



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

zero emission

Vores emissionsfrie løsninger.



Dine udfordringer – vores svar.

Som førende inden for batteridrevne elektriske entreprenørmaskiner har Wacker Neuson siden 2013 udvidet sit sortiment løbende, og det drejer sig ikke kun om produktion af maskiner. Med sine zero emission-tilbud forbedrer Wacker Neuson hele økosystemet hos sine kunder: fra opladningsinfrastruktur over serviceydelser, finansieringstilbud og forskellige anvendelsesmodeller til cirkulære forretningsmodeller. Med supplerende produkter som f.eks. Charging Box og Systainer-boksene til transport af batteriet leverer Wacker Neuson enkle løsninger til omstillingen til emissionsfrit arbejde.

Er du klar til at gå nye veje? Så skift til emissionsfrit arbejde sammen med Wacker Neuson.



Pricing

Finansierings- og støttemuligheder: Du kan nemt få adgang til zero emission-universet gennem særlige finansieringsløsninger. Du kan også udnytte de landespecifikke støtteordninger i hele Europa, der gør din omstilling lettere.



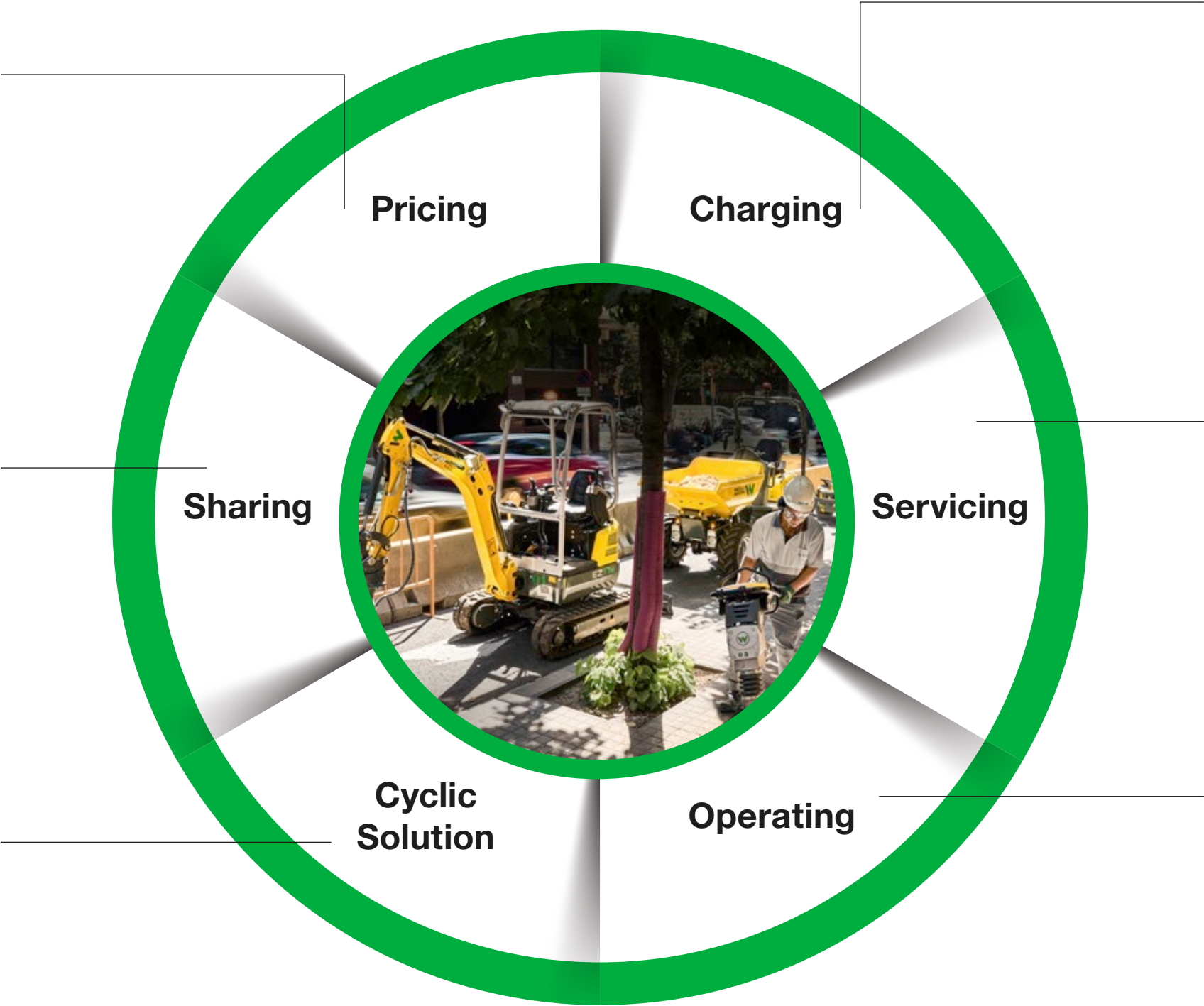
Sharing

Test og leje: Din salgspartner kan give dig passende tilbud på leje, så du først kan lære de elektriske maskiner grundigt at kende og teste dem på din byggeplads.



Cycling Solution

Bæredygtighed: I samarbejde med vores partnere arbejder vi på at genanvende batterierne så godt som muligt, når de er udtjent, fra klassisk genanvendelse til energilagring.



Charging

Charging Box: Opladning af batterier til kompakte maskiner og entreprenørmateriel på byggepladser uden direkte adgang til en strømkilde. Vores emissionsfrie entreprenørmaskiner er udstyret med de mest almindelige eltilslutninger. Dermed er det lige så nemt at oplade som at tanke.



Servicing

Support: Vores løsninger hjælper dig med alt i forbindelse med dine zero emission-maskiner, f.eks. **telematikløsningen EquipCare** til effektiv og forebyggende servicering.



Operating

Enkel betjening: Battery One-batteriet startes meget nemt med tryk på en knap og passer til mere end ti forskellige entreprenørmaskiner fra Wacker Neuson og derudover til maskiner fra andre producenter. Den fulde ydelse er normalt til rådighed en hel arbejdsdag uden genopladning.



#switchtogreen

Gode grunde til at foretage omstillingen.

100 % CO₂-frit arbejde på byggepladsen: Dermed yder zero emission-maskinerne et værdifuldt bidrag til klimabeskyttelsen. Og også byggepladsens omgivelser belastes i mindre grad, da maskinerne arbejder meget støjsvagt og ikke udleder CO₂-emissioner.



#switchtosilence

Vores zero emission-produkter arbejder ekstremt støjsvagt. En reduktion på bare 10 decibel betyder en halvering af den opfattede lydstyrke. De elektriske entreprenørmaskiner fra Wacker Neuson er endda op til 20 decibel lavere end konventionelle maskiner. Dette medfører i øvrigt også en konkret økonomisk fordel, da det tit er nødvendigt at arbejde i støjfølsomme områder eller om natten for at færdiggøre arbejdet til tiden eller undgå at forstyrre forretningslivet om dagen.



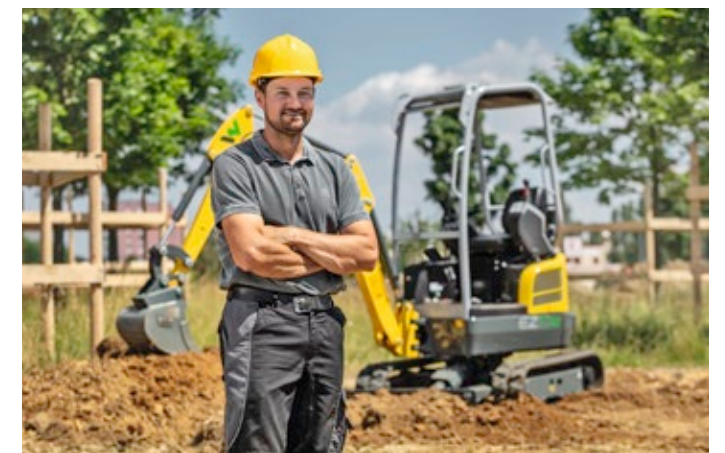
#switchtozero

Både byggebranchen og automobilindustrien nyder godt af de elektriske drev. Ved mange entreprenørmaskiner kan der opnås store brændstofbesparelser, særligt når der arbejdes under fuld belastning. Og også vedligeholdelsesomkostningerne er betydeligt lavere end ved brændstofdrevne maskiner. Vores entreprenørmaskiner er udstyret med de mest almindelige strømtilslutninger som f.eks. Schuko/CEE og type 2-stik, så de altid kan oplades og levere deres fulde ydelse. Desuden tilbyder vi med Battery One og Charging Box de første infrastrukturløsninger til e-byggepladser.



#switchtoeasy

Vores zero emission-produkter betjenes nemt og intuitivt og kan oplades ved enhver stikkontakt eller anvendes med det samme med opladet batteri. Entreprenørmaskinerne startes blot ved tryk på en knap. Ved alle zero emission-modeller står den fulde ydelse til rådighed ved tryk på en knap – som regel endda over en hel arbejdsdag uden genopladning.



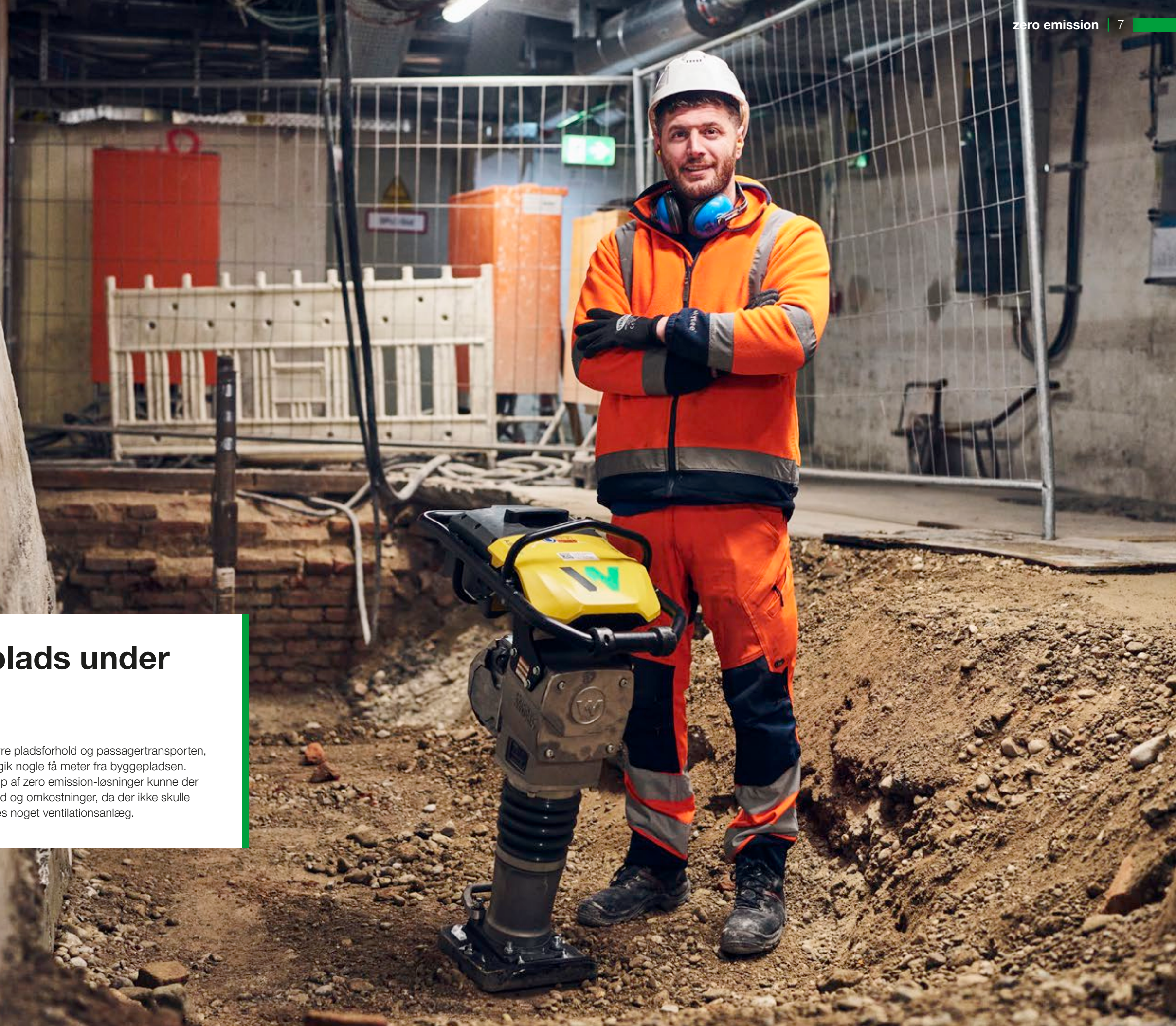
#switchtoeconomical

Elmotorer er mere effektive end forbrændingsmotorer og kræver særligt lidt vedligeholdelse. Det udvidede anvendelsesspektrum øger desuden maskinernes udnyttelsesgrad og dermed driftsøkonomien. Også CO₂-reduktionen indebærer finansielle fordele, for mange lande øger de allerede indførte CO₂-afgifter betydeligt i de kommende år for at kunne nå de fastsatte klimamål.

Fuldelektrisk byggeplads under jorden.

Der anvendes en stor byggeplads til ombygningen af hovedbanegården i München. Umiddelbart under sporene afstives fundamenterne i undergrunden. Udfordringerne ved dette arbejde var den manglende tilførsel af frisk luft i tunnelen,

de snævre pladsforhold og passagertransporten, der foregik nogle få meter fra byggepladsen. Ved hjælp af zero emission-løsninger kunne der spares tid og omkostninger, da der ikke skulle installeres noget ventilationsanlæg.



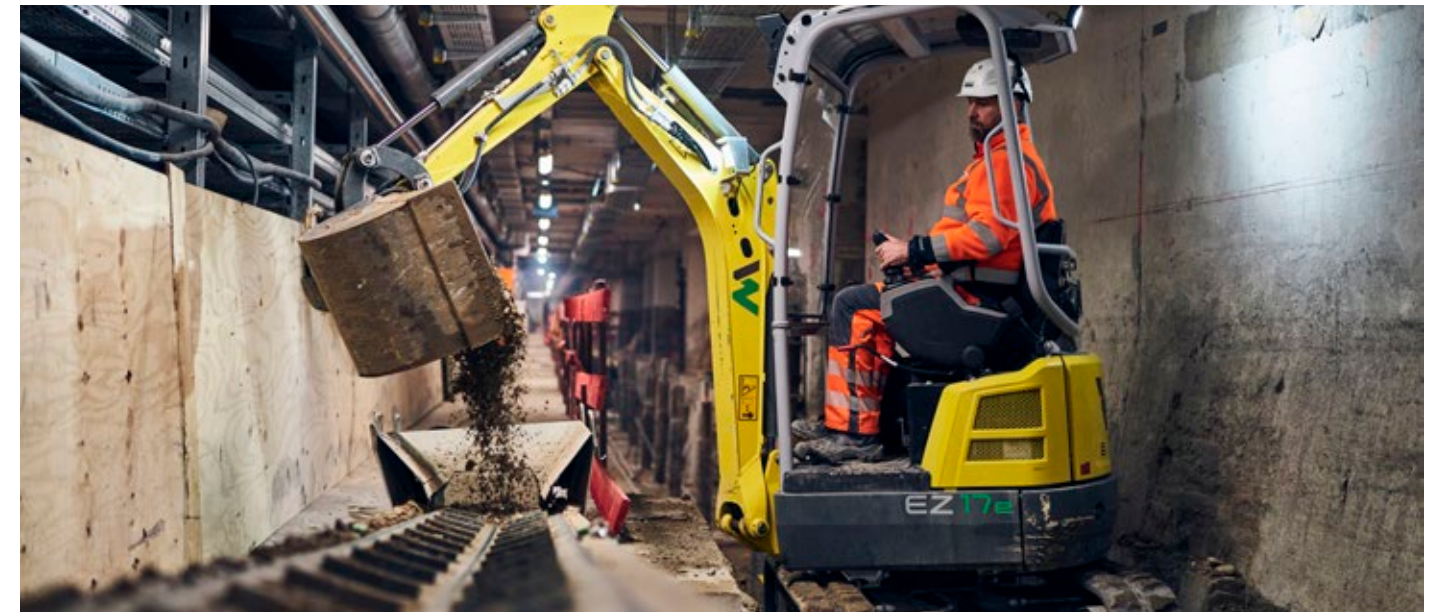


Afstivning til den nye banegårdshal.

Effektive løsninger til den underjordiske byggeplads i München.

Umiddelbart under sporene afstives fundamenter ved montering af en pælehovedbjælke. På grund af de snævre pladsforhold og manglen på frisk luft er de emissionsfrie maskiner uundværlige. Den batteridrevne minigravemaskine EZ17e anvendes til nedrivningsarbejde og udgravning af materialer. Den flytter mere end 600 kubikmeter materiale på meget begrænset plads

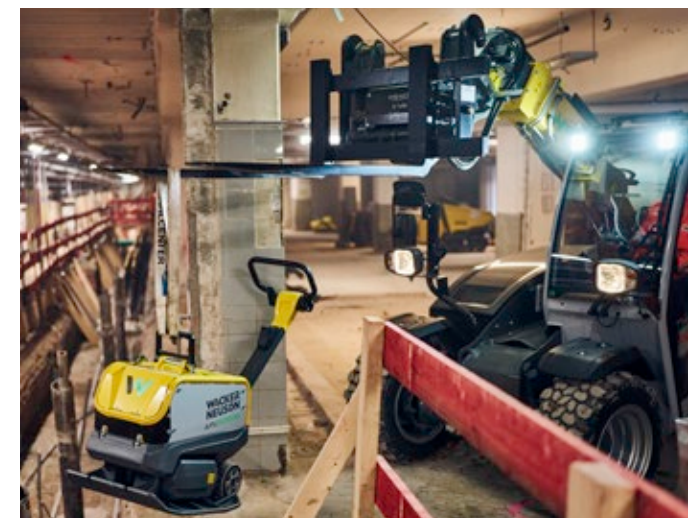
og har samme ydeevne som tilsvarende brændstofdrevne maskiner. Arbejdsmgivelserne er væsentligt mere behagelige for alle tilstedeværende personer, da både de direkte udstødningsemissioner og støjen reduceres til et minimum.



Fuldelektrisk materialetransport.

Den batteridrevne teleskoplæsser TH412e og hjullæsseren WL28e står for materialetransporten og kan takket være deres kompakte konstruktion passere gennem de smalle gennemkørsler i undergrunden. Den batteridrevne stamper AS62e og vibrationspladen APU3050e anvendes til jordkomprimering. Begge

maskiner såvel som den batteridrevne stavvibrator ACBe drives med det højtydende Battery One-batteri, der hurtigt kan skiftes fra maskinen til maskine. Dermed har du den fulde ydelse til en hel arbejdsdag.



Bæredygtigt pionerarbejde i Barcelona.

Er batteridrevne maskiner kun egnet til specielle anvendelser? Langtfra! De batteridrevne komprimeringsmaskiner og kompakte E-maskiner fra Wacker Neuson beviser i Barcelonas centrum, at de også er perfekt egnede til det daglige, praktiske arbejde og arbejder perfekt sammen. Midt i Barcelona blev der udført arbejde på vandledninger, og her blev der udelukkende anvendt emissionsfrie maskiner. Dermed undgik man også, at det følsomme område blev forurenet

af brændstof, f.eks. ved tankning. Barcelona har stor interesse i klimavenlige og bæredygtige byggepladser uden lokale CO₂-emissioner. De elektriske maskiner og apparater fra Wacker Neuson blev anvendt i hele anlægsprocessen: fra opbrydning og udgravning til fyldning og komprimering. I Barcelona blev en samlet infrastrukturløsning til e-byggepladser desuden testet for første gang.



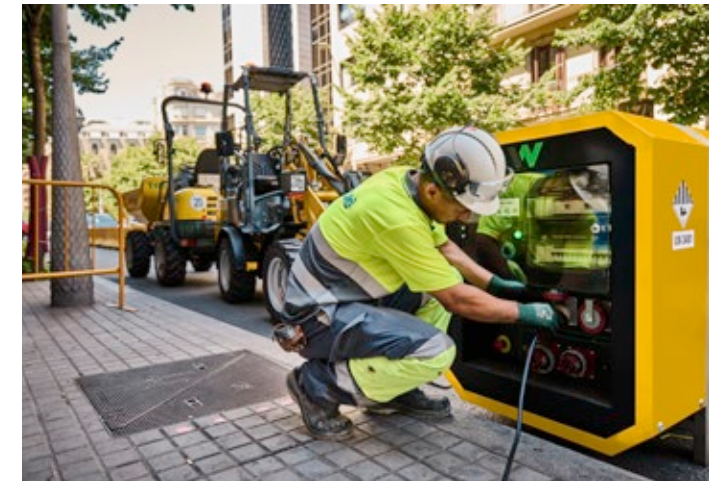


Reparation af vandledninger.

Mobil strømforsyning ved hjælp af Charging Box.

Til udgravnings- og nedrivningsarbejdet blev den kompakte Zero Tail-gravemaskine EZ17e anvendt. Takket være den store batterikapacitet står de hydrauliske funktioner til rådighed en hel arbejdsdag. Materialetransporten blev udført af dumperen DW15e. Dumperen er udstyret med en elektromotor til køredrevet og en til arbejds hydraulikken for at tilpasse effekten efter behovet og minimere energiforbruget. Til mellemopladninger på gravemaskine EZ17e og entreprenørmateriel såsom den batteridrevne stamper

blev Charging Box, „powerbank til byggepladsen“, anvendt på byggepladsen i Barcelona. Den muliggør en fleksibel gen- eller mellemopladning af entreprenørmateriellets batterier, men også af de kompakte maskiner på byggepladser, der ikke har adgang til forsyningsnettet.



Den miljøvenlige byggeplads.

Særligt praktisk: Alle batteridrevne komprimeringsmaskiner, herunder forskellige stamper- og vibrationsplademodeller, anvendes med det samme højtydende Battery One lithium-ion-batteri. Derved spares der både investerings- og transportudgifter. Byggepladsen i Barcelona viser, at det uden problemer er muligt

at drive en hel byggeplads i den indre by med elektriske entreprenørmaskiner og -materiel med den sædvanlige ydelse og pålidelighed.



Ét batteri til alle maskiner – emissionsfri komprimering på den nemme måde.

Wacker Neuson har det passende udstyr til enhver form for jordkomprimering – herunder også mange emissionsfrie løsninger. Og hvordan udmønter det sig i praksis? Det kan man f.eks. se her, på en byggeplads i centrum af Stuttgart.

I forbindelse med renoveringen af markedspladsen i Stuttgart imponerede de elektriske maskiner fra Wacker Neuson under den praktiske test. Og her blev ikke kun elektriske kompakte maskiner som f.eks. gravemaskiner og dumpere men hele

porteføljen af batteridrevne komprimeringsmaskiner anvendt. De forskellige batteridrevne stampere og vibrationsplademodeller samt stavvibratorsystemet til betonkomprimering har ét til fælles: De benyttes med det samme topmoderne lithium-ion-batteri: Battery One. Batteriet er konstrueret til det krævende arbejde på byggepladsen: Det er stødsikkert, smudsafvisende og har en batteritid, der er tilstrækkelig til alle typiske opgaver på en arbejdsdag.





Ét batteri til alle maskiner – Battery One i aktion.

Den rigtige batteridrevne elektriske entreprenørmaskine til ethvert underlag, uanset om det er en vibrationsplade eller en stamper.

På byggepladsen i Stuttgart blev de afprøvede batteridrevne stampere og batteridrevne pladevibratorer fra bl.a. APS-serien anvendt. De tre batteridrevne stampere og syv vibrationsplader fra Wacker Neusons zero emission-portefølje kan anvendes med det samme højtlydende og robuste lithium-ion-batteri: Battery One. Ideen: En batteristandard forenkler arbejdet på byggepladsen enormt, da der kun skal tages hensyn til ét

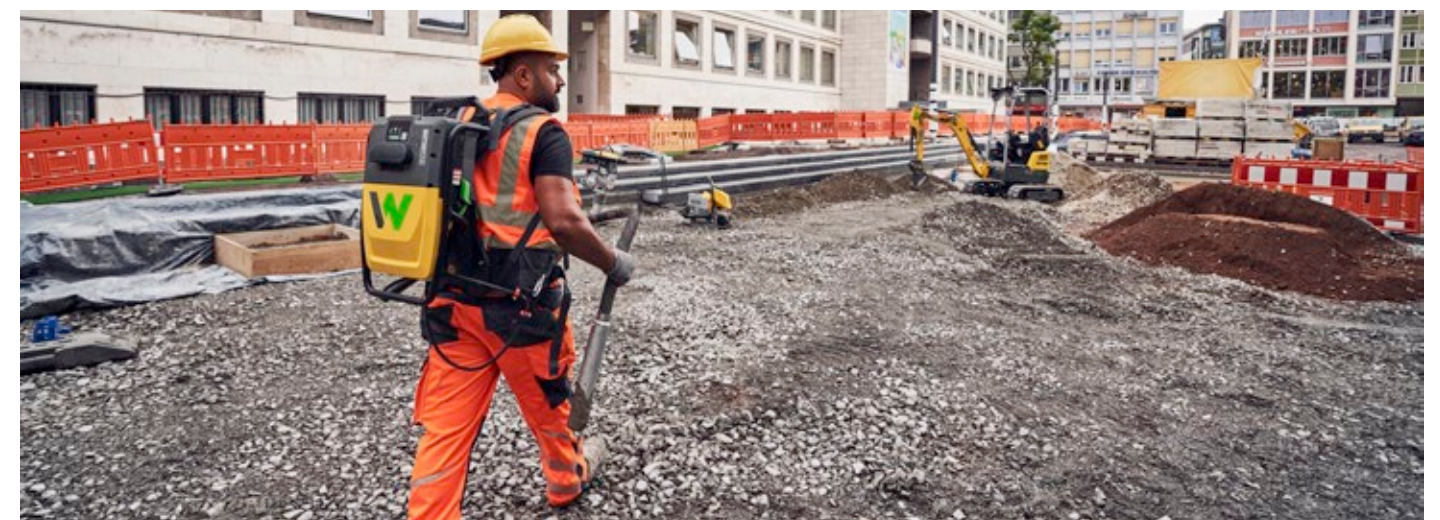
batteri og ét opladningssystem i logistikken på byggepladsen. Batteriet udskiftes eller indsættes uden besvær i en anden model. Batteriet kan ikke kun anvendes i alle batteridrevne maskiner fra Wacker Neuson, men også til maskiner fra andre producenter.



Med det samme batteri til alle maskiner bliver arbejdet nemmere.

Battery One kan ligeledes anvendes i stavvibrator-rygsækken ACBe, der blev brugt til mindre komprimeringsopgaver i in-situ beton på markedspladsen i Stuttgart. Med bånddumperen DT10e, hjuldumperen DW15e og hjullæsseren WL20e kan der transporteres materialer uden direkte udstødningsemissioner og med meget lave støjemissioner. Særligt i indre byområder med mange fodgængere er

dette en lettelse for beboerne. Til udgravnings- og nedrivningsarbejdet stod Zero Tail-gravemaskinen EZ17e til rådighed. Med den værdifulde lithium-ion-teknologi opfylder den elektriske entreprenørmaskine de store krav til ydelse, holdbarhed og robusthed.



#switchtoeconomical

Vores zero emission-maskiner imponerer på mange områder – også når det drejer sig om omkostningerne.

Lave energiomkostninger: Elmotorer er væsentligt mere effektive end forbrændingsmotorer. Det betyder i praksis: Energiomkostninger, der er op til 65 % lavere ved de batteridrevne stampere og op til 75 % lavere ved vores kompakte maskiner.

Lave vedligeholdelsesomkostninger: Vores afprøvede elmotorer kræver særligt lidt vedligeholdelse. Da der er færre bevægelige dele i drivlinjen opstår der mindre friktion og varmetab i det samlede system. Med mindre vedligeholdelse er der mere tid til det produktive arbejde.

Større anvendelsesspektrum: Elektriske maskiner kan også anvendes i støj- og emissionsfølsomme omgivelser. På denne måde kan du få flere lukrative ordrer.

Den højere anskaffelsespris bliver dermed hurtigt tjent ind igen. Det kan således betale sig at bruge eldrevne maskiner!

Vidste du:
Anskaffelsen af elektrisk drevne maskiner og udstyr understøttes i høj grad af præmier eller tilskud. Du kan få flere oplysninger fra din salgspartner!



Battery One.

Battery One er et standardiseret og brugervenligt batterisystem, der satser på CO₂-fri og bæredygtig drift af entreprenørmateriel. Batteriet kan ikke kun anvendes i alle batteridrevne maskiner fra Wacker Neuson, men også til maskiner fra andre producenter. Ideen: En batteristandard forenkler arbejdet på byggepladsen enormt, da der kun skal tages hensyn til ét batteri og ét opladningssystem i logistikken på byggepladsen.



BATTERY ONE

	Enhed	BOB5	BOB10	BOB14
Installeret energi	Wh	504	1.008	1.425
Vægt	kg	6,4	9,3	9,6

	Enhed	BOC7	BOC13
Ladestrøm	A	7	13
Opladningstid (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255	50/95/140

Charging Box: Powerbank til byggepladsen.

Charging Box udvider kapaciteten for zero emission-produkterne, forhindrer spidsbelastninger i forsyningsnettet og kan forsyne hele byggepladsen med strøm.



	Enhed	CB250
Vægt	kg	650
Dimensioner	mm	1 480 x 820 x 1 105
Beskyttelsesklasse	–	IP54
Temperaturområde	°C	-20 – +40 omgivelsestemperatur
Køling	–	Luftkølet
Elektrisk frekvens	Hz	50
Mærkeeffekt	kVA	50
Opladningstid	h	< 4,5 (16 A)
Kapacitet	kWh	25

De batteridrevne glittemaskiner AT24e og AT36e.

De batteridrevne glittemaskiner AT24e og AT36e med høj ydeevne sørger for effektiv og miljøvenlig betonbearbejdning – støjsvagt og helt uden emissioner.

AT24e



	Enhed	AT24e	AT36e
Driftsvægt	kg	64	90
Mål	mm	1.471 x 709 x 992	2.048 x 940 x 938
Glittediameter	mm	600	900
Batteritid (BOB14)	min	60	40
Motortype	–	Elektromotor	Elektromotor
HAV	m/s ²	4,4	5,7

Batteri-omformer-rygsæk: farvel til kabler.

Vores batteridrevne stavvibrator slttes blot til den batteridrevne omformer-rygsæk ACBe og gør dermed betonkomprimeringen helt mobil.

	Enhed ²	ACBe
Lokale CO ₂ -emissioner	g/driftstime	0
Opladningstid for standardoplader / hurtigoplader	min	90/50
Batteritid ¹	h	Op til 2
Støjmissioner reduceret med ⁵	dB	20
Driftsvægt med/uden BOB5	kg	10,25/4,2
Driftsvægt med/uden BOB10	kg	13,5/4,2
Mærkestrøm	A	20
Indgangs-/udgangsspænding	V	51 (3~)/34 (3~)
Udgangsydelse	kW	0,79
Udgangsfrekvens	Hz	200



Tandemtromle med elektrisk drev. 100 % elektrisk komprimeringsydelse.

De elektriske tromler RD24e og RD28e er med en driftsvægt på knap 2,5–2,8 ton og en valsebredde på 111–125 cm rigtige allroundere på den emissionsfrie byggeplads.

	Enhed	RD24e	RD28e
Lokale CO ₂ -emissioner	g/driftstime	0	0
Driftsvægt (maks.)	kg	3.000	3.410
Valsebredde	cm	111	125
Maks. kørehastighed	km/t	11	12
Centrifugalkraft foran trin I / trin II	kN	25/16	46/28
Batterikapacitet	kWh	16,8	24
Anvendelsestid ved fuld belastning	h	3,5	3,5
Batteritid 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	15/7,5/4
Udhæng højre / venstre	mm	55/55	55/55
Venderadius indvendigt	mm	2.470	2.370
Akselafstand	mm	1.700	1.700



¹ Gennemsnitlig referenceværdi; den faktiske værdi kan variere alt efter arbejdsbetingelser.
² Alle oplysninger refererer til batterimodellen BOB14.

Batteridrevne stampere: fra opfinderen af originalen.

Igen skriver vores stampere historie: Komprimering med fuld ydelse, bare uden udstødningsgasser – en uvurderlig fordel, særligt i udgravninger.

	Enhed ²	AS30e	AS62e	AS68e
Lokale CO ₂ -emissioner	g/ drift- stime	0	0	0
Opladningstid for standardoplader/ hurtigoplader	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Batteritid ²	min	70	40	30
Rækkevidde pr. batteriladning ²	m	770	352	312
Stamperindsatsstørrelse (bredde)	mm	150	250	250
Driftsvægt	kg	41,7	69	69
Løft ved stampeplade	mm	40	43	56
Maks. slagkraft	(o/min)	820	680	680
Motortype	kW	Elektromotor		

¹ Opladningstiden afhænger af de forskellige opladningsmuligheder. Onboard-oplader 3 kW (standard), med yderligere onboard-oplader i alt 6 kW (ekstraudstyr). Følgende ladestik kan anvendes: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blåt, 3-polet), 400 V / 16 A CEE (rødt, trefasestrøm, 5-polet), 400 V / 16 A (type 2-stik wallbox, IEC 62196) og andre adapterstik.

Batteridrevne envejsplader: sande økonomiske mirakler.

Vedligeholdelsesfri elektromotor, op til 50 % lavere energiomkostninger og start ved tryk på en knap: Komprimering kan ikke gøres mere komfortabelt eller omkostningsfordelagtigt.

	Enhed ²	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e	WP1550e
Lokale CO ₂ -emissioner	g/ drift- stime	0	0	0	0	0	0	0
Opladningstid med standardoplader/ hurtigoplader	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Batteritid ²	min	55	92	92	92	80	80	80
Rækkevidde pr. batteriladning ²	m ²	695	610	765	920	960	1.065	1.047
Driftsvægt (uden/med vandtank)	kg	133	51/53*	61/63*	73/75*	77/82	87/92	90–98
Centrifugalkraft	kN	25	10	11	13	15	20	15
Arbejdsbredde	mm	600	300	350	400	500	500	500
Frekvens	Hz	98	98	98	98	98	98	98
Motor		Elektromotor						

* Vægt afhænger af det valgte ekstraudstyr



AS62e



APU2840e



APU2850e



APU2860e



APU3340e



APU3350e



APU3360e

Reversibel batteridrevet pladevibratorator APU: Uovertruffen effektivitet takket være det direkte drev.

Med det emissionsfrie drev og den lave konstruktionshøjde er maskiner fra APU-serien ideelle komprimeringsmaskiner til arbejde i udgravninger.

	Enhed ²	APU2840e	APU2850e	APU2860e	APU3340e	APU3050e/ APU3350e	APU3360e
Effekt	kN	28	28	28	33	33	33
Driftsvægt	kg	170	173	182	207	210	219
Dækkeevne pr. batteri- opladning BOB14 (m ²)	m ²	296	351	400	240	285	324
Driftstid pr. batterioplad- ning (BOB14)	min	37	37	37	30	30	30
Centrifugalkraft	kN	28	28	28	33	30 / 33	30 / 33
Arbejdsbredde	mm	40	50	60	40	50	60



DireX er det direkte drev på de batteridrevne elektriske vibrationsplader, der giver større effektivitet og længere driftstid. På grund af den direkte energioverføring uden kilerem minimeres effekttabet, og maskinens driftstid forøges.

² Batteritiden afhænger af de pågældende driftsbetingelser, arbejdsopgaven og køremåden. Dermed er der også mulighed for længere batteritider. Under særlige forhold kan de angivne tider også være kortere. De angivne batteritider gælder ved uafbrudt drift og arbejde med maskinen.

Batteridrevet teleskoplæsser: Kompakt og samtidig med stor rækkevidde.

TH412e garanterer større fleksibilitet under brugen, miljøbeskyttelse og betydelige reduktioner af driftsomkostningerne.



	Enhed	TH412e
Lokale CO ₂ -emissioner	g/driftstime	0
Motor til kørehydraulik / arbejdshydraulik	kW	33,1 / 21,2 (ECE R085)
Batterikapacitet (brutto)	kWh	18 / 28
Opladningstid ¹	h	3,2 – 11,5
Optimal opladningstid (fra 20 % til 80 %) ¹	h	1,8 – 2,7
Batteritid (uden afbrydelser) ²	h	Op til 5,2
Højde x Bredde	mm	1.995 / 1.564
Driftsvægt	kg	2.750 – 3.100*
Kørehastighed (valgfri)	km/t	0 – 15 (20, 25)
Nyttelast (maks.)	kg	1.250
Maks. højde for skovløndrejningspunkt / maks. tiphøjde ved udkørt teleskoparm	mm	4.537 / 3.630
Radius på udvendig kant	mm	2.695

* Værdier med ekstraudstyr

¹ Opladningstiden afhænger af de forskellige opladningsmuligheder. Onboard-oplader 3 kW (standard), med yderligere onboard-oplader i alt 6 kW (ekstraudstyr).
Følgende ladestik kan anvendes: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blåt, 3-polet), 400 V / 16 A CEE (rødt, trefasestrøm, 5-polet), 400 V / 16 A (type 2-stik wallbox, IEC 62196) samt yderligere adapterstik.

Elektro-hjullæssere: kan det hele, mangler intet.

Vores hjullæssere har altid været alsidige. Nu udvider vi også deres anvendelsesspektrum. Uden at gå på kompromis med ydelsen.



	Enhed	WL20e	WL300e	WL28e
Lokale CO ₂ -emissioner	g/driftstime	0	0	0
Motor til kørehydraulik / arbejdshydraulik	kW	6,5 / 8,5 (EN60034-1)	6,5 / 8,5 (EN60034-1)	33,1 / 21,2 (ECE R085)
Batterikapacitet (brutto)	kWh	14,1 / 18,7 / 23,4	14,1 / 18,7 / 23,4	14,1 / 18 / 28
Opladningstid ¹	h	3 – 10	3 – 10	3,2 – 11,5
Optimal opladningstid (fra 20 % til 80 %) ¹	h	1,9 – 2,9	1,9 – 2,9	1,8 – 2,9
Batteritid (uden afbrydelser) ²	h	indtil 7,3	indtil 7,3	indtil 5,3
Skovlindhold	m ³	0,19	0,19	0,42
Højde x Bredde	mm	1.939 – 2.336 x 1.052	1.939 – 2.336 x 1.052	1.931 – 2.418 x 1.251
Driftsvægt	kg	2.170 – 2.350*	2.400 – 2.600*	2.800 – 3.300*
Kørehastighed (valgfri)	km/t	0 – 15	0 – 15	0 – 15 (20, 25)
Tippelast skovl (løfteanordning horisontal - maskine vandret)	kg	1.550 – 1.620*	1.360 – 1.910*	1.860 – 2.510*
Tippelast pallegaffel (løfteanordning horisontal - maskine vandret)	kg	1.110 – 1.160	1.290 – 1.690	1.550 – 2.070
Maks. højde for skovløndrejningspunkt / maks. tiphøjde	mm	2.710 / 2.017	2.710 / 2.017	2.584 / 1.718
Radius på udvendig kant	mm	2.379	2.379	2.774

* Værdier med ekstraudstyr

² Batteritiden afhænger af de pågældende driftsbetingelser, arbejdsopgaven og køremåden. Dermed er der også mulighed for længere batteritider. Under særlige forhold kan de angivne tider også være kortere. De angivne batteritider gælder ved uafbrudt drift og arbejde med maskinen.

Elektriske gravemaskiner: rustet til det hele.

Vores minigravemaskiner kan lidt af hvert, f.eks. arbejde uden bagudhæng direkte langs mure eller stationært, hvor de er sluttet direkte til en stikkontakt. Til EZ17e tilbydes et TÜV-testet batteritjek – Certified Battery Check.



	Enhed	EZ17e	EZ26e
Lokale CO ₂ -emissioner	g/ drift- stime	0	0
Motoreffekt	kW	16,5	16
Batterikapacitet	kWh	23,4	30/40
Batteritid 110 V / 230 V / 400 V	h	15 / 7,5 / 4	9,3 / 3 / 1,5
Batteritid ¹	h	7,5	7,5
Batterispænding	V	48	96
Støjemissioner reduceret med ²	dB	9	–
Transportvægt min.	kg	1.681	2.700
Driftsvægt min.	kg	1.797	2.415
Længde x Bredde x Højde	mm	3.584 / 3.554* x 900– 1.300 x 2.489	4.199 x 1.550 x 2.412
Maks. fyldhøjde	mm	2.439 / 2.553*	2.893
Gravedybde	mm	2.323 / 2.483*	2.803
Graveradius	mm	3.900 / 4.050*	4.813
Brydekraft	kN	20,5	22,6

* Skovlarm lang (ekstraudstyr)

¹ Driftstiden afhænger af opgaven.
² Alle decibel-værdier i denne brochure angiver emissions-lydtrykniveauet (LpA).
Det angiver maskinens støjemission på det pågældende arbejdssted, f.eks. i forerhuset.

Elektrisk hjuldumper: Lydsvag materialetransport.

Terrængående takket være knæk-pendulstyring, lydsvag takket være elektromotorerne og vedholdende takket være energigenvinding – sådan skal det være!

	Enhed	DW15e
Lokale CO ₂ -emissioner	g/ driftstime	0
Motoreffekt køredrev / arbejdshydraulik	kW	6,5 / 8,5
Batterikapacitet	kWh / Ah	14,4 / 300
Batteritid	h	8
Batteritid ¹	h	6,5
Batterispænding	V	48
Batterivægt	kg	470
Støjemissioner reduceret med ²	dB	20
Maks. nyttelast	kg	1.500
Transportvægt	kg	1.940
Længde x Bredde x Højde	mm	3.300 / 3.214* x 1.322 x 2.550
Stigningsevne (teoretisk)	%	45
Lad (uden top / med top)	l	650 / 800

Basismaskine med højdetippelad * Ekstraudstyr drejetippelad



Elektriske bånddumpere: Du kan godt lade trillebøren blive derhjemme.

Vores elektriske bånddumper klarer materialetransporten indendørs og i støjfølsomme omgivelser.

	Enhed	DT05e	DT10e
Lokale CO ₂ -emissioner	g/ drift- stime	0	0
Motoreffekt	kW	5.5	2
Spænding/kapacitet	V / Ah	3,6 / 72	12 / 55
Batteritid	h	8	7,5
Batteritid ¹	h	4–5	4–9
Støjemissioner reduceret med ²	dB		14
Maks. nyttelast	kg	500	1.000
Transportvægt	kg	540***	815–995
Længde x Bredde x Højde	mm	1.670* x 589 x 759*	1.803* / 1.685** x 830* x 1.270
Kørehastighed	km/t	3	4
Stigningsevne med last	maks. %	36	36
Ladindhold (uden top)	l	273	367* / 240**
Ladindhold (med top)	l	313	427* / 280**
Ladindhold (vandmål)	l	142	166* / 195**

* Fronttippelad ** Højdetippelad *** med SLE (automatisk læsseanordning)



¹ Driftstiden afhænger af opgaven.
² Alle decibel-værdier i denne brochure angiver emissions-lydtrykniveauet (LpA).
Det angiver maskinens støjemission på det pågældende arbejdssted, f.eks. i forerhuset.

Wacker Neuson – zero emission-serien.



Betonteknik



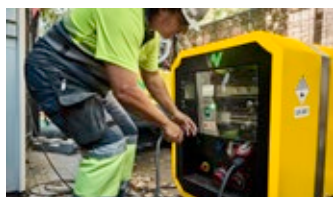
Vibrationsstamper



Vibrationsplader



Tromler



Strømaggregater



Gravemaskiner



Hjul- og teleskoplæssere.



Dumpere



Finansiering



Reparation og
vedligeholdelse



Academy



EquipCare
& EquipCare Pro



Udlejning



Betonspecialisterne



eStore



Reservedele



Brugte
maskiner



ConcreTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



WN.EMEA.10247.V12.DA

03/2025 DA