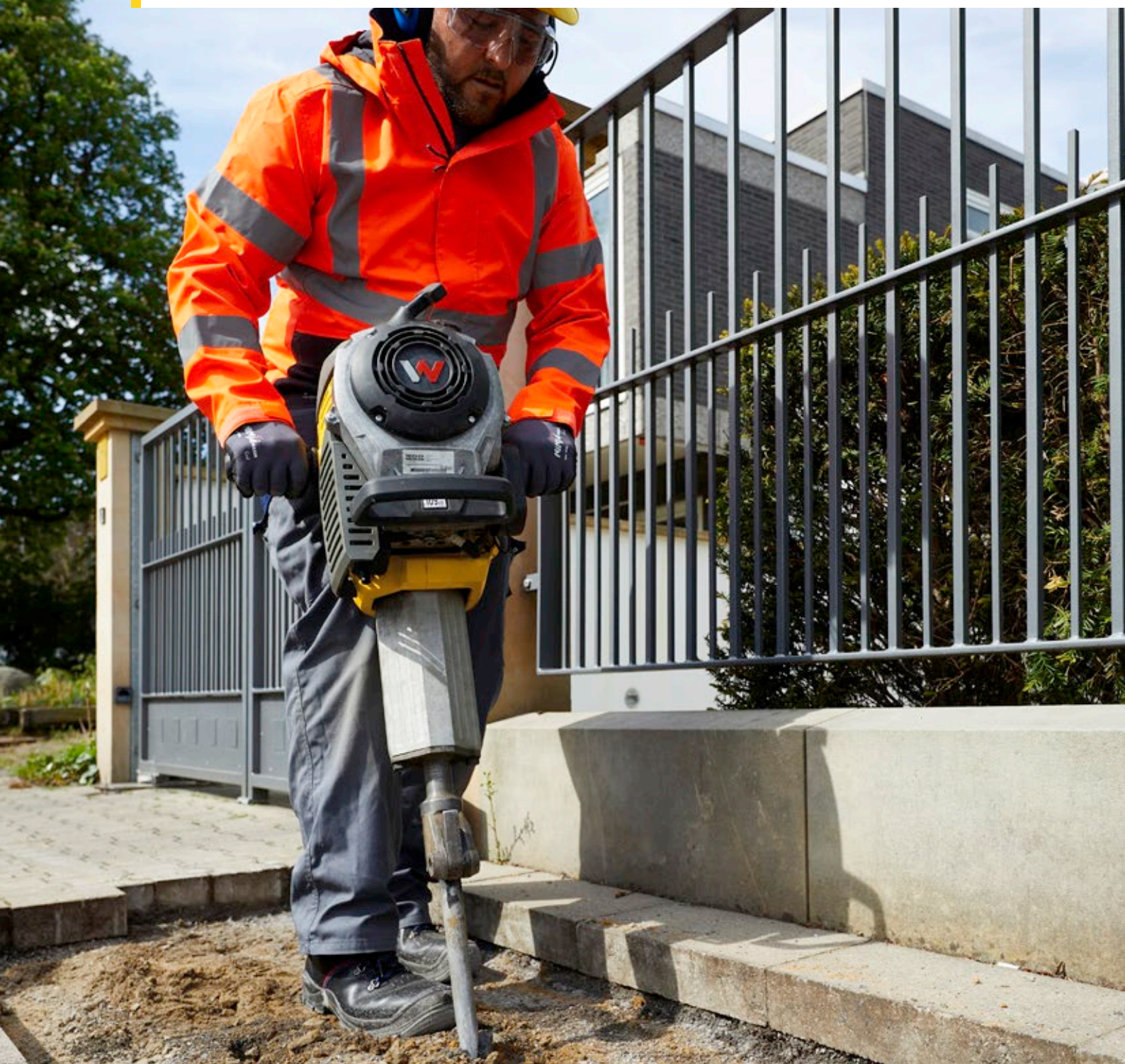
WACKER NEUSON
all it takes!

Technique de chantiers

Technique de démolition, pompes, mât d'éclairage et groupes électrogènes



Votre fournisseur de solutions fiable

Nous proposons aux clients du monde entier une gamme complète de machines et de TP, de pièces détachées et presta-tions de services. Depuis les débuts de notre entreprise en 1848 la marque Wacker Neuson est synonyme de fiabilitéet de force d’innovation. Les entreprises du secteur principal de la construction, del’horticulture de l’aménagement paysager, les communes et l'industrie, entre autres, misent sur les solutions innovantes de Wacker Neuson. Wacker Neuson – **all it takes!**

Nos services

Si vous avez besoin, de nous sommes là. Nous ne vous conseillons pas seulement lors de l’achat d’une ma-chine, mais aussi après. Vous pouvez compter sur notre soutien compétent et rapide. Informez vous surnotre vastes prestations de services pour les machines de chantier et les engins de construction. Grâce à un vaste réseau de vente et service après-vente, vous avez toujours un distributeur près de chez vous.

Découvrez des informations complémentaires :
wackerneuson.com/services

Contenu.

Technique de démolition **4**

Marteaux-piqueurs thermiques 4

Scies de sol 6

Disqueuses 7

Accessoires 8

Burins et de outils de bourrage 8

Caractéristiques techniques 9

Pompes **10**

Pompes à moteur 10

Pompes électriques submersibles 11

Caractéristiques techniques 12

Mât d’éclairage **14**

Groupes électrogènes **16**

Boîtes de chargement 17

Caractéristiques techniques 19

Marteaux-piqueurs thermiques.

Très utilisé pour les travaux de démolition et de bourrage de voies : Les marteaux thermiques de Wacker Neuson sont vos compagnons performants dans le quotidien exigeant des chantiers et convainquent par leur grande efficacité, leur confort, leur sécurité et leur respect de l'environnement.

Efficacité

- Grande énergie de frappe individuelle pour un faible poids
- Réservoir de carburant d'une capacité imposante de 1,8 litre
- Le grand filtre à carburant assure de longs intervalles d'entretien et une longue durée de vie du moteur
- Différents porte-outils disponibles

Performance

- Le mécanisme de frappe puissant fournit une puissance élevée
- Le mécanisme de frappe est extrêmement robuste contre les dommages et l'usure
- Le marteau-piqueur thermique BH65 dispose d'un mécanisme de frappe à piston creux et a donc une grande capacité de démolition

Sécurité

- Guidage sûr grâce au guidage linéaire du capot par rapport à l'axe de frappe
- Faibles vibrations main-bras

BH65

BH55rw

BH40

Confort

- Confort d'utilisation élevé grâce à la forme compacte du capot
- Avec ses 20 kg, le marteau-piqueur thermique BH40 est beaucoup plus léger que les autres marteaux
- La suspension de l'ensemble du capot un guidage près du corps
- Purger pour un démarrage rapide et facile
- Poignée stable et bien équilibrée

Respect de l'environnement

- Moteur deux temps WM80c économique et à faibles émissions, développé en interne

Entretien

- Intervalle de relubrification long de 40 heures de service (BH55rw et BH65)
- Le mécanisme de frappe autonettoyant permet de réduire les coûts et le temps d'entretien
- Un design facile à entretenir permet un entretien aisé du mécanisme de frappe sur le chantier grâce au système de graissage central facilement accessible

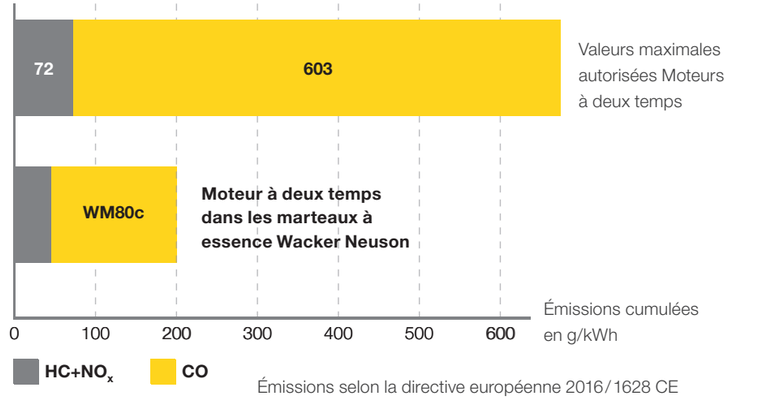
Un transport fiable dans toutes les situations : avec des pneus pleins ou des pneus à air.

Les marteaux-piqueurs thermiques BH40 et BH55rw sont spécialement optimisés pour les travaux d'entretien dans la construction de voies ferrées.

Parfaitement équilibré pour une prise en main facile.

Moteur deux temps WM80c spécialement développé pour l'occasion

Le moteur deux temps WM80c, extrêmement léger et peu polluant, refroidit la boîte de vitesses et le mécanisme de frappe et est spécialement adapté à nos marteaux. Grâce au catalyseur, ce véhicule performant et économique est déjà en dessous de toutes leslimites d'émission actuelles et futures.



Émissions selon la directive européenne 2016/1628 CE

Scies de sol

Imbattables lors de l'application quotidienne : Les scies de sol de Wacker Neuson découpent l'asphalte et le béton de manière rapide, précise et pratique. Laissez-vous séduire par l'excellente puissance de coupe !

Confort

- Grand réservoir d'eau facile à enlever
- Faible poids (< 95 kg)
- Faible niveau de vibrations main-bras (moins de 5 m/s²)*
- Guidage stable grâce à un châssis très résistant et des roues robustes

Performance

- 20 % de pas plus rapide que les appareils comparables
- Profondeur de coupe réglable en continu jusqu'à 195 mm

ManEntretien

- Les roulements lubrifiés à vie réduisent l'entretien
- Ajustement optimal du centre de gravité et du couple
- Arrosage des deux côtés des disques de coupe pour une longue durée de vie

* Les vibrations main-bras sont ainsi inférieures à la valeur limite de 5 m/s², ce qui permet une utilisation continue jusqu'à huit heures par jour. (Conformémentà la directive européenneEU2002/44/CE)

La suspension centrale assure l'équilibre et veille à ce que les roues arrière touchent toujours d'abord le sol.

Le plus grand réservoir d'eau de sa catégorie : 20 l pour BFS735 et 940 ou. 32 l pour les BFS1345 et 1350.

La poignée disponible en option facilite le transport de l'appareil.

Scies de sol

De la maçonnerie aux armatures et au béton : La scie de sol de Wacker Neuson coupe toujours de manière absolument fiable et est extrêmement durable et efficace dans son application.

Efficacité

- Travailler sans poussière avec un grand réservoir d'eau sous pression (accessoire)

Performance

- Moteur à couple élevé
- Haute performance de coupe pour un travail productif

Confort

- Démarrage en douceur agréable
- Faibles vibrations main-bras (moins de 5 m/s²)*

Qualité

- Construction robuste avec une faible usure
- Grande fiabilité dans le dur quotidien des chantiers

Entretien

- Le système de filtration de l'air à trois niveaux assure une puissance du moteur élevée et constante et un entretien minimal du filtre

Système de filtration d'air efficace à 3 niveaux

La méthode de filtration optimale pour une longue durée d vie du filtre à air : le séparateur cyclonique **1** et le préfiltre en mousse **2** débarrassent l'air aspiré en grande partie des particules de saleté. Ce n'est qu'alors que l'air pré-nettoyé atteint le filtre principal. **3**.

1 Coupe-cyclone

2 Préfiltre en mousse

3 Filtre principal

Accessoires.
Technique de démolition.

Disques diamantés

Les disques diamantés de Wacker Neuson veillent à une coupe propre et parfaite, permettent un travail efficace dans différents secteurs d'intervention ainsi qu'avec différents matériaux et sont disponibles dans 3 catégories de puissance.

Le disque correspondant à chaque application

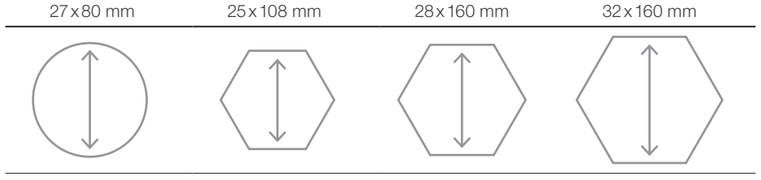
Catégorie de puissance	★★★★	★★★☆	★★☆☆
Hauteur du segment	**12 mm**	**10 mm**	**8 mm**
	Optimal pour les engins puissants lors d'une utilisation quotidienne grâce à la puissance de coupe extrêmement élevée et à l'excellente durée d'utilisation.	Qualité de coupe exceptionnelle, durée de vie extrêmement solide Le meilleur choix pour une utilisation fréquente.	Pour une utilisation occasionnelle – avec une bonne puissance de coupe et une bonne durée d'utilisation.

Outils de burinage et de bourrage

Qu'il s'agisse de burins pointus, plats, larges ou d'outils de bourrage : Avec notre choix unique pour tous les porte-outils courants (également en différentes longueurs utiles), vous êtes parfaitement équipé pour chaque utilisation !

Gamme de burins avec quatre emmanchements :

Profitez de notre gamme complète de burins et élargissez les champs d'application de vos marteaux. Notre choix de burins dans différentes longueurs convient également aux marteaux d'autres constructeurs.



Caractéristiques techniques.
Technique de démolition.

Marteaux-piqueurs thermiques

	Unité	BH40	BH55			BH55rw Porte-outil				BH65			
Porte-outil	**mm**	Ø 27 x 80	Ø 27 x 80	hex 25 x 108	hex 28 x 160	hex 28 x 160	hex 32 x 160	Ø 27 x 80	Ø 27 x 80	Ø 27 x 80	hex 25 x 108	hex 28 x 160	hex 32 x 160
L x l (sans outil)	**mm**	843 x 492	777 x 492	791 x 492	833 x 492	898 x 492		842 x 492		848 x 492	858 x 492	905 x 492	
Hauteur (sans outil)	**mm**	318	346			346				346			
Poids	**kg**	20,5	22,8	22,7	23,8	25,2		24,2		24,2	24,1	25,2	25,1
Cadence de frappe	**tr/min**	1 650	1 300			1 350	1 300	1 300	1 350	1 300	1 250	1 250	
Énergie de frappe par coup	**J**	40	55			55				55	65	65	
Puissance nominale	**kW**	1,6	1,6			1,6				1,7			
Régime nominal	**tr/min**	4 150	4 250			4 500				4 100			
Capacité du réservoir (carburant)	**l**	1,8	1,8			1,8				20			

Scies

	Unité	BFS735	BFS940	BFS1345	BFS1350	BTS635
Profondeur de coupe max.	**mm**	120	145	170	195	12,8
Longueur guide de coupe levé	**mm**	746	826	801	826	825
Largeur	**mm**	833	905	488	568	315
Poids	**kg**	69	86	93	94	11,3
Diamètre disques min.	**mm**	350	350	350	350	300
Diamètre disques max.	**mm**	350	400	450	500	350
Puissance nominale à 3 600 l/min	**kW**	3,7	6,3	8,7	8,7	4,3
Capacité du réservoir (carburant)	**l**	3,1	5,3	6,1	6,1	1,1

Pompes à moteur.

De l'eau douce à l'eau sale contenant des matières solides plus importantes : Les pompes à moteur de Wacker Neuson ont été conçues pour répondre à de multiples exigences en matière d'assèchement des chantiers. Grâce aux composants de haute qualité et de longue durée, vous bénéficiez en outre d'une grande fiabilité et de coûts d'entretien réduits.

Série PG : pompes d'assèchement d'eau douce

PG2

- Volume de refoulement élevé
- Utilisation et manutention faciles
- Cadre de protection solide et poignée confortable pour un transport aisé

Série PT : pompes centrifuges pour eaux chargées

PT2

- Volume de refoulement extrêmement élevé, idéal pour un drainage rapide
- L'arrêt automatique en cas de niveau d'huile bas prévient les endommagements de la machine
- Auto-amorçante
- Pièces d'usure facilement remplaçables
- Moteurs de marque faciles à démarrer

Série PDI : pompes à membrane pour eaux chargées

PD2

- Gère les particules solides jusqu'à 41 mm
- Protégées contre le fonctionnement à sec, elles peuvent fonctionner sans surveillance
- Membrane renforcée pour les corps solides comportant des particules tranchantes
- Fonctionnement continu de la pompe grâce à la chambre de compensation de pression
- Faciles à transporter, en raison de la conception compacte de la pompe, du raccord de pression et d'aspiration

Pompes électriques submersibles.

Les pompes électriques submersibles de Wacker Neuson sont extrêmement robustes, résistantes à l'usure et viennent à bout des situations les plus extrêmes : Que ce soit pour de grandes hauteurs ou volumes de refoulement ou s'il ne reste plus que quelques millimètres d'eau. Vous pouvez compter à tout moment sur nos pompes submersibles.

Pompes à courant alternatif (1~) et pompes à courant triphasé (3~)

- Débits extrêmement élevés jusqu'à 2 440 l/min
- Refoulement de corps solides avec un diamètre de près de 9,5 mm
- Protégées contre le fonctionnement à sec : l'appareil ne grille pas même à vide
- Extrêmement résistantes à l'usure : garniture mécanique interne en carbure de silicium, fonctionnant dans un bain d'huile
- Avec fiche Schuko, en option également combinable avec protection moteur, flotteur et inverseur de phase. Modèles disponibles avec sortie latérale ou en mode automatique
- Le disjoncteur de protection thermique intégré protège le moteur d'éventuels dommages

Domaines d'utilisation typiques

	Domaines d'utilisation
Série PG	Caves inondées, remplissage et vidange de bassins de jardin et de piscines, arrosage dans l'aménagement de jardins et d'espaces verts
Série PT	Carrières, pose de canalisations, gravières, fossés et zones vers lesquelles de grandes quantités d'eau doivent rapidement être acheminées, par ex. pour la protection civile
Série PDI	Assèchement de boues et de zones d'infiltration, caves inondées, puisards sur chantiers
Pompes à courant alternatif	Caves inondées, remplissage et vidange de bassins de jardin ou de piscines
Pompes à courant triphasé	Assèchement des fouilles, inondations de chantiers, bétonneuses pour centrales BPE et usines de préfabrication, gravières

Efficace lors des interventions : câble d'alimentation haute erformance avec décharge de traction et isolation de haute qualité pour nos pompes.

Pompes submersibles protégées contre le fonctionnement à sec : même en mode d'épuisement grâce au distributeur d'huile intégré.

Caractéristiques techniques.
Pompes à moteur.

Pompes pour eau fraîche

	Unité	PG2	PG3
Raccords de pression et d'aspiration Ø	**mm**	50	75
Longueur	**mm**	480	515
Largeur	**mm**	375	405
Hauteur	**mm**	395	460
Poids en ordre de marche	**kg**	24	31
Hauteur totale de refoulement	**m**	30	30
Débit max.	**l/min**	600	1 000
Ø max. des matières solides	**mm**	6,5	6,5
Fabricant du moteur	**–**	Honda	Honda

Pompes à membrane

	Unité	PDI2A	PDI3A
Raccords de pression et d'aspiration Ø	**mm**	50	75
Longueur	**mm**	996	1 057
Largeur	**mm**	455	455
Hauteur	**mm**	585	589
Poids en ordre de marche	**kg**	59	63
Hauteur totale de refoulement	**m**	15	15
Débit max.	**l/min**	189	333
Ø max. des matières solides	**mm**	38	41
Fabricant du moteur	**–**	Honda	Honda

Pompes centrifuges

	Unité	PT2A	PT3A	PTS4V
Raccords de pression et d'aspiration Ø	**mm**	50	75	100
Longueur	**mm**	550	673	915
Largeur	**mm**	466	508	890
Hauteur	**mm**	501	571	890
Poids en ordre de marche	**kg**	43	67	150
Hauteur totale de refoulement	**m**	32	29,5	32
Débit max.	**l/min**	625	1 315	2 609
Ø max. des matières solides	**mm**	25	38	50
Fabricant du moteur	**–**	Honda	Honda	Vanguard

Caractéristiques techniques.
Pompes électriques submersibles.

1~ Pompes pour eaux chargées

	Unité	PST2 400	PST3 750	PS2 500	PSA2 500	PS2 800	PSA2 800	PS2 1500
Ø du tube à décharge	**mm**	50	80	50	50	50	50	50
Longueur	**mm**	265	285	185	220	187	223	187
Largeur	**mm**	185	184	185	185	187	187	187
Hauteur	**mm**	330	389	355	355	341	341	600
Poids en ordre de marche	**kg**	11,3	19	9,5	10	13,2	13,8	32,5
Hauteur totale de refoulement	**m**	12	18	11	11	15	15	17,5
Débit max.	**l/min**	200	300	220	200	310	310	420
Ø max. des matières solides	**mm**	9,5	7	6	6	6	6	6
Tension	**V**	230	230	230	230	230	230	230

3~ Pompes pour eaux chargées 1,5–2,2 kW

	Unité	PS2 1503	PS3 1503	PS2 1503L	PSA2 1503L*	PS2 2203	PS3 2203	PS2 2203L	PS2 2203L**
Ø du tube à décharge	**mm**	50	75	50	50	50	75	50	50
Longueur	**mm**	235	235	240	240	235	235	240	240
Largeur	**mm**	215	215	240	240	215	215	240	240
Hauteur	**mm**	550	550	392	482	570	570	412	482
Poids en ordre de marche	**kg**	29	29	19,5	20	32	32	23	23,5
Hauteur totale de refoulement	**m**	21,5	14,4	20	20	26	20,4	24	24
Débit max.	**l/min**	430	670	420	420	500	800	530	530
Ø max. des matières solides	**mm**	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Tension	**V**	400	400	400	400	400	400	400	400

3~ Pompes pour eaux chargées 3,7–11 kW

	Unité	PS2 3703	PS3 3703	PS4 3703	PS3 5503	PS4 5503	PS4 7503HH	PS4 7503HF	PS4 11003HH	PS4 11003HF
Ø du tube à décharge	**mm**	50	75	100	75	100	100	100	100	100
Longueur	**mm**	285	285	285	305	305	330	330	375	375
Largeur	**mm**	250	250	250	260	260	315	315	350	350
Hauteur	**mm**	655	655	675	695	705	785	785	805	805
Poids en ordre de marche	**kg**	55	55	55	66	66	93	93	130	130
Hauteur totale de refoulement	**m**	36,5	29	18	32	22,5	40	31	48,5	32,5
Débit max.	**l/min**	450	900	1 440	1 100	1 750	1 400	2 040	1 440	2 440
Ø max. des matières solides	**mm**	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	20	8,5	20
Tension	**V**	400	400	400	400	400	400	400	400	400

* Version automatique disponible : PSA2 1503L : poids 20 kg, hauteur : 482 mm
** Version automatique disponible : PSA2 2203L : poids 23,5 kg, hauteur : 482 mm

Mât d’éclairage.

Lorsqu’il s’agit de fournir un éclairage mobile, puissant et durable pour des chantiers, des réparations de route nocturnes ou des événements, notre mât d’éclairage est indispensable.

Performance

- 4 panneaux Multi-LED pour éclairer une surface de 30 200 m²
- 150 heures d’autonomie (éclairage uniquement) avec un plein d’essence
- Mât de 7,8 m de haut pouvant être levé de manière électrohydraulique par simple pression sur un bouton

Efficacité

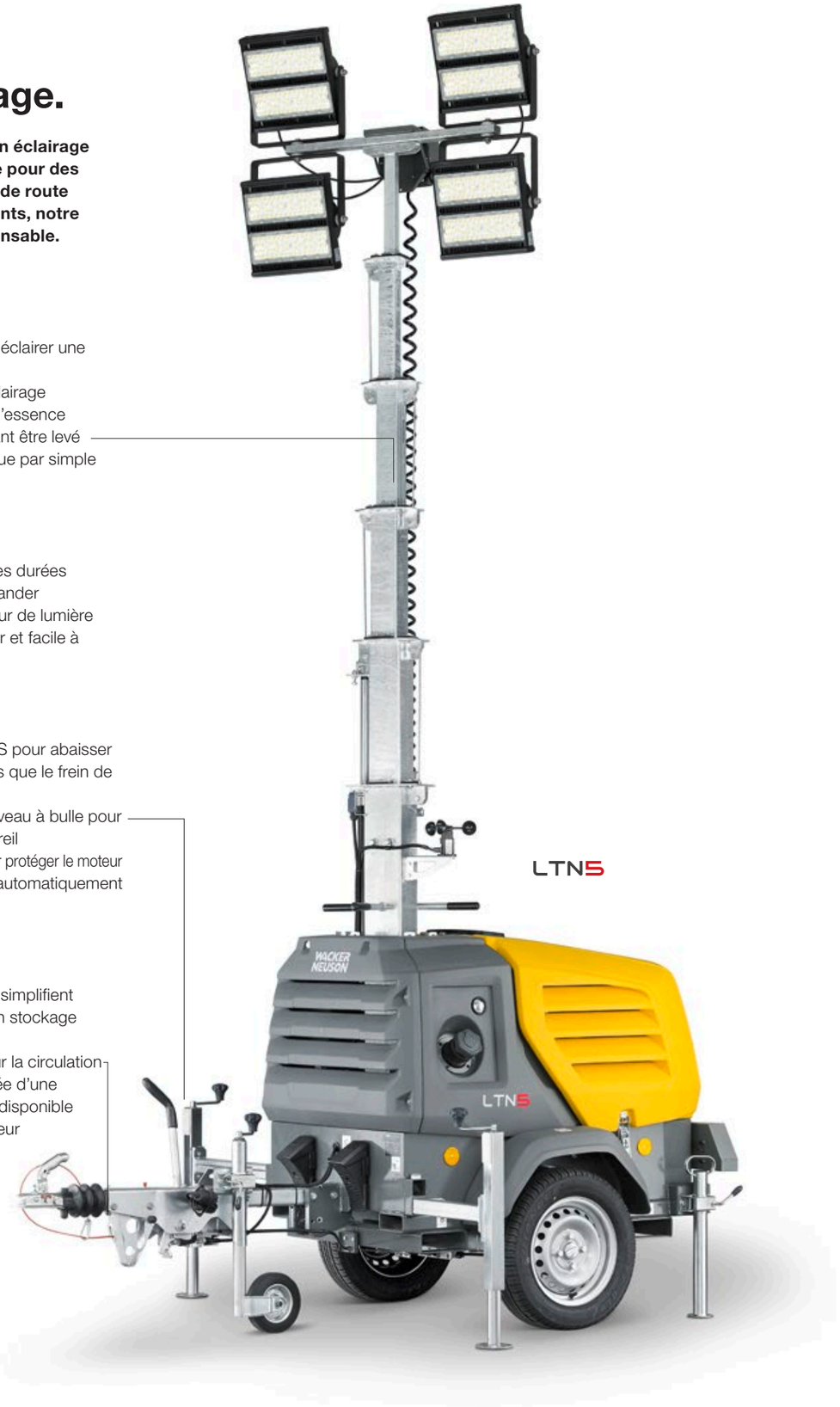
- Possibilité de programmer les durées d’éclairage ou de les commander automatiquement par capteur de lumière
- Panneau de commande clair et facile à comprendre

Sécurité

- Système de sécurité AMOSS pour abaisser automatiquement le mât dès que le frein de la remorque est relâché
- 4 stabilisateurs stables et niveau à bulle pour un alignement sûr de l’appareil
- Capot en plastique robuste pour protéger le moteur
- Le capteur de vent abaisse automatiquement le mât en cas de fort vent

Transport

- Les dimensions compactes simplifient le transport et permettent un stockage peu encombrant
- Remorque homologuée pour la circulation routière en Europe et équipée d’une boule d’attelage, également disponible avec timon réglable en hauteur
- Pattes de gerbage sur les quatre côtés
- Anneau de grue stable
- Avec son poids inférieur à 750 kg, la Light Tower peut être tractée avec un simple permis B



Caractéristiques techniques

	Unité	LTN5
Longueur	**mm**	2 620
Largeur	**mm**	1 165
Hauteur	**mm**	2 700
Poids	**kg**	695
Hauteur max. du mât	**m**	7,8
Type de lampe	**W**	Panneau Multi-LED (4 x 400 W)
Couverture d’éclairage	**m²**	30 200 (5 Lux min)
Moteur	**–**	Yanmar (2TNV70)
Durée de service (lumière uniquement)	**h**	115

Le panneau de commande peut être utilisé rapidement, même par des opérateurs inexpérimentés.

Le capteur de vent abaisse automatiquement le mât en cas de fort vent

Œillet de levage pour un transport facile

4 x 400 W pour éclairer jusqu’à 30 200 m²

Groupes électrogènes série GS (12 kW) et série GV (jusqu'à 7 kW).

Que ce soit dans le secteur du Bâtiment ou de l'Evènementiel, les groupes électrogènes de la série G sont des sources d'énergie fiables et économiques, sur lesquelles vous pouvez compter. Selon vos besoins, vous pourrez ainsi faire votre choix parmi six modèles répartis.

Performance

- Grand réservoir pour une longue autonomie
- Le moteur Honda à quatre temps avec régulation mécanique de la tension assure une puissance fiable, même en fonctionnement continu.

Sécurité

- Pas de mise à la terre nécessaire en fonctionnement normal
- Série GS : le générateur dispose d'un dispositif de surveillance de l'isolation et offre ainsi une sécurité supplémentaire.

Confort

- Les dimensions compactes facilitent le transport et le stockage
- Série GV : disponible en tant qu'accessoire : jeu de roues avec poignées rabattables
- Série GS : roues et poignées robustes intégrées de série

GV7000

GS12

Des prises adaptées à chaque utilisation :

	Schuko 230 V, 16 A	1~ CEE 3P, 230 V, 16 A	1~ CEE 3P, 230 V, 32 A	3~ CEE 4P, 400 V, 16 A
GV2500	● (2x)	–	–	–
GV5000	● (2x)	–	–	–
GV5003	●	●	–	●
GV7000	●	–	●	–
GV7003	●	●	–	●

● Standard – non disponible

Boîte de chargement.

La boîte de chargement Box CB250 est un accumulateur de batterie (power bank) qui permet de travailler en autonomie énergétique sur le chantier. La boîte de chargement étend la capacité des produits zero emission, évite les pics de charge sur le réseau et peut alimenter l'ensemble du chantier en électricité.

CB250

Performance

- Pas d'émissions de bruit ou de gaz d'échappement
- Deux modes de fonctionnement : Fonctionnement en îlot pour une alimentation électrique autonome, ou fonctionnement sur secteur pour une charge et une décharge simultanées
- Équipé en série de différentes prises de courant (16 A/400 V, 32 A/400 V Output : 230 V Schuko, 16 A/400 V, 32 A/400 V)

Confort

- Transport possible par œillet de grue ou fourche à palette
- Manipulation simple grâce au processus de démarrage intuitif et au « Plug&Play ».

	Unité	CB250
Poids	**kg**	650
Dimensions	**mm**	1 480 x 820 x 1 105
Indice de protection	**–**	IP54
Plage de température	**°C**	-20–+40 Température ambiante
Refroidissement	**–**	Air refroidi
Fréquence électrique	**Hz**	50
Puissance nominale	**kVA**	50
Temps de charge	**h**	< 4,5 (16 A)
Capacité	**kWh**	25

Fournit de la puissance à tout le chantier, en autonomie ou sur secteur.

Également disponible en version avec remorque.

Caractéristiques techniques.

Groupes électrogènes.

	Unité	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	GS 12
Courant de sortie	**A pour 1~ A pour 3~**	10 –	17,8 –	25,1 8,0	14,1 –	14,1 10,8	17,1 27,1
Fréquence de sortie	**Hz**	50	50	50	50	50	50
Facteur de puissance	**cos ϕ à 1~ cos ϕ à 3~**	0,9 –	0,9 –	0,9 0,8	0,9 –	0,9 0,8	1,0 0,8
Groupe électrogène Puissance continue (COP)	**kW pour 1~ kW pour 3~**	2,1 –	3,9 –	3,2 4,2	5,0 –	3,2 5,7	6,0 12,0
Gén. var. Puiss. rég. perm. (PRP)	**kW**	2,1	3,9	4,3	5,2	5,6	9,4
Puissance maximale du groupe (MAX)	**kW**	2,9	4,6	5,1	7,0	7,0	13,4
Fusible principal	**A**	12,1	20,1	10,3	25,1	10,3	16
Tensions disponibles	**V pour 1~ V pour 3~**	230 –	230 –	230 400	230 –	230 400	230 400
Type de prise électrique	**–**	2 x Schuko 230 V, 16 A	2 x Schuko 230 V, 16 A	1 x Schuko 230 V, 16 A 1 x 1~CEE 3P, 230 V, 16 A 1 x 3~ CEE 4P, 400 V, 16 A	1 x Schuko 230 V, 16 A 1 x CEE 230 V, 16 A	1 x Schuko 230 V, 16 A 1 x 1~CEE 3P, 230 V, 16 A, 1 x 3~CEE 4P, 400 V, 16 A	2 x Schuko 230 V, 16 A 1 x CEE 230 V, 16 A 1 x CEE 400 V, 16 A
Prises de courant	**Nombre**	2	2	3	2	3	4
Capacité du réservoir	**l**	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	24,0

Aperçu consommateurs courants.

Technologie du béton

	Tension Fréquence (V/Hz)	Courant d'entrée (A)	Type	Puissance (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
IRFU30-65	230/50	2,2 – 10,0	ind.	1 380	●	●	●	●	●	●	●
IRSE-FU30-57	230/50	3,5 – 6,0	ind.	1 380	●	●	●	●	●	●	●
IEC38-58	230/150	3 – 5	ind.	420 – 700	●	●	●	●	●	●	●
FUH20	230/50	7,8	ind.	1 800	●	●	●	●	●	●	●
FU1,5/200W	230/50	9,0	ind.	2 100	●	●	●	●	●	●	●
FU1,8/200	400/50	5,0	ind.	3 500	–	–	–	–	●	●	●
FU4/200	400/50	10,0	ind.	6 900	–	–	–	–	–	●	●
FU5Z	400/50	13,2	ind.	9 200	–	–	–	–	–	–	●
FUE1	230/50	9,6	ind.	2 200	●	●	●	●	●	●	●
FUE2	230/50	13,0	ind.	3 000	–	●	●	●	●	●	●
KTU2	230/50	13,0	ind.	3 000	–	●	●	●	●	●	●
FUE6/042/200WSC	230/50	9,6 – 14,8	ind.	5 500	–	–	–	–	–	●	●
M1500	230/50	4,5	ind.	1 500	●	●	●	●	●	●	●
M2500	230/50	6,5	ind.	2 500	●	●	●	●	●	●	●

Pompes à courant alternatif

	Tension Fréquence (V/Hz)	Courant d'entrée (A)	Type	Puissance (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
400 W	230/50	–	ind.	600*	●	●	●	●	●	●	●
500 W	230/50	–	ind.	670*	●	●	●	●	●	●	●
750 W	230/50	–	ind.	1 450*	●	●	●	●	●	●	●

Pompes à courant triphasé

	Tension Fréquence (V/Hz)	Courant d'entrée (A)	Type	Puissance (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
1 500 W	400/50	–	ind.	2 350*	–	–	–	–	**	●	●
2 200 W	400/50	–	ind.	3 800*	–	–	–	–	–	–	●
3 700 W	400/50	–	ind.	5 190*	–	–	–	–	–	–	–
5 500 W	400/50	–	ind.	7 470*	–	–	–	–	–	–	–
7 500 W	400/50	–	ind.	9 900*	–	–	–	–	–	–	–
11 000 W	400/50	–	ind.	14 500*	–	–	–	–	–	–	–

	Tension Fré-quence (V/Hz)	Courant d'entrée (A)	Type	Puissance (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
Chauffage électrique (3 kW)	230/50	–	ind.	3 000	●	●	●	●	●	●	●

Chauffage au gaz/mazout et déshumidificateur d'air

	Tension Fréquence (V/Hz)	Courant d'entrée (A)	Type	Puissance (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
Chauffages au gaz	230/50	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●
Chauffages mazout	230/50	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●

Éclairage

	Tension Fréquence (V/Hz)	Courant d'entrée (A)	Type	Puissance (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
Ballon d'éclairage HQI	230/50	–	–	–	○	●	●	●	●	●	●
Ballon d'éclairage halogène	230/50	–	ohm.	500 – 2 000	●	●	●	●	●	●	●

● approprié ○ avec restriction approprié – non approprié ind. Induct. ohm. résistif
** Utilisation autorisée uniquement avec un disjoncteur de protection de l'opérateur.

Wacker Neuson – all it takes.

Technique du béton

Pilonneuses vibrantes

Plaques vibrantes

Rouleaux

Technique de démolition

Groupes électrogènes

Éclairage

Pompes

Pelles

Chargeuses sur pneus

Chariots télescopiques

Dumpers

Financement

Réparation et entretien

Academy

EquipCare et EquipCare Pro

Location

Spécialistes du béton

eStore

Pièces détachées

Machines d'occasion

ConcreTec

wackerneuson.com

Facebook
wackerneuson

Instagram
wackerneuson

Youtube
Wacker Neuson

LinkedIn
Wacker Neuson

TikTok
@wacker.neuson

WN.EMEA.10365.V03.FR

11/2023 FR