



RD12L-90

Rolo tandem

Alto desempenho para resultados excelentes de compressão

O rolo vibratório em tandem RD12L com transmissão de tambor duplo e direção articulada para uma excelente capacidade de manobra. Com um tambor vibratório dianteiro e um tambor estático traseiro, proporciona resultados de compressão eficientes num pacote compacto. Esta máquina é ideal para compressão comercial e residencial de asfalto e de zona de suporte granular. Aplicações primárias incluem estacionamentos, calçadas, estradas secundárias, entradas, reparos e trilhas ecológicas. Além disso, o RD12L é utilizado para rolamento de grama em paisagismo e campos de golfe.

Destaques

- Plataforma do operador ergonômica
- Distância ao meio-fio e lateral otimizadas
- Excelente visibilidade do tambor
- Alavanca de comando totalmente integrada
- Acesso de serviço líder do setor
- Sistema de acionamento hidrostático de tambor duplo

Dados técnicos

■ **mecânica Especificações de performance**

Força centrífuga	15 kN
Alcance da vibração no ar	1,100 milíme
Velocidade de marcha	- 8,0
Ângulo de oscilação	12,0 °
Velocidade de marcha (ré)	- 8,0

Valores limite dos gases de escape EPA Tier 4 final

Tensão da bateria de partida 12,0 V

Fabricante do motor Kohler

■ **Substâncias de serviço**

Capacidade do depósito de água 131,0 eu

■ **Carroceria**

Batente de guia máx. 34

Comando Sistema hidráulico

■ **Transporte e armazenamento**

Comprimento para transporte 2.026,0 milíme

Largura para transporte 1.058,0 milíme

Altura para transporte 1.753,0 milíme

Peso de transporte 1.038,0 kg

■ **Motor de combustão**

Arrefecimento	Arrefecimento a ar
Tipo de motor	Motor a gasolina
Processo de combustão	Quatro tempos
Cilindro	2,0
Consumo de combustível	6,0 Litro
Produtividade máx.	15,1 kW