RD12L-90

Rolo tandem

Alto desempenho para resultados excelentes de compressão



O rolo vibratório em tandem RD12L com transmissão de tambor duplo e direção articulada para uma excelente capacidade de manobra. Com um tambor vibratório dianteiro e um tambor estático traseiro, proporciona resultados de compressão eficientes num pacote compacto. Esta máquina é ideal para compressão comercial e residencial de asfalto e de zona de suporte granular. Aplicações primárias incluem estacionamentos, calçadas, estradas secundárias, entradas, reparos e trilhas ecológicas. Além disso, o RD12L é utilizado para rolamento de grama em paisagismo e campos de golfe.

Destaques

- Plataforma do operador ergonômica
- Distância ao meio-fio e lateral otimizadas
- Excelente visibilidade do tambor
- Alavanca de comando totalmente integrada
- Acesso de serviço líder do setor
- Sistema de acionamento hidrostático de tambor duplo

Dados técnicos

mecânica Especificações de performance

Força centrífuga	15 kN
Alcance da vibração no ar	1,100 mm
Ângulo de oscilação	12,0 °

Motor de combustão

Arrefecimento	Arrefecimento a ar
Tipo de motor	Motor a gasoline
Processo de combustão	Quatro tempos
Cilindro	2,0
Consumo de combustível	6,0 l/h
Produtividade máx.	15,1 kW
Valores limite dos gases de escape	EPA Tier 4 final
Tensão da bateria de partida	12,0 V
Fabricante do motor	Kohler

Substâncias de serviço

Capacidade do depósito de água	131,0 l

Carroceria

Batente de guia máx.	34
Comando	Sistema hidráulico

Transporte e armazenamento

Comprimento para transporte	2.026,0 mm
Largura para transporte	1.058,0 mm
Altura para transporte	1.753,0 mm
Peso de transporte	1.038,0 kg

As imagens, equipamentos e dados mostrados podem diferir do programa de entrega atual em seu país. Podem ser exibidos, eventualmente, extras opcionais que podem estar sujeitos a uma sobretaxa. Sujeito a modificações.

Copyright © 2026 Wacker Neuson SE | www.wackerneuson.com