



## WL70

### Cargadora sobre ruedas

Una máquina muy potente

Gracias a la tecnología más avanzada de motores conforme a las últimas normas sobre emisiones, la cargadora sobre ruedas WL70 ofrece un motor extremadamente eficiente y de alto rendimiento, que otorga a la máquina una gran potencia para las aplicaciones. Una potencia que se complementa con un diseño muy robusto del brazo de carga. La altura de elevación y la potencia del motor son líderes en la categoría de las cargadoras sobre ruedas de 7 t, lo que permite un manejo de materiales rápido y eficiente. Con la opción de 40 km/h, la máquina también se puede desplazar con rapidez y, por lo tanto, se puede utilizar de manera flexible y eficiente.

#### Aspectos destacados

- Velocidad de {30/40 km/h}{18.64/24.85 mph}
- La cargadora sobre ruedas como portaherramientas
- Display digital claro de 3,5 pulgadas
- Entorno de trabajo agradable
- Consola del joystick integrada en la suspensión del asiento del operador

#### Ficha técnica

##### ■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Perkins
Modelo de motor	904J-E36TA
No. de cilindros	4
Potencia del motor	100 kW
Potencia del motor	136 CV
Con número de revoluciones máx.	2.200 rpm
Cilindrada	3.621 cm <sup>3</sup>
Tipo de refrigerante	agua/aire de admisión
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF/SCR

Carga de volteo con cuchara - máquina articulada, tijera de elevación horizontal 3.926 kg

Carga de volteo con horquilla para palés - máquina recta, tijera de elevación horizontal 4.254 kg

Carga de volteo con horquilla para palés - máquina articulada, tijera de elevación horizontal 3.559 kg

##### ■ Cabina del conductor

Cabina del conductor Cabina

##### ■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible 105 l

Capacidad del depósito de aceite hidráulico 95 l

Capacidad del depósito de la solución de urea 19 l

##### ■ Accionamiento

Tipo de accionamiento hidrostática

Transmisión eje articulado

Velocidades de marcha 2

Eje PA 1422/2

Velocidad de desplazamiento estándar 0-20 km/h

Velocidad de desplazamiento opción 1 0-30 km/h

Velocidad de desplazamiento opción 2 0-40 km/h

Freno de servicio freno de disco (combinado con freno de estacionamiento).

##### ■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
Batería	135 Ah
Generador	85 A

Tipo de accionamiento	hidrostática
Transmisión	eje articulado
Velocidades de marcha	2
Eje	PA 1422/2
Velocidad de desplazamiento estándar	0-20 km/h

##### ■ Pesos

Capacidad de la cuchara (cuchara estándar)	1,10 m <sup>3</sup>
Peso de servicio	7.140 kg
Carga de volteo con cuchara - máquina recta, tijera de elevación horizontal	4.762 kg

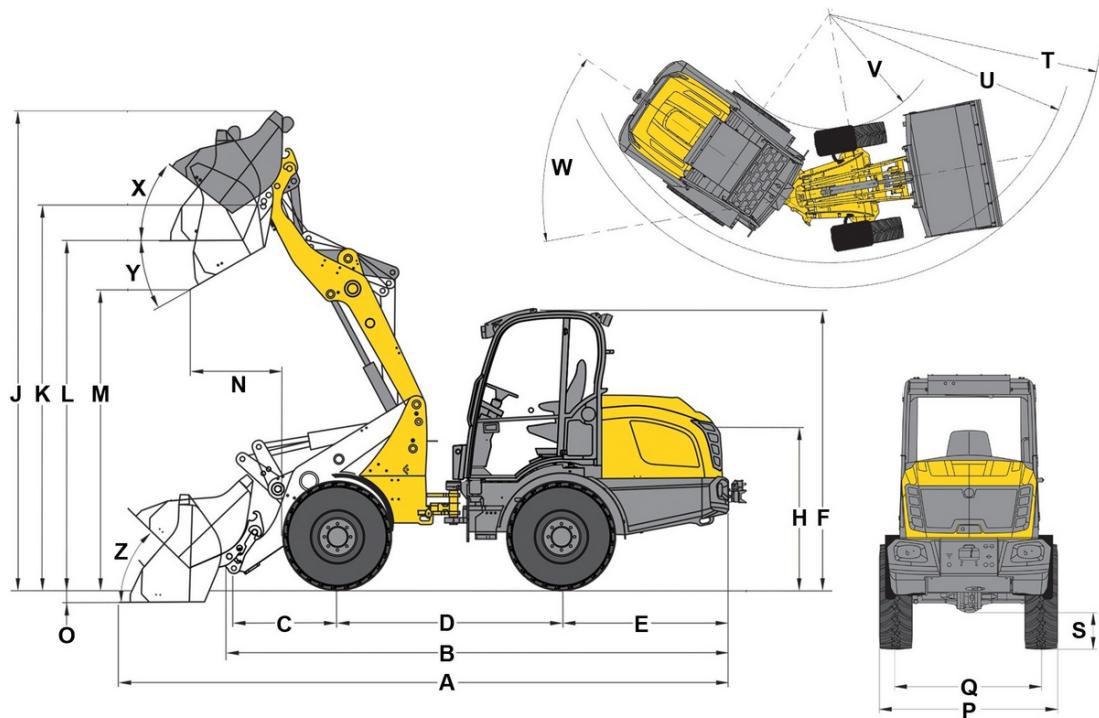
Velocidad de desplazamiento opción 1	0-30 km/h
Velocidad de desplazamiento opción 2	0-40 km/h
Freno de servicio	freno de disco (combinado con freno de estacionamiento).

Las imágenes, el equipamiento y los datos que se muestran pueden diferir de la gama de productos actualmente disponible en su país. Puede que en determinadas circunstancias se muestren equipamientos opcionales sujetos a un recargo en el precio. Se reserva el derecho a realizar cualquier modificación.

Freno de estacionamiento	Freno de servicio y estacionamiento en el conjunto de accionamiento con efecto en las 4 ruedas	<b>Dirección</b>	Unión articulada pendular hidráulica
Bloqueo diferencial	100 % en el eje delantero+ eje trasero	Cilindro de dirección	2
<b>Sistema hidráulico</b>			
Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	455 bar	Ángulo de oscilación	±12 grado
Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	100 (115-150) l/min.	<b>Valores característicos del ruido</b>	
Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	210 bar	Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	101,4 dB(A)
<b>Cinemática</b>			
Tipo de cinemática	Z	Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	103 dB(A)
Cilindro elevador	2	Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	74 dB(A)
Cilindro de volteo	1	<b>Otra información</b>	
Sistema de cambio rápido	Hidráulico	FSD = Techo de protección para el operador	
		DPF = Filtro de partículas diésel	
		DOC = Catalizador de oxidación diésel	
		SCR = Reducción catalítica selectiva	
		Cálculo de la carga de volteo según ISO 14397	

Las imágenes, el equipamiento y los datos que se muestran pueden diferir de la gama de productos actualmente disponible en su país. Puede que en determinadas circunstancias se muestren equipamientos opcionales sujetos a un recargo en el precio. Se reserva el derecho a realizar cualquier modificación.

## Dimensiones



A	Longitud total	5.898 mm
B	Longitud total sin cuchara	4.780 mm
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	991 mm
D	Distancia entre ruedas	2.150 mm
E	Saliente posterior	1.676 mm
F	Altura con cabina	2.693 mm
G	Altura del asiento	1.609 mm
H	Altura de trabajo total	4.536 mm
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	3.686 mm
L	Altura útil de descarga	3.375 mm
M	Altura de descarga	2.840 mm
N	Alcance (con M)	850 mm
O	Profundidad de excavación	74 mm
P	Anchura total	1.829 mm
Q	Anchura de la oruga	1.422 mm
S	Altura libre sobre el suelo	375 mm
T	Radio máximo	4.341 mm
U	Radio de giro borde exterior	3.686 mm
V	Radio interno	1.666 mm
W	Ángulo unión articulada	42 °
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	33 °
Y	Ángulo de vaciado	33 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	39 °

Las imágenes, el equipamiento y los datos que se muestran pueden diferir de la gama de productos actualmente disponible en su país. Puede que en determinadas circunstancias se muestren equipamientos opcionales sujetos a un recargo en el precio. Se reserva el derecho a realizar cualquier modificación.