



WL750

轮式装载机

多用途

WL750 轮式装载机具有以下特点：舒适驾驶室采用精妙的人体工程学设计并实现出色的周向视野；电子控制式驱动系统提供多种驾驶模式；装载臂坚固耐用，而且其设计可确保司机清晰观察辅具；众多选配件和现代化机器设计。横向安装的发动机和经过优化的组件布置确保在维护时便于触达。WL750 轮式装载机是 0.75 m³ 铲斗容量级别的理想机型。它不仅拥有强劲动力、可靠液压系统和紧凑尺寸，而且采用成熟技术并达成令人赞叹的性价比。



亮点

- 电子控制式驱动系统
- 舒适的驾驶室
- 横向安装的发动机便于维护
- 中间接头坚固耐用且软管敷设得到优化
- 前车身维修入口

技术参数

■ 标准发动机数据

发动机制造商	Kohler
发动机类型	KDI1903TCR
气缸	3
发动机功率	42 kW
发动机功率 (最大转速时)	57 PS 2.600 转/分钟
最大转矩	225 Nm
排量	1.861 cm³
冷却液类型	水
排放标准等级	V
废气后处理	DOC/DPF

■ 电气装置

工作电压	12 V
电池	100 Ah
发电机	120 A

■ 重量

铲斗容量 (标准铲斗)	0,65 m³
工作重量	3.700 - 4.200 kg
机器平放且桅杆水平时铲斗的翻滚负荷	2.930 - 3.490 kg
带铲斗的倾卸载荷 - 机器倾斜, 水平桅杆	2.560 - 3.060 kg

用托盘叉倾卸载荷 - 机器平直, 水平桅杆	2.390 - 2.850 kg
用托盘叉倾卸货物 - 机器倾斜, 水平桅杆	2.100 - 2.500 kg

■ 驾驶室

驾驶室	FSD (驾驶室)
-----	-----------

■ 加注量

燃油箱容量	80 l
液压油箱容量	32 l

■ 驱动系统

驱动方式	电子控制
驱动系统	通过分动器和万向轴以静液压方式工作
档位	2
轮轴	PA1200
标准行驶速度	0-20 km/h
行驶速度选项 1	0-30 km/h
运行制动器	鼓式制动器 (可选配多盘制动器)
驻车制动器	鼓式制动器 (机械式手刹手柄)
差速锁	100% 前轴 + 后轴
行驶液压系统工作压力 (最大)	500 bar
工作液压系统输送量 (最大)	56,6 (70,4) l/min
工作液压系统工作压力 (最大)	235 bar

■ 运动学系统

运动学系统类型	P
升降油缸	1
倾翻油缸	1
快速更换系统	液压

■ 转向机构

转向类型	液压铰接摆式接头
转向油缸	1

■ 噪声特征值

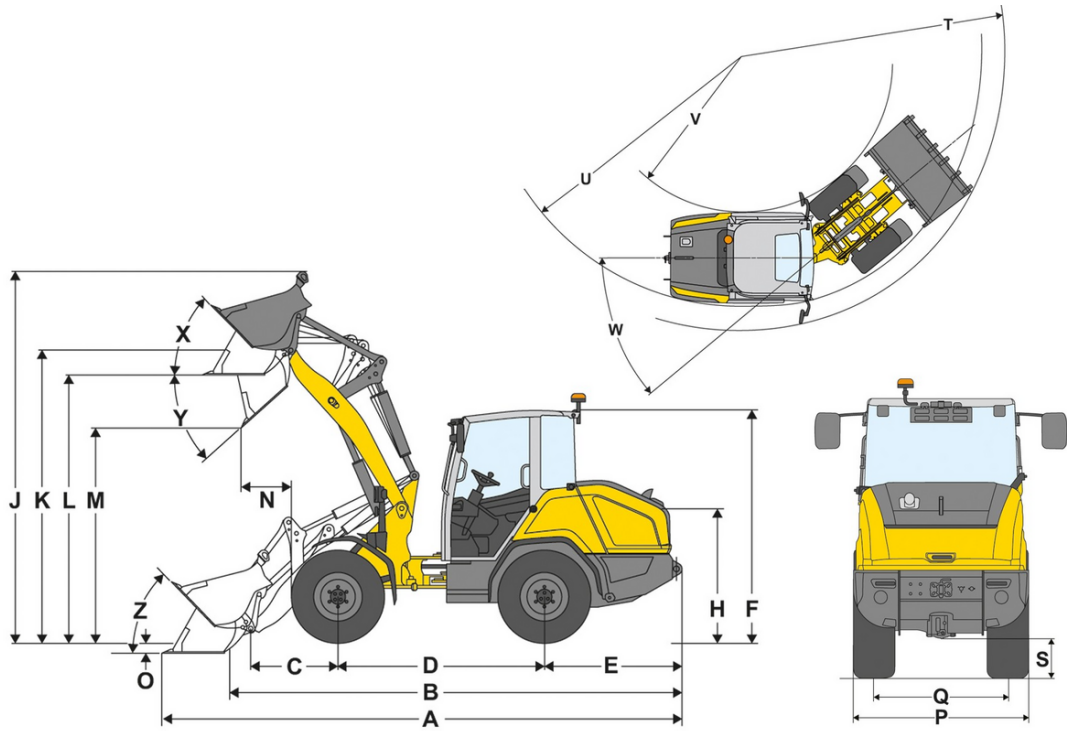
实测声功率级 LwA (驾驶棚)	99,9 dB(A)
------------------	------------

保证声功率级 LwA (驾驶棚)	101 dB(A)
标称声压级 LpA (驾驶棚)	70 dB(A)
实测声功率级 LwA (驾驶室)	99,9 dB(A)
保证声功率级 LwA (驾驶室)	101 dB(A)
标称声压级 LpA (驾驶室)	69 dB(A)

■ 其他信息

FSD = 驾驶棚
DPF = 柴油颗粒过滤器
DOC = 柴油氧化催化器
依据 ISO 14397 计算倾翻载荷

尺寸



A	总长度	5.420 mm
B	不带铲斗的总长度	4.610 mm
C	铲斗铰接点高度 (至轴中心)	910 mm
D	轮距	2.150 mm
E	尾部悬垂	1.435 mm
F	带驾驶室的高度	2.415 mm
	带低操作员顶棚的高度	2.335 mm
F	带高操作员顶棚的高度	2.415 mm
H	座椅高度	1.390 mm
J	总工作高度	3.865 mm
K	铲斗铰接点高度 (最大升举高度)	3.040 mm
L	载荷举升高度	2.780 mm
M	倾倒高度	2.230 mm
N	活动半径 (中心处)	540 mm
O	铲挖深度	115 mm
P	总宽度	1.465 mm
Q	履带宽度	1.170 mm
S	离地间隙	335 mm
T	最大半径	4.165 mm
U	外边缘半径	3.850 mm
V	内径	2.240 mm
W	弯曲角度	40 °
X	最大升举高度时的收斗角	45 °
Y	倾倒角度	42 °
Z	地面位置收斗角	46 °