



KRAMER
on the safe side



STARKE LEISTUNG, LEICHT TRANSPORTIERT

DIE KOMPAKTEN RADLADER
5035 / 5040 / 5045

5035

GESAMTHÖHE*
2.170 mm (Serie), 2.020 mm (Option)

GESAMTBREITE*
1.240 mm – 1.360 mm

MOTORLEISTUNG
18,5 kW

ABGASNACHBEHANDLUNG
keine

STAPELKIPLAST**
1.189 kg

TRANSPORTGEWICHT***
1.700 kg



5040

GESAMTHÖHE*
2.170 mm (Serie), 2.020 mm (Option)

GESAMTBREITE*
1.240 mm – 1.360 mm

MOTORLEISTUNG
28,5 kW

ABGASNACHBEHANDLUNG
DOC + DPF

STAPELKIPLAST**
1.438 kg

TRANSPORTGEWICHT***
1.900 kg



5045

GESAMTHÖHE*
2.260 mm (Serie), 2.110 mm (Option)

GESAMTBREITE*
1.320 mm – 1.595 mm

MOTORLEISTUNG
18,5 kW (Serie), 33,3 kW (Option)

ABGASNACHBEHANDLUNG
keine (Serie), DOC + DPF (Option)

STAPELKIPLAST**
1.865 kg

TRANSPORTGEWICHT***
2.400 kg



* abhängig von der Bereifungsvariante

** Kiplast in Transportstellung: Lastschwerpunkt 400 mm beim 5035 und 5040, Lastschwerpunkt 500 mm beim 5045

*** Grundausrüstung ohne ABG, ohne Fahrer, voller Tank (Gewicht variiert je nach Ausstattung)

MIT KRAMER AUF
DER SICHEREN
SEITE

Neben den Werten Leidenschaft, Kompetenz und Hochwertigkeit steht bei Kramer die Sicherheit an oberster Stelle. Wir bauen Maschinen mit höchster Anwendungssicherheit und unsere Kunden profitieren nachhaltig von ihrer Investition. Unser Versprechen: Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit und Wertstabilität.



STARKE LEISTUNG,
LEICHT TRANSPORTIERT

ENTDECKEN SIE DIE ALLRADGELENKTEN RADLADER
IN DER 0,35 – 0,45 m³ - KLASSE

Kompakte Abmessungen, hohe Leistungsfähigkeit und ein geringes Eigengewicht machen die Maschinen zum Allrounder in dieser Größenklasse.

Maschinen-Highlights	6	Maschinenaufbau	8
Kabinenkonzept		Ungeteilter Fahrzeugrahmen	
Ladeanlagen		Lenkungsarten	
Hydraulik		Lenksysteme im Vergleich	
Kompakte Bauweise	10	Mobilität	12
Einsatzbeispiele		Anhängertransport	
Abmessungen		Fahrantrieb	
Maschinenkomponenten	14	Kabinenkonzept	20
Ladeanlagen		Kabinenoptionen	
Smart Attach		Technische Highlights	
Hydraulik			
Motor – Fahrmodi			
Zubehör	22	Technische Daten	24
Anbaugeräte		Abmessungen	
Reifenprofile			

 **HINWEIS:** Dieses Symobl weist auf Funktionen hin, welche sich positiv auf Ihre Ressourcen (Geld, Personal, Zeit) auswirken können.



JETZT SCANNEN
Hier geht es zur
Kramer Händlersuche
www.kramer.de/dealerlocator

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	5035	5040
Motorleistung Serie [kW]	18,5	28,5
Motorleistung Option [kW]	-	-
Schaufelinhalt [m³]	0,35	0,36
Schaufelkipplast [kg]	1.200	1.400
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	750	900
Betriebsgewicht [kg]*	1.955 - 2.200	2.095 - 2.400

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	5045
Motorleistung Serie [kW]	18,5
Motorleistung Option [kW]	33,3
Schaufelinhalt [m³]	0,45
Schaufelkipplast [kg]	2.270
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.310
Betriebsgewicht [kg]*	2.675 - 2.750

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)



MASCHINEN-HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK

AUSSEN ROBUST UND INNEN KOMFORTABEL

1 **SNELLWECHSELSYSTEM STANDARD / SMART ATTACH (OPTION)**

Serienmäßig ist das hydraulische Schnellwechselsystem der größeren Radlader verbaut. Damit kann das bestehende Anbaugerätesortiment genutzt werden. Optional steht das vollhydraulische System „Smart Attach“ zur Verfügung.

5045

2 **LADANLAGEN-VIELFALT**
mit zwei unterschiedlichen Kinematiksystemen: Z-Kinematik beim 5035 und 5040 für maximale Hub- und Reißkräfte und P-Kinematik

beim 5045 für eine exakte Parallelführung mit extremen Lasten.

5035 / 5040 / 5045

3 **FLEXIBEL IM EINSATZ**
mit integriertem 3. Steuerkreis und der optionalen Druckentlastung an der Ladeanlage. Optional ist die Leistungshydraulik Highflow erhältlich.

5040 / 5045

4 **UNSCHLAGBARE LEISTUNGSWERTE**
bei kompakten Maßen und geringem Eigengewicht und Stapelkipplasten bis zu 1.865 kg beim 5045.

5035 / 5040 / 5045

5 **360° - RUNDUMSICHT**
dank großflächiger Verglasung und schmaler Kabinenholme.

5035 / 5040 / 5045

6 **ZWEI KABINENHÖHEN**
für maximalen Komfort oder maximale Kompaktheit.

5035 / 5040 / 5045

7 **SNELLWECHSELSYSTEM**
Das hydraulische Schnellwechselsystem mit stabilen Aufnahmebolzen ist nicht nur kompakt, sondern auch für harte Einsätze und lange Arbeitszeiten ausgelegt.

5035 / 5040 / 5045

8 **KOMFORTABLE KABINE**
durch ergonomisch angeordnete Bedienelemente. Die Kabine ist über eine breite Trittstufe und durch die nach hinten arretierbare Tür bequem und sicher zu erreichen.

5035 / 5040 / 5045

9 **KRAFTVOLLE MOTOREN**
mit hoher Leistungsentfaltung und geringem Geräuschniveau.

5035 / 5040 / 5045

10 **EINFACHES TRANSPORTIEREN**
Schnelles Umsetzen der Maschine inkl. Anbaugeräten mit einem 3,5 t-Anhänger (mautfrei) oder 7,5 t-LKW.

5035 / 5040 / 5045

11 **SMART DRIVING PRO (OPTION)**
Drei, per Knopfdruck wechselbare, Fahrmodi PWR, ECO und CSD unterstützen den Fahrer in den jeweiligen Anwendungen.

5040 / 5045

12 **STUFENLOSER FAHRANTRIEB**
für feinfühliges Arbeiten und hohe Schubkräfte. 30 km/h Variante optional beim 5040 und 5045 verfügbar.

5035 / 5040 / 5045

13 **HERVORRAGENDE TRAKTION**
dank zuschaltbarer

Differentialsperre. Option beim 5035 und 5040, Serie beim 5045.

5035 / 5040 / 5045

14 **VIelfÄLTIGE BEREIFUNGSMÖGLICHKEITEN**
für ein breites Spektrum an Einsatzbereichen u.a. durch Breitreifen.

5035 / 5040 / 5045

15 **DREI LENKARTEN**
Einzigartiges Lenksystem mit Allrad- (Serie), Hundegang- (Option) und Vorderachslenkung (Option).

5035 / 5040 / 5045



WARUM TEILEN WAS ZUSAMMEN GEHÖRT? KRAMER – EIN EINZIGARTIGES SYSTEM

Die Marke Kramer steht für allradgelenkte Radlader, Teleskopradlader und Teleskopplader mit extremer Wendigkeit, Geländegängigkeit und hoher Effizienz. Dank dem bewährten ungeteilten Fahrzeugrahmen überzeugen die Radlader mit folgenden drei Eigenschaften:

HOHE STANDSICHERHEIT

Eine Schwerpunktverschiebung selbst bei vollem Lenkeinschlag wird verhindert und das auch in unebenem Gelände.

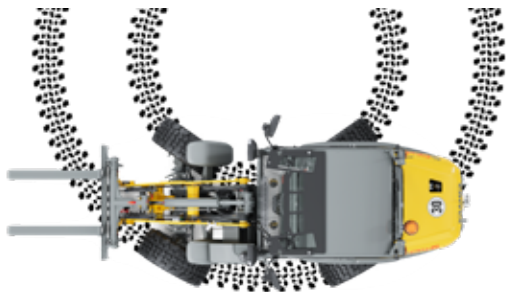
KONSTANTE NUTZLAST

Durch den ungeteilten Rahmen gibt es konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

ENORME WENDIGKEIT

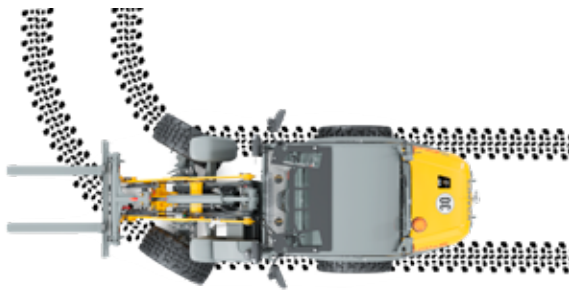
Die Allradlenkung mit Lenkeinschlägen von jeweils 38° an Vorder- und Hinterachse ermöglicht ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfah- und Taktzeiten verkürzen sich.

FLEXIBILITÄT IM EINSATZ FÜR JEDE ANWENDUNG DIE RICHTIGE LENKUNGSART



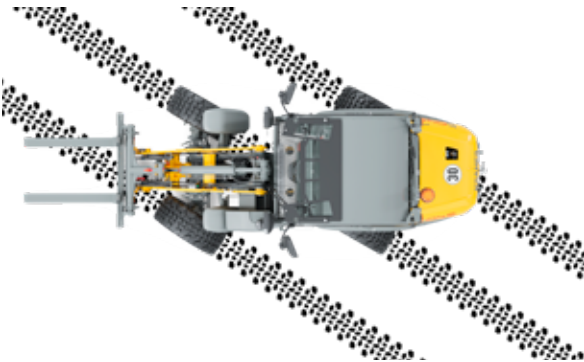
ALLRADLENKUNG (SERIE)

- 2 x 38° Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse sorgen für schnelle Arbeitsspiele
- optimierte Fahrwege
- maximale Wendigkeit



VORDERACHSLENKUNG (OPTION)

- sichere und gewohnte Straßenfahrt bis zu 30 km/h*
- gewohntes Lenksystem
- ideal für Anhängerbetrieb



HUNDEGANGLLENKUNG (OPTION)

- Manövrieren auf engstem Raum
- präzises Positionieren unter engsten Verhältnissen
- einfaches Wegfahren von Wänden und Gräben

* bei den Modellen 5040 und 5045

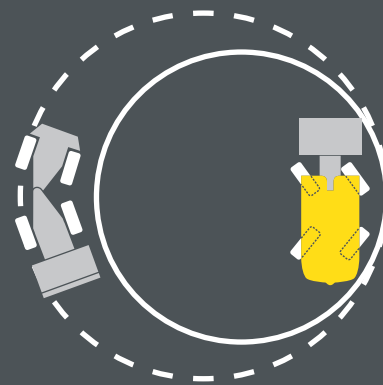
ALLRAD- UND KNICKLENKUNG IM VERGLEICH



Mit der Allradlenkung ist der Wendekreis im Vergleich zur Knicklenkung deutlich kleiner. Erreicht wird dies durch den Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse, während sich bei der Knicklenkung nur der Vorder- und Hinterwagen bewegt.

○ ALLRADLENKUNG

⌋ KNICKLENKUNG (Wettbewerb)





MAXIMALE KOMPAKTHEIT MINIMALE ABMESSUNGEN

Die kompakten Radlader von Kramer gehören zu den vielseitigsten Maschinen im Arbeitsalltag und sind unersetzliche Begleiter. Aufgrund ihrer schmalen und niedrigen Bauweise sind die Maschinen auch dort gefragt, wo große Maschinen keinen Platz finden.



NIEDRIGE DURCHFAHRTSHÖHEN

- Tiefgaragen und Parkhäuser
- Torbögen
- Bauen / Sanierung im Gebäude



GERINGE DURCHFAHRTSBREITEN

- Parkanlagen und Friedhöfe
- Gehwege
- Gärten und Grundstücke



GERINGE FAHRZEUGLÄNGE

- Gärten und Grundstücke
- Bauen / Sanierung im Gebäude
- Transport

GESAMTLÄNGE*

5035: 4.050 mm

5040: 4.090 mm

5045: 4.550 mm



GESAMTHÖHE**

5035: 2.170 mm (Serie)
2.020 mm (Option)

5040: 2.170 mm (Serie)
2.020 mm (Option)

5045: 2.260 mm (Serie)
2.110 mm (Option)

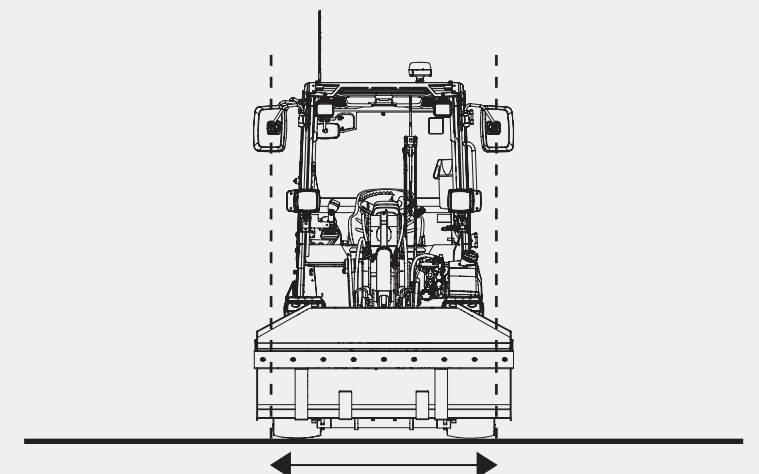
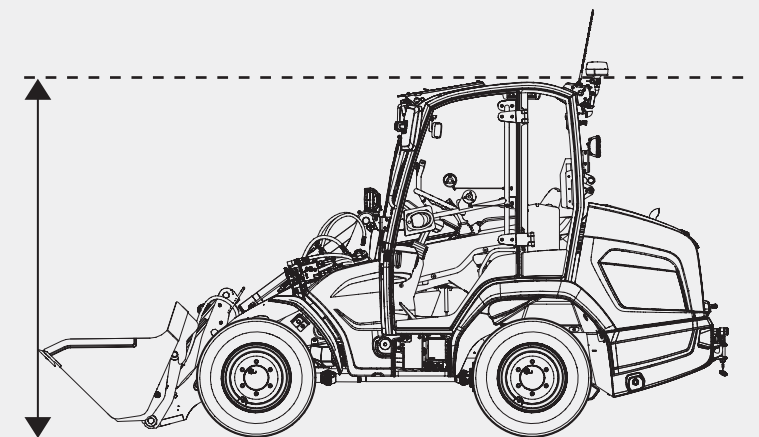
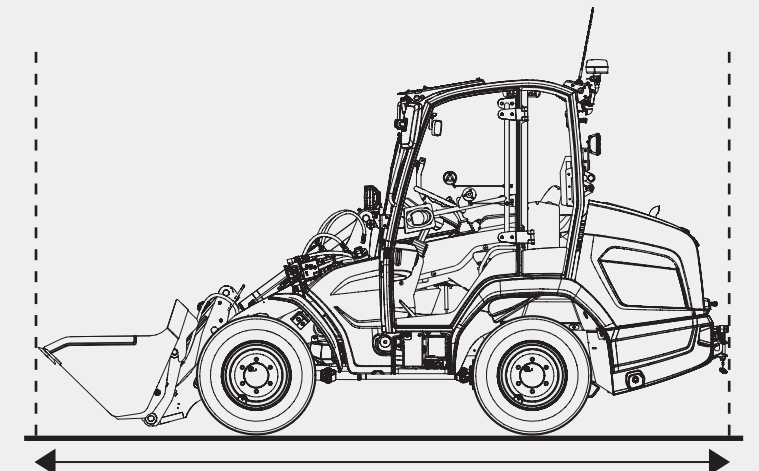


GESAMTBREITE***

5035: 1.240 mm – 1.360 mm

5040: 1.240 mm – 1.360 mm

5045: 1.320 mm – 1.595 mm



* mit Standardanbaugerät

** zwei Kabinenhöhen, abhängig von der Bereifungsvariante

*** abhängig von der Bereifungsvariante



EINFACHES TRANSPORTIEREN GERINGES EIGENGEWICHT



Dank der Kombination aus geringem Eigengewicht und extremer Nutzlast können die Maschinen schnell und unkompliziert von Einsatzort zu Einsatzort transportiert werden. Das spart nicht nur Zeit und Geld, sondern steigert die Maschinenauslastung und somit auch die tägliche Arbeitsleistung. Hierfür können 3,5 t-Anhänger (mautfrei) sowie 7,5 t-LKWs verwendet werden. Auch das Mitführen einer Stapelinrichtung und einer Schaufel ist möglich. Beim Transport auf einem LKW bleibt die Gesamthöhe unter 4 m.

MITNAHME ZUSÄTZLICHER
ANBAUGERÄTE
MÖGLICH

ANHÄNGERTRANSPORT	5035	5040	5045
3,5 t - Anhänger*	x	x	x
7,5 t - LKW*	x	x	x
Transportgewicht [kg]**	1.700 (ohne ABG)	1.900 (ohne ABG)	2.400 (ohne ABG)
Betriebsgewicht [kg]***	1.955 - 2.200	2.095 - 2.400	2.675 - 2.750

x = ZULÄSSIG

* kann je nach Modell und Ausstattung des Zugfahrzeugs sowie in Abhängigkeit der Ausstattung der Maschine abweichen
** Grundausstattung ohne ABG, ohne Fahrer, voller Tank (Gewicht variiert je nach Ausstattung)
*** Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)

AUF ACHSE VON A NACH B STUFENLOS WIRTSCHAFTLICH



Einzigartig beim 5035 und 5040 ist der Antrieb mit vier Radnabenmotoren. Beim 5045 ist ein zentraler Fahrtrieb mit Kardanwelle verbaut. Beide Antriebe sorgen für ein durchzugstarkes, stufenloses Fahrverhalten mit einer Fahrgeschwindigkeit von 0-20 km/h. Optional können die Radlader 5040 und 5045 mit der 30 km/h Variante ausgestattet werden.



Die abgebildete Fahrszene zeigt eine Fahrt nach StVO.

- stufenlose Kraftübertragung
- feinfühliges Positionieren der Maschine beim Palettenhandling
- hohe Produktivität, da für den Wechsel der Fahrstufen kein Anhalten erforderlich ist
- schnelles Umsetzen der Maschine mit der 30 km/h Option

DIE VORTEILE DES FAHRANTRIEBS IM ÜBERBLICK

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

LEICHTES ARBEITEN MIT SCHWEREN LASTEN

Bei den kompakten Kramer Radladern kommen zwei unterschiedliche Kinematiksysteme zum Einsatz.
Beide Systeme sind bis ins Detail durchdacht und überzeugen in unterschiedlichsten Einsätzen mit schweren Lasten.



5035 / 5040

Z-KINEMATIK

Die Ladeanlage des 5035 und 5040 besteht aus einem besonders robusten und verwindungssteifem Kastenprofil. Sie hat eine steile Neigung wodurch sie sich besonders gut für schwere Schaufelarbeiten eignet.

- maximale Kraft beim Arbeiten
- hohe Kräfte bei Kippbewegungen – schnelles Ein- und Auskippen
- kompakte Bauweise für optimale Sichtverhältnisse
- robuste und langlebige Technik für geringe Reparaturkosten
- hohe Losbrechkräfte am Kippzylinder



5045

P-KINEMATIK

Die speziell geformte Ladeanlage beim 5045 hat einen niedrigen Anlenkpunkt, dadurch werden höchste Hubkräfte und Kipplasten erreicht. Durch die exakte Parallelführung können schwere Lasten wie z.B. Steinpakete präzise positioniert werden.

- sicheres Be- und Entladen sowie Verfahren von schweren Lasten (z.B. Steinpakete)
- Optimale Sicht nach vorne auf das Anbaugerät und über den gesamten Hubbereich
- Sichere und präzise Führung der Anbaugeräte
- großer Einkippwinkel – kein Verlieren von Material
- großer Auskippwinkel – Schaufel wird restlos entleert

SMART ATTACH

MEHR PRODUKTIVITÄT UND SICHERHEIT



5045

Der 5035 und 5040 sind standardmäßig mit der hydraulischen Kramer Schnellwechselplatte ausgestattet. Beim 5045 ist in Serie die hydraulische Schnellwechselplatte der nächst größeren Radladermodelle verbaut. So können bestehende Anbaugeräte größerer Modelle ohne Einschränkungen zum Einsatz kommen. Optional ist das vollhydraulische Schnellwechselsystem Smart Attach erhältlich, welches dem Fahrer noch mehr Sicherheit garantiert, da das Ein- und Aussteigen zum Kuppeln hydraulischer Anbaugeräte komplett entfällt. Zudem werden bei jedem Kuppelvorgang Kosten reduziert, da der Anbaugerätewechsel schneller ausgeführt ist. Ein weiterer großer Vorteil ist, dass auch Anbaugeräte größerer Maschinen des Kramer Radlader-Produktportfolios gekoppelt werden können.

KOPPLUNG ANBAUGERÄTE
GRÖßERER MASCHINEN
MÖGLICH



EINFACHE BEDIENUNG

Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

SCHNELLER WECHSEL

ohne manuellen Kuppelvorgang der Schläuche bei hydraulischen Anbaugeräten.

KONSTANTE LEISTUNG

bei Überlade-, Stapel- und Ausschütthöhe sowie bei Stapel-nutzlast und Schaufelkipplast.

FUNKTIONSSICHERHEIT

Problemloses Kuppeln von Anbaugeräten, die sich in der Sonne erwärmt haben und unter starkem Druck stehen.

CE-KONFORMITÄT

für die Maschine und Anbaugeräte.

UMWELTSCHONEND

dank Vermeidung von Lecköl beim Kuppeln von hydraulischen Anbaugeräten.

BEISPIELRECHNUNG

Jeder Anbaugerätewechsel mit Smart Attach spart 2,5 Minuten im Vergleich zum serienmäßigen Kramer Schnellwechselsystem „Standard“.

10 Kupplungsvorgänge/Tag	
x	2,5 Minuten
x	220 Arbeitstage
x	30 €/h
=	2.750 €/Jahr



JETZT SCANNEN

Hier erhalten Sie weitere Informationen
www.kramer.de/smartattach



KRAFTVOLLE HYDRAULIK VIELE EINSATZMÖGLICHKEITEN

ZUSCHALTBARE
DIFFERENTIALSPERRE
BEI SCHWIERIGEN
EINSATZBEDINGUNGEN

Unterschiedlichste Anbaugeräte an- und abkoppeln, feinfühliges Steuern, rasche Arbeitszyklen und das alles bei niedrigem Geräuschpegel in der Kabine.

DIE VORTEILE DER ARBEITSHYDRAULIK IM ÜBERBLICK

- komfortable Bedienung von Anbaugeräten, auch mit mehreren hydraulischen Funktionen über den Joystick
- Druckentlastung 3. Steuerkreis
- vollhydraulische Schnellwechselplatte Smart Attach (nur 5045)
- mehr Kraft zum Antrieb von hydraulischen Anbaugeräten durch Highflow
- Umschaltventil 3. Steuerkreis ins Heck (5045)



DRUCKENTLASTUNG 3. STEUERKREIS

Der Knopf zur optionalen Druckentlastung des 3. Steuerkreises ist in etwa mittig auf der Ladeanlage angebracht. Hiermit lassen sich auch hydraulische Anbaugeräte schnell und effizient wechseln, ohne den Motor abzuschalten.



LASTSTABILISATOR

Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage und sorgt für optimalen Komfort für Mensch und Maschine. Die Ein- bzw. Ausschaltgeschwindigkeit des Laststabilisators liegt bei 7 km/h. Zudem besteht die Möglichkeit, den Laststabilisator für bestimmte Anwendungen dauerhaft zu aktivieren oder zu deaktivieren.

5040 / 5045

HIGHFLOW

Highflow ist gemacht für Anbaugeräte mit erhöhtem Bedarf an hydraulischer Leistung wie z. B. einer Schneefräsche oder einem Mulchgerät. Die Hydraulikanschlüsse befinden sich in kompakter Bauform auf der linken Seite der Ladeanlage und sorgen für eine perfekte Sicht auf das Anbaugerät. Beim 5045 ist Highflow nur mit dem 33,5 kW Motor erhältlich.

KONZEPTLÖSUNG SYSTEMTRÄGER	5035	5040	5045
Förderleistung 3. Steuerkreis [l/min]*	20	30	39
Hecksteuerkreis [l/min]*	-	-	39
Highflow Leistungshydraulik [l/min]*	-	60	69

* max. Pumpwerte



SMART DRIVING PRO

DREI FAHRMODI, VOLLE LEISTUNG

Für jede Anwendung kann die richtige Fahreinstellung ausgewählt werden. Egal ob Straßenfahrt, Arbeiten mit der Kehrmaschine oder Materialumschlag, die Fahrmodi geben dem Fahrer die Möglichkeit aktiv zu beeinflussen wie das Fahrverhalten der Maschine sein soll. Somit kann die Anwendung bestmöglich, kostengünstig und effizient ausgeführt werden.



POWER

- lastunabhängiges Fahren
- volle Motorleistung
- universell einsetzbar
- für Einsätze im Schaufelbetrieb

ECO

- niedrige Leistungsanforderung
- Geräuschreduzierung für den Fahrer
- Kraftstoffeinsparung
- für Straßenfahrten mit reduzierter Motordrehzahl bis 30 km/h
- für leichte Stapelarbeiten und Umschlagsarbeiten

CSD

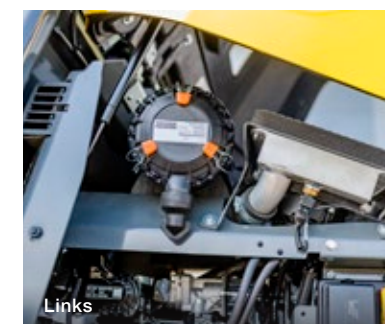
- Langsamfahreinrichtung und Handgas
- Motordrehzahl und Fahrgeschwindigkeit können unabhängig voneinander eingestellt werden
- optimale Abstimmung zwischen Maschine und Anbaugerät
- einfache und komfortable Bedienung
- ermüdungsfreies Arbeiten über längere Arbeitszeiten
- für Arbeiten mit Kehrmaschine, Schneefrasschleuder oder Mulcher

5040 / 5045

LEISTUNGSSTARKE MOTOREN FÜR JEDEN EINSATZ

Angetrieben werden der 5035 und 5045 mit einem Yanmar 18,5 kW Motor ohne Abgasnachbehandlung. Der 5040 ist mit einem Yanmar 28,5 kW Motor ausgestattet. Optional ist der 5045 mit einem Yanmar 33,5 kW Motor erhältlich. Die Abgasnachbehandlungen beider Motoren erfolgen mittels DOC und DPF.

WARTUNG UND KONTROLLE



EINFACH UND FREI ZUGÄNLICH

- für die tägliche Kontrolle und Wartungsarbeiten
- keine Demontage von Bauteilen notwendig

WEIT ÖFFNENDE MOTORHAUBE

- für gewohnten Kramer Komfort
- ein Kippen des Fahrerstandes ist nicht erforderlich
- gute Zugänglichkeit von vier Seiten (oben, hinten, rechts und links)

EQUIPCARE - TELEMATIK

Das Telematikmodul EquipCare ist bei allen Kramer Maschinen serienmäßig verbaut. Das Modul liefert Daten und Fakten rund um Ihre Maschine, die Sie unkompliziert über den Manager oder eine App einsehen können.



JETZT SCANNEN

Hier erhalten Sie weitere Informationen
www.kramer.de/equipcare



INNEN ALLES IM GRIFF RUNDHERUM ALLES IM BLICK

Das innovative Kabinendesign bietet ein Mehrwert an Komfort und Bedienfreundlichkeit. Große Glasflächen in Kombination mit schmalen Kabinenholmen bewirken eine hervorragende Rundumsicht. Wahlweise stehen die Niedrig- und die Komfortkabine zur Verfügung. Für den 5035 und 5040 ist ebenfalls eine Canopy Variante erhältlich.

ZWEI KABINENOPTIONEN

für maximale Kompaktheit oder maximalen Komfort.

360° RUNDUMSICHT

Schmale Kabinenholme und große Glasflächen sorgen in beiden Kabinen für einen hervorragenden Blick auf das Anbaugerät und den Arbeitsbereich.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

EINFACHE BEDIENUNG – INNOVATIVES KABINENDESIGN



EINFACHER KABINENEINSTIEG

Der breite Einstieg mit Trittstufe und Haltegriffen sorgt für ein komfortables und sicheres Ein- und Aussteigen für den Fahrer:

- Kabinentür um 180 Grad arretierbar
- komfortabler Einstieg bei maximalem Lenkeinschlag
- zwei Haltegriffe und große Trittstufe
- genügend Freiraum über dem Mitteltunnel
- geräumiger Fußraum
- u. v. m.



VERSTELLBARE LENKSÄULE

Die optional neigungsverstellbare Lenksäule lässt sich an die Bedürfnisse des Fahrers anpassen:

- einstellbar für jede Fahrergröße
- komfortables und ermüdungsfreies Arbeiten
- Neigungsverstellung des Anzeigedisplays
- u. v. m.



ERGONOMISCHE BEDIENELEMENTE

Die wichtigsten Bedienelemente und Schalter sind ergonomisch angeordnet und farblich gekennzeichnet. Alle wichtigen Schalter befinden sich im Griffbereich der rechten Hand:

- Joystick
- Fahrmodi
- Lenkartensteuerung
- Heizung und Lüftung
- u. v. m.

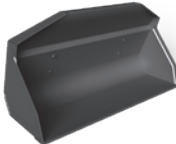


REINIGUNGSKLAPPE

Die Reinigungsklappe befindet sich auf der rechten Seite der Kabine und ist mit einem Dämpfer fixiert:

- einfache Reinigung des Kabinenbodens
- einfacher Zugang zum Kabinenluftfilter und Hauptsteuergerät
- u. v. m.

ANBAUGERÄTE-SORTIMENT

STAPELEINRICHTUNG	STAPELEINRICHTUNG klappbar	STAPELEINRICHTUNG hydraulische Parallelverstellung	STANDARDSCHAUFEL mit Aufreißzähne
			
STANDARDSCHAUFEL ohne Aufreißzähne	STANDARDSCHAUFEL ohne Aufreißzähne, mit Schraubschar	SCHÜTTGUTSCHAUFEL	GREIFERSCHAUFEL mit Aufreißzähne
			
GREIFERSCHAUFEL ohne Aufreißzähne	LASTHAKEN aufsteckbar	KEHRMASCHINE	SCHNEESCHILD TYP A
			
SALZSTREUER			
			

Genauere Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.

22

REIFENPROFIL-SORTIMENT

UNIVERSALPROFIL	KOMMUNALPROFIL	TRAKTIONSPROFIL
		
■ gute Selbstreinigung ■ guter Flankenschutz ■ hohe Laufleistung	■ gute Winterdienst-tauglichkeit ■ hohe Laufleistung ■ geräuschoptimiert ■ für Einsätze auf und abseits der Straße	■ gute Spurführung ■ hohe Fahrsicherheit ■ gute Selbstreinigung ■ hohe Laufleistung
BAUMASCHINENPROFIL	INDUSTRIEPROFIL	
		
■ hohe Laufleistung ■ hohe Traktion ■ hohe Mobilität auf nachgiebigen Böden ■ gute Selbstreinigung	■ gute Selbstreinigung ■ große Seitenfestigkeit ■ hohe Laufleistung vor allem auf harten und aggressiven Untergründen ■ hohe Traktion	

Die richtige Bereifung eines Radladers spielt im Einsatz eine wichtige Rolle. Reifen sind in verschiedenen Breiten verfügbar. Genauere Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.

23

TECHNISCHE DATEN

GEWICHT	5035	5040	5045
Betriebsgewicht [kg]*	1.955 - 2.200	2.095 - 2.400	2.675 - 2.750
Transportgewicht [kg]**	1.700	1.900	2.400
Zulässige Anhängelast [kg]***	750 / 1.750	750 / 1.750	750 / 3.500

MOTOR			
Fabrikat	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Typ/Bauart Serie	3TNV82A	3TNV86CT	3TNV82A
Typ/Bauart Option	-	-	3TNV86CHT
Leistung Serie [kW]	18,5	28,5 (DOC + DPF)	18,5
Leistung Option [kW]	-	-	33,3 (DOC + DPF)
Max. Drehmoment Serie [Nm bei U/min]	85,5 bei 1.500	132,2 bei 1.690	85,5 bei 1.500
Max. Drehmoment Option [Nm bei U/min]	-	-	148 bei 1.690
Hubraum Serie [cm³]	1.331	1.568	1.331
Hubraum Option [cm³]	-	-	1.568
Abgasstufe	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V

KRAFTÜBERTRAGUNG			
Fahrantrieb	stufenlos regelbare Axialkolbenpumpe		
Max. Geschwindigkeit Serie [km/h]	20	20	20
Max. Geschwindigkeit Option [km/h]	-	30	30
Achsen	Achsträger aus Stahlguss mit Radnabenmotoren		Planeten-Lenkachse
Gesamtpendelwinkel [°]	±7	±7	±6
Differentialsperre Serie [%]	-	-	100 % VA
Differentialsperre Option [%]	Ausgleichsdifferential hydraulisch		-
Betriebsbremse	hydrostatisch	hydrostatisch	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Federspeicher-Lamellenbremse elektrohydraulisch betätigt auf HA		mechanische Scheibenbremse
Standardbereifung	27x10.5-15	27x10.5-15	10.0/75-15.3

LENK-UND ARBEITSHYDRAULIK			
Funktionsweise Lenkung	hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften		
Funktionsweise Arbeitshydraulik	Zahnradpumpe		
Lenkzylinder	ein Lenkzylinder pro Achsträger		ein Lenkzylinder pro Achse
Max. Lenkeinschlag [°]	38	38	38
Förderleistung 3. Steuerkreis Serie [l/min]	20	30	39
Highflow Leistungshydraulik Option [l/min]	-	56	69
Max. Druck [bar]	240	240	240
Schnellwechselsystem	Kramer HV/WL - S	Kramer HV/WL - S	Kramer HV/WL - C
Vorsteuerung	mechanisch		
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	elektro-hydraulisch		

TECHNISCHE DATEN

KINEMATIK	5035	5040	5045
Bauart	Z-Kinematik	Z-Kinematik	P-Kinematik
Hubkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	11,5	15,8	23,5
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	12,2	13,3	28,3
Hubzylinder heben/senken [s]	6,0 / 4,5	6,0 / 4,5	4,4 / 2,3
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage) [s]	2,4 / 3,3	2,2 / 2,4	2,7 / 3,5
Rück- und Auskippwinkel [°]	43 / 40	43 / 40	45 / 45
Schaufelkipplast [kg]	1.200	1.400	2.270
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	750	900	1.310

FÜLLMENGEN			
Kraftstofftank Serie [l]	48	48	56
Hydrauliktank [l]	40	40	19

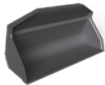
ELEKTRISCHE ANLAGE			
Betriebsspannung [V]	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine Serienmotor [Ah/A]	74 / 55	74 / 55	74 / 55
Batterie/Lichtmaschine Optionsmotor [Ah/A]	-	-	74 / 80
Anlasser Serie [kW]	1,7	1,7	1,7

GERÄUSCHEMISSIONEN****			
Gemessener Wert Serienmotor [dB(A)]	99	99	96,9
Gemessener Wert Optionsmotor [dB(A)]	-	-	99,1
Garantierter Wert Serienmotor [dB(A)]	101	101	101
Garantierter Wert Optionsmotor [dB(A)]	-	-	101
Geräuschepegel am Fahrerohr Serienmotor [dB(A)]	80	80	76
Geräuschepegel am Fahrerohr Optionsmotor [dB(A)]	-	-	77

VIBRATIONEN*****		
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße [m/s²]	< 2,5 m/s² (< 8.2 feet/s²)	
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper [m/ s²]	< 0,5 m/s² (< 1.64 feet/s²)***** 1,28 m/s² (4.19 feet/s²)*****	

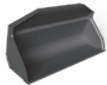
* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)
** Grundausstattung ohne ABG, ohne Fahrer, voller Tank (Gewicht variiert je nach Ausstattung)
*** maximale Anhängelast. Kann je nach Anhängekupplung und Anhänger abweichen
**** Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.
***** Messunsicherheiten wie in ISO/ TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.
***** Auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise
***** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

TECHNISCHE DATEN

5035				
STANDARD-LADEANLAGE	STANDARD	SCHÜTTGUT	SCHÜTTGUT	GREIFER
	mit Aufreißzähnen			mit Aufreißzähnen
				
Schaufelinhalt [m³]	0,35	0,45	0,50	0,23
Materialdichte [t/m³]	1,80	1,20	1,00	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät [mm]	780	840	880	677
Gesamtlänge mit Anbaugerät (Transportstellung) [mm]	4.050	4100	4.120	4.090
Schaufelbreite [mm]	1.250	1.250	1.400	1.400
Schaufeldrehpunkt [mm]	2.800	2.800	2.800	2.800
Überladehöhe [mm]	2.680	2.680	2.670	2.600
Schütthöhe [mm]	2.290	2.190	2.170	2.240
Schüttweite [mm]	260	370	380	200
Schürftiefe [mm]	60	60	70	140
Gewicht Anbaugerät [kg]	113	129	153	189

5040				
STANDARD-LADEANLAGE	STANDARD	SCHÜTTGUT	SCHÜTTGUT	GREIFER
	mit Aufreißzähnen			mit Aufreißzähnen
				
Schaufelinhalt [m³]	0,36	0,45	0,50	0,23
Materialdichte [t/m³]	1,80	1,40	1,20	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät [mm]	829	840	880	677
Gesamtlänge mit Anbaugerät (Transportstellung) [mm]	4.090	4100	4.120	4.090
Schaufelbreite [mm]	1.400	1.250	1.400	1.400
Schaufeldrehpunkt [mm]	2.800	2.800	2.800	2.800
Überladehöhe [mm]	2.680	2.680	2.670	2.600
Schütthöhe [mm]	2.260	2.190	2.170	2.240
Schüttweite [mm]	290	370	380	200
Schürftiefe [mm]	60	60	70	140
Gewicht Anbaugerät [kg]	129	129	153	189

TECHNISCHE DATEN

5045				
STANDARD-LADEANLAGE	STANDARD	SCHÜTTGUT	SCHÜTTGUT	GREIFER
	mit Aufreißzähnen			mit Aufreißzähnen
				
Schaufelinhalt [m³]	0,45	0,55	0,80	0,35
Materialdichte [t/m³]	1,80	1,80	1,20	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät [mm]	947 / 897*	808	969	876 / 820*
Gesamtlänge mit Anbaugerät (Transportstellung) [mm]	4.550 / 4.520*	4.460	4.570	4.510 / 4.470*
Schaufelbreite [mm]	1.350 / 1.650*	1.650	1.850	1.350 / 1.650*
Schaufeldrehpunkt [mm]	2.520	2.520	2.520	2.520
Überladehöhe [mm]	2.350	2.340	2.340	2.350
Schütthöhe [mm]	1.830 / 1.870*	1.800	1.690	1.840 / 1.930*
Schüttweite [mm]	240 / 200*	250	360	230 / 120*
Schürftiefe [mm]	50	65	65	50
Gewicht Anbaugerät [kg]	201 / 215*	236	292	285 / 315*

* abhängig von der Bereifungsvariante

TECHNISCHE DATEN

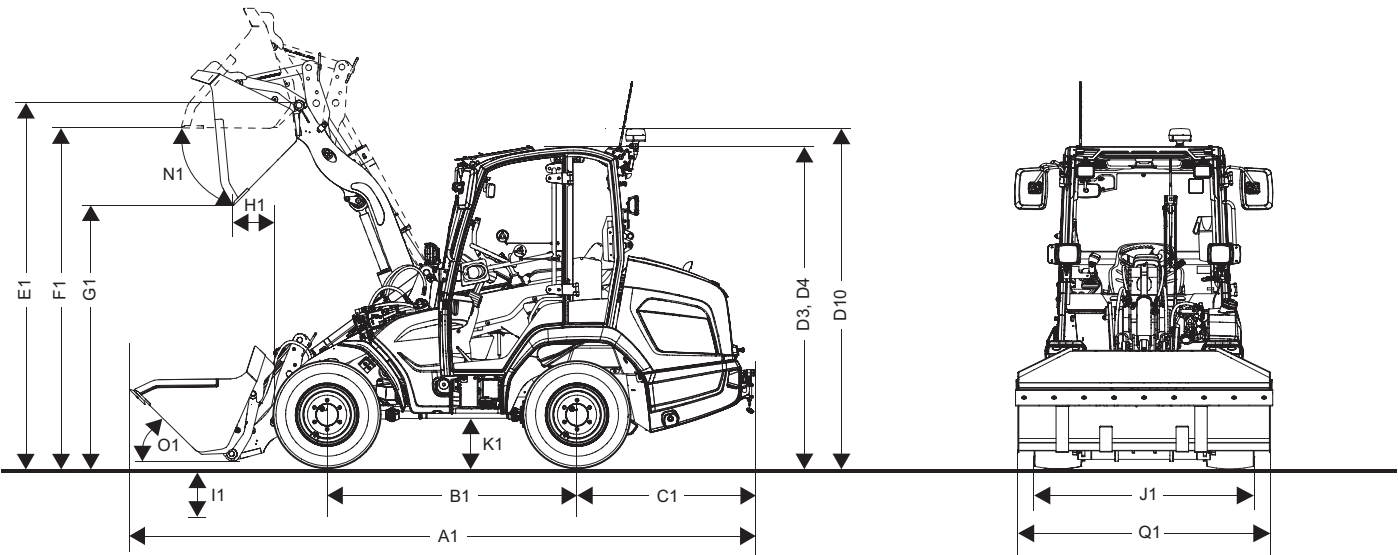
STAPELEINRICHTUNG	5035	5040	5045
-------------------	------	------	------



Lastschwerpunkt [mm]	400	400	500
Breite Gabelträger [mm]	1.000	1.000	1.200
Länge Gabelzinken [mm]	800	800	1.000
Kipplast Stapleinrichtung [kg]	930	1.125	1.640
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	750	900	1.310
Stapelnutzlast S=1,67 [kg]	560	670	980
Stapelhöhe [mm]	2.630	2.630	2.420
Hubhöhe			
Hubgerüst waagrecht [mm]	1.290	1.290	1.020
Schürftiefe [mm]	100	100	45
Reichweite am Boden [mm]*	480	480	440
Reichweite			
Hubgerüst waagrecht [mm]*	960	960	760
Reichweite bei max. Höhe [mm]*	10	10	-60

* Bezug auf Gabelrücken
28

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN		5035	5040	5045
A1	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät [mm]	4.050	4.090	4.550
B1	Radstand mittig [mm]	1.525	1.525	1.760
C1	Hecküberhang [mm]	1.140	1.140	1.215
D3	Höhe mit Kabine [mm]*	2.170	2.170	2.260
D4	Höhe mit Kabine niedrig [mm]*	2.020	2.020	2.110
D10	Gesamthöhe mit Rundumkennleuchte [mm]*	2.490	2.490	2.390
E1	Schaufeldrehpunkt [mm]	2.800	2.800	2.520
F1	Überladehöhe [mm]	2.680	2.680	2.350
G1	Schüttthöhe [mm]	2.290	2.260	1.830
H1	Schüttweite [mm]	2.060	2.090	240
I1	Schürftiefe [mm]	60	60	50
J1	Gesamtbreite [mm]*	1.240 - 1.360	1.240 - 1.360	1.320 - 1.595
K1	Bodenfreiheit [mm]	220	220	230
L1	Wenderadius Außenkante Räder [mm]	2.000	2.000	2.330
N1	Auskippwinkel bei max. Hubhöhe [°]	40	40	45
O1	Einkippwinkel am Boden [°]	43	43	45
Q1	Schaufelbreite [mm]	1.250	1.250	1.350
R1	Stapelhöhe [mm]	2.630	2.630	2.420

* abhängig von der Bereifungsvariante





KRAMER

on the safe side



RADLADER

Schaufelinhalt: 0,35 – 1,80 m³



TELESKOPRADLADER

Schaufelinhalt: 0,65 – 1,45 m³



TELESKOPLADER

Nutzlast: 1.450 – 5.500 kg

Kramer-Werke GmbH

Wacker Neuson Straße 1
88630 Pfullendorf
Deutschland
Tel.: +49(0)7552 92 88 0
Fax: +49(0)7552 92 88 234

info@kramer.de
www.kramer.de



KC.EMEA.10406.V01.DE

08/2024 DE



JETZT SCANNEN

Hier geht es zur
Kramer Händlersuche
www.kramer.de/dealerlocator