

ARFU26/6/230

Wibratory przyczepne do zagęszczania prefabrykatów

Do produkcji betonu licowego najwyższej klasy

Do produkcji powierzchni betonowych niezbędny jest idealnie zagęszczony beton. Wibrator przyczepny ARFU26 ze zintegrowanym konwerterem zapewnia precyzyjne zagęszczanie dzięki wysokiej jakości konstrukcji. Wynik: doskonale gładkie, równe betonowe powierzchnie ścian, filarów i słupów.

Opis produktu

- Zintegrowana przetwornica
- Mały, kompaktowy i lekki
- Silnik asynchroniczny o stabilnej prędkości obrotowej
- Mocna konstrukcja

Dane techniczne

wydajność elektryczna

Prąd znamionowy	6,00 A
Napięcie znamionowe	220,0 - 240,0 V
Częstotliwość znamionowa	50,0 - 60,0 Hz
Moc znamionowa [P]	1,10 kW
Fazy	1,0 ~

dane wydajności mechanicznej

Siła odśrodkowa	2 kN
Wibracje	6.000,0 1/min
Wibracje (Hz)	100,0 Hz
Maks. siła odśrodkowa	3,47 kN

dane mechaniczne

Długość	223,0 mm
Szerokość	190,0 mm
Wysokość	102,0 mm
Ciężar	17,98 kg
Niewyważone mocowanie/strona pozycja1	6,0
Niewyważone mocowanie/strona pozycja2	2,0
Układ otworów – długość	90,0 mm
Układ otworów – szerokość	125,0 mm
Układ otworów – średnica otwor	12,0 mm

Silnik elektryczny

Typ silnika	Silnik asynchroniczny

Charakterystyka środowiskowa

Klasa ochrony	I / uziemienie ochronne
Stopień ochrony	IP67

Układ elektryczny

Przełącznik wł./wył.	tak
Wskaźnik pracy	tak
Regulacja częstotliwości	nie
Zintegrowana przetwornica	tak
Długość kabla	15,0 m
Typ wtyczki	CEE 7/7 (wtyczka typ EF)

Przedstawione rysunki, wyposażenie i dane mogą odbiegać od aktualnego programu dostawy danego kraju. Pod pewnymi warunkami przedstawiane jest wyposażenie specjalne, które podlega dopłacie. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian.

Copyright © 2026 Wacker Neuson SE | www.wackerneuson.com