vers l'avant

Caractéristiques techniques

■ Hydraulique

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Débit de circuit | 75,0 l/min |
| Débit de circuit max. | 113,0 l/min |
| Pression de secours auxiliaire | 241,0 Bar |

■ Données de performance mécaniques

| | |
|--|-------------|
| pression au sol | 0,4 Bar |
| Seau de la force BreakOut | 23.576,0 kN |
| Boom de la force de rupture | 22.241,0 N |
| Effort maximal de traction à 100% de force effective | 43.920,0 N |
| Se retourner | 1,6 s |
| Déploiement du godet | 2,1 s |
| Levage du bras de levage | 3,7 s |
| Bras de levage inférieur | 2,5 s |
| Vitesse de déplacement 1 | 10,5 km/h |
| Vitesse de déplacement 2 | 15,6 km/h |

■ Données mécaniques

| | |
|------------------------|------------|
| Poid de fonctionnement | 3.672,0 kg |
|------------------------|------------|

■ Moteur à combustion

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Refroidissement | Refroidissement liquide |
| Type de moteur | Moteur diesel |
| Cylindre | 4,0 |
| Cylindrée | 2.482,0 CM³ |
| Remplissage d'huile max. | 9,8 l |
| Puissance de travail | 55,4 kW |
| Vitesse de régime | 2.750,0 1/min |
| Fabricant du moteur | Kohler |

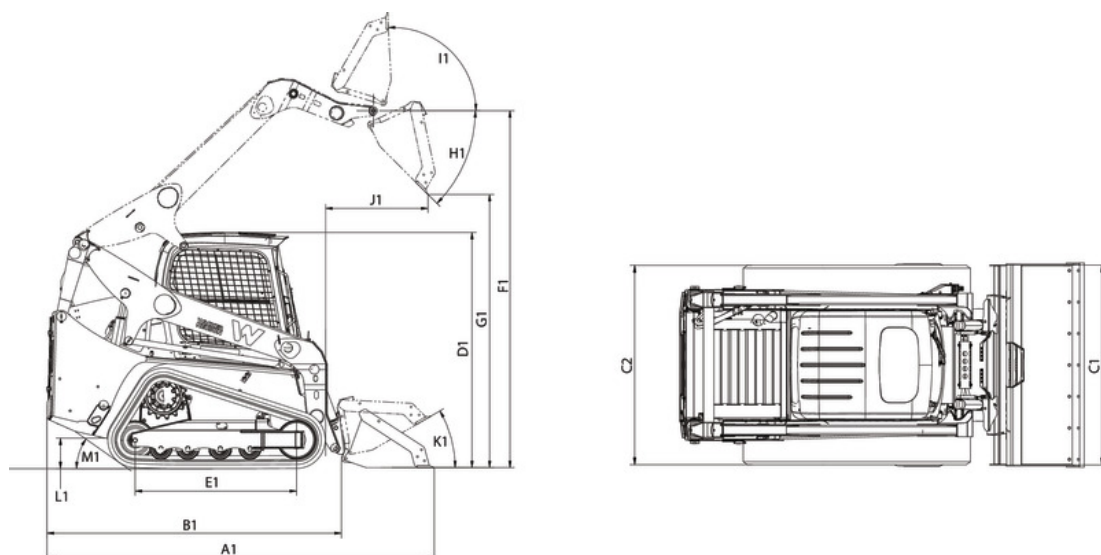
■ Consommables

| | |
|------------------------------|---------|
| Quantité d'huile hydraulique | 40,0 l |
| Capacité du réservoir | 132,5 l |

■ Châssis hydraulique

| | |
|---|------------|
| Charge de basculement | 2.812,0 kg |
| Capacité de fonctionnement nominale à 50% de charge de pointe | 1.406,0 kg |
| Capacité de fonctionnement nominale à 35% de charge de pointe | 984,0 kg |

Dimensions



| | | |
|----|--|----------|
| A1 | Longueur totale avec godet | 3.457 mm |
| B1 | Longueur totale sans godet | 2.716 mm |
| C1 | Largeur totale avec godet | 1.746 mm |
| D1 | Hauteur totale | 2.104 mm |
| F1 | Hauteur de l'axe du godet | 3.264 mm |
| G1 | Hauteur de déversement max. | 2.559 mm |
| H1 | Angle de déversement | 40 ° |
| I1 | Recul du godet à la hauteur maximale de course | 94,1 ° |
| J1 | Portée de déversement | 966 mm |
| L1 | Garde au sol | 231,7 mm |
| M1 | Angle de fuite | 33 ° |
| C2 | Largeur totale sans godet | 1.625 mm |
| E1 | Longueur de la chenille au sol | 1.441 mm |
| K1 | Recul du godet au niveau du sol | 30 ° |