



WL28e

Chargeuses sur pneus

Électrique, puissante et écologique

Les caractéristiques de performance de la chargeuse sur pneus électrique WL28e correspondent à celle d'une machine diesel classique. La batterie lithium-ions intégrée de 96 V est disponible en trois puissances au choix de manière à pouvoir adapter les temps de charge et l'autonomie aux exigences de travail de manière optimale. Différents câbles et connecteurs de chargement permettent de recharger la machine avec flexibilité. La WL28e fonctionne avec zéro émission sur site et en générant beaucoup moins de bruit. Pour l'opérateur, cela signifie une plus grande flexibilité d'application, une meilleure protection de l'environnement et des économies considérables sur les coûts d'exploitation. Le train avant rabaisse garantit une visibilité parfaite et des charges de basculement élevées. Elle gère sans difficulté les palettes de pavés et autres marchandises à transporter jusqu'à un poids de 1,6 t.

Points forts

- Batterie lithium-ions puissante
- Des possibilités de recharge simples
- Une productivité élevée grâce au châssis avant bas
- Cabine confort
- Affichage numérique clair

Caractéristiques techniques

■ Batterie standard

Technologie de batterie	lithium-ion
Classe de tension de batterie	96 V
Capacité de batterie	14,1 kWh
Poids de la batterie	153 kg
Capacité de chargement onboard (max.)	3 kW
Temps de chargement (0-100%)	4,7 - 6* h
Temps de chargement (20-80%)	2,9* h
Durée de service jusqu'à	2,5** h

■ Batterie Option 2

Technologie de batterie	lithium-ion
Classe de tension de batterie	96 V
Capacité de batterie	28,0 kWh
Poids de la batterie	244 kg
Capacité de chargement onboard (max.)	6 kW
Temps de chargement (0-100%)	5,5 - 11,5* h
Temps de chargement (20-80%)	2,7* h
Durée de service jusqu'à	5,3** h

■ Batterie Option 1

Technologie de batterie	lithium-ion
Classe de tension de batterie	96 V
Capacité de batterie	18,0 kWh
Poids de la batterie	186 kg
Capacité de chargement onboard (max.)	6 kW
Temps de chargement (0-100%)	3,2 - 7,5* h
Temps de chargement (20-80%)	1,8* h
Durée de service jusqu'à	3,5** h

■ Moteur électrique

Transmission du moteur (ECE R085)	33,1 kW
Système hydraulique de travail du moteur (ECE R085)	21,2 kW

■ Système électrique

Tension de service	12 V
--------------------	------

■ Poids

Capacité du godet (godet standard)	0,42 m ³
Poid de fonctionnement	2.800 - 3.300 kg
Charge de basculement avec godet - Machine alignée, flèche horizontale	1.860 - 2.510 kg

Les illustrations, équipements et caractéristiques indiqués peuvent être différents du programme de livraison applicable à votre pays. Dans certains cas, des équipements spéciaux soumis à un supplément sont représentés sur les illustrations. Sous réserve de modifications.

Charge de basculement avec godet - machine braquée, flèche horizontale	1.560 - 2.070 kg
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine alignée, flèche horizontale	1.550 - 2.070 kg
Charge de basculement avec fourche à palettes - machine braquée, flèche horizontale	1.310 - 1.720 kg

■ Cabine de conduite

Cabine de conduite	FSD (EPS, cabine)
--------------------	-------------------

■ Capacité

Capacité du réseau d'huile hydraulique	30 l
----------------------------------------	------

■ Transmission

Type de transmission	électrique
----------------------	------------

Système d'entraînement	Arbre de transmission
------------------------	-----------------------

Gammes de vitesse	2
-------------------	---

Essieu	PA940
--------	-------

Vitesse d'avancement standard	0-15 km/h
-------------------------------	-----------

Vitesse d'avancement Option 1	0-20 km/h
-------------------------------	-----------

Vitesse d'avancement Option 2	0-25 km/h
-------------------------------	-----------

Frein de service	Frein à disques sur l'essieu avant avec effet sur l'essieu arrière via l'arbre de transmission
------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

Frein de stationnement	Frein de stationnement électrique avec fonction Hill-Hold
------------------------	-----------------------------------------------------------

Blocage du différentiel	100% Essieu avant+ Essieu arrière (option)
-------------------------	--------------------------------------------

■ Système hydraulique

Débit du système hydraulique de travail (max.)	44 l/min
------------------------------------------------	----------

Pression de travail du système hydraulique de travail (max.)	210 bar
--------------------------------------------------------------	---------

■ Cinématique

Type de cinématique	P
Vérin(s)de levage	2
Vérin de cavage	1
Système de changement rapide	hydraulique

■ Direction

Mode de direction	Articulation pivotante-oscillante hydraulique
Vérins de direction	1
Angle d'oscillation	± 8 degré

■ Valeurs des caractéristiques du bruit

Niveau de puissance acoustique moyen LwA (canopy)	83,9 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (canopy)	85 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (canopy)	60 dB (A)
Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	83,9 dB (A)
Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	85 dB (A)
Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine)	64 dB (A)

■ Autres informations

FSD = Toit de protection du conducteur

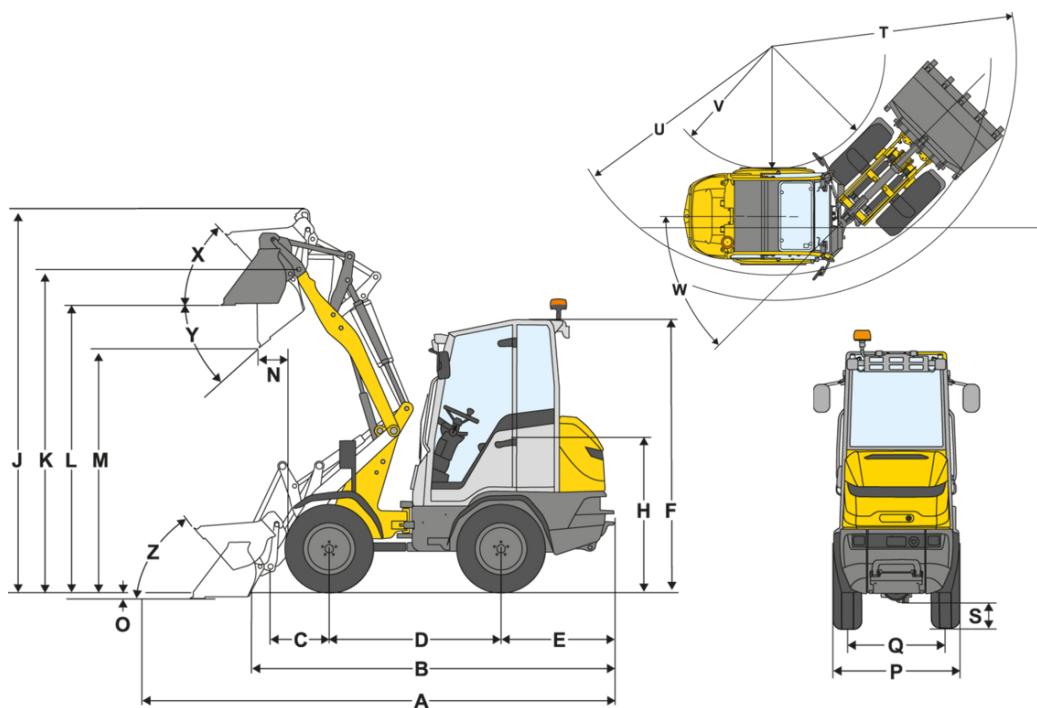
EPS = Easy Protection System (toit de protection du conducteur rabattable)

Calcul de la charge de basculement selon ISO 14397

*Le temps de chargement dépend des différentes possibilités de chargement. Chargeur embarqué 3 kW (standard), avec chargeur embarqué supplémentaire 6 kW au total (option). Les connecteurs de charge suivants sont disponibles : 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (bleu, 3 pôles), 400 V / 16 A CEE (rouge, courant triphasé, 5 pôles), 400 V / 16 A (prise de type 2 Wallbox, IEC 62196) et autres adaptateurs de prises.

**Les durées de fonctionnement de la batterie dépendent des conditions d'utilisation, de la tâche à effectuer et du mode de conduite. Cela peut permettre d'obtenir également une durée de fonctionnement plus longue. Dans des cas extrêmes, les durées indiquées peuvent toutefois ne pas être respectées. Les durées de fonctionnement indiquées se rapportent à une utilisation et à un travail ininterrompu avec la machine.

Dimensions



A	Longueur totale	4.616 mm
B	Longueur totale sans godet	3.710 mm
C	Axe du godet (jusqu'au centre de l'axe)	670 mm
D	Empattement	1.760 mm
E	Déport arrière	1.230 mm
F	Hauteur avec canopy (fixe)	2.340 mm
	Hauteur avec canopy rabattable (EPS)	2.395 mm
F	Hauteur avec canopy rabattable (EPS), rabattu	1.890 mm
	Hauteur avec cabine	2.350 mm
H	Hauteur siège conducteur	1.350 mm
J	Hauteur de travail totale	3.210 mm
K	Axe du godet (hauteur de levage max.)	2.560 mm
L	Hauteur de franchissement	2.240 mm
M	Hauteur de déversement	1.700 mm
N	Portée (à M)	520 mm
O	Profondeur de décapage	130 mm
P	Largeur totale	1.250 mm
Q	Largeur des chenilles	940 mm
S	Garde au sol	270 mm
T	Rayon maximal	3.200 mm
U	Rayon au bord extérieur	2.800 mm
V	Rayon intérieur	1.510 mm
W	Angle d'articulation	45 °
X	Angle de rappel à la hauteur de levage max.	47 °
Y	Angle de déversement	41 °
Z	Angle de rappel au sol	50 °

Les illustrations, équipements et caractéristiques indiqués peuvent être différents du programme de livraison applicable à votre pays. Dans certains cas, des équipements spéciaux soumis à un supplément sont représentés sur les illustrations. Sous réserve de modifications.