



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



PST2 400

Pompe submersible

Durables, légères et parfaites pour toutes les interventions

Peu importe l'ampleur de la tâche, les pompes submersibles à phase unique de Wacker Neuson offrent la polyvalence et la durabilité nécessaires aux entrepreneurs pour un assèchement léger sur les chantiers.

Points forts

- Poids léger, conception compacte
- La protection thermique intégrée évite tout endommagement du moteur
- Joints mécaniques durables

Caractéristiques techniques

■ Données de performance mécaniques

Débit de circuit	52,8 gal/mi
Diamètre des solides	0,3 "
Hauteur de refoulement max.	39,4 Feet

■ Données mécaniques

Longueur	9,8 "
Largeur	7,3 "
Hauteur	12,9 "
Poid de fonctionnement	24,9 lb
Diamètre du tuyau d'aspiration/ refoulement	2,0 "

■ Moteur électrique

Puissance nominale	0,40 kW
Courant nominal	5,4 A
Tension nominale	110,0 V

Fréquence nominale	60,0 Hz
Régime nominal	3.350,0 1/min

■ Caractéristiques environnementales

Temp max. liquide pompé	104,0 - 32,0 °F
-------------------------	-----------------

■ Système électrique

Longueur du câble	19,7 Feet
Superficie de section transversale	0,0 pouce ²
Type de câble : câble d'alimentation	PVC gainée

■ Transport et stockage

Longueur pour transport	16,1 "
Largeur pour transport	10,0 "
Hauteur pour transport	8,5 "
Poids de transport	29,1 lb