

Hoftrac®



WEIDEMANN

designed for work



Wielofunkcyjne urządzenia Hoftrac®.

Silny pomocnik dla każdego zastosowania.

włącznie z
1190e
1390e



Zindywidualizowane urządzenie Hoftrac®.

Kompaktowa konstrukcja, niski środek ciężkości, mały promień skrętu i duża moc – te cechy od lat wyróżniają serie urządzeń Hoftrac® i nieustannie decydują o dużym sukcesie maszyn.

Nasze podstawowe modele to punkt wyjściowy dla wyposażenia maszyn odpowiednio do Państwa potrzeb. Dzięki ich korzystnej gamie zyskują Państwo możliwość dowolnej konfiguracji maszyny. Spośród wielu opcji mogą Państwo wybrać te, których potrzebują Państwo do danego zastosowania. W ten sposób mogą być Państwo pewni, że maszyna będzie odpowiadać wszystkim indywidualnym potrzebom. A najlepsze w koncepcji Hoftrac® jest to, że: w naszych seriach płacą Państwo tylko za to, czego naprawdę potrzebują.

Kompaktowe i zwrotne urządzenia Hoftrac®.

Dopasowane do potrzeb wyposażenie standardowe i duża moc.

Miejsce pracy dla
dobrego samopoczucia.
Więcej na stronach 16 – 19



Skuteczna wymiana
osprzętu dodatkowego.
Więcej informacji na stronie 11.

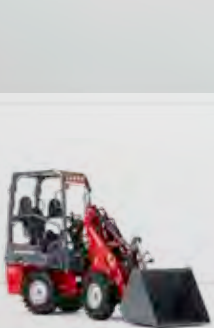
Łatwa konserwacja dzięki odchylanemu
na bok stanowisku operatora.
Więcej informacji na stronie 15.



Świetna ochrona przed korozją
dzięki warstwie proszkowej.
Więcej na stronach 26 – 27

Elastycznie wybierane stanowisk operatora.
Więcej na stronach 12 – 13

Duża możliwość poruszania się na każdym terenie dzięki
zginanemu wahadłowemu układowi kierowniczemu.
Więcej informacji na stronie 10.



1140
1140 Basic Line



1160



1190E



1260LP



1280



1390



1390E



Norma emisji spalin i technologia silnika.

Dzięki firmie Weidemann będą Państwo dobrze wyposażeni na przyszłość!

Dostosowanie maszyn do poziomu V wymaga poza integracją oczyszczania spalin w postaci filtrów cząsteczek, także dodatkowej optymalizacji wydajności chłodzenia. Osiągnęliśmy to dzięki chłodzonemu układowi recyrkulacji spalin. Pozytywnym skutkiem ubocznym jest to, że nowe komponenty nie tylko przyczyniają się do ograniczenia emisji spalin, lecz również do tego, że w dalszym stopniu można poprawić wydajność maszyn oraz obniżyć zużycie paliwa o ok. 5% – to argumenty, które przekonują!

Zastosowany filtr cząstek stałych (DPF), który odfiltruje większość szkodliwych cząsteczek sadzy, regeneruje się przy odpowiedniej temperaturze poprzez automatyczne spalanie osadzonych cząsteczek podczas eksploatacji – bez ograniczeń dla ludzi i maszyny.

W serii Hoftrac® firmy Weidemann w zależności od modelu zamontowano silniki podstawowe, których moc jest mniejsza niż 19 kW i tym samym działają one bez przetwarzania spalin, ale odpowiadają normie V dotyczącej emisji spalin. Są one odpowiednie dla operatorów, którzy żądają od swojej maszyny mniejszej liczby godzin pracy. W przypadku zwiększonego zapotrzebowania na moc dostępne są mocniejsze silniki w zależności od modelu. Tutaj norma emisji spalin etapu V została wdrożona poprzez zainstalowanie filtra cząstek stałych silnika wysokoprężnego (DPF) w połączeniu z katalizatorem oksydacyjnym (DOC). Niniejsza technologia nie wymaga dodawania roztworu mocznika (DEF).



System do diagnostyki i analizy firmy Weidemann.

Na tropie błędów dzięki systemowi wedias.

Nowa technologia silników oferuje także nowe systemy do konserwacji analizy. Częściowo żmudne wyszukiwanie ukrytych usterek należy do przeszłości. Za pomocą systemu do diagnostyki i analizy wedias firmy Weidemann można szybko i jednoznacznie ocenić wiele funkcji m.in. funkcję jazdy, 3. i 4. obwód sterowania, dane silnika oraz funkcje elektroniczne. Komunikaty o błędach na wyświetlaczu natychmiast informują operatora o ewentualnych błędach i umożliwią szybką reakcję.



Dzięki dokładnemu podaniu numeru błędu dystrybutor może przybyć do maszyny przygotowany i z odpowiednimi częściami zamiennymi. Dodatkowa analiza błędów wykonana przez wyszkolonego dystrybutora w ogromny stopniu ułatwia dalszą diagnozę i szukanie błędów. To oszczędza czas, pieniądze i nerwy.

EquipCare.

Lepszy poziom informacji.

Nowoczesne zarządzanie flotą to dobra podstawa skutecznego i korzystnego pod względem ekonomicznym zastosowania maszyny roboczej w Państwa zakładzie. Dzięki naszemu rozwiązaniu telematycznemu EquipCare firmy Weidemann w każdej chwili mają Państwo maszynę pod kontrolą i dokładnie znają jej status, dostępność i wykorzystanie.

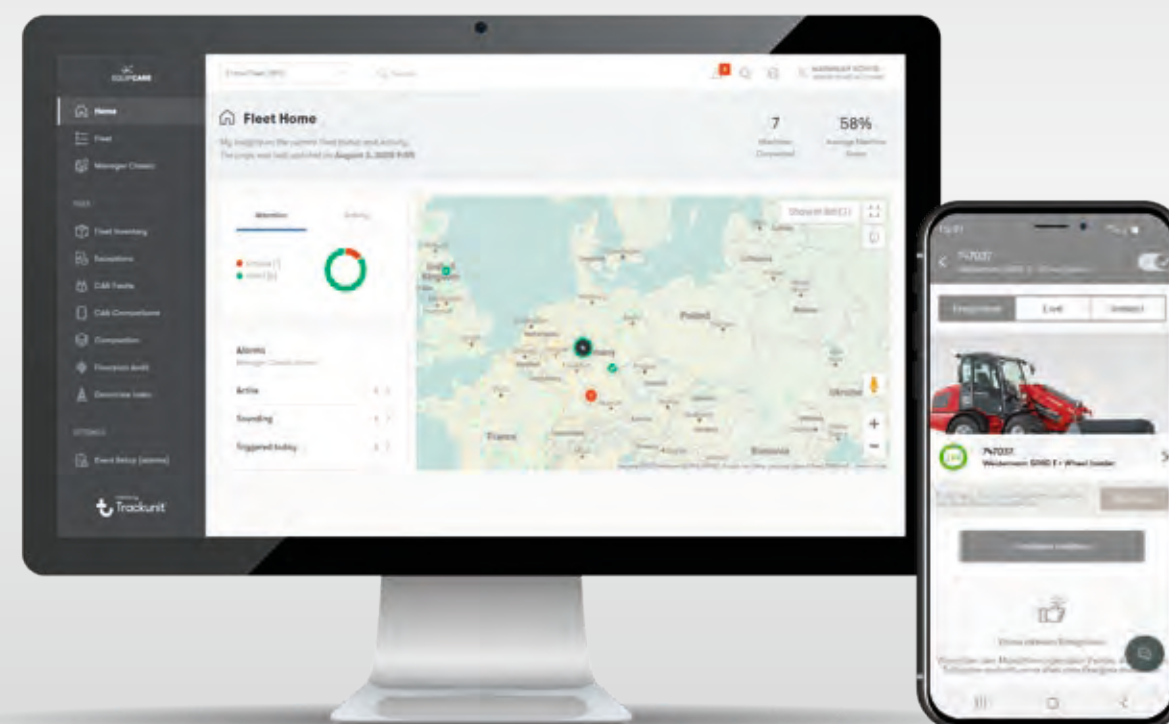
Menedżer EquipCare (komputer stacjonarny, laptop) oraz aplikacja EquipCare (urządzenia mobilne) zapewniają komfortowe i niezależne od miejsca wykorzystanie.

Maszyny firmy Weidemann można fabrycznie wyposażyć w moduł EquipCare, tak aby późniejszy montaż nie był konieczny. Dane dostępne otrzymają Państwo z odpowiednim wyprzedzeniem przed dostawą zamówionej maszyny. Jednak jeśli chcieliby Państwo wyposażyć posiadaną maszynę w EquipCare, nasz partner dystrybucyjny chętnie zaoferuje Państwu doposażenie.



EquipCare oferuje następujące korzyści:

- Dokładne informacje dotyczące danych eksploatacyjnych maszyny (np. godziny pracy, wykorzystanie silnika, prędkość jazdy, odcinki drogi itd.).
- Stan maszyny (np. temperatura w silniku, chłodzenie i układ hydrauliczny itd.).
- Poziomy płynów w maszynie (np. paliwo, olej hydrauliczny, woda chłodząca itd.).
- Ulepszone zarządzanie serwisem z konkretnym planowaniem komunikatów w przypadku konserwacji, awarii i napraw.
- Zdalna diagnostyka pozwala osiągnąć krótsze czasy przestoju, ponieważ partner serwisowy dysponuje już wieloma informacjami bez konieczności sprawdzania maszyny na miejscu.
- Nieskomplikowane rozwiązywanie przypadków gwarancyjnych, ponieważ identyfikacja przyczyn uszkodzeń jest łatwiejsza.
- Ochrona przed kradzieżą maszyny dzięki geo-ogrodzeniu oraz ciągłemu określaniu lokalizacji w czasie rzeczywistym. U niektórych ubezpieczycieli umożliwia to uzyskanie lepszych warunków z powodu możliwości śledzenia.
- Wydłużenie czasu pracy i żywotności maszyny dzięki proaktywnej komunikacji.
- Wyższa cena sprzedaży używanych maszyn.
- Możliwa spójność z aplikacjami innych producentów: Dzięki temu można zbudować system zarządzania całą flotą.



Weidemann ecDrive.

Napęd jezdny sterowany elektronicznie.



Dzięki sterowanemu elektronicznie napędowi jezdnemu ecDrive (Electronic Controlled Drive) maszynę można napędzać i użytkować całkowicie zgodnie z wymaganiami. Specjalnie w tym celu firma Weidemann wdrożyła cztery różne rodzaje jazdy. Seryjnie otrzymają Państwo obydwa poniższe tryby jazdy:

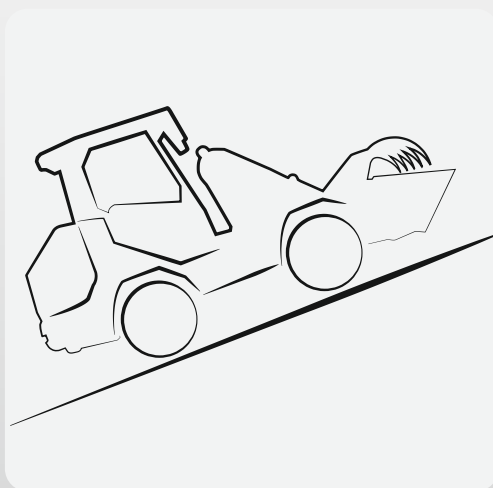
- **Tryb automatyczny:** dba o uzyskanie zwyczajowych 100% mocy maszyny.
- **Tryb Eco:** po osiągnięciu żądanej prędkości jazdy prędkość obrotowa silnika jest zredukowana do 2 200 obr./min, co pozwala zarówno na zmniejszenie hałasu, jak i oszczędność paliwa.

Dwa pozostałe tryby jazdy są specjalnie przeznaczone do użycia osprzętu dodatkowego obsługiwane hydraulicznie lub do optymalnego wykonania cyklu ładowania Y. Opcjonalnie można wybrać jeden z dwóch następujących trybów jazdy:

- **Tryb osprzętu dodatkowego:** ten tryb wspiera idealnie zastosowanie osprzętu dodatkowego. Tutaj prędkość obrotowa silnika wysokoprężnego jest regulowana gazem ręcznym, a prędkość jazdy jest regulowana pedałem gazu lub tempomatem. Z jego pomocą można bardzo precyzyjnie ustawić prędkość od 0,10 km/h za pomocą wyświetlacza. Gwarantuje to stały posuw osprzętu dodatkowego. Jeśli obciążenie osprzętu dodatkowego jest za duże (np. różne materiały cięte przed mulczerem), maszyna automatycznie zmniejsza prędkość, aby zapewnić najwyższą możliwą wydajność osprzętu dodatkowego. Po usunięciu obciążenia maszyna wraca do żądanej prędkości. Chodzi przy tym o funkcję tempomatu. Chcąc jednak szybciej wykonywać ruchy jazdy do przodu lub cofania, można w każdej chwili przesterować maszynę za pomocą pedału nożnego, a nawet doprowadzić ją do prędkości maksymalnej.

- **Tryb M-Drive:** niniejszy tryb jest właściwym wyborem dla optymalnej realizacji cykli ładowania Y. prędkość obrotową silnika wysokoprężnego ustawia się przy tym za pomocą gazu ręcznego, a prędkość jazdy lub ciśnienie sterujące pedałem nożnym. Eliminuje to konieczność hamowania impulsowego i wspomaga wykonywanie szybkich cykli ładowania Y.

Sterowany elektronicznie napęd jezdny (Electronic Controlled Drive) jest dostępny dla modelu 1390.



Elektryczny hamulec postojowy.

Elektryczny hamulec postojowy w modelu 1390 oferuje zarówno funkcję Auto-Hold, jak również Hill-Hold. Hamulec łączy się automatycznie, gdy maszyna jest nieruchoma, kierunek jazdy jest ustawiony na neutralny lub kierowca opuszcza siedzenie. Hamulec postojowy jest również automatycznie zwalniany po uruchomieniu maszyny pedałem gazu. Oczywiście hamulec można włączyć lub wyłączyć również ręcznie przełącznikiem.

Weidemann Direct Wheel Drive.

Nasza mocna i wydajna koncepcja napędu.



Zwykle maszyna Hoftrac® jest napędzana albo przez napęd hydrostatyczny z wałem przegubowym, przekładnią rozdzielczą i osiami, albo przez napęd hydrauliczno-hydrostatyczny za pomocą silników wysokoprężnych na osiach.

W modelu 1260LP zdecydowaliśmy się na inną koncepcję napędu. W Direct Wheel Drive (dwDrive) 4 silniki piast kół są wbudowane bezpośrednio na kołach. Oznacza to, że każde koło ma swój własny silnik, który napędza bezpośrednio dane koło.

Silniki piast kół są napędzane bezpośrednio przez hydrauliczną pompę trakcyjną, dzięki czemu nie występują straty mechaniczne. Silniki piast kół są dodatkowo zabezpieczone przed skokami ciśnienia za pomocą bezpiecznika wysokociśnieniowego. Ssanie zwrotne pomiędzy silnikami piast kół zapobiega również wysychaniu silników zewnętrznych podczas pokonywania zakrętów.

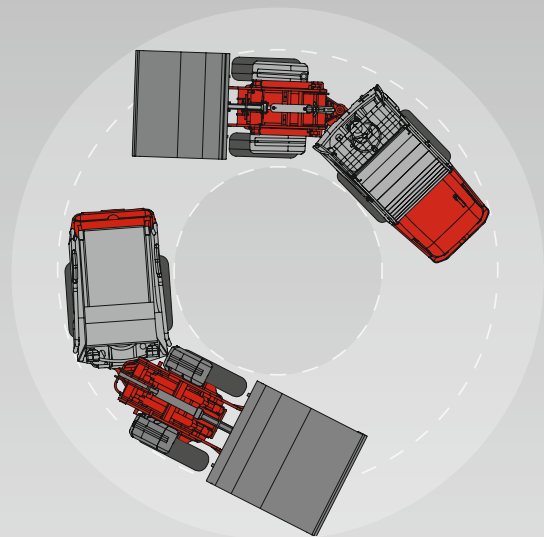
Napęd Direct Wheel Drive oferuje następujące zalety:

- Wzrost wydajności dzięki czysto hydraulicznemu napędowi
- Doskonałe przyspieszenie, a tym samym żwawe prowadzenie
- Brak strat mocy przez osie lub przekładnie
- Większy prześwit w porównaniu z wałem przegubowym i napędem przez osie
- Duża siła ciągu dzięki bezpośredniemu napędowi kół
- Płynna regulacja prędkości w zakresie 0–20 km/h
- Połączony pedał hamowania impulsowego
- Elektryczny hamulec postojowy
- Nie wymagający konserwacji hydrauliczny hamulec wielotarczowy
- Ten rodzaj napędu ma zalety w przypadku maszyn do 3 t ciężaru roboczego



Podstawowe cechy marki Weidemann.

Zwrotność, jazda terenowa i uniwersalność.



Kompaktowe maszyny o wysokiej zwrotności.

Szczególnie w przypadku wąskich przestrzeni, gdy przykładowo pracę należy wykonać w stajniach i magazynach, nasze urządzenia Hoftrac® przekonują do siebie małymi promieniami skrętu i optymalną zwrotnością.



Maszyna z przyczepą.

Urządzenia Hoftrac® 1390 i 1390e firmy Weidemann mogą dzięki sprzęgowi holowniczemu ciągnąć przyczepę o maksymalnym ciężarze całkowitym 3,5 t – w zależności od modelu lub wyposażenia standardowego. W przypadku eksploatacji na drogach publicznych maszyna w Niemczech musi być dopuszczona jako samojezdna maszyna robocza i może być stosowana wyłącznie w przewidzianych do tego ramach. W sprawach międzynarodowych przepisów z przyjemnością poinformuje Państwa lokalny dystrybutor Weidemann.



Różnorodność wyposażenia.

Urządzenia Hoftrac® firmy Weidemann posiadają kompleksowe i wytrzymałe wyposażenie standardowe. Poza tym zależnie od zastosowania i preferencji można indywidualnie skonfigurować elementy, takie jak silnik, napęd, stanowisko operatora lub układ hydrauliczny. To zawsze jest Państwa Weidemann przygotowany na miarę. Wyposażenie standardowe i dostępne opcje dla modelu można znaleźć na stronie www.weidemann.com



Podstawa konstrukcji Weidemann:

Legendarny zginany wahadłowy układ kierowniczy.

Urządzenia Hoftrac® firmy Weidemann zawsze stoją czterema kołami na ziemi, w każdej sytuacji, na każdym terenie. Ponieważ półwozia przednie i tylne mogą poruszać się niezależnie od siebie, zawsze szybko reagują na każdą nierówność terenu. Korzyści: zawsze poruszają się z maksymalną trakcją, nie marnowana jest żadna moc.



Uniwersalne narzędzie do wielu zastosowań.

Do karmienia, wyrzucania gnoju, zmiatania, układania lub transportu: dzięki ogromnej liczbie różnego osprzętu dodatkowego urządzenie Hoftrac® firmy Weidemann staje się prawdziwie uniwersalnym wielofunkcyjnym narzędziem. Więcej zastosowań znajduje się na stronie 28–31.



Skuteczna wymiana osprzętu dodatkowego.

Dzięki hydraulicznemu szybkozłączu można wygodnie wymieniać osprzęt dodatkowy. W ten sposób maszyna Weidemann jest szybko gotowa do pracy. To zwiększa wydajność oraz ekonomiczność.



ecs

Łatwiejsza wymiana osprzętu dodatkowego z funkcją dodatkową!

Dzięki systemowi ecs (Easy Coupler System) firmy Weidemann można łatwo i bezpiecznie wymieniać hydraulicznie napędzany osprzęt dodatkowy, całkowicie ze stanowiska operatora. Operator nie musi opuszczać maszyny, aby ręcznie podłączyć złącza hydrauliczne. Zwiększa to bezpieczeństwo operatora, chroni środowisko, ponieważ mniej oleju kapie na ziemię, a także oszczędza znaczną ilość czasu, co zwiększa wydajność pracy.

Możliwość wyboru stanowiska operatora.

Przemysłane rozwiązania do wszystkich warunków zastosowania.

Bezpieczny dach operatora z systemem zabezpieczającym.

Maksymalne bezpieczeństwo na czasie. Firma Weidemann wyposaża standardowo wszystkie modele Hoftrac® w bezpieczny dach operatora z systemem zabezpieczającym. Bezpieczny dach operatora i system zabezpieczający kierowcy są zgodne z aktualną europejską dyrektywą maszynową (2006/42/EG) pod względem ochrony FOPS i ROPS. W zależności od modelu dostępna jest szyba przednia i tylna, aby chronić operatora przed czynnikami atmosferycznymi.



Wygodna kabina.

Przestronna kabina spełnia aktualne europejskie wytyczne maszynowe (2006/42/EG) zgodnie z ochroną ROPS i FOPS i zapewnia dużo miejsca na nogi oraz głowę. Dzięki całkowitemu oszkleniu kierowca ma doskonały widok na osprzęt dodatkowy i cały obszar pracy. Na stronach 38 – 39 można znaleźć informacje, które modele dostępne są z kabiną.



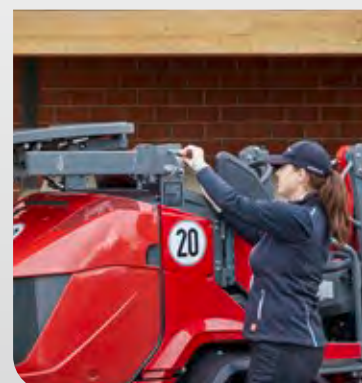
1260LP – Low Position.

Głęboko osadzona pozycja siedzenia operatora umożliwia niewielką wysokość maszyny. Maszyna 1260LP jest standardowo wyposażona zamontowany na stałe bezpieczny dach operatora. Opcjonalnie dostępna jest kabina. W obu wersjach wysokość przejazdu jest mniejsza niż 2 m. Dalsze zalety konstrukcji LP: niski punkt ciężkości maszyny zapewnia dodatkową stabilność i wygodne wejście do maszyny.



Składany bezpieczny dach operatora eps (Easy Protection System).

Opcjonalnie można wyposażać wszystkie urządzenia Hoftrac® (z wyjątkiem 1260LP) firmy Weidemann w składany bezpieczny dach operatora eps. Jest on zgodny z aktualną europejską dyrektywą maszynową (2006/42/EG) pod względem ochrony FOPS i ROPS. Kilka prostych ruchów wystarczy, aby przygotować eps do mniejszych wysokości przejazdu.



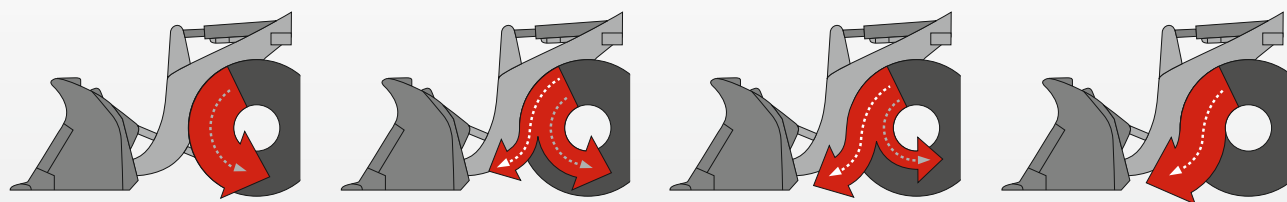
Ekonomiczność, która się opłaca.

Skuteczne zastosowania dzięki niezawodnej technice.



Ekonomiczna praca.

Ekonomiczność jest dziś jedną z najważniejszych cech, którymi powinny odznaczać się urządzenia Hoftrac® przeznaczone dla Państwa zakładu. Im szybciej pracuje maszyna i im więcej oszczędza czasu, tym większa jest wydajność. W przypadku maszyn marki Weidemann ekonomiczność oznacza technicznie zaawansowane rozwiązania, takie jak duża wysokość załadunku, duża siła wyrywająca, wysoka stabilność i skuteczny system szybkiej wymiany dla osprzętu dodatkowego.



Pedał hamulca i regulacji siły.

W maszynach Weidemann napęd hydrostatyczny na wszystkie koła jest wyposażony w pedał hamulca. Poprzez hamowanie impulsowe możliwe jest pełzanie pojazdu aż do jego zatrzymania. Za pomocą częściowo wciśniętego pedału hamulca i regulacji siły można jechać powoli z milimetrową dokładnością w trybie pełzania przy pełnej



Przełączana 100% blokada mechanizmu różnicowego.

100% przełączana blokada mechanizmu różnicowego oferuje w razie potrzeby maksymalną trakcję i siłę ciągu, a przez możliwość wyłączenia w trakcie normalnej jazdy – utrzymuje niskie zużycie opon. To zwiększa skuteczność maszyny!

prędkości obrotowej silnika i jednocześnie szybko podnosić ładunek. Jeśli pedał zostanie głębiej wciśnięty, ruch maszyny zostanie zahamowany. Zaletą pedału hamowania impulsowego jest optymalne rozłożenie wydajności silnika. Poza tym nie jest możliwe tłumienie maszyny.



Idealnie dopasowana kinematyka.

Kinematyka jest dostosowana do wielkości maszyny – zapewnia to optymalną równowagę sił w każdej maszynie. Z jednej strony dostępna jest kinematyka P, jej zaletą jest dokładne prowadzenie równoległe na całym obszarze podnoszenia. Bazując na niej dostępna jest również kinematyka PZ, która stanowi połączenie kinematyki P i Z. Umożliwia ona znaczną siłę wyrywającą i podnoszenia. Na stronach 38 – 39 można znaleźć informacje, która kinematyka jest dostępna w danym modelu.



Optymalny dostęp serwisowy.

Modele serii Hoftrac® są wyposażone w odchylane stanowisko operatora lub odchylaną kabinę (wyjątki 1190e, 1260LP i 1390e). Umożliwia to łatwy dostęp do silnika, układu hydraulicznego i układu elektrycznego. Dzięki temu kontrola i konserwacja maszyny są znacznie łatwiejsze. Także maskę silnika można otworzyć szeroko, co zapewnia optymalny dostęp.



Większa wysokość załadunku i większy zasięg dzięki dłuższemu ramieniu załadowniczemu.

W zależności od typu maszyny mogą Państwo opcjonalnie wyposażyć urządzenie Hoftrac® w dłuższe ramię załadowncze. Dzięki dłuższemu ramieniu załadownczemu można w łatwy sposób osiągnąć zwiększoną wysokość załadunku i nie trzeba ewentualnie stosować większej maszyny.



Ogromna siła podnoszenia i siła wyrywająca dzięki cylindrowi hydraulicznemu o dużych rozmiarach.

Weidemann we wszystkich maszynach Hoftrac® wbudowuje zawsze dwa mocne siłowniki podnoszenia. Zapewnia to zawsze optymalne rozłożenie obciążenia na ramieniu załadownczym. Poza tym całe urządzenie załadowncze zyskuje na stabilności. Rozmiar cylindra hydraulicznego dostosowany jest zawsze do danego rozmiaru maszyny. To oszczędza maszynę i materiał.

Wysoki komfort jazdy i obsługi.

Optymalna widoczność i dobry klimat pracy.



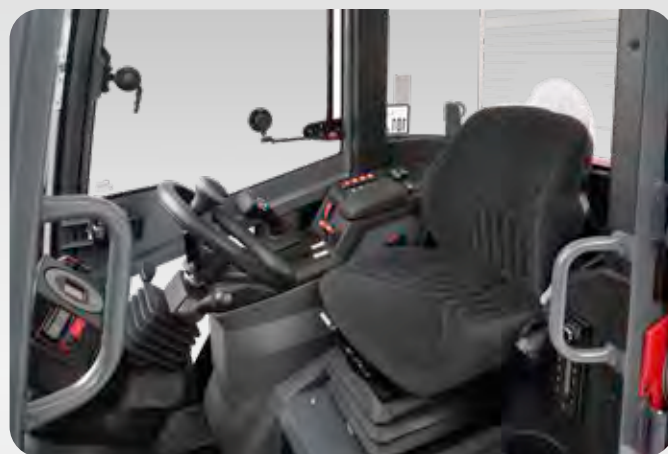
Przyjemny klimat pracy.

Klimat pracy jest znakomity dzięki skutecznie pracującym systemom ogrzewania i wentylacji z dmuchawą, filtrem powietrza pierwotnego i dobrze umieszczonymi dyszami powietrza. Przy szczególnie wysokich temperaturach zewnętrznych zalecamy klimatyzację (dostępna dla modelu 1390).



Wygodny fotel operatora.

Fotel operatora jest regulowany, ergonomicznie ukształtowany i dobrze amortyzowany. Opcjonalnie dostępny amortyzowany fotel komfortowy zapewnia niemęczącą pracę. Do obsługi zimą fotel wyposażony jest w ogrzewanie.



Dzięki dużej przestrzeni nowa wygodna kabina modelu 1390 / 1390e stanowi wyróżnik w segmencie Hoftrac®. Została ona zoptymalizowana pod kątem potrzeb kierowcy, oferuje szereg nowych funkcji oraz umożliwiają bezpieczną i komfortową pracę:

- 4-kolumnowa konstrukcja i głęboko wyciągane szyby zapewniają najlepszą widoczność.
- Do wyboru dostępne są jednoczęściowe lub dwuczęściowe drzwi z wyjmowaną szybą, możliwa jest wentylacja szczelinowa.
- Zawieszenie kabiny z łożyskiem hydraulicznym optymalnie chroni operatora przed wibracjami i uderzeniami.
- Zoptymalizowane wejście z antypoślizgowymi stopniami zapewnia bezpieczeństwo podczas wsiadania i wysiadania.

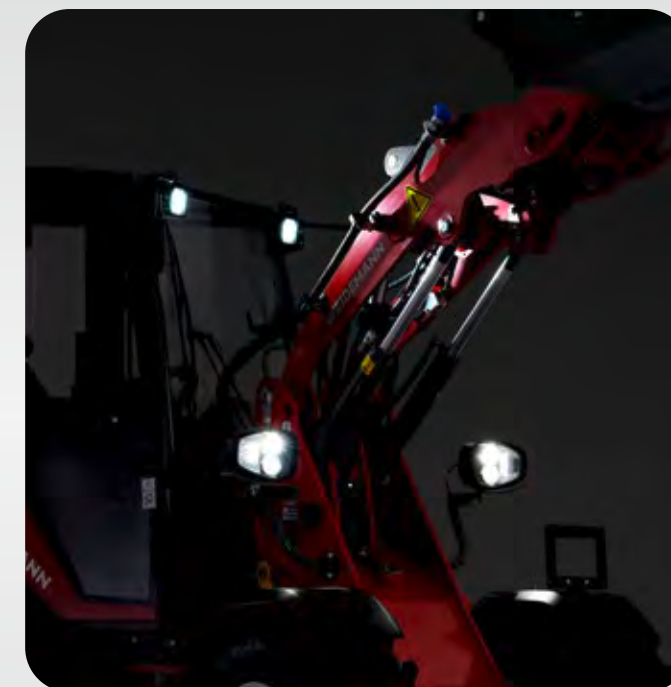


- Oświetlenie „Coming Home” zwiększa bezpieczeństwo w nocy (tylko 1390).
- Nowe wnętrze: kolorystyczna koncepcja obsługi i ergonomicznie rozmieszczony wyświetlacz umożliwiają bezpieczną i wygodną pracę.
- Koło kierownicy z regulacją wysokości i nachylenia umożliwia każdemu operatorowi ergonomiczną pracę.
- Wielofunkcyjny joystick z wieloma funkcjami, znany z większych ładowarek kołowych.
- Ogrzewanie i wentylacja ze zoptymalizowaną cyrkulacją powietrza. Opcjonalnie: wydajna klimatyzacja (tylko 1390).
- Radio, przyłącze USB, uchwyt na telefon komórkowy, uchwyt na napoje i różne schowki.



Wentylacja na żądanie.

Kabina wyposażona jest po obydwu stronach w duże, szeroko otwierane drzwi. Górną szybę, zależnie od rodzaju kabiny, można całkowicie otworzyć i zablokować. Możliwa jest także wentylacja szczelinowa.



Dobra widoczność we wszystkich kierunkach.

I oświetlenie.

Bezpieczny dach operatora lub kabina operatora zapewniają dobry widok na osprzęt dodatkowy, bezpośredni obszar pracy i całe otoczenie maszyny. Ponadto oświetlenie można dostosować do różnych wymagań (standardowe oświetlenie, oświetlenie zgodne z niemieckimi przepisami o ruchu drogowym StVZO, oświetlenie LED i dodatkowe reflektory przy stanowisku operatora).

Miejsce pracy, które motywuje.

Ergonomicznie ułożone elementy sterujące i łatwa obsługa.



Sprawdzony i przyjazny dla użytkownika – joystick do serii Hoftrac®.

Dzięki dźwigni wielofunkcyjnej lub joystickowi można sterować wszystkimi ważnymi funkcjami przy użyciu tylko jednej ręki. Wytrzymałe i dokładne sterowanie wszystkich ruchów podnoszenia i opuszczania oraz pochylania i wychylania osprzętu dodatkowego za pomocą jednej dźwigni. Opcjonalnie joystick, zależnie od typu maszyny, można uzupełnić o dodatkowe funkcje.



Joystick dla modelu 1390 / 1390e (opcja).

Joystick leży w dłoni bezpiecznie i wygodnie. Sterowanie jest jednocześnie bezpośrednie i czułe. Dzięki temu operator zawsze ma pod kontrolą maszynę i najważniejsze funkcje. Oprócz funkcji standardowych, jak np. wybór kierunku jazdy i stopień prędkości, w zależności od modelu można joystickiem obsługiwać również wiele innych funkcji, jak np. blokada mechanizmu różnicowego, 3. i 4. obwód sterowania, High Flow oraz wszystkie funkcje elektryczne. Powoduje to wygodną obsługę jednoręczną osprzętu dodatkowego.



Regulowana kolumna kierownicy i koło kierownicy.

Dzięki możliwości regulowania kolumny kierownicy lub koła kierownicy stanowisko operatora można dostosować do gabarytów operatora. Dzięki połączeniu różnych elementów sterujących można stworzyć w ten sposób swoje osobiste, ergonomiczne miejsce pracy.



Najważniejsze funkcje zawsze w zasięgu wzroku.

Wyświetlacz zapewnia przegląd informacji o maszynie. Oprócz standardowych wskaźników, takich jak temperatura, napełnienie zbiornika lub godziny robocze w kabinie wyświetlane są także aktywne funkcje, na przykład włączone funkcje elektryczne, praca ciągła 3. obwodu sterowania lub włączona blokada mechanizmu różnicowego.



Miejsce pracy izolowane przed drganiami.

Drgania i wstrząsy są przechwytywane przez maszynę. Ciało operatora jest chronione i można pracować dłużej w bardziej skoncentrowany i zrelaksowany sposób.

THINK ELECTRIC

1190e + 1390e



Oryginalny Hoftrac®: niezastąpiona maszyna wielofunkcyjna.

Kompaktowa i wytrzymała konstrukcja, niski punkt ciężkości, mały promień skrętu, duża moc i wiele różnych urządzeń dodatkowych – te cechy od lat wyróżniają maszyny Hoftrac® i nieustannie decydują o ich dużym sukcesie. Nasze maszyny elektryczne łączą w sobie zalety klasycznego urządzenia Hoftrac® z oszczędnym napędem elektrycznym.

Elektryczne, bezemisyjne i niezmiennie innowacyjne.

Emisje CO₂, hałas i cząsteczki sadzy w budynkach należą już do przeszłości! Dzięki elektrycznym maszynom 1190e i 1390e na miejscu pracują Państwo całkowicie bez emisji spalin i przy znacznie niższej emisji hałasu. Chroni to w równym stopniu operatora oraz cenne pogłowie zwierząt. A sąsiedzi również cieszą się z zastosowania takiej maszyny!

Ten temat ma już w firmie Weidemann swoją własną tradycję: Już od 2015 roku z sukcesem seryjnie produkujemy elektrycznie napędzane maszyny Hoftrac®. Wielu z naszych klientów świadomie zdecydowało się na powyższe zalety i nie chcą już rezygnować z tych maszyn w codziennej pracy.

Akumulator litowo-jonowy jest dostępny do wyboru w trzech wielkościach wydajności, dzięki czemu można optymalnie dostosować czas pracy i ładowania do wymagań roboczych.



Kabina modelu 1190e umożliwia komfortowe całoroczne użytkowanie maszyny np. również przy pracach zimowych. Została ona zoptymalizowana pod kątem potrzeb kierowcy, oferuje szereg nowych funkcji oraz umożliwiając bezpieczną i komfortową pracę:

- Mimo kompaktowej konstrukcji operator ma wystarczająco dużo miejsca.
- Głęboko wyciągnięte szyby i skrócony tył maszyny zapewniają najlepszą widoczność.
- Elektrycznie podgrzewana szyba przednia i tylna dla optymalnej widoczności przy każdych warunkach pogodowych.
- Dobra wentylacja również bez klimatyzacji: Możliwość blokady drzwi z prawej i lewej strony w celu wentylacji szczelinowej, drzwi z prawej i lewej strony ustawiane pod kątem 180°, możliwość wyjęcia szyby tylnej.
- Łatwe wchodzenie i wychodzenie dzięki antypoślizgowym stopniom.
- Wielofunkcyjny joystick: wszystkie ważne funkcje pod jedną ręką.
- Przemysłowa koncepcja ogrzewania spełnia wszystkie wymagania: ogrzewanie standardowe, ogrzewanie komfortowe z jeszcze większą mocą, ogrzewanie panelu dachowego, podgrzewanie siedzenia.
- Wyłącznik awaryjny zapewnia wysokie bezpieczeństwo.
- Nowe wnętrze: kolorystyczna koncepcja obsługi i ergonomicznie rozmieszczony wyświetlacz umożliwiają bezpieczną i wygodną pracę.
- Radio DAB+, prawy podłokietnik z regulacją wysokości, regulowana kolumna kierownicy, komfortowy fotel operatora (podgrzewanie siedzenia / zawieszenie pneumatyczne).

Niskie koszty eksploatacyjne.

Bieżące koszty energii są znacznie wyższe w przypadku maszyny z napędem wysokoprężnym niż maszyny napędzanej elektrycznie. Wysokie koszty zakupu maszyny elektrycznej amortyzują się po pewnym czasie i w ten sposób w całym okresie użytkowania stanowi on nawet bardziej ekonomiczną inwestycję.



Proste możliwości ładowania.

Kłapa ładowania jest łatwo dostępna od zewnątrz. Za nią znajduje się gniazdo, przełącznik aktywacji oraz wskaźnik stanu naładowania. Kabel ładowania (wtyczka typu 2 od strony maszyny, znana z branży motoryzacyjnej) wraz ze skrzynką kontrolną jest dostępny z wieloma różnymi wtyczkami: 230 V / 10 A z stykiem ochronnym, 230 V / 16 A CEE (niebieska, 3-bieg.), 400 V / 16 A CEE (czerwona, prąd trójfazowy, 5-bieg.), 400 V / 16 A (typ 2 wtyczka Wallbox, IEC 62196) oraz inne adaptery wtyczek. Podsumowując nowy, elastyczny system ładowania zapewnia Państwu wydajny i bezpieczny proces ładowania.



Zawsze odpowiedni czas pracy.

W zależności od wielkości akumulatora i modelu można w trybie nieprzerwanym uzyskać czas pracy do 8 godz. Żywotność akumulatora zależy przy tym od danych warunków zastosowania w trakcie pracy oraz sposobu jazdy. Może to spowodować, że będzie można osiągnąć także istotnie dłuższy czas pracy.

Battery Management System (BMS).

Akumulator litowo-jonowy jest optymalnie nadzorowany przez stosowany system elektroniczny. BMS umożliwia ponadto uzyskanie wyższych prądów ładowania, krótkotrwale udostępnienie wartości szczytowych mocy oraz stały nadzór temperatury. Ponadto akumulator jest zawsze podgrzewany do optymalnej temperatury roboczej. BMS zwiększa w ten sposób wydajność i bezpieczeństwo akumulatora, wykluczając głębokie rozładowanie.





Wydajne zastosowanie osprzętu dodatkowego.
 Płynna regulacja ilości oleju 3. obwodu sterowania umożliwia zastosowanie osprzętu dodatkowego, który jest obsługiwany za pomocą hydraulicznej funkcji ciągłej. W ten sposób ilość oleju można dostosować do danego osprzętu dodatkowego. Umożliwia to operatorowi komfortową i wydajną pracę z maszyną oraz osprzętem dodatkowym. Poza tym można stosować maszynę w trybie stacjonarnym. Tutaj stosowana jest hydraulika robocza 3. obwodu sterowania do napędzania osprzętu dodatkowego, np. rębaka do drewna.



Mocny akumulator litowo-jonowy.
 W zależności od obszaru zastosowania i przeznaczenia zawsze można wybrać pasującą wielkość akumulatora. Do wyboru dla modeli 1190e i 1390e dostępne są trzy bezobsługowe akumulatory litowo-jonowe. Oprócz tego standardowo w maszynie zamontowana jest ładowarka pokładowa 3 kW. Opcjonalnie można wybrać drugą ładowarkę pokładową 3 kW, aby zwiększyć moc ładowania łącznie do 6 kW, co jest odpowiednie w przypadku średnich i dużych akumulatorów do uzyskania szybkiego czasu ładowania.



Wydajność dostosowana do potrzeb.
 W maszynie zastosowano dwa oddzielne silniki elektryczne: jeden do układu jezdnego i drugi do napędu hydrauliki roboczej. Dzięki temu zmniejszono zużycie energii, ponieważ moc pobierana jest tylko wtedy, gdy jest naprawdę potrzebna. Poza tym silnik elektryczny dla układu jezdnego umożliwia maszynie dynamiczną i silną jazdę. Można to odczuć w każdym procesie przyspieszania.



Elektryczny hamulec postojowy.
 Elektryczny hamulec postojowy oferuje zarówno funkcję Auto-Hold, jak również Hill-Hold. Hamulec załącza się automatycznie, gdy maszyna jest nieruchoma, kierunek jazdy jest ustawiony na neutralny lub kierowca opuszcza siedzenie. Hamulec postojowy jest również automatycznie zwalniany po uruchomieniu maszyny pedałem gazu. Oczywiście hamulec można włączyć lub wyłączyć również ręcznie przełącznikiem. Ponadto układ hamulcowy odzyskuje energię przez tak zwaną rekuperację, co dodatkowo wydłuża czas pracy maszyny.



Prosta konserwacja.
 Maskę można otwierać do góry, a fotel operatora i różne blachy dostępne są wymontowywane kilkoma ruchami. To umożliwia nieskomplikowany dostęp do bloku sterowania hydraulicznego, pomp, akumulatora oraz silników elektrycznych. W ten sposób zapewniona jest prosta i oszczędzająca czas konserwacja maszyny. Dużą zaletą maszyny z napędem elektrycznym jest ogólnie mniej czynności konserwacyjnych niż w przypadku maszyny z silnikiem wysokoprężnym.

Model 1190e został wielokrotnie wyróżniony w skali międzynarodowej:



Equitana
 Nagroda za
 innowacyjność 2022
 Niemcy



Sommet de l'élevage
 Sommet d'Or 2022
 Francja



Farm Machine
 2023
 Francja



German Innovation Award
 2023
 Niemcy



Nasza obietnica dotycząca jakości.

Weidemann „Made in Germany“.

Jakość w firmie Weidemann nie jest pustym słowem, lecz codziennie doświadczaną rzeczywistością. Prawdziwa maszyna Weidemann pochodzi z jednego z najnowocześniejszych zakładów produkcyjnych ładowarek kołowych i teleskopowych w Europie. Zakład w Korbach w północnej Hesji gwarantuje niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Jakość zaczyna się w firmie Weidemann na bardzo wczesnym etapie, ponieważ przestrzeganie określonych procesów roboczych traktowane jest poważnie. Na przykład dodatkowe części, które dostarczane są do procesu produkcji urządzeń, są kontrolowane i nieustannie testowane oraz optymalizowane we współpracy z dostawcami.

Warstwa proszkowa.

Jedną z cech głównych szczególnej jakości w firmie Weidemann stanowi warstwa proszkowa. Gwarantuje optymalną ochronę przed korozją. W porównaniu do tradycyjnego lakierowania na mokro warstwa proszkowa znacznie wydłuża żywotność maszyny, jest skuteczniejsza i jednocześnie ekologiczna.



Dokładna kontrola.

Każda maszyna Weidemann, która powstaje w naszej fabryce, poddawana jest dokładnej kontroli końcowej. Gwarantuje to naszym klientom długą żywotność i niskie koszty eksploatacji od samego początku. Bo tylko tam, gdzie stoi Weidemann, zapewniona jest jakość marki Weidemann.

Certyfikowany system zarządzania.

Firma Weidemann jest certyfikowana zgodnie z różnymi normami:

DIN EN ISO 9001 zarządzanie jakością

Nasze procesy zostały zaprojektowane tak, aby nasza jakość produktu i usługi spełniała zarówno wymagania klientów, jak również wymagania norm i przepisów.

DIN EN ISO 14001 zarządzanie środowiskowe

Nasze procesy i działania oddziałują na środowisko. Mają one swoje odzwierciedlenie w systemie zarządzania i podlegają ciągłemu monitorowaniu i ulepszaniu.

DIN EN ISO 50001 zarządzanie energią

Określanie poboru energii w organizacji Weidemann odbywa się w sposób ciągły i jest cały czas optymalizowane poprzez system wydajności energetycznej, który działa w całym przedsiębiorstwie.



Weidemann Hoftracs®.

Najwyższa wydajność w codziennym zastosowaniu.



Weidemann Hoftracs®.

Najwyższa wydajność w codziennym zastosowaniu.



Odpowiedni osprzęt dodatkowy do każdego zadania.

Państwa maszyna stanie się uniwersalnym narzędziem.

Dopiero odpowiedni osprzęt dodatkowy sprawia, że nasze maszyny stają się prawdziwymi specjalistami od rozwiązywania problemów przy wykonywanej pracy. Dzięki przemyślanej ofercie w wielu wersjach nasze maszyny są wielofunkcyjnymi narzędziami, które są odpowiednie do każdego zastosowania. Tutaj mogą przyrzeć się Państwo wyborowi osprzętu dodatkowego i pracom, którym on z łatwością podoła.

Obsługa materiałów



Nabieranie



Niwelator



Układania w stos oraz transport



Czyszczenie



Koszenie oraz mulczowanie



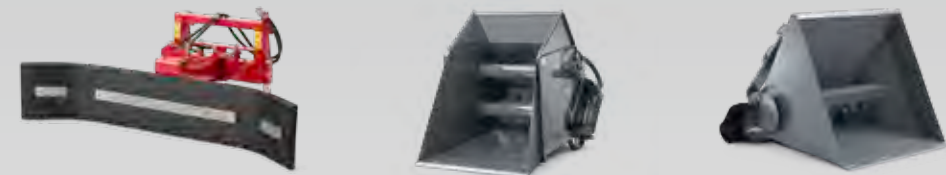
Przycinanie drzew i żywopłotów



Prace zimowe



Podawanie paszy



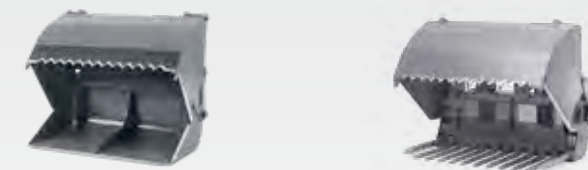
Obsługa bel



Praca w stajni



Obsługa kiszonki



Gospodarstwa konne



Cały fabrycznie dostępny osprzęt dodatkowy znajdą Państwo na stronie: www.weidemann.com

Dalszych informacji udzieli Państwu partner dystrybucyjny firmy Weidemann.

Odpowiednie wyposażenie opcjonalne dla Państwa przedsiębiorstwa.

Indywidualnie, według potrzeb i ekonomicznie.



Oddzielny 4 obwód sterowania, który obsługiwany jest niezależnie i odrębnie:
maszyna jest sterowana za pomocą podwójnie działającego dodatkowego obwodu sterowania.

- Zaleta:**
- umożliwia zastosowanie hydraulicznego osprzętu dodatkowego z kilkoma przyłączami i funkcjami (np. urządzenie do układania białych okrągłych lub dmuchawy do śniegu).



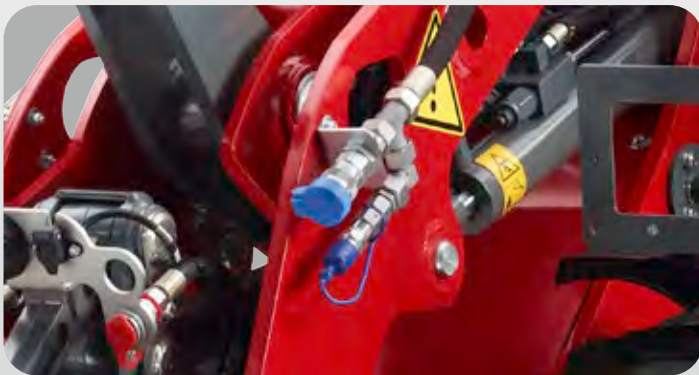
Zwiększenie prędkości jazdy do 30 km/h:
maszyna rozwija prędkość jazdy do 30 km/h.

- Zaleta:**
- możliwość szybkiego zastosowania maszyny.
 - oszczędność czasu i większa ekonomiczność.



Przyłącze elektryczne (z przodu i z tyłu):
złącza elektrycznie napędzanych funkcji dodatkowych osprzętu dodatkowego (jak np. zamiatarka z urządzeniem do spryskiwania wodą).

- Zaleta:**
- dzięki temu możliwa jest obsługa elektrycznie napędzanych funkcji dodatkowych osprzętu dodatkowego.
 - możliwe jest przełączanie dodatkowych funkcji osprzętu dodatkowego z funkcją hydrauliczną.



High Flow:
maszyna jest wyposażona w wysokowydajną hydraulikę High Flow.

- Zaleta:**
- umożliwia obsługę przedniego osprzętu, który ma wysokie zapotrzebowanie na olej (jak np. pług śnieżny).



Ręczne hamowanie impulsowe:
dzięki instalacji do wolnej jazdy można osiągnąć wolne prędkości jazdy przy niezmiennej liczbie obrotów silnika.

- Zaleta:**
- podczas zastosowania osprzętu dodatkowego, który na przykład obsługiwany jest z niezmiennie wysoką liczbą obrotów, ale jednocześnie przy bardzo niskiej prędkości jazdy (np. zamiatarka) nie trzeba nieustannie naciskać pedału hamowania impulsowego.



Przeciwwaga:
dzięki przeciwwadze (płyta dolna na półwoziu tylnym) i żeliwny obciążnik tylny sprawiają, że maszyna jest cięższa.

- Zaleta:**
- osiągany jest wyższy ciężar wywracający i można transportować cięższe ładunki przy tych samych wymiarach.



Ogumienie bliźniacze:
wyposażony w dwie dodatkowe opony na osi przedniej.

- Zaleta:**
- dzięki dodatkowym oponom oś przednia się rozszerza się, co niesie ze sobą większą stabilność.



Bezciśnieniowy powrót:
olej hydrauliczny przepływa z powrotem do osobnego przewodu przez filtr hydrauliczny do zbiornika oleju hydraulicznego.

- Zaleta:**
- osprzęt dodatkowy z własnym silnikiem hydraulicznym może tłoczyć olej powrotny bez zwiększonego ciśnienia spiętrzenia do zbiornika oleju hydraulicznego.

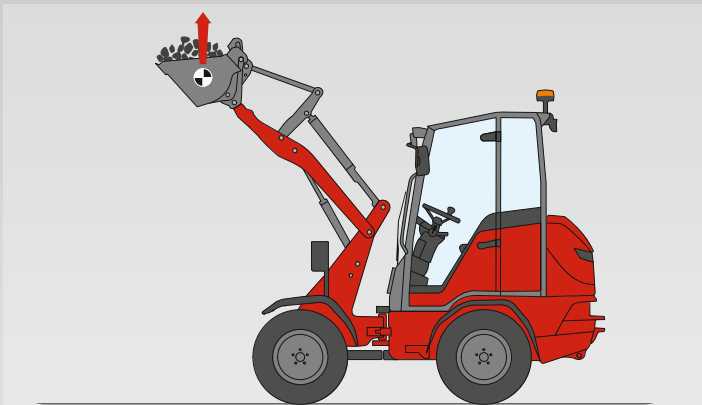
Siła podnoszenia, siła wyrywająca i ciężar wywracający.

Ogólne informacje.

Uwaga: ciężar wywracający zmienia się poprzez różne cechy wyposażenia maszyny (np. stanowisko operatora / kabina, balast tylny, silnik, opony, itp.). Ciężar własny różnych elementów osprzętu dodatkowego również odgrywa tutaj rolę.

Ważne uwagi:

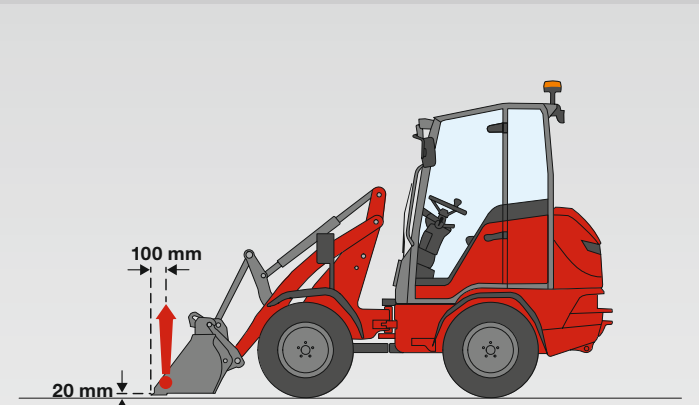
Jeśli porównują Państwo ciężary wywracające i siły podnoszenia różnych producentów, zwróćcie Państwo uwagę, czy zostały one określone zgodnie z normą ISO 14397-1 i 2. Wartości, które zostały określone poza normą, nie są istotne dla ważnego porównania. Tak więc z całą pewnością do porównania nie nadają się wartości, które zostały określone za pomocą innych odległości obciążenia! Dobrze wiedzieć: Ciężary wywracające, które zostały określone w stanie pochylonym, są silnie zależne od kąta pochylenia maszyny. Firma Weidemann określa te wartości w stanie pełnego skręcenia. W przypadku porównywania z innymi producentami należy zwrócić uwagę na zastosowany kąt pochylenia!



Siła podnoszenia (maks.)

Maksymalna siła podnoszenia w środku ciężkości łyżki jest mierzona przez firmę Weidemann w następujący sposób:

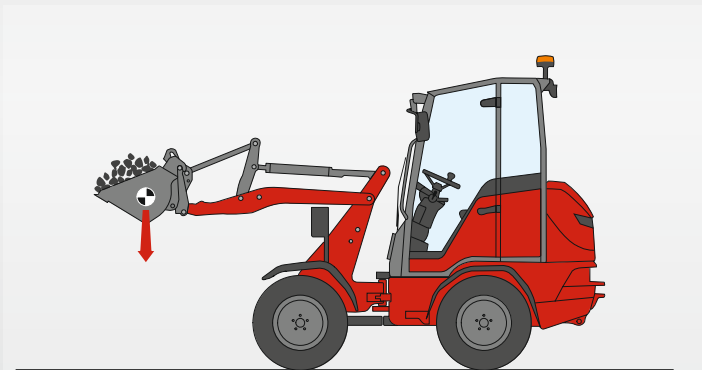
- Określenie siły podnoszenia w środku ciężkości zawartości dla osprzętu dodatkowego łyżki.
- Pomiar w stanie wyprostowanej maszyny z pomostem podnośnika w ruchu w górę aż do osiągnięcia maksymalnej siły podnoszenia.



Siła wyrywająca (maks.)

Maksymalna siła wyrywająca dolnej krawędzi łyżki jest mierzona przez firmę Weidemann według normy ISO 14397-2, co oznacza:

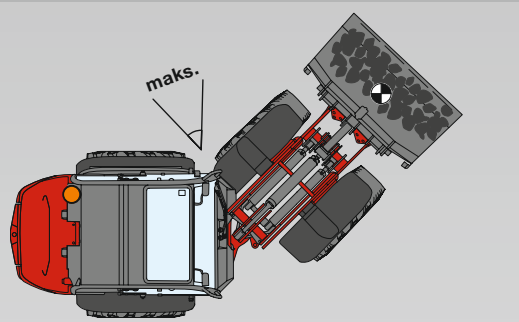
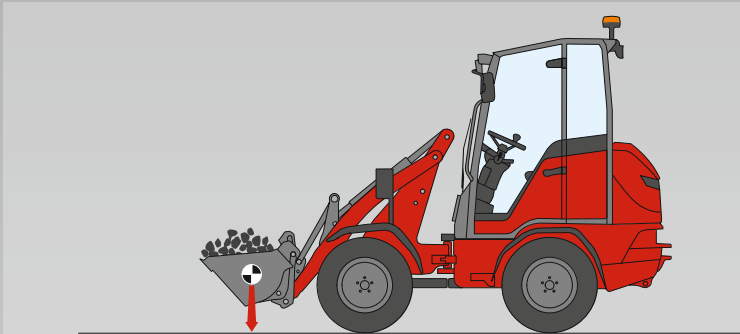
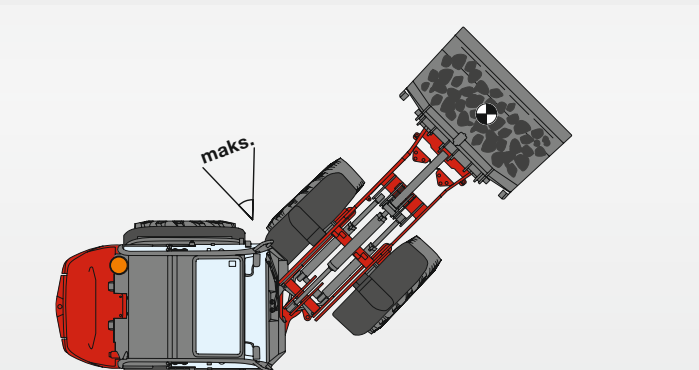
- Określenie siły wyrywającej wraz z osprzętem dodatkowym łyżki, 100 mm za czołem łyżki.
- Pomiar w stanie prostej maszyny, pomost podnośnika znajduje się w pozycji dole, łyżka 20 mm nad ziemią.



Ciężar wywracający z łyżką, maszyna prosta lub pochylona, pomost podnośnika poziomo

Maksymalny ciężar obciążenia maszyny jest nazywany ciężarem wywracającym. Jest on osiągany wtedy, gdy tylne koła maszyny tracą kontakt z podłożem. Ciężar wywracający jest mierzony przez firmę Weidemann według normy ISO 14397-1, co oznacza:

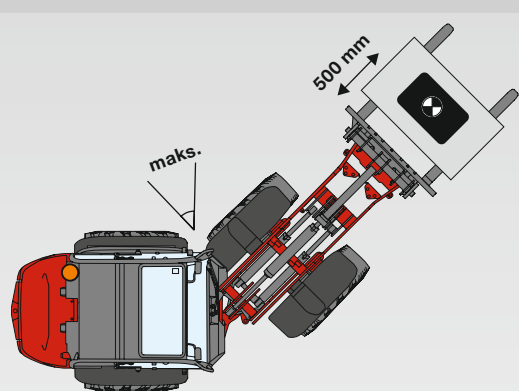
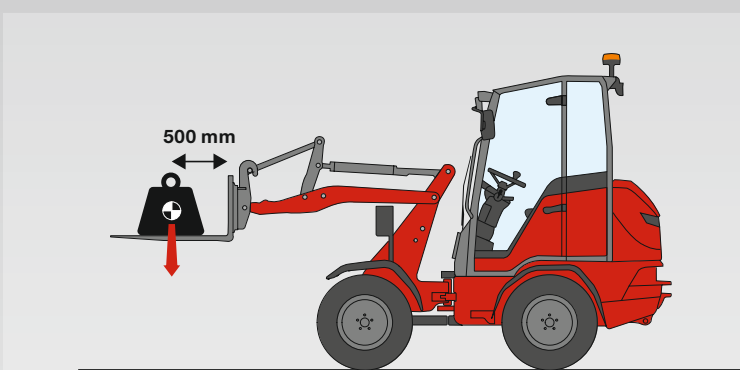
- łyżka: pomiar w środku ciężkości łyżki (nie na wysokości sworznia obrotu łyżki!).
- Pomiar w stanie wyprostowanej lub pochylonej maszyny.
- Pomost podnośnika znajduje się w pozycji poziomej.



Ciężar wywracający z łyżką, maszyna prosta lub pochylona, pomost podnośnika na najniższej pozycji

Maksymalny ciężar obciążenia maszyny jest nazywany ciężarem wywracającym. Jest on osiągany wtedy, gdy tylne koła maszyny tracą kontakt z podłożem. Ciężar wywracający w najniższej pozycji jest mierzony przez firmę Weidemann w następujący sposób:

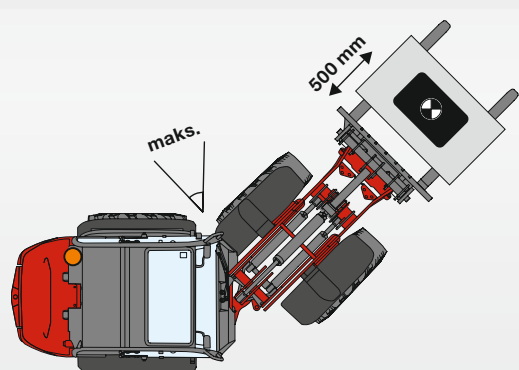
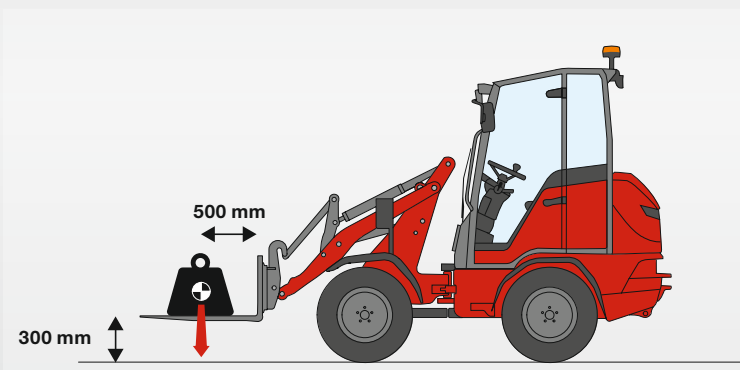
- łyżka: pomiar w środku ciężkości łyżki (nie na wysokości sworznia obrotu łyżki!).
- Pomiar w stanie wyprostowanej lub pochylonej maszyny.
- Pomost podnośnika znajduje się w najniższej pozycji, a łyża jest maksymalnie zwinięta.



Ciężar wywracający z widłami do palet, maszyna prosta lub pochylona, pomost podnośnika poziomo

Maksymalny ciężar obciążenia maszyny jest nazywany ciężarem wywracającym. Jest on osiągany wtedy, gdy tylne koła maszyny tracą kontakt z podłożem. Ciężar wywracający jest mierzony przez firmę Weidemann według normy ISO 14397-1, co oznacza:

- Widły do palet: pomiar na górnej krawędzi widel, pozycjonowanie ciężaru w odległości 500 mm od tyłu widel. Ważne uwagi: należy porównywać dane innych producentów dokładnie z tą odległością. Inne przedstawienia / wartości nie są dopuszczalne zgodnie z normą i dlatego nie można ich porównywać!
- Pomiar w stanie wyprostowanej lub pochylonej maszyny.
- Pomost podnośnika znajduje się w pozycji poziomej.



Ciężar wywracający z widłami do palet, maszyna prosta lub pochylona, pozycja transportowa

Maksymalny ciężar obciążenia maszyny jest nazywany ciężarem wywracającym. Jest on osiągany wtedy, gdy tylne koła maszyny tracą kontakt z podłożem. Ciężar wywracający w pozycji transportowej jest mierzony przez firmę Weidemann w następujący sposób:

- Widły do palet: pomiar na górnej krawędzi widel, 300 mm od podłoża, pozycjonowanie ciężaru w odległości 500 mm od tyłu widel. Ważne uwagi: należy porównywać dane innych producentów dokładnie z tą odległością. Inne przedstawienia / wartości nie nadają się do porównywania!
- Pomiar w stanie wyprostowanej lub pochylonej maszyny.
- Pomost podnośnika znajduje się w pozycji transportowej.

Dane techniczne.

	1140 1140 Basic Line	1160	1260LP	1280	1390	
PARAMETRY SILNIKA					Silnik standardowy	Silnik opcjonalny
Producent silnika	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Yanmar	Yanmar
Typ silnika	403 J-11	403 J-11	403 J-17	403 J-17 T	3TNV80FT	3TNV86CHT
Cylinder	3	3	3	3	3	3
Moc silnika kW	18,4	18,4	18,4	18,4	18,4	33,3 / 40,1
Moc silnika (KM)	25	25	25	25	25	45,3 / 54,5
przy maks. prędkości obrotowej obr/min	2 800	2 800	2 800	2 800	2 600	2 600
Pojemność skokowa cm³	1 131	1 131	1 663	1 663	1 226	1 568
Rodzaj czynnika chłodzącego	Woda	Woda	Woda	Woda	Woda	Woda
Norma emisji spalin	V	V	V	V	V	V
Przetwarzanie spalin	—	—	—	—	—	DOC/DPF
UKŁAD ELEKTRYCZNY						
Napięcie robocze V	12	12	12	12	12	
Akumulator Ah	77	77	77	77	77	
Prądnica A	40	40	85	65	80	
CIĘŻAR						
Ciężar roboczy kg	1 550 – 1 750*	1 850 – 2 250*	1 800 – 2 250*	2 380 – 2 550*	2 750 – 3 200*	
Siła podnoszenia (maks.) daN	1 653	1 777 – 1 811*	1 779 – 2 395*	1 965 – 2 063*	2 448 – 3 592*	
Siła wyrywająca (maks.) daN	1 462	1 778 – 1 824*	2 069 – 2 582*	1 939 – 2 058*	2 158 – 3 492*	
Ciężar wywracający z tyłką – maszyna prosta, pomost podnośnika poziomo kg	670 – 900*	1 070 – 1 450*	1 160 – 1 690*	1 380 – 1 780*	1 520 – 2 130*	
Ciężar wywracający z tyłką – maszyna pochylona, pomost podnośnika poziomo kg	490 – 690*	810 – 1 220*	980 – 1 440*	1 150 – 1 480*	1 230 – 1 840*	
Ciężar wywracający z tyłką – maszyna prosta, pomost podnośnika w najniższej pozycji kg	1 280 – 1 640*	1 920 – 2 570*	1 770 – 2 760*	2 400 – 3 050*	2 250 – 3 340*	
Ciężar wywracający z tyłką – maszyna pochylona, pomost podnośnika w najniższej pozycji kg	980 – 1 230*	1 500 – 2 140*	1 490 – 2 340*	2 010 – 2 570*	1 850 – 2 890*	
Ciężar wywracający z widłami do palet – maszyna prosta, pomost podnośnika poziomo kg	520 – 670*	820 – 970*	890 – 1 260*	1 080 – 1 410*	1 270 – 1 770*	
Ciężar wywracający z widłami do palet – maszyna pochylona, pomost podnośnika poziomo kg	390 – 500*	620 – 870*	740 – 1 080*	980 – 1 160*	1 030 – 1 530*	
Ciężar wywracający z widłami do palet – maszyna prosta, pozycja transportowa kg	760 – 950*	1 140 – 1 430*	1 070 – 1 580*	1 540 – 1 980*	1 480 – 2 130*	
Ciężar wywracający z widłami do palet – maszyna pochylona, pozycja transportowa kg	560 – 710*	890 – 1 170*	900 – 1 340*	1 280 – 1 650*	1 220 – 1 850*	
STANOWISKO OPERATORA						
Stanowisko operatora (opcjonalnie)	FSD (eps)	FSD (eps, kabina)	FSD (kabina)	FSD (eps, kabina)	FSD (eps, kabina)	
POJEMNOŚCI						
Pojemność zbiornika paliwa l	21	20	18	45	50	
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego l	18	20	18	27	30	
NAPĘD						
Rodzaj napędu	hydrauliczny (hydrostatyczny)	hydrostatyczny	dwDrive (Direct Wheel Drive)	hydrostatyczny	ecDrive (Electronic Controlled Drive)	
Napęd jezdny	silnik wysokoprężny	wał przegubowy	hydrostatyczny przez cztery silniki piast kół	wał przegubowy	hydrostatyczny przez przekładnia rozdzielcza przegub	
Oś (opcjonalnie)	K75 (K90)	T80 (T94)	—	T94	T94 (PA940)	
Prędkość jazdy (opcjonalnie) km/h	0 – 12 (13)	0 – 20	0 – 20	0 – 20	0 – 20 (30)	
Blokada mechanizmu różnicowego	—	100% oś przednia + oś tylna (opcja)	—	100% oś przednia + oś tylna (opcja)	100% oś przednia + oś tylna (opcja)	
UKŁAD HYDRAULICZNY						
Ciśnienie robocze hydraulicznego układu jezdnego (maks.) (opcjonalnie) bar	215 (305)	305	420	370	380 (400 – 470)	
Hydraulika robocza – wydajność pompy (maks.) (opcjonalnie) l/min	30,8	30,8	44,8	44,8	41,6 (49,5 – 84)	
Hydraulika robocza – ciśnienie robocze (maks.) (opcjonalnie) bar	205	225	185 (225)	185	210	
KINEMATYKA						
Typ kinematyki (opcjonalnie)	P	P	P	P	P (PZ)	
System szybkiej wymiany osprzętu (opcjonalnie)	mechaniczny (hydrauliczny)	mechaniczny (hydrauliczny)	mechaniczny (hydrauliczny)	mechaniczny (hydrauliczny)	Hydrauliczne	
WSKAŹNIKI HAŁASU						
Średni poziom mocy akustycznej LwA dB(A)	99,7	98,4	101	99,7	99	
Gwarantowany poziom mocy akustycznej LwA dB(A)	101	101	101	101	101	
Podany poziom ciśnienia akustycznego LpA dB(A)	85	85	84	82	84	

*Z opcjonalnym wyposażeniem

FSD = bezpieczny dach operatora

eps = Easy Protection System (składany bezpieczny dach operatora)

DPF = filtr cząstek stałych

DOC = katalizator oksydacyjny

Ze względu na wciąż rozwijaną normę emisji spalin może dojść do nagłych zmian w silnikach. Informacji o aktualnych dostępnościach udzieli Państwu dystrybutor firmy Weidemann.

Więcej informacji można znaleźć na stronie www.weidemann.com

Dane techniczne.

AKUMULATOR	
Typ akumulatora	
Napięcie akumulatora V	
Pojemność akumulatora (brutto) kWh	
Waga akumulatora kg	
Czas ładowania (od 0% do 100%) h	
Możliwie najlepszy czas ładowania (od 20% do 80%) h	
Czas pracy (nieprzerwanej) h	
SILNIK ELEKTRYCZNY	
Silnik napędu jezdnego kW	
Hydraulika robocza silnika kW	
UKŁAD ELEKTRYCZNY	
Napięcie robocze V	
CIĘŻAR	
Ciężar roboczy kg	
Siła podnoszenia (maks.) daN	
Siła wyrywająca (maks.) daN	
Ciężar wywracający z łyżką – maszyna prosta, pomost podnośnika poziomo kg	
Ciężar wywracający z łyżką – maszyna pochylona, pomost podnośnika poziomo kg	
Ciężar wywracający z łyżką – maszyna prosta, pomost podnośnika w najniższej pozycji kg	
Ciężar wywracający z łyżką – maszyna pochylona, pomost podnośnika w najniższej pozycji kg	
Ciężar wywracający z widłami do palet – maszyna prosta, pomost podnośnika poziomo kg	
Ciężar wywracający z widłami do palet – maszyna pochylona, pomost podnośnika poziomo kg	
Ciężar wywracający z widłami do palet – maszyna prosta, pozycja transportowa kg	
Ciężar wywracający z widłami do palet – maszyna pochylona, pozycja transportowa kg	
STANOWISKO OPERATORA	
Stanowisko operatora (opcjonalnie)	
POJEMNOŚCI	
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego l	
NAPĘD	
Rodzaj napędu	
Napęd jezdny	
Oś	
Prędkość pojazdu (opcjonalnie) km/h	
Blokada mechanizmu różnicowego	
UKŁAD HYDRAULICZNY	
Hydraulika robocza – wydajność pompy (maks.) (opcjonalnie) l/min	
Hydraulika robocza – ciśnienie robocze (maks.) (opcjonalnie) bar	
KINEMATYKA	
Typ kinematyki (opcjonalnie)	
System szybkiej wymiany osprzętu (opcjonalnie)	
WARTOŚCI EMISJI HAŁASU	
Średni poziom mocy akustycznej LwA dB(A)	
Gwarantowany poziom mocy akustycznej LwA dB(A)	
Podany poziom ciśnienia akustycznego LwA dB(A)	
FSD = bezpieczny dach operatora	
eps = EasyProtection System (składany bezpieczny dach operatora)	

*Czas ładowania zależy od różnych możliwości ładowania. Ładowarka pokładowa 3 kW (standard), z dodatkową ładowarką pokładową łącznie 6 kW (opcja). Dostępne są następujące wtyczki ładowania: 230 V / 10 A z stykiem ochronnym, 230 V / 16 A CEE (niebieska, 3-bieg.), 400 V / 16 A CEE (czerwona, prąd trójfazowy, 5-bieg.), 400 V / 16 A (typ 2 wtyczka Wallbox, IEC 62196) oraz inne adaptery wtyczek.

** Okres eksploatacji akumulatora w dużym stopniu zależy od danych warunków zastosowania w trakcie pracy oraz sposobu jazdy. Może to spowodować, że będzie można osiągnąć także dłuższy czas pracy. W ekstremalnych przypadkach podane czasy pracy mogą zostać przekroczone. Podany czas pracy odnosi się do nieprzerwanej eksploatacji i pracy z maszyną.

*** Z wyposażeniem opcjonalnym

1190e			1390e		
Akumulatory litowo-jonowe			Akumulatory litowo-jonowe		
48			96		
Akumulator standar-dowy	Akumulator opcja 1	Akumulator opcja 2	Akumulator standar-dowy	Akumulator opcja 1	Akumulator opcja 2
14,1	18,7	23,4	14,1	18	28
132	148	165	153	186	244
4 – 6*	3 – 8*	4 – 10*	4,7 – 6*	3,2 – 7,5*	5,5 – 11,5*
2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,8*	2,7*
do 3,27**	do 5,07**	do 7,30**	do 2,5**	do 3,5**	do 5,3**

EN60034-1	ECE R085
6,5	33,1
8,5	21,2

12	12
----	----

2 170 – 2 350***	2 700 – 3 200***
1 778 – 1 811***	2 448 – 3 592***
1 871 – 1 917***	2 158 – 3 492***
1 320 – 1 680***	1 670 – 2 280***
1 090 – 1 360***	1 410 – 2 020***
2 030 – 2 800***	2 470 – 3 560***
1 690 – 2 280***	2 090 – 3 130***
1 000 – 1 210***	1 370 – 1 870***
820 – 970***	1 160 – 1 660***
1 210 – 1 510***	1 610 – 2 260***
1 000 – 1 210***	1 370 – 2 000***

FSD (eps, kabina)	FSD (eps, kabina)
-------------------	-------------------

20	30
----	----

Elektryczne	Elektryczne
wał przegubowy	wał przegubowy
T80	PA940
0–15	0 – 15 (20, 25)
—	100% oś przednia + oś tylna (opcja)

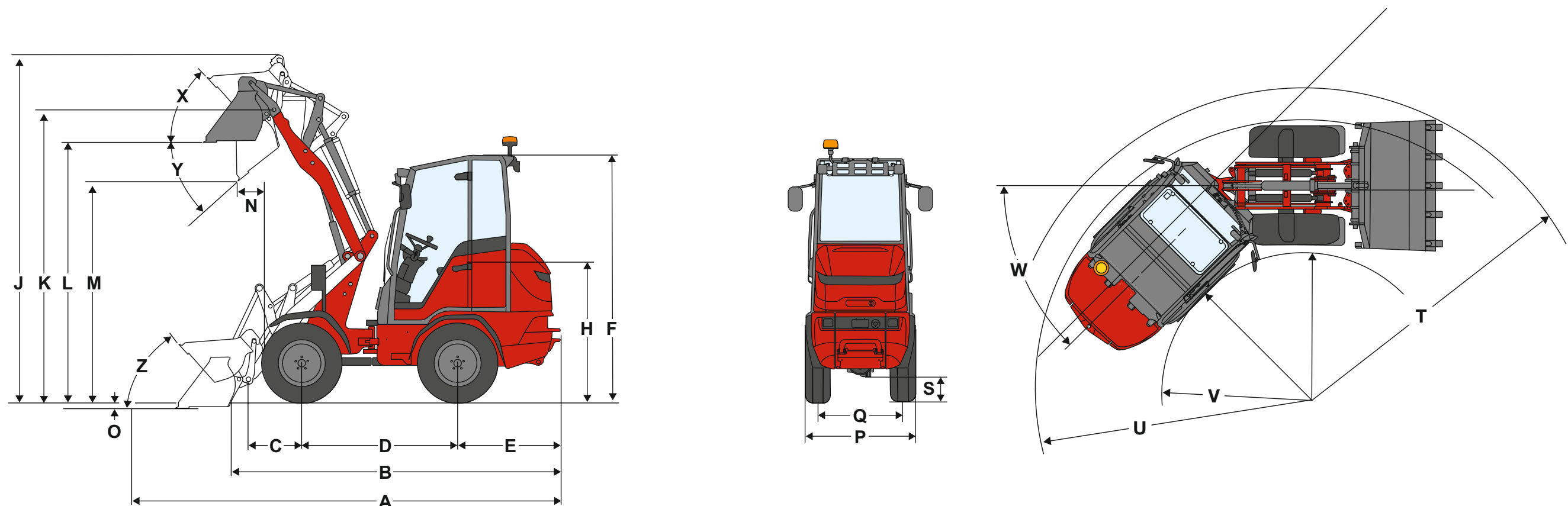
32	44
225	210

P	P (PZ)
hydrauliczne	hydrauliczne

85,1	86
87	87
75–76	74



Wymiary.



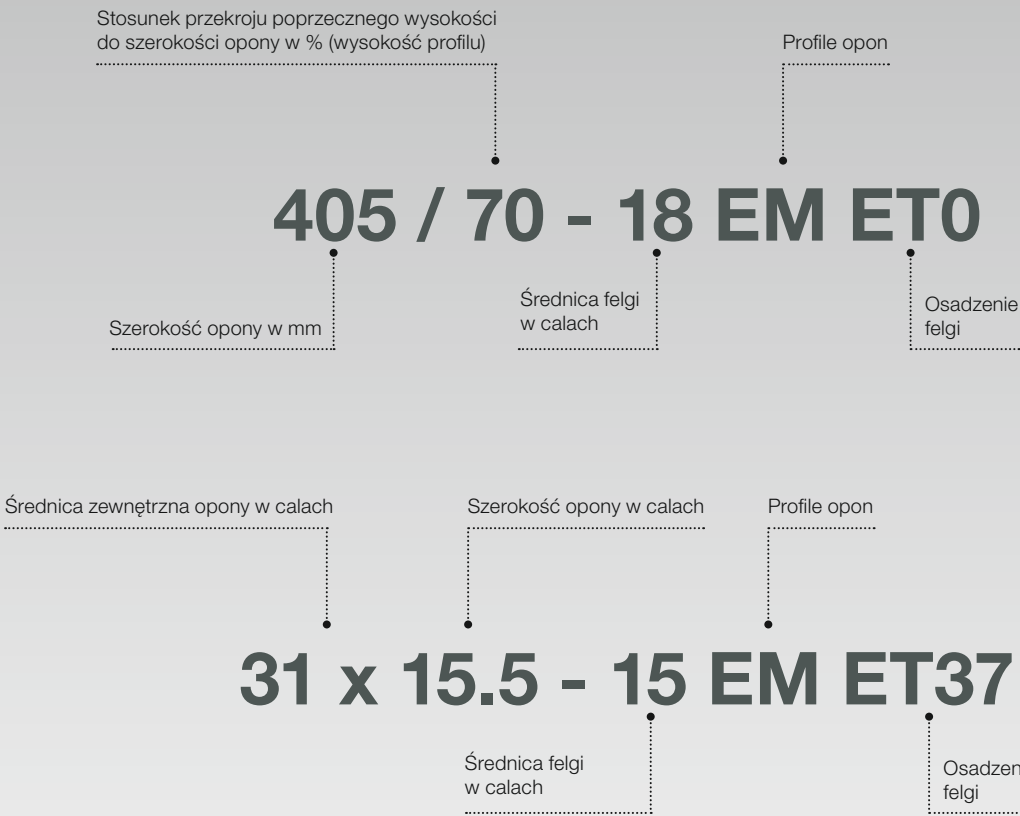
1 140	1160	1190e	1260LP	1280	1390	1390e
1140 Basic Line					Kinematyka P- Kinematyka PZ	Kinematyka P- Kinematyka PZ

WYMIARY							
Opony	7,00 – 12 AS ET40	10,0 / 75 – 15,3 AS ET10	255 / 75 – 15,3 Starco AS–Du. ET–10	27 x 8,50 – 15 EM ET30	10,0 / 75 – 15,3 AS ET80	10,0/75 – 15,3 AS ET40	10,0/75 – 15,3 AS ET40
A Długość całkowita mm	3 706	3 983	3 697	3 830	4 053	4 470–4 630	4 475–4 630
B Długość całkowita (bez łyżki) mm	2 733	3 005	3 061	3 240	3 321	3 570–3 730	3 635–3 795
C Wysokość sworznia obrotu łyżki (do środka osi) mm	496	508	509	505	534	603–720	600–720
D Rozstaw osi mm	1 345	1 468	1 468	1 670	1 623	1 732	1 732
E Odległość tyłu nadwozia od tylnej osi mm	779	917	971	955	1 054	1 230	1 232
F Wysokość ze stałym bezpiecznym dachem operatora mm	2 124	2 237	2 289	1 980	2 255	2 320	2 340
Wysokość ze składanym bezpiecznym dachem operatora (eps) mm	2 227	2 341	2 366	—	2 373	2 375	2 395
Wysokość ze składanym bezpiecznym dachem operatora, odwróconym (eps) mm	1 937	1 928	1 970	—	1 856	1 870	1 910
Wysokość z kabiną mm	—	2 302	2 331	1 990	2 280	2 340	2 340
H Wysokość siedzenia mm	1 142	1 273	1 322	1 000	1 320	1 330	1 350
J Całkowita wysokość robocza mm	3 415	3 423	3 278	3 050	3 461	3 660–3 830	3 680–3 850
K Wysokość sworznia obrotu łyżki (maks. wysokość załadunku) mm	2 734	2 740	2 740	2 510	2 872	3 004–3 200	3 024–3 220
L Wysokość nadwyżki ładunku mm	2 405	2 421	2 466	2 220	2 544	2 680–2 880	2 700–2 905
M Wysokość wysypu mm	1 807	1 799	2 047	1 790	2 067	2 120–2 380	2 140–2 400
N Zasięg (przy M) mm	550	498	265	80	265	235–400	235–400
O Głębokość skrawania gruntu mm	113	97	53	120	37	80–127	60–107
P Szerokość całkowita mm	850	1 044	1 080	980	1 044	1 124	1 124
Q Rozstaw kół mm	660	780	824	761	780	860	860
S Prześwit pojazdu mm	190	255	249	208	230	250	250
T Maks. promień na zewnątrz mm	2 140	2 592	2 645	3 100	2 846	3 000–3 340	3 000–3 340
U Promień na krawędzi zewnętrznej mm	1 570	2 138	2 379	2 730	2 546	2 710–2 980	2 730–3 005
V Promień wewnętrzny mm	600	1 017	1 205	1 610	1 423	1 520–1 810	1 526–1 815
W Kąt zgięcia °	55	50	45	43	45	45–40	45–40
X Kąt odchylenia łyżki w tył przy maks. wysokości podnoszenia°	50	50	50	49	47	42–57	42–57
Y Kąt wysypu przy maks. wysokości podnoszenia °	39	40	40	50	44	43–37	43–37
Z Kąt odchylenia łyżki w tył na podłożu°	48	49	49	48	48	51–50	51–50

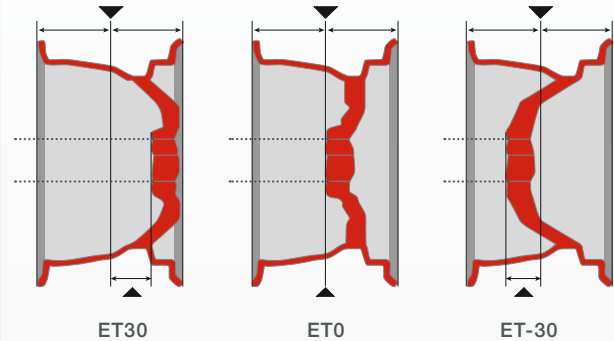
Wszystkie wartości ze standardowym urządzeniem załadowczym, wartości opcjonalnych urządzeń załadowczych są dostępne na stronie www.weidemann.com

Nazwa ogumienia.

Na pierwszy rzut oka nazwy opon wydają się tajemnicze – z reguły składają się z danych schematycznych. Na podstawie poniższych przykładów wyjaśniono, w jaki sposób jest to związane z osadzeniem felgi oraz co oznaczają liczby i litery.



- Objaśnienie osadzenia:**
Wewnętrzna strona felgi znajduje się z lewej strony, zewnętrzna strona felgi znajduje się po prawej stronie, a linia przerywana wskazuje oś.
- **ET30** = wybrano wąskie opony z dodatnim osadzeniem, opony nie zwiększają szerokości całkowitej maszyny. Są one odpowiednie w sytuacji, w której maszyna musi pokonywać wąskie drogi.
 - **ETO** = kompromis między małą szerokością maszyn i dobrą stabilnością.
 - **ET-30** = wybrano opony z ujemnym osadzeniem, opony zwiększają szerokości całkowitej maszyny. Szersze opony i większa powierzchnia przylegania zwiększają stabilność.



Profile opon.

Profile EM
Dzięki niemal równoległe bieżącym lamelkom profile EM są przeznaczone szczególnie do luźnego podłoża, takiego jak piasek, żwir lub tłuczeń. Ten rodzaj opon ma dużą powierzchnię nośną i dzięki temu osiąga wysokie przeniesienie siły ciągu oraz ma bardzo spokojny bieg na drogach.

Profile AS
Szpiczaste lamelki zapewniają bezpieczną jazdę, szczególnie na tłustych i silnie zanieczyszczonych nawierzchniach.

Profile SureTrax
Profil SureTrax przekonuje do siebie dużą powierzchnią styku oraz wysoką nośnością. Nadaje się idealnie do mocowanych i innych twardych powierzchni.

Profile RP
Dzięki dużej powierzchni styku opony nie niszczą nawierzchni. Dzięki temu profil RP idealnie nadaje się do zastosowania na trawnikach.

Profile MPT
Profil MPT zapewnia dobrą trakcję na nierównym terenie oraz umożliwia szybki przejazd maszyn po drogach.

Multiuse
Profil Multiuse przeznaczony jest szczególnie do całorocznego zastosowania na różnych powierzchniach i do różnych warunków klimatycznych. Latem oferuje wysoką trakcję na luźnym podłożu, a zimą dobrą stabilność na śniegu i śliskiej jezdni.

Wartości wibracji.

		Typowy stan pracy	Wartość średnia			Odchylenie standardowe (s)		
WIBRACJE			1,4*a _{w,eqx} [m/s ²]	1,4*a _{w,eqy} [m/s ²]	a _{w,eqz} [m/s ²]	1,4*s _x [m/s ²]	1,4*s _y [m/s ²]	s _z [m/s ²]
SPOSÓB ŁADOWANIA								
Kompaktowe ładowarki kołowe (ciężar roboczy < 4 500 kg)		Load & carry (transport i ładowanie)	0,94	0,86	0,65	0,27	0,29	0,13
Ładowarki kołowe (ciężar roboczy > 4 500 kg)		Load & carry (transport i ładowanie)	0,84	0,81	0,52	0,23	0,20	0,14
		Zastosowanie w wydobywciu (surowe warunki zastosowania)	1,27	0,79	0,81	0,47	0,31	0,47
		Przejazd transportowy	0,76	0,91	0,29	0,33	0,35	0,17
		Eksploatacja V	0,99	0,84	0,54	0,29	0,32	0,14

- Wibracje przenoszone na całe ciało:**
- Każda maszyna wyposażona jest w fotel kierowcy, który spełnia wymagania normy EN ISO 7096:2000.
 - Przy zastosowaniu ładowarki zgodnym z przeznaczeniem wibracje przenoszone na całe ciało zmieniają się od wartości poniżej 0,5 m/s² do krótkotrwałej wartości maksymalnej.
 - Do obliczenia wartości wibracji zgodnie z ISO/TR 25398:2006 zaleca się zastosowanie wartości podanych w tabeli. Należy przy tym uwzględnić rzeczywiste warunki zastosowania.
- Ładowarki teleskopowe należy zaklasyfikować według ciężaru roboczego, tak jak ładowarki kołowe.
- Wibracje dłoń/ramię:**
- Wibracje przenoszone na kończyny górne wynoszą nie więcej niż 2,5 m/s².



WEIDEMANN

designed for work

Weidemann – tradycyjna wydajność.

Od dziesięcioleci nasza misja to: Odciążenie rolników za pomocą mechanizacji stajni i gospodarstw. Doprowadziło to do rozwoju Hoftrac®, który stał się ogólnym terminem dla własnej kategorii sprzętu – oryginał pochodzi z firmy Weidemann. Ścisła współpraca pomiędzy projektantami Weidemann i użytkownikami zawsze prowadziła do innowacyjnych koncepcji i ostatecznie do przemyślanej oferty produktów o wysokiej przydatności i zaawansowanej technologii.

W pełni to popieramy i cały czas podążamy obraną ścieżką. Nasi klienci mogą korzystać z wysokiej wydajności, bezpieczeństwa inwestycji oraz mają po swojej stronie zawsze silnego partnera – firmę Weidemann. Nasze maszyny i nasz serwis są synonimem najwyższej wydajności, co potwierdzają swoją pracą każdego dnia. Właśnie po to zostały stworzone. Weidemann – designed for work.

Weidemann to Państwa silny partner.

Zawsze dobre wyposażenie.



Rozległa sieć sprzedaży.

Weidemann posiada szeroką, doskonałą sieć przedstawicieli handlowych w Niemczech i w Europie. Każdy przedstawiciel handlowy jest częścią dobrze zorganizowanego systemu. Nasi przedstawiciele handlowi są do dyspozycji nie tylko w zakresie doradztwa i sprzedaży nowych maszyn, lecz również w zakresie obsługi klienta i dostawy części zamiennych. Aby Państwa osoba kontaktowa była zawsze dobrze poinformowana, firma Weidemann przeprowadza regularne szkolenia dla przedstawicieli handlowych.

Atrakcyjne programy finansowania.

Dzięki różnym umowom ramowym Weidemann oferuje w Niemczech atrakcyjne możliwości finansowania lub leasing maszyn. Także w innych krajach partnerzy dystrybucyjni Weidemann oferują różne możliwości finansowania. Aktualne informacje o warunkach można uzyskać u lokalnej osoby kontaktowej.



Osobiste szkolenia i edukacja.

Gdy zdecydują się Państwo na maszynę Weidemann, nie pozostawimy Państwa bez wsparcia. Podczas przekazania maszyny klient lub cały zespół operatorów otrzyma szczegółowe szkolenie na temat obsługi, konserwacji i pielęgnacji maszyny. Jeśli dalej nie wiedzą Państwo, co zrobić, prosimy o kontakt z odpowiednim przedstawicielem handlowym, który znajduje się w Państwa pobliżu i szybko udzieli pomocy bez zbędnych formalności.

W zakresie części zamiennych pożądana jest szybkość!

Ponieważ maszyny Weidemann z reguły są stosowane codziennie, w razie potrzeby musi być ona naprawiona tak szybko jak to możliwe. W tym celu firma Weidemann oferuje centralny magazyn części zamiennych i umożliwia przedstawicielom handlowym całodobowy dostęp elektroniczny do serwisu zamówień i dostawę w ciągu 24 h na terenie Europy. Oprócz tego wielu dystrybutorów posiada własny dobrze zaopatrzony magazyn części zamiennych i artykułów konserwacyjnych, tak więc najpopularniejsze części są dostępne od ręki.



WEIDEMANN

designed for work

Asortyment Weidemann.



Wielofunkcyjne urządzenia Hoftrac®.
Silny pomocnik dla każdego zastosowania.



Silne ładowarki kołowe.
Do wyboru z ramieniem załadowniczym lub ramieniem teleskopowym.



Kompaktowe ładowarki teleskopowe.
Wysoko w górę z optymalną stabilnością.



Osprzęt dodatkowy i ogumienie.
Twoja maszyna Weidemann stanie się uniwersalnym narzędziem! Do każdego zadania optymalny osprzęt dodatkowy i odpowiednie ogumienie.



WM.EMEA.10252.V05.PL/04/2024

Weidemann GmbH

Elfringhäuser Weg 24
34497 Korbach
Niemcy
Tel. +49(0)5631 50 16 94 0
Faks +49(0)5631 50 16 94 666
info@weidemann.de
www.weidemann.com