



5080T

Cargadoras telescópicas sobre ruedas

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Perkins
Modelo de motor	904J-E36TA
No. de cilindros	4
Potencia del motor	100 kW
Potencia del motor	134,1 HP
Con número de revoluciones máx.	2.200 rpm
Cilindrada	220,97 in ³
Tipo de refrigerante	agua
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF/SCR

■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
Batería	135 Ah
Generador	85 A

■ Pesos

Peso de servicio	15.873 lb
Carga de volteo con cuchara - máquina recta, tijera de elevación horizontal	9.623 lb
Carga de volteo con cuchara - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	8.067 lb
Carga de volteo con cuchara; máquina recta (extendida)	5.646 lb
Carga de volteo con cuchara; máquina articulada (extendida)	4.702 lb
Carga de volteo con horquilla para palés - máquina recta, tijera de elevación horizontal	9.046 lb
Carga de volteo con horquilla para palés - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	7.602 lb
Carga de volteo con horquilla para palés; máquina recta (extendida)	5.644 lb

Carga de volteo con horquilla para palés; máquina articulada (extendida)	4.691 lb
--	----------

■ Cabina del conductor

Cabina del conductor	Cabina
----------------------	--------

■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	27,74 US gal
Capacidad del depósito de aceite hidráulico	25,10 US gal
Capacidad del depósito de la solución de urea	5,02 US gal

■ Accionamiento

Tipo de accionamiento	hidrostática
Transmisión	eje articulado
Velocidades de marcha	2
Eje	PA 1422/2
Velocidad de desplazamiento estándar	0-12,43 mph
Velocidad de desplazamiento opción 1	0-18,64 mph
Velocidad de desplazamiento opción 2	0-24,85 mph

Freno de servicio	freno de disco (combinado con freno de estacionamiento).
-------------------	--

Freno de estacionamiento	Freno de servicio y de estacionamiento en el conjunto de accionamiento con efecto en las 4 ruedas
--------------------------	---

Bloqueo diferencial	100 % en el eje delantero+ eje trasero
---------------------	--

■ Sistema hidráulico

Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	6599 lb/pulg ²
--	---------------------------

Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	26,42 (30,38-39,63) gpm
---	-------------------------

Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	3408 lb/pulg ²
---	---------------------------

■ Cinemática

Cilindro elevador	1
Cilindro de volteo	1
Sistema de cambio rápido	Hidráulico

■ Dirección

Tipo de dirección	Unión articulada pendular hidráulica
Cilindro de dirección	2
Ángulo de oscilación	±12 grado

■ Valores característicos del ruido

Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	101,4 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	103 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	74 dB(A)

■ Otra información

FSD = Techo de protección para el operador
DPF = filtro de partículas diésel
DOC = catalizador de oxidación diésel
SCR = reducción catalítica selectiva (por sus siglas en inglés)
Cálculo de la carga de volteo según ISO 14397

Dimensiones



Brazo telescópico (cinemática en Z)

A	Longitud total	244,1 in
B	Longitud total sin cuchara	205,9 in
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	49,2 in
D	Distancia entre ruedas	86,2 in
E	Saliente posterior	62,2 in
F	Altura con cabina	105,9 in
H	Altura del asiento	63,8 in
J	Altura de trabajo total	231,9 in
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	200,4 in
L	Altura útil de descarga con brazo telescópico extendido	185,8 in
M	Altura de descarga con brazo telescópico extendido	161,0 in
N	Alcance (con M)	31,5 in
O	Profundidad de excavación	2,4 in
P	Anchura total	77,6 in
Q	Anchura de la oruga	56,0 in
S	Altura libre sobre el suelo	15,0 in
T	Radio máximo	176,0 in
U	Radio de giro borde exterior	154,7 in
V	Radio interno	72,8 in
W	Ángulo unión articulada	42 °
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	37 °
Y	Ángulo de vaciado	36 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	36 °