



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Minibagger

bis 6 Tonnen





Investieren Sie in die Zukunft.

Mit Wacker Neuson setzen Sie auf hochwertige Baumaschinen und -geräte, auf die Sie sich über Jahrzehnte hinweg verlassen können – mit einem konstant hohen Wiederverkaufswert. Mit über 175 Jahren Historie bauen wir auf ein starkes Fundament und sind stolz auf Innovationen, die die gesamte Branche revolutioniert haben. Innovation ist Teil unserer DNA – profitieren Sie davon und stellen Sie sich zukunftsfähig auf!



Wacker Neuson – All it takes!
Erfahren Sie mehr:
wackerneuson.com

Vertrauen Sie auf eine Partnerschaft auf Augenhöhe, ganz in Ihrer Nähe.

Unser globales Netzwerk aus Vertriebs- und Servicestationen macht Wacker Neuson zu einem Partner, mit dem Sie vor Ort auf Augenhöhe zusammenarbeiten. Wir sind da, um Ihnen zuzuhören, Sie zu verstehen und gemeinsam mit Ihnen Ihre Probleme zu lösen. Setzen Sie auf einen starken Partner an Ihrer Seite, der Ihnen dabei hilft, im Wettbewerb vorne zu liegen.

Bringen Sie noch mehr Effizienz auf Ihre Baustelle!

Wacker Neuson sorgt für eine Maximierung der Produktivität und eine Minimierung der Kosten – mit hochwertigen Produkten, verlässlichen Lösungen und einem Support, der jederzeit einen reibungslosen Baustellenbetrieb gewährleistet.

Inhalt.

Konventionelle Kettenbagger

ET08	4
ET16	12
ET18	26
ET20	26
ET25	26
ET35	40
ET42	46

Zero Tail Kettenbagger

EZ10e	8
EZ17e	16
EZ26e	32
EZ26	36
EZ36	40
EZ50	46

Anbaugeräte	52
Konfigurationsmöglichkeiten	54
Abmessungen	56
Hubkrafttabellen	58
Technische Daten	66

* Zero Tail Kettenbagger haben keinen oder einen sehr geringen Hecküberstand bei der Oberwagendrehung



Das Leichtgewicht mit hoher Leistung: der Minibagger ET08.

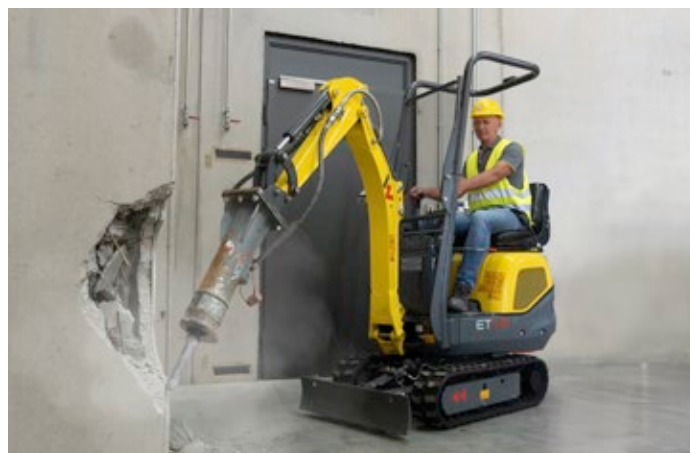
	ET08
Transportgewicht (kg)	930–992
Grabtiefe (mm)	1.763
Motorleistung (kWh)	9,9

Kettenbagger ET08: erweitert Ihre Möglichkeiten.



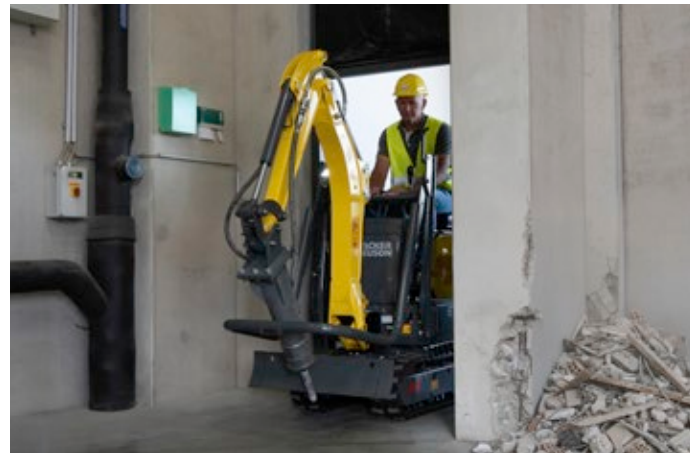
Wartung so einfach wie nie.

Durch die einseitige Anordnung der Schmiernippel und einfacher Erreichbarkeit aller Service- und Wartungspunkte wird hier wertvolle Zeit gespart. Die täglichen Arbeiten können schnell und effizient erledigt werden.



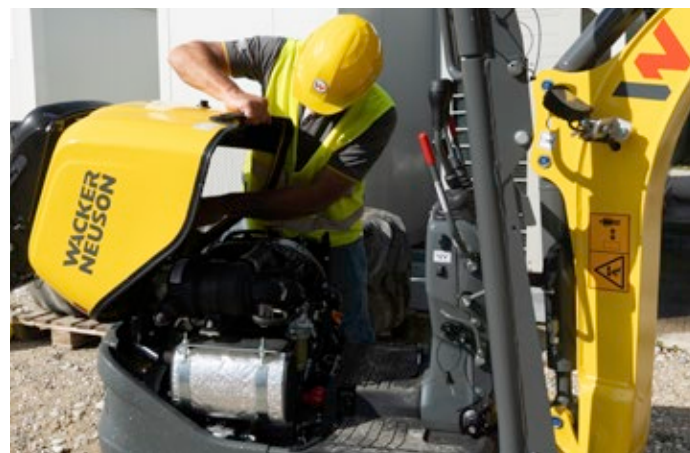
Serienmäßige Zusatzhydraulik.

Die serienmäßige Einwege-Zusatzhydraulik ermöglicht bspw. einen Hammerbetrieb und bietet somit mehr Flexibilität. Optional kann auf eine Zweibege-Zusatzhydraulik umgerüstet werden. Abbruch- und Renovierungsarbeiten auf engem Raum sind daher kein Problem.



Klappbarer ROPS-Sicherheitsbügel.

Die Roll-Over-Protection-Structure (ROPS) dient als Schutz für den Bediener. Für niedrige Durchfahrten oder für den leichteren Transport der Maschine wird der ROPS-Bügel einfach heruntergeklappt.



Höchste Motorleistung seiner Klasse.

Kraft und Motorleistung in Profi-Klasse: Der bewährte 3-Zylinder-Dieselmotor ist ein effizientes, wirtschaftliches und zuverlässiges Kraftpaket.

Sicherheit

- Splitterschutz (optional)
- Klappbarer ROPS-Sicherheitsbügel
- Hubarmzylinder an der Oberseite des Auslegers, geschützt vor Beschädigungen

Performance

- Serienmäßige Zusatzhydraulik (optional 2-Kreis-Zusatzhydraulik verfügbar)
- Höchste Motorleistung seiner Klasse
- Hydrauliköltank außen, dadurch weniger Erhitzen des Öls ohne zusätzlichen Kühler – für volle Leistung bei hoher Umgebungstemperatur

Wartung

- Einseitig angeordnete Schmiernippel
- Einfache Erreichbarkeit aller Wartungspunkte
- Klappbare Motorhaube für optimalen Zugang

Effizienz & Vielseitigkeit

- Einfacher Transport mit dem Pkw-Anhänger
- Hydraulisches Telefahwerk mit Planierschildverbreiterung
- Kompakte Abmessungen
- Thermische Beständigkeit bei Umgebungstemperatur bis zu 45° C





Kompakt, stark, elektrisch:
viel Power auf kleinstem Raum mit dem EZ10e.

	EZ10e
Transportgewicht (kg)	1.100 – 1.200
Max. Grabtiefe (mm)	1.521
Batteriekapazität (opt.) (kWh)	10 (14)

Kompakte Power für Nachhaltigkeit:

Auf engstem Raum uneingeschränkt und ohne Emissionen.



Entwickelt für den ganztägigen Einsatz.

Kurze Ladezeiten und lange Laufzeiten sowie die Möglichkeit für einen Parallelbetrieb während der Ladung an der Steckdose - der EZ10e ist für die Benutzung während eines ganzen Arbeitstages entwickelt worden. Dabei überzeugt er durch eine hohe Leistung und maximale Effizienz.



100% emissionsfrei und leise im Betrieb.

Der Elektroantrieb ermöglicht eine Vielzahl zusätzlicher Einsatzgebiete wie lärmsensible Bereiche, Umweltschutz-Gebiete oder auch Arbeiten bei Nacht und im Innenraum. Durch den Entfall vieler Service- und Wartungspunkte werden die regelmäßigen Kosten auf ein Minimum reduziert.



Hydraulisches Teleskopfahrwerk mit Planierschildverbreiterung.

Das hydraulische Teleskopfahrwerk kann schnell und einfach eingefahren werden und ermöglicht damit enge Durchfahrten von 790 mm. Bei ausgefahrenem Fahrwerk auf 1100 mm arbeitet der EZ10e mit höherer Standsicherheit auf engem Raum. Inklusive einklappbarem Planierschild ermöglicht es eine individuelle Anpassung an den Einsatzort.



Deutlich erhöhter Bedienerkomfort.

Mit Joystickbedienung, Premiumsitz und hoher Beinfreiheit wird die tägliche Arbeit zur Komfortarbeit. Verstellbare Armlenken und ein einstellbarer Fahrersitz ermöglichen die Anpassungen auf die individuellen Bedürfnisse des Bedieners.

Effizienz & Komfort

- Leistungsstarker Antrieb mit Load Sensing Hydrauliksystem (LUDV)
- Abklappbarer ROPS-Bügel optimal für Transport und Durchfahrten
- Minimale Energiekosten durch vollelektrischen Antrieb
- 100 % Zero Tail: kein Hecküberstand
- hoher Bedienerkomfort
- AWS (Active Working Signal) zeigt dem Umfeld an, dass die Maschine in Betrieb ist

Performance & Wartung

- Hohe Leistung wie konventionelle Maschine
- Minimale Service-, Wartungskosten und -aufwand
- Hohe Hydraulikleistungen
- Schwenkkonsole für enge Bereiche und Arbeiten an Wänden und Hindernissen

Vielseitigkeit

- Viele Ladeoptionen und ein stationärer Netzbetrieb mittels integrierter Ladegeräte möglich
- Vollladung in 1,5 bis 4 Stunden an der Starkstromsteckdose
- Hydraulisches Teleskopfahrwerk mit Planierschildverbreiterung
- Erweiterte Einsatzmöglichkeiten durch Elektroantrieb

Umweltfreundlichkeit

- 100% emissionsfrei
- Geräuscharm





Großes Bewegen auf kleinem Raum: der kompakte Minibagger ET16.

ET16	
Transportgewicht (kg)	1.402–1.602
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.242–2.413
Motorleistung (kWh)	13,8

Kettenbagger ET16: überzeugt durch kompakte und robuste Bauweise.



Leistungstarker Antrieb mit LUDV (Load Sensing Hydrauliksystem).

Der leistungsstarke Antrieb in Kombination mit einem Load Sensing Hydrauliksystem (LUDV) ermöglicht eine komfortable und ermüdungsfreie Steuerung des Baggers. Unabhängig von der zu bewegendenden Last, bleiben die Steuerbewegungen am Joystick gleich.



Große, ergonomische Komfortkabine.

Die ergonomisch optimierte Komfortkabine bietet eine sehr gute Rundumsicht, viel Bein- und Kopffreiheit und einen großen Einstieg. Die zweigeteilte Frontscheibe sorgt zusätzlich für optimale Lüftung bei jedem Wetter. Dies garantiert hohe Sicherheit, und Flexibilität am Arbeitsplatz, angepasst an individuelle Bedürfnisse des Bedieners.



Hydraulisches Telefahwerk mit Planierschildverbreiterung.

Das hydraulisch teleskopierbare Fahrwerk – mit einer max. Außenbreite von 1.300 mm – gibt Standsicherheit. Es kann auf 990 mm Breite eingefahren werden. Inklusive der klappbaren Planierschildverbreiterung ermöglicht es eine individuelle Anpassung an den Einsatzort.



Einfacher Transport per PKW-Anhänger.

Mit dem Pkw-Anhänger zur nächsten Baustelle? Kein Problem. Das geringe Gewicht des ET16 ermöglicht einen Transport inkl. Anbauwerkzeug mittels 3,5t Anhänger.

Komfort

- Große, ergonomische Komfortkabine
- Hydraulische Joystick-Bedienung
- Canopy/Kabine mit Dachfenster
- Verstellbare Armlehnen

Effizienz

- Leistungsstarker Antrieb mit LUDV
- Einfacher Transport per Pkw-Anhänger
- Einfach zu demontierendes Canopy/Kabine
- Zwei Hebeösen am Dach



Wartung

- Sehr guter Servicezugang durch große Heckmotorhaube und demontierbare Bodenplatte in der Kabine

Performance

- Zwei Fahrgeschwindigkeiten

Vielseitigkeit

- Zahlreiche Anbaugeräte möglich dank der optionalen Zusatzsteuerkreise ab Werk
- Hydraulisches Telefahwerk mit Planierschildverbreiterung



Vollelektrisch und volle Leistung: der elektrische Zero Tail Minibagger EZ17e.

	EZ17e
Transportgewicht (kg)	1.681 – 1.860
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.323/2.483
Batterieleistung (kWh)	23,4

Emissionsfrei und vielseitig einsetzbar.

Alle Features des EZ17e im Überblick.

Effizienz

- Leistungsstarker Antrieb mit Load Sensing Hydrauliksystem (LUDV)
- Einfach zu demontierendes Canopy
- Minimale Energiekosten durch vollelektrischen Antrieb
- 100 % Zero Tail: kein Hecküberstand

Performance

- Patentierte Batterietechnologie: Leistung für einen ganzen Arbeitstag
- Flexible Energieversorgung: stationäres Arbeiten während des Ladevorgangs möglich
- Automatische Batterieheizung sorgt auch bei niedrigen Temperaturen für volle Leistungsbereitschaft
- Gleiche Hydraulikleistung wie beim Dieselmotormodell

Wartung

- Reduzierter Wartungs- und Serviceaufwand
- Wartungsfreie Lithium-Ionen-Batterie
- Deutlich geringere Betriebskosten



Komfort

- 2-Punktverhebung über Canopy
- LED Arbeitsscheinwerfer
- Großes 7-Zoll-Vollgrafikdisplay
- Intuitives Bedienkonzept: Joystick, Display, Jog-Dial und Keypad

Sicherheit & Umweltfreundlichkeit

- Keine Abgase
- Deutlich weniger Lärm
- 100 % emissionsfreies Arbeiten
schont Bediener und Umfeld der Maschine

Vielseitigkeit

- Bis zu vier Zusatzsteuerkreise ab Werk
- Ladung via Kraftstrom- oder 230 Volt-Anschluss mittels integrierten Ladegeräten möglich
- Vollladung in vier Stunden an der Starkstromsteckdose
- Hydraulisches Telefahwerk mit Planierschildverbreiterung

Zero Tail Bagger EZ17e: elektrischer Minibagger ohne Hecküberstand.



Patentierte Batterietechnologie.

Der EZ17e punktet mit einer langen Akkulaufzeit dank einer Batteriekapazität von 23,4 kWh und des patentierten, wartungsfreien Batteriesystems. Die moderne Lithium-Ionen-Batterie mit integrierter Heizung ermöglicht ein schnelles Laden selbst bei niedriger

Umgebungstemperatur und liefert Leistung für einen ganzen Arbeitstag. Dabei ist der Einsatz sowohl im Akkumodus als auch bei Bedarf im stationären Netzbetrieb möglich, bei gleicher hydraulischer Leistung wie bei seinem dieselbetriebenen Pendant.



Keine Abgase, deutlich weniger Lärm.

Der Bediener ist keinen Abgas-Emissionen und deutlich weniger Lärm ausgesetzt. Der EZ17e ist damit besonders ideal in sensiblen Umgebungen einsetzbar. Für den Bediener und sein Umfeld gestaltet sich die Arbeit angenehmer als mit kraftstoffbetriebenen Geräten.



Großes 7-Zoll-Vollgrafikdisplay.

Alle wichtigen Informationen rund um den Batteriezustand und den Betrieb sind auf dem 7-Zoll-Vollgrafikdisplay übersichtlich dargestellt. Zusammen mit dem modernen Jog-Dial Bediensystem setzt der EZ17e damit neue Maßstäbe in seiner Klasse.



Reduzierter Wartungs- und Serviceaufwand.

Dank der wartungsfreien Batterie reduziert sich der Serviceaufwand auf ein Minimum. Ebenso entfallen typische Wartungsarbeiten von konventionellen Maschinen, wie Motoröl- und Filterwechsel und deren

Servicematerialkosten. Dabei ist die Batterie besonders langlebig und verlässlich.



100 % praxistauglich.

Zahlreiche Features unterstützen den täglichen Betrieb der Maschine und sorgen für reibungslose Abläufe: Ein abnehmbares Canopy für schnelle Durchfahrten, einstellbare Ladestrombegrenzung bei nervösen Sicherungen, sowie die laufend angezeigte Kalkulation der verbleibenden Arbeitszeit ermöglichen höchste Baustellenproduktivität.



100 % Zero Tail.

Weniger ist manchmal mehr – besonders, wenn es eng wird. Der EZ17e hat keinen Hecküberstand und ist für Arbeiten direkt an Mauern und Begrenzungen optimal geeignet. Möglich ist dies, da alle Komponenten von Batterie über Elektromotor bis hin zu den Ladegeräten im Bauraum untergebracht sind.



Kompakt, stark, wendig: der Zero Tail Minibagger EZ17.

EZ17	
Transportgewicht (kg)	1.595–1.822
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.326–2.486
Motorleistung (kWh)	13,8

Zero Tail Bagger EZ17: hohe Leistungsfähigkeit und Effizienz.



Optimal geschützter Nacken- und Hubarmzylinder.

Die Nacken- und Hubarmzylinder sind an der Oberseite montiert. Daher können diese weder durch Kollision mit dem Planierschild, noch durch aufgenommenes Material beschädigt werden. Es treten somit weniger Schäden auf, was Kosten spart.



Wartung und Demontage so einfach wie noch nie.

Der EZ17 ist äußerst praxistauglich. Mit einem 17er Schraubenschlüssel lassen sich die wichtigsten Komponenten auf der Baustelle demontieren. Alle relevanten Komponenten sind bequem abzunehmen, leicht zu erreichen und zu kontrollieren.



Leistungsstarker Antrieb mit LUDV.

Dank LUDV bleiben die Steuerbewegungen am Joystick unabhängig von der zu bewegenden Last gleich. Dies führt neben erhöhtem Bedienkomfort zu einem Leistungsplus bei gleichzeitiger Verbrauchsreduktion.



Hydraulische Joystick-Bedienung.

Die ergonomischen und robusten Joysticks, die vollständig proportional arbeiten, erweitern die Funktionen und Möglichkeiten den Bagger zu steuern. Der Bediener kann Bewegungen präziser ausführen und konzentrierter arbeiten.



Vielseitigkeit

- Zwei Hebeösen am Dach
- Bis zu vier Zusatzsteuerkreise für den einfachen Betrieb von Anbauwerkzeugen
- Lasthaltefunktion und optionale Überlastventile mit Schlauchbruchsicherung
- Telefahrrwerk und Planierschildverbreiterung für optimale Beweglichkeit auf engem Raum

Sicherheit

- Optimal geschützter Nacken- und Hubarmzylinder

Performance

- Zwei Fahrgeschwindigkeiten
- Hydraulische Joystick-Bedienung
- Beste Standsicherheit und solider Stahlbau

Wartung

- Sehr einfache Wartung und Demontage von Canopy und Abdeckungen (alles mit einem Schlüssel)

Effizienz

- Einfacher Transport mit Pkw-Anhänger
- 100 % Zero Tail: kein Hecküberstand
- Thermische Beständigkeit bei Umgebungstemperatur bis zu 45° C
- Leistungsstarker Antrieb mit LUDV



Mehr Einsatzmöglichkeiten.
Mehr Produktivität.
Die Kettenbagger ET18, ET20 und ET25.

	ET18	ET20	ET25
Transportgewicht (kg)	1.780–2.160	1.840–2.180	2.195–2.560
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.410/2.570	2.543/2.703	2.522/2.722
Motorleistung (kW)	14,6	14,6	14,6

Wer mehr erwartet, bekommt mehr: Drei Modelle, unzählige Möglichkeiten.

Alle Features von ET18, ET20, ET25 im Überblick.

Komfort

- Komfortable, vollverglaste Fahrerkabine mit Dachfenster für optimale Sicht nach oben
- Innovatives Frontscheibensystem, ermöglicht Lüftung und verhindert Verlust und Beschädigung
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrpedale für komfortable, präzise Steuerung
- Hydraulische Joystick-Bedienung mit Jog-Dial Bediensystem
- Einfach demontierbares Canopy/Kabine
- Klimaanlage für durchgehend angenehmes Arbeitsklima
- Getränkehalter, Ablagen und Armlehnen für zusätzlichen Bedienkomfort
- USB-Anschluss und Handyhalter
- Flexibler Kolbenstangenschutz schützt vor Beschädigung und erhöht die Lebenszeit

Sicherheit

- Optional erhältliche Sicherheitsgitter
- Hohe Standsicherheit selbst bei anspruchsvollen Lasten
- Oranger Sicherheitsgurt in Verbindung mit grüner Drehleuchte
- Handgriff beim Aufstieg in Signalfarbe

Wartung & Langlebigkeit

- Einfacher Service- und Wartungszugang spart Zeit und Kosten
- Leerlaufdrehzahlautomatik und Auto-Stopp-Funktion
- Hohe thermische Beständigkeit: 100% Leistung bis 45° Umgebungstemperatur



Vielseitigkeit

- Hydraulisches Telefahwerk mit Planierschildverbreiterung
- Zahlreiche Anbaugeräte und bis zu fünf Zusatzsteuerkreise ab Werk
- Parallel bedienbare Steuerkreise AUX II & AUX III (H2 & H3)
- Hebeösen am Kabinendach
- Vertical Digging System (VDS)
- einfach demontierbare Kabine

Effizienz & Performance

- Leistungsstarker Antrieb für mehr Performance
- Kompakte Abmessungen für schmale und niedrige Einfahrten
- Einfacher Transport mit Pkw-Anhänger
- Einpumpen-Hydrauliksystem für spürbare Leistungssteigerung
- Druckfreischaltung für Zusatzsteuerkreise H1, H2 und H3
- Beeindruckende Grabdaten

VDS Vertical Digging System – Kleines Detail, große Wirkung

Das Vertical Digging System gleicht Steigungen von bis zu 15 Grad aus und macht so senkrechtes Graben am Hang möglich. Das ist nicht nur ergonomisch für den Fahrer, es spart auch Zeit und Aushub.

- Bis zu 25 Prozent weniger Zeit- und Materialaufwand beim Ausheben und Verfüllen
- Sicheres Arbeiten und höhere Standsicherheit bei schrägen Platzverhältnissen
- Über 360° gleichbleibende Schwennkraft
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch aufrechte Sitzposition



Kettenbagger ET18, ET20 und ET25: Mehr Kraft. Mehr Kontrolle. Mehr Spaß.



Zwei Werkzeuge, ein Flow.

Mit der parallelen Anwendung von AUX II & AUX III (H2 & H3) können beispielsweise Powertilt und Greifer mittels Umschalt-taster abwechselnd bedient werden. Das bedeutet flüssige Abläufe, präzisere Bewegungen und spürbar mehr Produktivität im GaLaBau, Leitungs- und Kommunaleinsatz. Ein echtes Alleinstellungsmerkmal in dieser Klasse.



Schmal rein fahren, stabil arbeiten.

Das serienmäßige Telefahwerk passt die Maschinenbreite flexibel an: schmal für die Durchfahrt, breit für maximale Standfestigkeit. Perfekt für enge Zugänge und sichere Einsätze vor Ort. Je nach Maschine ist das Fahwerk dabei zwischen 990 und 1500 mm stufenlos einstellbar.



Mehr Performance auf Knopfdruck.

Die Load-Sensing-Hydraulik liefert konstante Leistung – unabhängig von der Last. Bewegungen bleiben feinfühlig, schnell und kontrolliert, selbst bei anspruchsvollen Arbeiten mit Anbaugeräten.



Komfort, der produktiv macht.

Alle Funktionen werden komfortabel über Joysticks gesteuert – ohne zusätzliche Pedale. Auto-Idle reduziert Drehzahl und Geräusch automatisch. Das schont Maschine, Fahrer und Nerven – den ganzen Arbeitstag. Durch die optionale Klimaanlage genießt der Fahrer stets perfektes Klima.



Energiegeladenes Kraftpaket: elektrifizierter Arbeitsalltag mit dem EZ26e.

	EZ26e
Transportgewicht (kg)	< 2.700
Max. Grabtiefe (mm)	2.803
Batteriekapazität (opt.) (kWh)	30 (39)

Stark, sicher, kompakt:

Lässt keine Wünsche offen, für Bediener und Umwelt.



100 % emissionsfrei und trotzdem leistungsstark.

Ohne schädliche Abgase und mit einer minimalen Lärmbelastung ist der EZ26e ideal für Arbeiten in sensiblen Umgebungen wie Wohngebieten, Parks oder Innenräumen. Damit wird eine angenehme Arbeitsumgebung gefördert, die Umwelt geschont und der Einsatz in Gebieten mit strengen Umweltauflagen erleichtert.



Kompaktes Design und geringes Gewicht.

Durch die Zero Tail Ausführung ist auch in sehr begrenzten Bereichen genug Platz, die Maschine zu wenden und seitlich an Wänden zu arbeiten. Das geringe Gewicht macht es möglich, den Bagger auch ohne weiteres auf einem 3-Tonnen Anhänger zu transportieren, inklusive Anbaugerät.



Sicherheit ist oberste Priorität.

Eine Vielzahl an Sicherheitsmerkmalen machen die Maschine nicht nur zu einem starken sondern auch sicheren Partner auf der Baustelle. Das AWS leuchtet sobald die Maschine in Betrieb genommen wird und sorgt dadurch für erhöhte Aufmerksamkeit der Umgebung. Eine Überlastwarneinrichtung, orangener Sicherheitsgurt oder auch der Kolbenstangenschutz sind weitere Sicherheitsmerkmale.



Optimale Rundumsicht.

Durch die kompakte Bauweise und die Rundumverglasung sowie einem optimalen Motorhauben-Design sieht der Bediener vom Fahrersitz aus alle wichtigen Bereiche auf einen Blick. Durch die Rückspiegel und das Dachfenster sind auch die Rückseite und der Bereich Oberhalb der Kabine gut einsehbar, wodurch das Risiko von Unfällen und Sachschäden minimiert werden kann.

Außergewöhnliche Leistung:

Unvergleichliches Arbeitsvergnügen bei emissionsfreiem Betrieb.

Umweltfreundlichkeit

- Emissionsfreier Betrieb
- Auto-Stopp Funktion
- Drehzahlautomatik
- Sehr geräuscharm
- Bio-Öl-Füllung erhältlich

Effizienz & Komfort

- Flexible Energieversorgung (auch Stationärbetrieb möglich)
- Vollgrafikdisplay und Bluetooth-Radio mit Freisprecheinrichtung
- Kabinenheizung
- Jog-Dial und Joystickbedienung
- Flexible Ladeoptionen und lange Laufzeit

Performance, Wartung & Sicherheit

- Gleich hohe Leistung wie konventionelle Maschine
- Hält vollbeladen für einen ganzen Arbeitstag
- Orangener Sicherheitsgurt in Verbindung mit grüner Drehleuchte
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Kolbenstangenschutz
- Überlastwarneinrichtung
- Bis zu 3 Zusatzsteuerkreise
- Einfach erreichbare Wartungs- und Servicezugänge

Vielseitigkeit

- Zero Tail Bauweise
- Geringe Abmessungen
- Geringes Gewicht für Anhängertransport
- Erweiterte Einsatzmöglichkeiten





Komfortables Arbeiten:
der Zero Tail Bagger EZ26.

	EZ26
Transportgewicht (kg)	< 2.700
Grabtiefe max (mm)	2.803
Motorleistung (kWh)	13,4

Qualität

- Optimierte Schlauchführung für höhere Lebensdauer und Schutz von außen
- 100 % Leistung bis zu 45° Umgebungstemperatur
- Flexibler Kolbenstangenschutz – keine bleibende Verformung nach Kontakt mit einem Hindernis

Vielseitigkeit

- Zwei Verhebepunkte für die gesamte Maschine an der Kabine/Canopy
- Zero Tail Bauweise – ohne Hecküberstand
- Bis zu sechs Zusatzsteuerkreise ab Werk
- einfach demontierbare Kabine

Performance

- Erhöhte Leistungs- und Grabdaten für effizienteres Arbeiten
- LUDV-Hydrauliksystem ermöglicht einfache und präzise Steuerung
- Optionale Klimaanlage – einmalig in dieser Gewichtsklasse

Effizienz

- Standardmäßige Leerlaufdrehzahlautomatik
- Einfacher Anbaugerätewechsel von der Kabine aus
- Einfacher Zugang zu allen Wartungs- und Servicepunkten
- Die optionale Auto-Stopp-Funktion stellt den Motor automatisch nach einer voreingestellten Zeit ab



Zero Tail Bagger EZ26: maximale Ausstattung bei minimalem Gewicht.



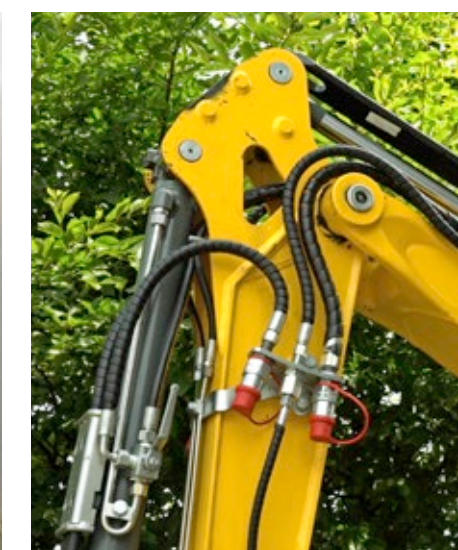
Erhöhte Leistung.

Der neue Zero Tail Kettenbagger EZ26 bietet noch höhere Leistungs- und Grabdaten und kann besonders mit seiner höheren Hubkraft beeindrucken.



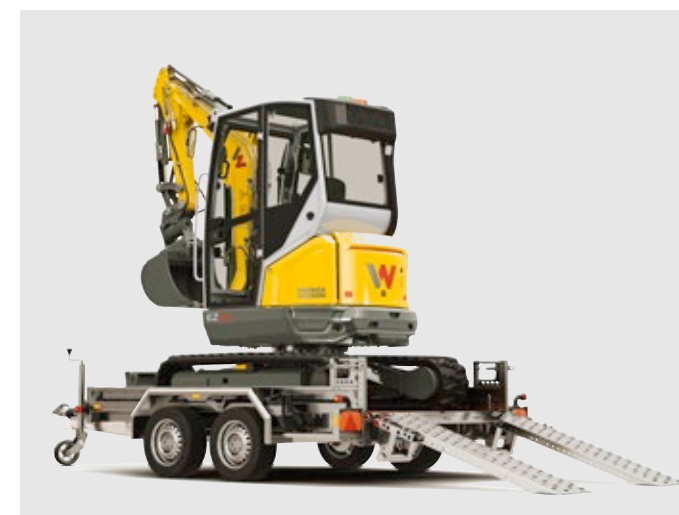
Zero Tail.

Der Zero Tail Bagger ohne Hecküberstand kann selbst in beengten Verhältnissen optimal arbeiten und garantiert somit ein hohes Maß an Beweglichkeit und Zeitersparnis.



Vielseitig einsetzbar.

Für jeden Einsatz den richtigen Flow. Bis zu sechs Zusatzsteuerkreise und Load Sensing Hydrauliksystem sorgen für eine präzise Steuerung.



Gewicht und Abmessungen perfekt abgestimmt.

Geringe Abmessungen und ein niedriges Gewicht machen den EZ26 zum Allrounder auf und abseits der Baustelle. Die Maschine lässt sich einfach auf einem Pkw-Anhänger zur nächsten Baustelle transportieren.



Komfortkabine und verbessertes Sichtfeld.

Alles im Blick und in Reichweite - dank Jog Dial Bedienung und übersichtlichem Display. Auch rund um die Maschine hat der Bediener einen guten Überblick aufgrund des verbesserten Sichtfelds. Die Kommunikation wird durch das beidseitig zu öffnende Seitenfenster sowie die zweigeteilte Frontscheibe optimiert.



Auf Produktivität getrimmt: die Kettenbagger ET35 und EZ36.

	ET35	EZ36
Transportgewicht (kg)	3.365–4.276	3.530–4.446
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	3.245–3.497	3.247–3.497
Motorleistung (kWh)	18,2	18,2

Überzeugende Produktivität.

Alle Features des ET35 und EZ36 im Überblick.

Komfort

- Innovatives, zweigeteiltes Frontscheibensystem
- Jog Dial System
- Komfortable, vollverglaste Fahrerkabine
- Hydraulische Joystick Bedienung
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrpedale
- Leistungsstarke Klimaanlage
- Radio mit Bluetoothfunktion
- USB Anschluss

Effizienz

- Optimiertes Antriebskonzept
- Thermische Beständigkeit bei Umgebungstemperatur bis zu 45° C
- Zero Tail (nur EZ36)
- Transport mit Pkw-Anhänger
- Kompakte Abmessungen
- Vertical Digging System (VDS)

Wartung

- Einfacher Service- und Wartungszugänge
- Kipp- und demontierbare Kabine
- Schmutzabweisendes Fahrwerk



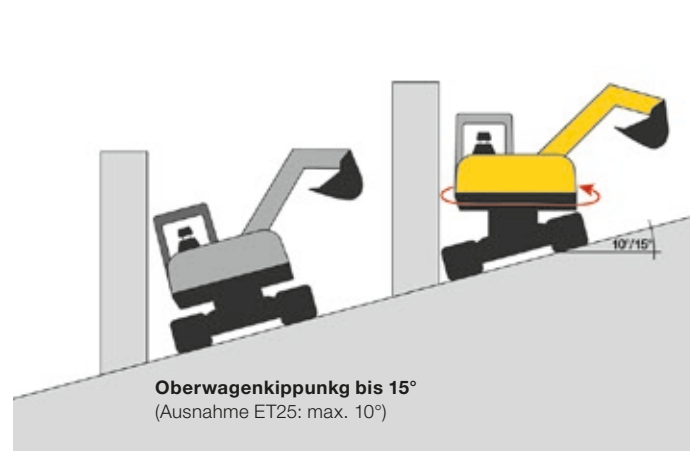
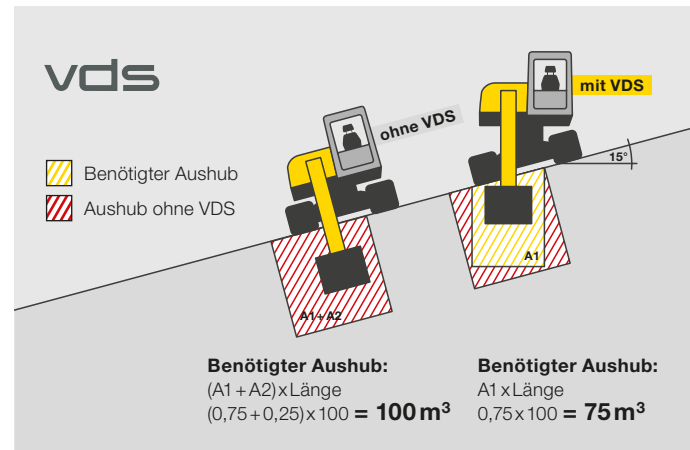
Sicherheit

- Acht Verzurrrösen
- Erhöhte Standsicherheit durch außen geführte Laufrollen und optionales Zusatzheckgewicht
- Flexibler Kolbenstangenschutz

Vielseitigkeit

- Bis zu vier Zusatzsteuerkreise ab Werk
- Sonderlackierungen
- Hydraulischer Daumen für zusätzliche Greiffunktion (optional)
- Mit Gummi- oder Stahlkette erhältlich
- Hydraulisch schwenkbares Planierschild mit Schwimmstellung (optional)

Kettenbagger ET35 und EZ36: Maximal effizient.



Vertical Digging System – Kleines Detail, große Wirkung.

Das Vertical Digging System VDS unterstützt Sie genau dann, wenn Sie es brauchen. Dank VDS können Sie auch in Schräglagen, wie am Hang oder Bordstein, effizient baggern. Auf Knopfdruck nimmt

der Bagger eine vertikale Position ein, die präziseres Arbeiten ermöglicht. Sie gewinnen an Produktivität in unebenem Gelände, da Sie bis zu 25 % Material beim Ausheben und Verfüllen sparen.



Optimiertes Antriebskonzept.

Das Antriebskonzept mit optimiertem Motor-Pumpen-Management ermöglicht eine schnelle und präzise Steuerung. Dadurch sind bis zu 15 Prozent schnellere Arbeitszyklen möglich. Die verfügbaren Motorvarianten sind verbrauchsarm und benötigen keine Abgasnachbehandlung.



Komfortable, vollverglaste Fahrerkabine.

Die große, vollverglaste und kippbare Fahrerkabine mit Dachfenster bietet dem Bediener eine optimale Rundumsicht auf seinen Arbeitsbereich. So hat er seinen Arbeitsplatz, die Kollegen und eventuelle Gefahren gut im Blick.

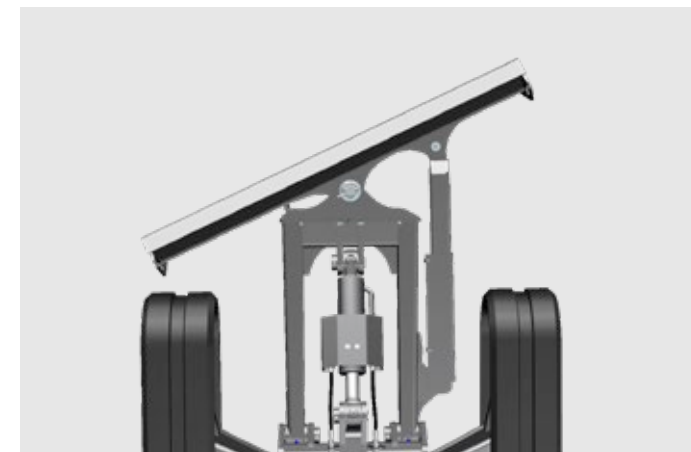


Jog Dial.

Per Jog Dial können die richtigen Betriebseinstellungen ausgewählt werden. Zusätzlich lassen sich über das Tastenfeld noch weitere Einstellungen auswählen.

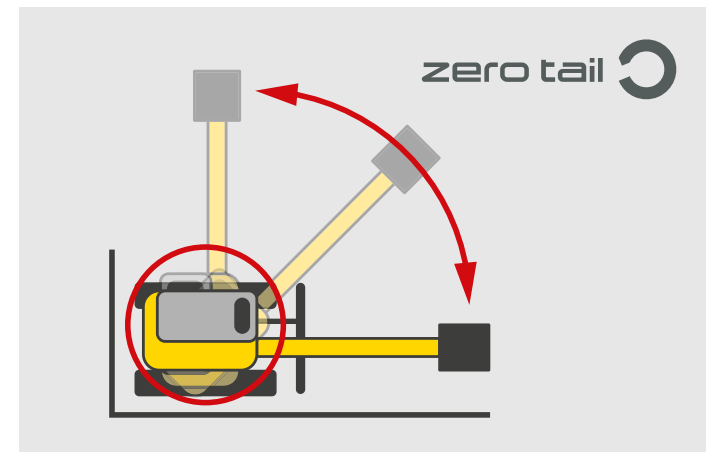
Folgende Modi sind wählbar:

- ECO Mode: kraftstoffsparendes Arbeiten
- HI Mode: maximale Pumpenleistung
- LOW Mode: sehr genaues, feinfühliges Arbeiten



Hydraulisch schwenkbare Planierschild.

Das Schwenkschild kann gerade oder stufenlos um bis zu 25 Grad nach links und rechts geschwenkt werden. In der Schwimmstellung folgt der Planierschild automatisch der Bodenkontur – Anpassen durch den Fahrer ist nicht notwendig.



Zero Tail beim EZ36.

- Rundum kompakte Abmessungen, ideal für Arbeiten bei wenig Platz
- Baggermodell ohne Hecküberstand, für sicheres Arbeiten bpsw. an Mauern sowie für den Einsatz an innerstädtischen Baustellen oder viel befahrenen Straßen

Der Boost für die Baustelle: die Kettenbagger ET42 und EZ50.

	ET42	EZ50
Transportgewicht (kg)	3.817–4.609	4.617–5.454
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	3.344–3.544	3.467–3.667
Motorleistung (kW)	36	36



Baggern einfach gemacht.

Alle Features des ET42 und EZ50 im Überblick.

Sicherheit

- Active Working Signal AWS: optisches Warnsignal für die Umgebung
- LED Arbeitsscheinwerfer
- Neue Positionierung der Auspuffanlage
- Schutzgitter für Frontscheibe
- Zehn Verzurösen
- Optimales Sichtfeld nach vorne durch den, in die A-Säule integrierten Scheibenwischmotor
- Flexibler Kolbenstangenschutz

Wartung

- Geschützte Schlauchführung durch Schwenkkonsole
- Optimaler Zugang zu allen Wartungs- und Servicepunkten

Vielseitigkeit

- Hydraulischer Daumen
- Innovatives Frontscheibensystem
- Hydraulisch schwenkbares Planierschild



Umweltfreundlichkeit

- Auto-Stopp-Funktion: stellt die Maschine automatisch ab, wenn sie nicht benutzt wird (einstellbar)

Komfort

- Freisprecheinrichtung
- USB Anschluss
- 7-Zoll-Display in Kombination mit Rückfahrkamera
- Hoher Kabinenkomfort mit sehr guter Ergonomie und Klima-Leistung

Effizienz & Performance

- Load Sensing Flow Sharing: präzise Steuerung unabhängig von der Last
- Vertical Digging System VDS (ET42)
- 3-Punkt-Kinematik: ein neues Level an Produktivität
- Kompakte Abmessungen
- Zero Tail (EZ50): arbeiten ohne Hecküberstand
- Außen geführte Laufrollen
- Druckentlastung für Zusatzsteuerkreise H1, H2 und H3

Kettenbagger ET42 und EZ50: bringen Ihre Arbeit auf ein neues Level.



Load Sensing Flow Sharing.

Load Sensing Flow Sharing ermöglicht eine präzise und effiziente Steuerung des Baggers. Die Maschine passt sich der Last an und die Joystickbewegungen bleiben somit für den Bediener immer gleich. Die Hydraulik arbeitet effizienter und spart dadurch Energie

und letztlich Kosten ein. Aber auch für den Anwender wird die Bedienung einfacher. Load-Sensing-Systeme helfen dabei, den Volumenstrom bedarfsgerecht zu regeln. Je weniger Leistung verbraucht wird, umso geringer ist der Treibstoffverbrauch.



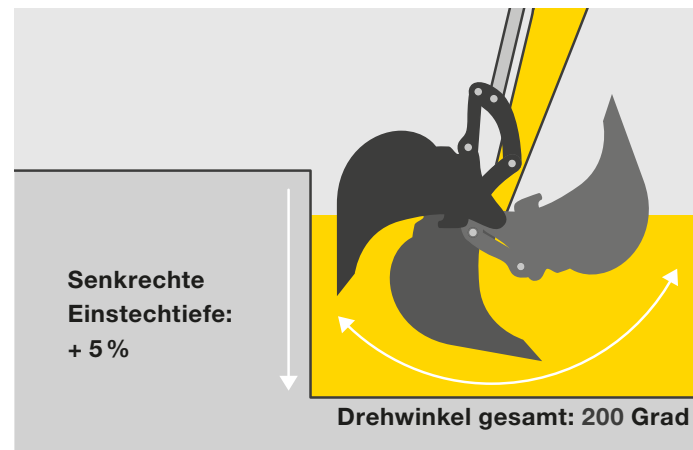
Flexibler Kolbenstangenschutz.

Die Kolbenstangen der Zylinder sind dank Kunststoffschiene vor Beschädigungen geschützt, was ihre Lebenszeit verlängert und Kosten spart. Aufgrund ihres flexiblen Materials kehren sie nach einem Stoß wieder in ihre Ausgangsform zurück. Aussehen und Eigenschaften bleiben voll erhalten.



Active Working Signal AWS.

Ein roter LED Streifen, der quer über die Motorhaube verläuft, leuchtet sobald der Steuerhebelträger nach unten gedrückt wird. Dies signalisiert umstehenden Personen, dass der Bagger betriebsbereit ist und jederzeit bewegt werden kann.



3-Punkt-Kinematik.

Mit der 3-Punkt-Kinematik wurde die herkömmliche Löffelanlenkung auf ein neues Level gebracht. Durch diese „3-Bolzenkonstruktion“ wird der Drehwinkel des Löffel auf 200 Grad erweitert – das sind 10 % mehr als bei herkömmlicher Löffelanlenkung. Dadurch erhöhen sich die senkrechte Einstechtiefe sowie die Grabkräfte. Ein Umsetzen des Baggers ist nicht mehr so oft nötig und die Effizienz wird deutlich gesteigert.



Vertical Digging System für den ET42.

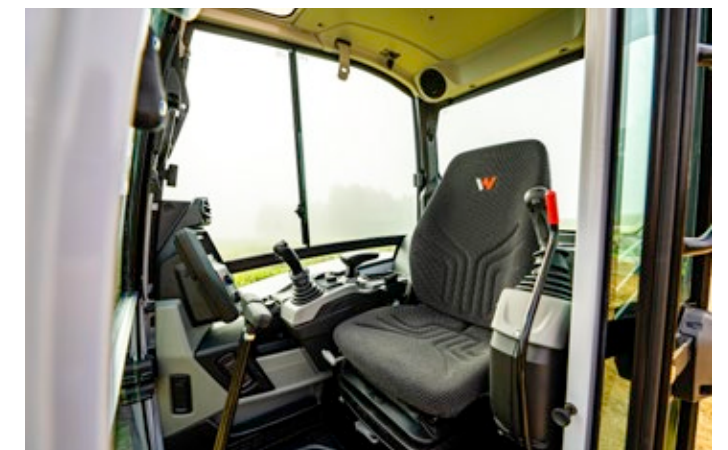
Mit der Option Vertical Digging System (VDS) lassen sich Effizienz und Produktivität auf Knopfdruck noch weiter steigern. VDS bei diesen beiden Baggern heißt:

- 25 % Material- und Zeitersparnis beim Ausheben und Verfüllen von Material
- Geräte- und Einstiegshöhe sowie Einstechtiefe wie bei den Modellen ohne VDS
- Volle Schwenkkraft über 360 Grad
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch aufrechte Sitzposition



Vielseitiger Performer.

Mit bis zu sechs Zusatzsteuerkreisen und zahlreichen neuen sowie bewährten Optionen können ET42 und EZ50 ideal an individuelle Anforderungen angepasst werden. Der Wechsel von Anbaugeräten erfolgt schnell und komfortabel – unter anderem durch einen Druckentlastungsschalter in der Kabine und Schnellwechsler (optional).



Ergonomische Komfortkabine.

Die ergonomisch optimierte Komfortkabine bietet eine sehr gute Rundumsicht, viel Bein- und Kopffreiheit und einen großen Einstieg. Dies garantiert hohe Sicherheit, und Flexibilität am Arbeitsplatz, angepasst an individuelle Bedürfnisse des Bedieners.

Anbaugeräte. Schnellwechselsysteme.



EasyLock+.

Mit dem hydraulischen Schnellwechselsystem EasyLock+ können Sie das Anbaugerät in wenigen Sekunden per Tastendruck vom Fahrersitz aus wechseln. Damit sind Sie noch flexibler und produktiver.



Ergänzend zum normalen Tieflöffelbetrieb ermöglicht das System auch eine Verwendung als Hochlöffel. Das neue EasyLock+ ist dabei noch sicherer und erfüllt alle Anforderungen aktueller Normvorgaben.



Powertilt.

Die Powertilt Schwenkeinrichtung ist optional erhältlich und kann sowohl mit EasyLock+ als auch dem Lehmatic Schnellwechselsystem kombiniert werden. Damit kann das Anbauwerkzeug um bis zu 90° Grad pro Seite gekippt werden – ideal für Planier-, Mulch- oder Profilierarbeiten.



Lehmatic.

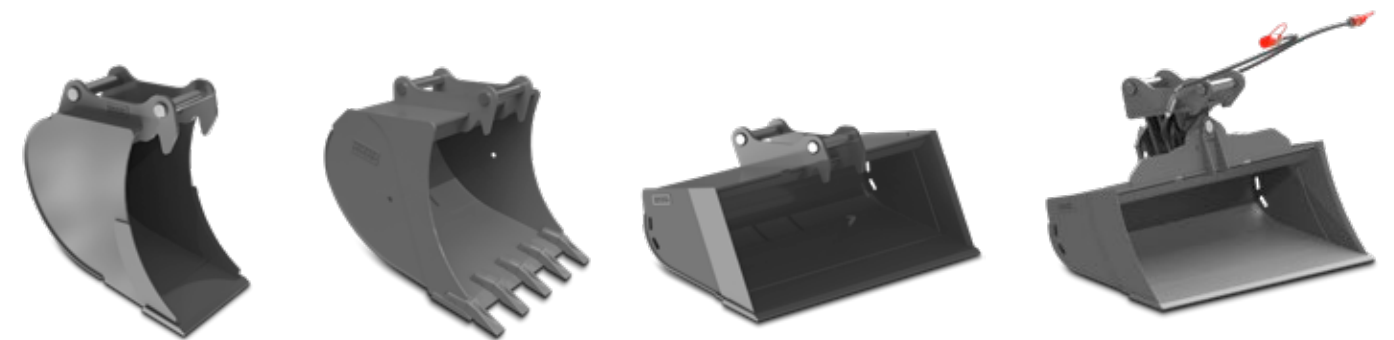
Mit dem Lehmatic-Schnellwechslern haben Sie die Möglichkeit, zwischen mechanischem und hydraulischem System zu wählen. Das System ist langlebig und funktionssicher, auch bei harten Einsätzen. Das hydraulische System ist mit einer „Double-Lock“-Sicherung ausgestattet. Das Lehmatic Schnellwechselsystem ist sowohl mit als auch ohne Powertilt erhältlich.

Für jeden Einsatz das passende Anbaugerät.

Löffeltypen.

Zum Aushub, Lösen, Transportieren und Abschütten von Erdreich oder sonstigen Schüttgütern bietet Ihnen Wacker Neuson verschiedene Arten von Löffeltypen. Diese sind sowohl für EasyLock+ als auch für Lehmatic Schnellwechselsysteme verfügbar.

Um gleich von Beginn an perfekt für alle Situationen gerüstet zu sein, bietet sich eines der zahlreichen vordefinierten Löffelsets ab Werk an. Mehr Informationen erhalten Sie von Ihrem Vertriebspartner.



Tieflöffel mit Messer

Tieflöffel mit Zähnen

Grabenräumlöffel

Schwenklöffel
inkl. Hydraulikschläuche
und Kupplungen



Hydraulikhämmer.

Unser Sortiment an Hydraulikhämmern als Anbaugeräte für Minibagger, Kompaktbagger und Mobilbagger ist optimal für Abbruch- und Renovierungsarbeiten. Durch das Energierückgewinnungssystem wird Ihnen eine hohe Produktivität geboten. Die Leistung direkt am Hammer bleibt durch das innovative System stets konstant und verlässlich hoch.



Greifer.

Die Greiferpalette ist optimal auf unsere Maschinen abgestimmt und bietet umfangreiche Einsatzmöglichkeiten vom Garten- und Landschaftsbau bis hin zu Abbrucharbeiten. Sortier- & Abbruchgreifer und Mehrzweckgreifer in verschiedenen Größen werden in Kürze ab Werk verfügbar sein.

Konfigurationsmöglichkeiten.

Kabine

	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Canopy	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FOPS Schutzgitter Level 1	-	-	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-
Kabine	-	-	○	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klimaanlage	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Prämiumsitz	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	-	-	-	-
Radio inkl. Bluetooth-Freisprechanlage	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Radiovorbereitung	-	-	-	-	-	○	○	○	-	●*	●*	●*	●*	●*
Schutzgitter Frontscheibe:	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Splitterschutz	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Hydraulik

	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Druckentlastung für Zusatzsteuerkreise	-	-	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○
Flachdichtende Kupplung	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bio-Öl Shell Panolin	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Proportionalsteuerung (AUX I/H1)	-	-	-	-	●	○	○	○	-	●	●	●	●	●
Schockpatrone 3. Steuerkreis (AUX II/H2)	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Schockpatronen Zusatzhydraulik (AUX I/H1)	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Überlastwarneinrichtung Advanced	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Verschlauchung ZH Löffelstiel	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Vorbereitung Easy Lock (AUX IV/Q1)	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vorbereitung Greifer	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vorbereitung hydr. Daumen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○
Vorbereitung Powertilt	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Zusatzhydraulik doppelwirkend (AUX I/H1)	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3. Steuerkreis (AUX II/H2)	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Lackierung

	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Sonderlack 1 RAL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sonderlack 1 kein RAL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sonderlack Kabine/Canopy RAL	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Security

	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Security 24 C (2.000 h)	○	-	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○
Security 36 C (3.000 h)	○	●	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○
Security 48 C (4.000 h)	○	-	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○
Security 60 C (5.000 h)	-	-	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○

Sonstige

	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Arbeitsscheinwerfer Hubarm LED	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer vorne + hinten	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Außenspiegel	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Auto-Stopp-Funktion	-	●	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○
AWS Active Working Signal	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●
Ballastgewicht	-	-	-	-	○	-	-	-	-	○	○	○	○	○
Dieselbetankungspumpe	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○
Dokumentenbox	-	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	○
Drehzahlautomatik	-	●	-	-	-	●	●	●	-	●	●	●	●	●
EquipCare 36 Monate (inkl. App & Manager)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fahrsignal	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gummikette*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kolbenstangenschutz	-	-	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○
Löffelstiel lang	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Planierschild lang	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Planierschild schwenkbar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○
Rückfahrkamera	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○
Rundumkennleuchte grün	-	○	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○
Rundumkennleuchte orange	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sicherheitsgurt orange	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stahlkette*	-	-	-	○	○	-	-	-	○	○	○	○	○	○
Telefahrwerk	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-
Umschaltung ISO – SAE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
VDS	-	-	-	-	-	○	○	○	-	-	○	○	○	-
Wegfahrsperre KAT	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Aufgebaute Werkzeuge

	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Easy Lock	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Easy Lock + Powertilt	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Easy Lock + Powertilt + Lasthaken	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulischer Schnellwechsler ohne Lasthaken	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydraulischer Schnellwechsler Lehnhoff + Lasthaken	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulischer Schnellwechsler Lehnhoff + Powertilt + Lasthaken	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mechanischer Schnellwechsler MS01	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-

● Standard ○ Option – nicht geeignet * je nach Modell verschiedene Breiten möglich



Ihre Bagger immer im Blick: mit EquipCare.

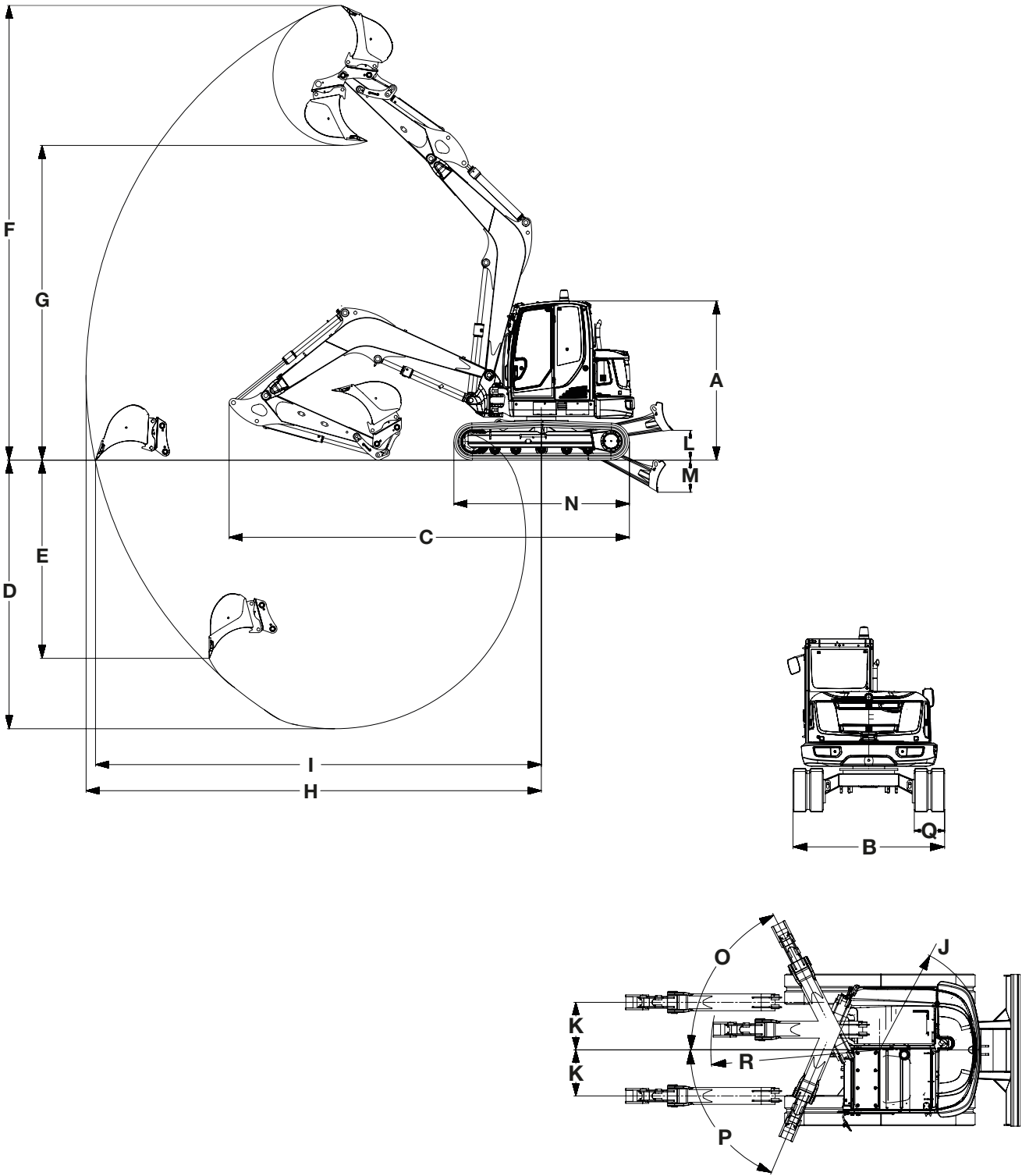
Mit unserer Telematiklösung EquipCare verleihen Sie Ihren Maschinen eine Stimme. Maschinen, die mit dem Telematikmodul ausgestattet sind, melden sich aktiv, um beispielsweise auf anstehende Wartungen oder mögliche Betriebsstörungen hinzuweisen. Für diese Maschinen ist außerdem unser EquipCare Dual ID optional erhältlich. Dabei handelt es sich um eine elektronische Zugangskontrolle. Sie können also ganz genau festlegen, wer Ihre Maschinen bedienen kann, und erhöhen damit die Sicherheit auf Ihrer Baustelle.

Abmessungen.

		Einheit	ET08	EZ10E	ET16	EZ17E	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26 / EZ26e	ET35	EZ36	ET42	EZ50
A	Höhe	mm	1.436 ⁽⁴⁾ , 2.261 ⁽⁵⁾	2.264	2.285	2.365	2.365	2.348	2.348	2.398	2.412	2.491/ 2.573*	2.491/ 2.573*	2.494	2.555
B	Breite Fahrwerk (Kette)	mm	700, 860 ⁽³⁾	788, 1.098 ⁽³⁾	990, 1.300 ⁽³⁾	990	990, 1.300 ⁽³⁾	990, 1.300 ⁽³⁾	990, 1.300 ⁽³⁾	1.120, 1.500 ⁽³⁾	1.550	1.630	1.750	1.750	1.960
C	Transportlänge (kurzer Löffelstiel)	mm	2.628 ⁽⁴⁾ , 2.746 ⁽⁵⁾	3.073	3.644	3.584	3.584	3.897	4.069	4.120	4.199	4.773	4.878	5.146	5.467
C	Transportlänge (langer Löffelstiel)	mm	–	–	3.607	3.554	3.551	3.884	4.063	4.125	4.212	4.773	4.878	5.152	5.482
D	Max. Grabtiefe (kurzer Löffelstiel)	mm	1.763	1.868	2.242	2.323	2.326	2.410	2.543	2.522	2.603	3.245	3.247	3.344	3.467
D	Max. Grabtiefe (langer Löffelstiel)	mm	–	–	2.413	2.483	2.486	2.570	2.703	2.722	2.803	3.497	3.497	3.544	3.667
E	Max. senkrechte Einstechtiefe (kurzer Löffelstiel)	mm	1.320	949	1.642	1.710	1.713	1.175	1.241	1.091	1.124	2.120	2.123	2.114	2.085
E	Max. senkrechte Einstechtiefe (langer Löffelstiel)	mm	–	–	1.802	1.860	1.863	1.305	1.371	1.247	1.281	2.360	2.360	2.293	2.262
F	Max. Einstechhöhe (kurzer Löffelstiel)	mm	2.857 ⁽⁴⁾ , 2.863 ⁽⁵⁾	2.980	3.808 ⁽³⁾	3.465	3.462	3.612 ⁽²⁾	3.840 ⁽²⁾	4.111 ⁽²⁾	4.151	5.010 ⁽²⁾	5.004 ⁽²⁾	5.210	5.470
F	Max. Einstechhöhe (langer Löffelstiel)	mm	–	–	3.529 ⁽³⁾	3.579	3.576	3.786 ⁽²⁾	3.954 ⁽²⁾	4.243 ⁽²⁾	4.280	5.163 ⁽²⁾	5.157 ⁽²⁾	5.340	5.599
G	Max. Ausschütthöhe (kurzer Löffelstiel)	mm	2.012	2.185	2.396 ⁽³⁾	2.439	2.436	2.491 ⁽²⁾	2.657 ⁽²⁾	2.781 ⁽²⁾	2.764	3.417 ⁽²⁾	3.411 ⁽²⁾	3.573	3.655
G	Max. Ausschütthöhe (langer Löffelstiel)	mm	–	–	2.518 ⁽³⁾	2.553	2.550	2.605 ⁽²⁾	2.772 ⁽²⁾	2.910 ⁽²⁾	2.893	3.570 ⁽²⁾	3.564 ⁽²⁾	3.703	3.784
H	Max. Grabradius (kurzer Löffelstiel)	mm	3.090 ⁽⁴⁾ , 3.074 ⁽⁵⁾	3.421	3.700	3.900	3.899	3.991	4.158	4.303	4.622	5.270	5.298	5.489	5.916
H	Max. Grabradius (langer Löffelstiel)	mm	–	–	3.861	4.050	4.050	4.141	4.308	4.495	4.813	5.507	5.582	5.678	6.105
I	Max. Reichweite am Boden (kurzer Löffelstiel)	mm	3.028	3.378	3.648	3.848	3.848	3.934	4.087	4.190	4.506	5.158	5.391	5.376	5.794
I	Max. Reichweite am Boden (langer Löffelstiel)	mm	–	–	3.811	4.001	4.002	4.067	4.239	4.388	4.706	5.408	5.641	5.570	5.988
J	Min. Heckschwenkradius	mm	747	650	1.075	660	660	1.123	1.123	1.227	819	1.168	933	1.335	1.047
K	Max. Auslegerversetzung auf Mitte Löffel (rechts/links)	mm	245/ 283	457/ 369	432/ 287	533/ 418	533/ 418	548/ 386	548/ 386	502/ 361	622/ 584	476/ 447	680/ 650	493/ 532	764/ 770
L	Max. Hubhöhe Planierschild (kurz/lang)	mm	194	202	211, 235 ⁽³⁾	271	271	290/ 367 ⁽²⁾	305/ 367 ⁽²⁾	316/ 345 ⁽²⁾	352/ 374 ⁽¹⁾	393	393	418	410
M	Max. Schürftiefe Planierschild unter Planum (kurz/lang)	mm	178	217	264, 270 ⁽³⁾	390	390	446/ 374 ⁽²⁾	437/ 374 ⁽²⁾	441/ 376 ⁽²⁾	409/ 387 ⁽¹⁾	505	505	563	443
N	Laufwerkslänge – gesamt	mm	1.220	1.394	1.462	1.607	1.607	1.701	1.701	1.775	1.982	2.062	2.062	2.198	2.508
O	Max. Schwenkwinkel Armsystem nach rechts	Grad	56	56	49	57	57	55	55	50	50	55	55	55	55
P	Max. Schwenkwinkel Armsystem nach links	Grad	55	56	73	65	65	80	80	80	70	70	70	70	70
Q	Kettenbreite	mm	180	180	230	230	230	230	230	250	250/ 300	300	300	350	400
R	Auslegerschwenkradius Mitte	mm	–	1.378	1.195	1.635	1.627	1.576	1.579	1.851	2.102	2.008	2.245	2.175	2.505

⁽¹⁾ mit Stahlkette ⁽²⁾ mit VDS ⁽³⁾ mit Telefahrwerk ⁽⁴⁾ mit Überrollbügel ⁽⁵⁾ ohne Überrollbügel

Kettenbagger.



Hubkrafttabellen.

ET08

A	MAX				2,5 m				2,0 m				1,5 m				1,0 m			
B	C		D		C		D		C		D		C		D		C		D	
	Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren	
	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
2,4 m	216	216'	216	216'	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
2,0 m	205	205'	167	167	256	256	335	335'	318	318'	318	318'	–	–	–	–	–	–	–	–
1,5 m	163	163	126	126	244	244	337	337	319	319	439	439	438	438	567	567'	–	–	–	–
1,0 m	142	142	109	109	232	232	324	324	296	296	416	416	400	400	569	569	600	600	883	883
0,5 m	135	135	103	103	–	–	–	–	293	293	412	412	397	397	566	566	606	606	889	889
0 m	137	137	104	104	–	–	–	–	–	–	–	–	406	406	575	575'	619	619	851	851'
– 0,5 m	146	146'	115	115	–	–	–	–	293	293	412	412	397	397	566	566	606	606	889	889
– 1,0 m	138	138'	138	138*	–	–	–	–	–	–	–	–	406	406	575	575'	619	619	851	851'

EZ17e

A	MAX				3,0 m				2,5 m				2,0 m				1,5 m			
B	C		D		C		D		C		D		C		D		C		D	
	Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren	
	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
2,5 m	280	320	264	302	–	–	–	–	325	329	306	310	–	–	–	–	–	–	–	–
2,0 m	222	245	209	231	240	240	226	226	326	329	308	310	–	–	–	–	–	–	–	–
1,0 m	179	194	168	182	231	232	218	218	309	310	291	291	438	443	410	414	–	–	–	–
0,0 m	175	190	165	179	219	221	206	2018	287	289	269	271	401	403	373	376	–	–	–	–
– 1,0 m	211	235	198	221	217	217	204	208	282	287	264	269	396	402	368	375	643	655	591	602
– 1,5 m	267	312	251	293	–	–	–	–	287	287	269	269	402	411	375	383	654	667	602	614

ET16

A	MAX				3,0 m				2,0 m				1,0 m			
B	C		D		C		D		C		D		C		D	
	Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren	
	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
1,5 m	163	222	158	293	181	225	175	297	315	397	315	397	–	–	–	–
1,0 m	150	205	146	272	177	222	171	293	332	406	309	531	–	–	–	–
0,5 m	145	199	141	265	171	217	166	289	311	385	292	513	–	–	–	–
0,0 m	147	203	143	271	167	214	162	286	298	373	280	500	–	–	–	–
– 0,5 m	157	219	153	292	165	209	160	281	292	370	275	497	975	1.226	801	1.708
– 1,0 m	181	256	175	309	–	–	–	–	292	372	275	493	984	1.231	809	1.504
– 1,5 m	240	313	228	313	–	–	–	–	299	373	281	397	–	–	–	–

Alle Tabellenwerte sind in kg angegeben, bei waagrechter Stellung auf festem Untergrund und ohne Löffel.

EZ17

A	MAX				3,0 m				2,5 m				2,0 m				1,5 m			
B	C		D		C		D		C		D		C		D		C		D	
	Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren		Schild oben		Telefahrwerk ausgefahren	
	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
2,5 m	238	299	264	326	–	–	–	–	277	307	306	334	–	–	–	–	–	–	–	–
2,0 m	186	228	209	251	202	222	226	245	279	307	308	334	–	–	–	–	–	–	–	–
1,0 m	148	179	168	199	194	215	218	238	262	288	287	291	374	413	410	447	–	–	–	–
0,0 m	144	175	165	196	182	204	206	227	240	268	269	296	336	374	373	408	–	–	–	–
– 1,0 m	174	217	198	241	179	200	204	223	234	265	264	293	331	373	368	408	543	609	591	653
– 1,5 m	223	289	251	318	–	–	–	–	240	265	269	293	338	381	375	416	554	621	602	664

Bei den angegebenen Hubkraftwerten handelt es sich um die Hubkraft der Basismaschine ohne jegliche zusätzliche Ausstattung.

Hubkrafttabellen.

ET18

A	MAX		3,0 m		2,5 m		2,0 m		1,5 m	
B	C	D	C	D	C	D	C	D	C	D
	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren
2,0 m	290	325	–	–	378	420	–	–	–	–
1,0 m	235	265	276	309	361	402	503	556	–	–
0,0 m	233	263	265	299	341	383	469	523	611	993
– 1,0 m	286	322	–	–	339	380	467	521	621	956´

ET20

A	MAX		3,5 m		3,0 m		2,5 m		2,0 m	
B	C	D	C	D	C	D	C	D	C	D
	Schild oben		Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren
3,0 m	563´	563´	–	–	–	–	–	–	398´	398´
2,0 m	329	327	–	196	355	352	437´	437´	367´	367´
1,0 m	274	272	274	272	344	341	447	441	616	606
0,0 m	271	269	–	–	330	327	423	418	579	570
– 1,0 m	323	320	–	–	329	327	420	415	580	571

ET25

A	MAX		3,5 m		3,0 m		2,5 m		2,0 m	
B	C	D	C	D	C	D	C	D	C	D
	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren	Schild oben	Telefahrwerk ausgefahren
3,0 m	565	574	–	–	–	–	556´	556´	–	–
2,0 m	388	396	–	–	471	479	594´	594´	–	–
1,0 m	344	351	355	362	448	457	588	597	823	832
0,0 m	356	364	–	–	429	437	556	566	777	787
– 1,0 m	461	470	–	–	–	–	558	568	784	794

EZ26 (Basismaschine mit Zusatzheckgewicht)

A	MAX		3,5 m		3,0 m		2,5 m		2,0 m	
B	C	D	C	D	C	D	C	D	C	D
	Schild oben		Schild oben		Schild oben		Schild oben		Schild oben	
3,0 m	542	456	–	–	552´	477	–	–	–	–
2,0 m	396	334	435	366	558	469	634´	624´	–	–
1,0 m	357	300	419	352	528	441	694	572	–	–
0 m	370	310	408	340	508	421	665	545	951	761
– 1,0 m	464	387	–	–	510	423	667	547	961	770

* hydraulisch begrenzt

Bei den angegebenen Hubkraftwerten handelt es sich um die Hubkraft der Basismaschine ohne jegliche zusätzliche Ausstattung.

Hubkrafttabellen.

ET35

A	MAX				4,0 m				3,0 m				2,0 m			
B	C		D		C		D		C		D		C		D	
	Schild oben				Schild oben				Schild oben				Schild oben			
	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
4,0 m	642	738'	642	738'	–	–	–	–	555	698'	555	698'	–	–	–	–
3,0 m	514	673	556	716'	549	636	594	650'	537	654'	537	654'	–	–	–	–
2,0 m	433	569	469	623	539	740'	583	707	724	829'	724	829'	1.065	1.106'	1.065	1.106'
1,0 m	404	536	438	588	516	831'	560	687	786	936	859	1.034	1.411	1.695	1.582	1.900
0 m	411	553	446	607	496	892'	540	672	741	901	813	999	1.347	1.635	1.515	1.858
– 1,0 m	462	641	503	704	490	843'	534	627	726	895	797	992	1.341	1.644	1.508	1.866
– 2,0 m	626	853'	683	853'	–	–	–	–	740	896	811	982'	1.371	1.585'	1.510	1.585'

EZ36

A	MAX				4,0 m				3,0 m				2,0 m			
B	C		D		C		D		C		D		C		D	
	Schild oben				Schild oben				Schild oben				Schild oben			
	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
4,0 m	641	710´	633	710´	–	–	–	–	646	679´	646	679´	–	–	–	–
3,0 m	451	627	444	621	531	604´	524	604´	619	621´	619	621´	–	–	–	–
2,0 m	380	533	373	527	518	657	510	650	728	858´	728	858´	1.171	1.321´	1.171	1.321´
1,0 m	353	503	347	497	491	633	483	627	752	949	743	942	1.376	1.729	1.365	1.724
0 m	358	518	352	512	467	615	460	609	703	912	693	905	1.304	1.697	1.292	1.691
– 1,0 m	402	596	395	589	459	614	451	608	687	907	677	899	1.308	1.709	1.296	1.704
– 2,0 m	539	849´	530	849´	–	–	–	–	702	932	692	925	1.342	1.713	1.330	1.708

ET42

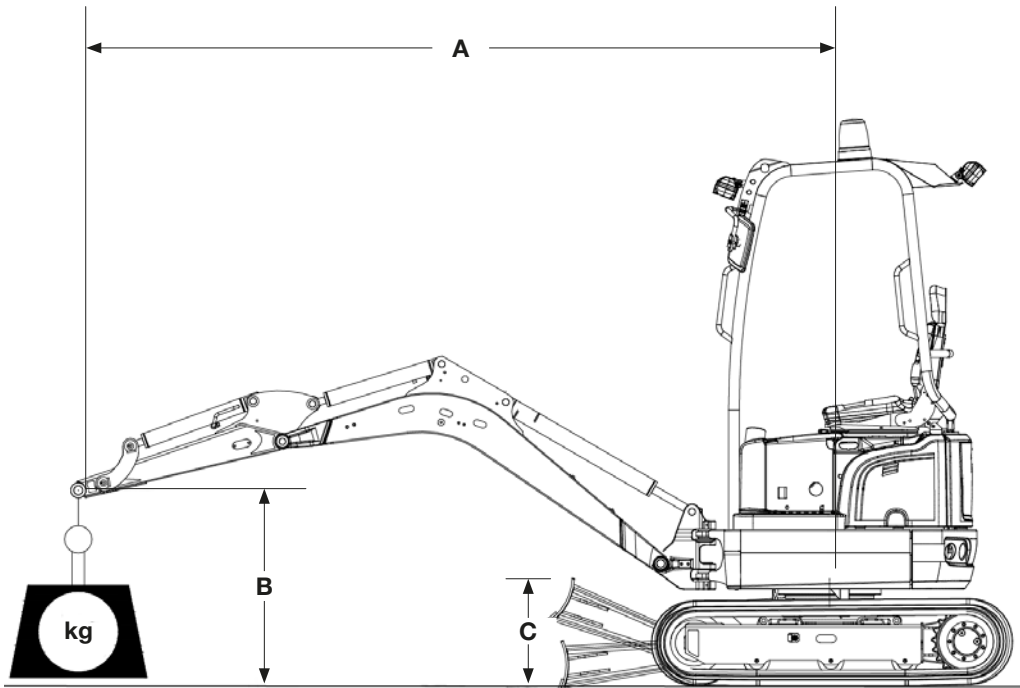
A	MAX				4,0 m				3,0 m				2,0 m				1,0 m			
B	C		D		C		D		C		D		C		D		C		D	
	Schild oben				Schild oben				Schild oben				Schild oben				Schild oben			
	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
4,0 m	889	973'	834	973'	–	–	–	–	920	920'	920	920'	–	–	–	–	–	–	–	–
3,0 m	662	848	609	784	763	895	702	828	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
2,0 m	577	724	523	670	746	880	685	813	1.054	1.155'	1.054	1.155'	1.736	1.736'	1.736	1.736'	–	–	–	–
1,0 m	536	685	493	633	717	853	656	786	1.117	1.292	992	1.177	–	–	–	–	–	–	–	–
0 m	548	705	504	651	692	832	633	766	1.047	1.246	942	1.133	2.035	2.372	1.736	2.032	–	–	–	–
- 1,0 m	631	806	568	743	685	831	626	765	1.031	1.237	942	1.125	2.005	2.385	1.723	2.098	7.214	8.786'	7.214	8.786'
- 2,0 m	840	980'	764	980'	–	–	–	–	1.051	1.243	946	1.151'	2.049	2.104'	1.762	2.104'	6.050	6.050'	6.050	6.050'

Bei den angegebenen Hubkraftwerten handelt es sich um die Hubkraft der Basismaschine ohne jegliche zusätzliche Ausstattung.

Hubkrafttabellen.

EZ50

A	MAX				5,0 m				4,0 m				3,0 m				2,0 m			
B	C		D		C		D		C		D		C		D		C		D	
	Schild oben				Schild oben				Schild oben				Schild oben				Schild oben			
	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
4,0 m	852	1.058'	778	1.037	–	–	–	–	891	959'	813	959'	–	–	–	–	–	–	–	–
3,0 m	653	856	599	780	–	–	–	–	885	1.008'	808	971	–	–	–	–	–	–	–	–
2,0 m	572	748	525	682	602	741	553	675	856	1.046	780	947	1.347	1.492'	1.203	1.450	–	–	–	–
1,0 m	544	715	500	651	587	728	538	663	819	1.005	745	908	1.252	1.539	1.114	1.366	–	–	–	–
0 m	558	737	512	670	–	–	–	–	789	979	716	883	1.203	1.488	1.074	1.318	–	–	–	–
- 1,0 m	678	837	619	759	–	–	–	–	780	975	707	879	1.194	1.486	1.059	1.316	2.452	3.058	2.046	2.568
- 2,0 m	935	1.074'	845	1.031	–	–	–	–	–	–	–	–	1.216	1.515	1.080	1.344	2.425	2.775'	2.092	2.583



Bedeutung Abkürzungen in Tabellen
A: Ausladung von Drehkranzmitte
B: Lasthakenhöhe
MAX: Zulässige Last bei gestrecktem Löffelstiel
C: Planierschild oben, in Fahrtrichtung
D: Planierschild oben, Oberwagen 90 Grad zur Fahrtrichtung

* Hubkraft durch Hydraulik begrenzt

Die tatsächliche Hubkraft ist abhängig von der Ausstattung der Maschine.
Diese entnehmen Sie bitte der jeweiligen Betriebsanleitung.

Technische Daten.

Allgemein

	Einheit	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Transportgewicht	kg	930–992	1.139–1169	1.402–1.602	1.681	1.595–1.822	1.780–2.160	1.840–2.180	2.195–2.560	2.288–2.852,1	2.480–2.700	3.365–4.276	3.530–4.446	3.817–4.609	4.617–5.454
Betriebsgewicht	kg	1.029–1.089	1.236–1.300	1.529–1.720	1.797–2.152	1.724–1.950	1.940–2.320	2.000–2.340	2.355–2.720	2.439,5–3.237,1	tba	3.555–4.466	3.720–4.636	4.032–4.824	4.847–5.685
Max. Reißkraft*	kN nach ISO 6015	4,5	5,7	7,9	9,1	9,1	10,9	12,8	15,7	15,7	15,7	21,1	21,1	20,8	23,6
Max. Losbrechkraft	kN nach ISO 6015	8,9	11,7	15,3	20,5	18,7	18,7	22,2	22,6	22,6	22,6	35	35	43,3**	36,8**

Motor

	Einheit	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Hersteller	–	Yanmar	DANA	Yanmar	DANA	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	IPM	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Perkins Dieselmotor	Perkins Dieselmotor
Modell	–	3TNV70	SRA150	3TNV76	SRI150-21T48	3TNV80F	3TNV80	3TNV80	3TNV80	–	3TNV80F	3TNV88F-EPWN	3TNV88F-EPWN	403J-E17T	403J-E17T
Bauart	–	Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor	Elektromotor	Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor	Elektromotor	Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor				Elektromotor	Wassergekühlter 3-Zylinder-Dieselmotor	3-Zylinder-Yanmar-Dieselmotor		Wassergekühlter 3-Zylinder-Turbo-Motor	
Hubraum	cm³	854	–	1.116	–	1.267	1.267	1.267	1.267	–	1.266	1.642	1.642	1.662	1.662
Motorleistung	nach ISO kW/PS	9,9/13,3	–	13,8/18,5	16,5	13,8/18,5	14,6/ 19,9	14,6/ 19,9	13,8/18,5	–	13,4/18,2	18,2/24,4	18,2/24,4	32,5/44,2	32,5/44,2
Kraftstoff-Tankvolumen	l	7	–	24	–	22	29,5	29,5	29,5	–	44	44	44	80	80
Abgasnorm Stufe	–	Stufe V	–	Stufe V	–	Stufe V	Stufe V			–	Stufe V				

Hydraulik

	Einheit	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Hydrauliksystem/ Pumpen	–	Summen-leistungs-regelung/ 2 Zahnrad-pumpen	Doppel-Zahnradpumpe	LUDV mit Zahnradpumpe	Load Sensing Hydrauliksystem/ 1 Verstellpumpe	Load Sensing Hydrauliksystem/ 1 Verstellpumpe	Axialkolbenverstellpumpe				Axialkolben-verstellpumpe	Load Sensing Flow Sharing/1 Axialkolben-Pumpe	2 Axialkolbenpumpen/ 2 Zahnradpumpen		Load Sensing Flow Sharing/ 1 Axialkolben-Pumpe
Max. Förderleistung	l/min	10,7 + 10,7	11,4 + 11,4	34,5	39,6	39,6	63,0	65,8	65,8	68,6	65,8	42,5 + 42,5 23,8 + 11,3	42,5 + 42,5 23,8 + 11,3	90	126
Betriebsdruck für Arbeits- und Fahrdynamik	bar	170	200	200	240	240	240	240	240	240	240	240	240	245	245
Betriebsdruck Drehwerk	bar	70	–	130	160	150	226	226	226	–	196	195	195	206	209
Zusatzhydraulik, max. Fördermenge	l/min	22	22	34	36,1	36,1	45	45	45	45	44,9	66,1	66,1	74	73

Fahrwerk

	Einheit	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Bodenfreiheit	mm	132	–	180	–	156	170	172	190	–	184	251	251	300	330
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	1,8	3,8	4,1	4,8	4,8	4,7	4,7	4,7	4,3	4,3	2,7 / 4,7	2,7 / 4,7	4,8	4,4
Bodendruck Basismaschine	kg/cm²	0,25	–	0,26	–	0,28	0,35	0,33	0,35	0,24–0,29	0,25–0,30	0,36–0,46	0,36–0,46	0,3–0,38	0,27–0,31

Geräumschemissionen

	Einheit	ET08	EZ10e	ET16	EZ17e	EZ17	ET18	ET20	ET25	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36	ET42	EZ50
Schallleistungspegel (L _{wa})*	dBA nach 2000/14/EG	93	–	93	84	93	93	93	93	85	93	94	94	97	97
Schalldruckpegel (L _{pa})*	dBA nach ISO 6396	77	67	79	70	79	79	79	79	54,9	77	78	78	76	77

* Kurzer Löffelstiel ** Löffelschneide (ISO 6015), fix verbolzt + HighPower Tieflöffel

Batterie

	Einheit	EZ10e	EZ17e	EZ26e
Batterietechnologie		Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen
Batteriespannungsklasse	V	48	48	96
Batteriekapazität	kWh	14	23,4	39
Batteriegewicht	kg	109	165	299
OnBoard Ladeleistung (max.)	kW	6,6	5,8	9,9
Ladezeit (0-100%)*	h	2,5–7	4,7–11	4,3–18
Ladezeit (20-80%)*	h	1,1–3,6	2,4–5,7	2,1–10,5
Laufzeit bis zu**	h	5,7	5,8	5,8

*Die tatsächliche Ladezeit der Batterie hängt von verschiedenen Faktoren ab, insbesondere von der verfügbaren Ladeinfrastruktur, der Ladeleistung, dem verwendeten Anschluss, der Umgebungstemperatur sowie dem Zustand und der Temperatur der Batterie. Eine begrenzte Stromversorgung, ungünstige Umgebungsbedingungen oder reduzierte Ladeleistungen können die Ladezeit verlängern. Die angegebenen Werte basieren auf definierten Test- und Ladebedingungen. Abweichungen sind möglich.

**Die tatsächliche Laufzeit der Batterie hängt von den Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe, der Bedien- und Fahrweise sowie weiteren Einflussfaktoren wie Umgebungstemperatur oder Batteriezustand ab. Arbeiten unter hoher Last oder bei niedrigen Temperaturen kann die Laufzeit verkürzen. Die angegebenen Werte basieren auf definierten praxisorientierten Testbedingungen und dienen als Orientierung. Abweichungen im Praxiseinsatz sind möglich.

Alle Angaben beziehen sich auf die Basismaschine. Änderungen vorbehalten.

Das Produktprogramm von Wacker Neuson umfasst über 300 verschiedene Produktreihen mit verschiedensten Varianten. Mit der Auswahl verschiedener Optionen können die Daten der Produkte entsprechend variieren. Nicht alle hier aufgeführten bzw. abgebildeten Wacker Neuson Produkte sind jedoch in allen Ländern lieferbar oder zugelassen. Die dargestellten Wacker Neuson Produkte sind Beispiele und unterliegen als solche Änderungen – gerne unterbreiten wir Ihnen auf Wunsch ein konkretes Angebot!

Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung von Wacker Neuson.

© Wacker Neuson SE

Wacker Neuson – all it takes.



Betontechnik



Vibrationsstamper



Vibrationsplatten



Walzen



Aufbruchtechnik



Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Bagger



Radlader



Teleskoplader



Dumper



Finanzierung



Reparatur
& Wartung



Academy



EquipCare
& EquipCare Pro



Miete



Beton-
spezialisten



eStore



Ersatzteile



Gebraucht-
maschinen



ConcreteTec



wackerneuson.com



WN.EMEA.10290.V08.DE

02/2026 DE