



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



ST11

Chargeur sur chenilles compacte

La polyvalence est le véritable moteur de cette machine.

Polyvalente, compacte et puissante, la chargeuse compacte sur chenilles ST11 est conçue pour une grande variété de projets de construction. Le système de chenilles de haute qualité de la ST11 en fait l'outil idéal pour les projets d'aménagement paysager, les travaux de chantier légers, le nivellement et la manutention générale de matériaux. Avec un poids en ordre de marche inférieur à 2,2 tonnes, l'unité peut facilement être remorquée vers et depuis le chantier, ce qui contribue à garantir un projet rentable pour le propriétaire à chaque fois.

Points forts

- Ergonomically designed operators platform
- Daily maintenance made easy
- Hydrostatic power ST11

Caractéristiques techniques

■ Hydraulique

Débit de circuit	40,0 l/min
Débit de circuit max.	70,0 l/min
Pression de secours auxiliaire	190,0 Bar

■ Données de performance mécaniques

pression au sol	0,4 Bar
Seau de la force BreakOut	930,0 kN
Boom de la force de rupture	1.030,0 N
Effort maximal de traction à 100% de force effective	2.915,0 N
Vitesse de déplacement 1	4,5 km/h
Vitesse de déplacement 2	10,0 km/h

■ Données mécaniques

Longueur totale sans godet	2.205,0 mm
Longueur totale avec godet	2.905,0 mm
Largeur totale sans godet	1.350,0 mm
Hauteur totale jusqu'au sommet du système de protection en cas de retournement	1.950,0 mm

Hauteur du point de pivotement de l'accessoire	2.720,0 mm
Angle d'inclinaison maximal au sol	24,0 °
Roulement du godet à la hauteur maximale	96,0 °
Angle de départ	26,0 °
Hauteur maximale du godet	2.057,0 mm
Angle de décharge du godet à la hauteur maximale	40,0 °
Poid de fonctionnement	2.220,0 kg
Largeur de la piste	250,0 mm
Hauteur libre	200,0 mm
Longueur de la voie au sol	1.218,0 mm
Dump atteindre la hauteur maximale	3.470,0 mm

■ Consommables

Capacité du réservoir	124,0 l
-----------------------	---------

■ Châssis hydraulique

Charge de basculement	1.040,0 kg
Capacité de fonctionnement nominale à 50% de charge de pointe	520,0 kg
Capacité de fonctionnement nominale à 35% de charge de pointe	400,0 kg