

# GRAN CAPACIDAD SOBRE UNA SÓLIDA BASE

Cargadoras 5075/5085/5095



**KRAMER**  
*on the safe side*



## Más equipamiento, más potencia

Descubra nuestras cargadoras con dirección a las cuatro ruedas en la categoría de 4 a 5 toneladas

Las cargadoras son ideales para su uso en obras pequeñas y grandes gracias a su combinación de maniobrabilidad y potencia. Además de la motorización y los parámetros de rendimiento asociados, el equipamiento estándar y la gama de opciones también se han diseñado para las necesidades de la industria de la construcción. La gama de productos se complementa con seguridad, comodidad y una amplia variedad de opciones, así como una atractiva selección de implementos, que permiten su uso durante todo el año.



## Con Kramer, siempre sobre seguro

Basada en una larga tradición, la marca Kramer lleva muchos años establecida en el mercado y sobre todo representa un valor: **la seguridad**. La alta calidad de nuestras innovadoras máquinas es solo uno de sus aspectos. Kramer también es una opción segura como empresa para clientes y concesionarios, porque su experiencia y capacidad innovadora garantizan unas inversiones seguras y seguridad para el futuro. En pocas palabras, con Kramer siempre irá sobre seguro: «**Kramer – on the safe side!**»

➔ **ON THE SAFE SIDE**

## Índice

### Estructura del vehículo

Bastidor de una sola pieza  
Resumen de ventajas  
Tipos de dirección

**04**

### Componentes y accesorios de la máquina

Implementos, sistema de enganche rápido  
Hidráulica  
Los brazos

**08**

### Puntos destacados de la máquina

Motores  
Accionamiento  
Hidráulica

**12**

### Concepto de cabina

Configuración  
Equipamiento  
Elementos de control

**14**

### Conjunto de accionamiento y neumáticos

Motores  
Transmisión  
Neumáticos

**16**

### Ficha técnica y dimensiones

**22**

Características de trabajo y rendimiento	5075	5085	5095
Potencia del motor [kW]	55,4	55,4	55,4
Capacidad de la cuchara [m³]	0,75	0,85	0,85
Carga al vuelco de la cuchara [kg]	3.400	3.700	3.800
Carga útil en la horquilla portapalés S=1,25 [kg]	2.000	2.250	2.350
Peso de servicio [kg]	4.200	4.610	4.714

Características de trabajo y rendimiento	5075L	5085L	5095L
Potencia del motor [kW]	55,4	55,4	55,4
Capacidad de la cuchara [m³]	0,75	0,85	0,85
Carga al vuelco de la cuchara [kg]	3.300	3.050	3.150
Carga útil en la horquilla portapalés S=1,25 [kg]	1.900	1.900	2.000
Peso de servicio [kg]	4.290	4.693	4.800

# ¿Por qué separar lo que va unido?

## Kramer: un sistema único

La marca Kramer es sinónimo de cargadoras con dirección a las cuatro ruedas, cargadoras con brazo telescópico y telescópicas con una gran maniobrabilidad, capacidad todoterreno y una elevada eficiencia. Las cargadoras impresionan por su alto nivel de estabilidad gracias al bastidor de una pieza de eficacia probada.

Debido a este tipo de diseño especial de la máquina, no hay ningún desplazamiento del centro de gravedad debido a los movimientos de la dirección. Al girar solo se mueven las ruedas gracias a la dirección Ackermann. Por lo tanto, se consigue una gran estabilidad incluso con un radio de giro reducido, en terrenos irregulares y con cargas útiles máximas.



## Resumen de ventajas

### Alto nivel de estabilidad

Las cargadoras han sido diseñadas con un chasis de una pieza que evita desplazamientos del centro de gravedad, incluso con la dirección al máximo. Esto hace que los vehículos tengan un alto nivel de estabilidad y convezan, incluso en terrenos irregulares.

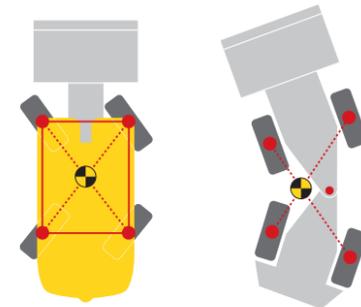
### Gran maniobrabilidad

La dirección a las cuatro ruedas con el ángulo de giro de 40 grados en los ejes delantero y trasero, ofrecen un alto nivel de maniobrabilidad. De esta manera, algunas maniobras de dirección se vuelven innecesarias y se consiguen unos ciclos más cortos.

### Carga útil constante

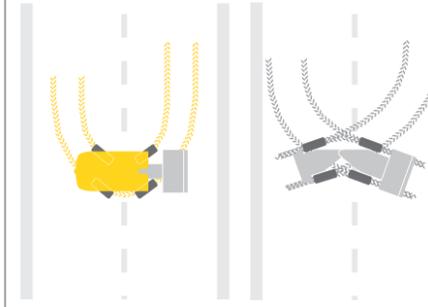
El chasis rígido evita que cambie la distancia entre el contrapeso y el equipo de carga. El resultado: un manejo de la palanca constante que hace que el trabajo sea seguro en todas las situaciones de carga. En el proceso, la carga útil siempre permanece igual, independientemente del ángulo de giro.

### Chasis rígido para un alto nivel de estabilidad...



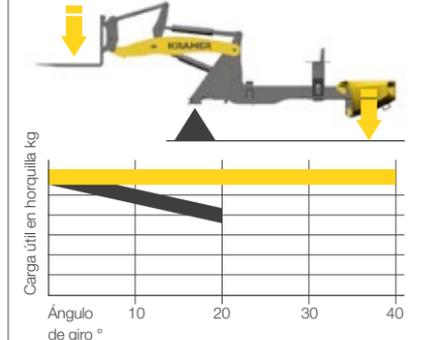
... sin desplazamiento del centro de gravedad.

### Giro más sencillo que nunca con la dirección a las cuatro ruedas...



... en lugar de perder el tiempo maniobrando con una máquina articulada.

### Palanca constante para una carga útil constante



■ Kramer  
■ Competencia (articulada)

## Versatilidad en el trabajo

El tipo de sistema de dirección correcto para cada aplicación

El bastidor rígido del vehículo constituye la base de tres tipos distintos de dirección. El principio de construcción de una cargadora sobre ruedas determina su uso y los campos de aplicación. En este caso, el sistema de dirección es esencial.



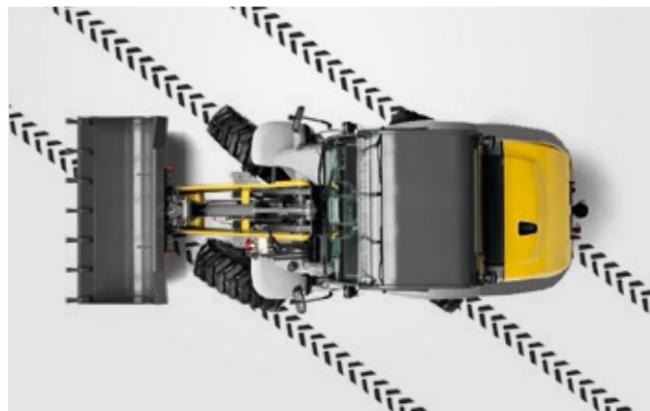
### Dirección a las cuatro ruedas

- Dos ángulos de giro de 40 grados en los ejes delantero y trasero garantizan unos procesos de trabajo rápidos
- Rutas optimizadas
- Radio de giro cerrado



### Dirección delantera (opcional)

- Conducción por carretera segura y familiar a alta velocidad
- Guiado sencillo de implementos especiales
- Sistema de dirección familiar
- Ideales para operaciones con remolque



### Dirección tipo «cangrejo» (opcional)

- Maniobrabilidad en los espacios más pequeños
- Posicionamiento preciso en las condiciones más estrechas
- Cambio de implementos especiales
- Permite alejarse fácilmente de paredes y zanjas



La dirección a las cuatro ruedas es muy maniobrable en espacios reducidos



Dirección tipo «cangrejo» para un posicionamiento preciso



Dirección delantera para una mayor estabilidad durante los recorridos de transporte

# Una amplia variedad de tareas

Siempre con los implementos adecuados

Independientemente de las dificultades que su aplicación le depare: con los diferentes implementos, siempre tendrá la situación bajo control. Gracias al sistema de acople rápido hidráulico, puede adaptar su cargadora Kramer a cualquier situación en un instante. Los implementos estándar incluso se pueden cambiar en menos de 10 segundos.

El implemento se basa en sus necesidades. Encontrará más información sobre nuestros implementos en: [www.kramer.de/attachments](http://www.kramer.de/attachments)

¡Cambio en tiempo récord!



# Gama de implementos



Horquilla para palés



Horquillas portapalés plegables



Horquillas portapalés con ajuste paralelo hidráulico



Cuchara estándar con dientes



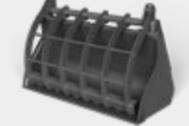
Cuchara estándar sin dientes



Cuchara de mandíbulas con dientes



Cuchara de mandíbulas sin dientes



Cuchara para materiales voluminosos



Cuchara con volteo lateral



Cuchara de volteo alto



Hoja para empujar materiales



Ganchos de carga extraíbles



Pala quitanieves modelo A

Las especificaciones exactas y la disponibilidad de los implementos varían según el modelo y el país. Su distribuidor de Kramer estará encantado de ayudarle.



**Sistema de cambio rápido hidráulico - El sistema de enganche rápido de Kramer:** acérquese al implemento, levante el implemento de forma hidráulica desde el asiento del operador y bloquéelo con el deslizador táctil del joystick. El cilindro de la cerradura se encuentra fuera del punto de pivote de la placa de acople rápido y, por lo tanto, no está en la zona de contaminación.

## Potente hidráulica de trabajo

### Para un control preciso del brazo

Conectar y desconectar diferentes implementos, un control sensible, ciclos de trabajo rápidos y siempre con un bajo nivel de ruido en la cabina: todo esto es posible gracias a la tecnología que hay detrás del sistema hidráulico de nuestras máquinas.

La hidráulica de trabajo está accionada por potentes bombas a engranajes, que garantizan unos ciclos de trabajo rápidos del brazo y permiten utilizar implementos especiales a través del tercer circuito de control, si es necesario, con función continua.

**Alivio de presión del tercer circuito de control:**  
Acople y desacople fácilmente los implementos con la función adicional hidráulica



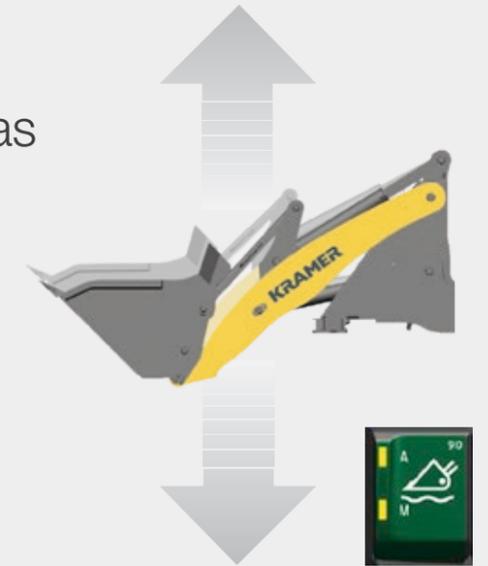
### Alto rendimiento del sistema hidráulico:

- Cómodo manejo de los implementos con funciones hidráulicas, a través del joystick
- Placa de acople rápido hidráulico de eficacia más que probada con descarga de presión para el tercer circuito de control
- Radiador de aceite hidráulico para aplicaciones de larga duración durante el funcionamiento a plena potencia

## Dos tipos de brazos

### Trabaje cómodamente con grandes cargas

En función de los requisitos, hay disponibles dos tipos de brazo diferentes. El sistema de carga estándar y el extendido opcional se guían en paralelo y garantizan una fuerza de elevación constante, así como un manejo seguro durante la manipulación de materiales. Para ello, Kramer ofrece un enganche de acople rápido hidráulico con pernos grandes, que proporcionan la máxima capacidad de carga. Además, el estabilizador de carga automático está disponible opcionalmente. El estabilizador de carga amortigua las oscilaciones del sistema de carga, proporcionando un confort óptimo para el conductor y la máquina. La función automática enciende automáticamente el estabilizador de carga después de una velocidad de 15 km/h (operación de transporte) o lo apaga automáticamente a menos de 13 km/h (operación de carga). Además, se puede habilitar o deshabilitar de forma continuada el estabilizador de carga para ciertas aplicaciones.



**El estabilizador de carga amortigua las oscilaciones** del brazo, proporcionando un confort óptimo para el conductor y una mayor seguridad en la conducción.

#### Sistema de carga estándar (cinemática en P)



El sistema de carga de control en paralelo garantiza una fuerza de elevación constante y un manejo seguro en la manipulación de materiales. Debido al elevado ángulo de inclinación hacia atrás de 50° y al ángulo de inclinación hacia fuera de 45°, la cargadora no pierde ningún material de la cuchara, incluso cuando está muy llena, lo que permite un vaciado completo de la cuchara.

- Permite un trabajo preciso y seguro
- Las cargas se mantienen automáticamente a nivel al subir y bajar
- Fuerzas de arranque elevadas
- Guía precisa en paralelo en toda la altura de elevación

#### Sistema de carga extendido (cinemática en P)



Los deseos específicos de los clientes pueden satisfacerse de forma aún más flexible gracias al sistema de carga extendido. Entre otras cosas, el rango, la carga útil y la altura de elevación cambian en comparación con el sistema de carga estándar.

- Visibilidad óptima del sistema de acople rápido y el implemento
- Mayor altura de elevación y más alcance
- El sistema de carga extendido está disponible opcionalmente

# Resumen de ventajas de la máquina

## Fuerte en todos los aspectos

Los modelos Kramer presentados se caracterizan por un equipamiento técnico innovador y potentes motores con la fase V. Un gancho de carga en la barra de inclinación, así como un indicador visual de posición integrado para la cuchara y las horquillas portapalés completan el amplio equipamiento estándar. ¡Compruébelo usted mismo!

**Sistema de enganche rápido hidráulico** con cuatro puntos de unión para el perfecto alojamiento del implemento.

**El brazo extendido con cinemática en P** ofrece una mayor altura de elevación con una visibilidad perfecta del implemento al mismo tiempo.

**Cabina confortable** con un gran acristalamiento para una visibilidad óptima en todas las direcciones y un trabajo sin cansancio.

**Excelentes valores de rendimiento** con dimensiones compactas y un bajo peso muerto.

**Motores potentes de Kohler** con la fase de la normativa sobre gases de escape V, un gran suministro de potencia, un bajo nivel de ruido y 4 años/4.000 horas de garantía.

**El brazo estándar con cinemática en P** combina una gran fuerza de arranque y de elevación con una guía en paralelo exacta en todo el recorrido de elevación.

**Flexibilidad en el trabajo** con un tercer circuito de control, flujo de retorno despresurizado con tubería de fuga y tomacorriente delantero.

**Sistema de dirección único** con tres tipos de dirección: dirección a las cuatro ruedas (estándar), eje delantero y dirección tipo «cangrejo» (opcional).

**Amplia selección de opciones de neumáticos** para una amplia gama de campos de aplicación.

**Entrada amplia y segura** gracias al chasis de una pieza y a la dirección a las cuatro ruedas.

**Excelente tracción** gracias al bloqueo de diferencial conectable al 100% en el eje delantero.

**Accionamiento de marcha progresivo** para un trabajo preciso y una elevada fuerza de empuje (opcionalmente, hasta 30 km/h).

## Equipamiento estándar y opcional

**Línea de lubricación para los pasadores pendulares el eje trasero (de serie)**



**Gancho de carga en la barra de inclinación (de serie)**



**Regleta de lubricación central (opcional)**



**Indicador visual de posición (de serie)**



## Zona de trabajo confortable

### Pensada hasta el último detalle

Desde el asiento hasta el volante de dirección, cada detalle se ajusta en consecuencia a las necesidades del operador. El resultado es el máximo confort, una ergonomía y una funcionalidad óptimas. Además, las grandes superficies acristaladas siempre brindan al operador una visibilidad sin obstáculos del implemento.

La cabina está equipada con un espejo retrovisor, una columna de dirección de inclinación ajustable, calefacción en la ventana trasera y cuatro luces de trabajo para trabajar mejor por la noche. La forma ergonómica del joystick también permite trabajar sin cansancio durante las largas jornadas laborales. Las opciones adicionales, como una entrada de dos etapas, así como un asiento del operador con suspensión neumática y asiento con calefacción, completan la oferta.



Código de colores para los interruptores: cuatro colores para una mayor seguridad.



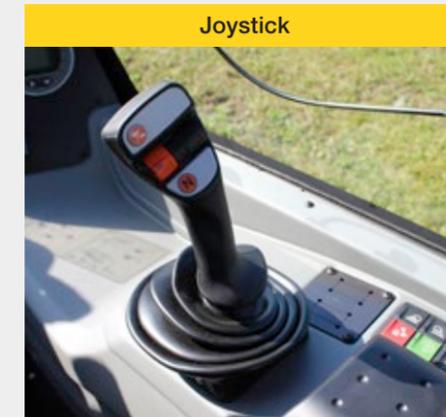
Muy espaciosa y visibilidad perfecta en todas las direcciones

## Características técnicas destacadas

### Manejo sencillo – Innovador diseño de la cabina



El grupo funcional correspondiente es muy rápido y fácil de identificar gracias a los interruptores codificados por colores. Rojo = seguridad, verde = hidráulica, azul = desplazamiento y gris = sistema eléctrico. Esto garantiza al operador un manejo cómodo y seguro sin riesgo de confusión. El resultado es una mayor eficiencia en el trabajo.



El joystick de forma ergonómica está integrado de forma segura en el reposabrazos y permite un control sensible y preciso de la máquina. La selección de la velocidad se encuentra en el joystick para aumentar el nivel de comodidad, lo que permite cambiar entre las dos velocidades más rápido.



La posición central del asiento junto con las grandes ventanas acristaladas ofrecen una visibilidad de 360° en todas las direcciones. El diseño especialmente distribuido y la posición del asiento del operador evitan los «puntos ciegos». Incluso permiten ver todo lo que hay en la parte trasera. El parabrisas elevado permite una visibilidad perfecta del implemento, incluso cuando el brazo está levantado.



Se puede acceder a la cabina a través de la amplia zona de entrada. Hay disponible una entrada de dos escalones opcional para brindar al operador una entrada aún más cómoda. Además, las empuñaduras se encuentran en una posición ergonómicamente favorable.



El diseño compacto y bajo de las cargadoras sobre ruedas de menos de 2,50 m permite un trabajo ideal de las máquinas en obras con poco espacio. Las máquinas ofrecen un diseño idóneo para los pasos de baja altura gracias a su diseño.



El amplio equipamiento estándar incluye, entre otras cosas, la columna de dirección de inclinación ajustable, que se puede ajustar individualmente. Además, el espejo retrovisor y las cuatro luces de trabajo ofrecen una línea de visión óptima. El vehículo puede equiparse opcionalmente con un asiento del operador con suspensión neumática, soporte lumbar y asiento calefactado.

# Motores potentes

## Eficientes y económicos

Con los motores de las cargadoras Kramer, estará bien preparado para las estrictas normas sobre gases de escape. Además de la moderna tecnología de los gases de escape, el motor también ofrece una elevada eficiencia de rendimiento.

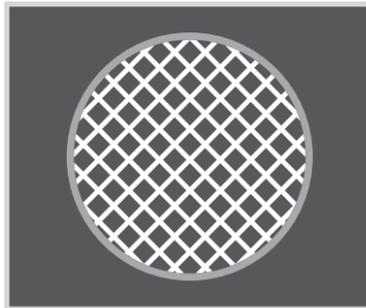
El motor Kohler de 55,4 kW instalado dispone de un catalizador de oxidación diésel (DOC) y un filtro de partículas diésel (DPF), y cumple con la fase de emisiones V. El motor ofrece la máxima potencia a pesar del bajo número de revoluciones y un elevado aumento del par de giro. Además, el fabricante ofrece una garantía de motor de 4 años o 4.000 horas.

### Máximo rendimiento del motor:

- Motores Kohler, económicos y con alto par motor, con la tecnología de la fase V
- El postratamiento de gases de escape más avanzado con DOC + DPF
- 4 años/4.000 horas de garantía

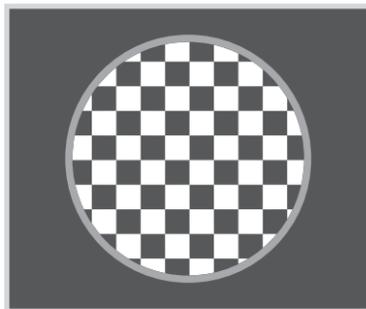
Resumen de motores	5075	5085	5095
Fabricante del motor	Kohler	Kohler	Kohler
Potencia [kW/CV]	55,4/74	55,4/74	55,4/74
Sistema de postratamiento de gases de escape	DOC+DPF	DOC+DPF	DOC+DPF
Fase de gases de escape (norma sobre emisiones de gases de escape de la UE)	Fase V	Fase V	Fase V

### Sistemas de postratamiento de emisiones de gases de escape



#### Catalizador de oxidación diésel (DOC)

Los catalizadores se utilizan actualmente para reducir las emisiones en numerosos automóviles y camiones. El catalizador de oxidación diésel tiene la misma funcionalidad. Sin el movimiento de piezas mecánicas, desencadena unos procesos químicos que reducen las emisiones.



#### Filtro de partículas diésel (DPF)

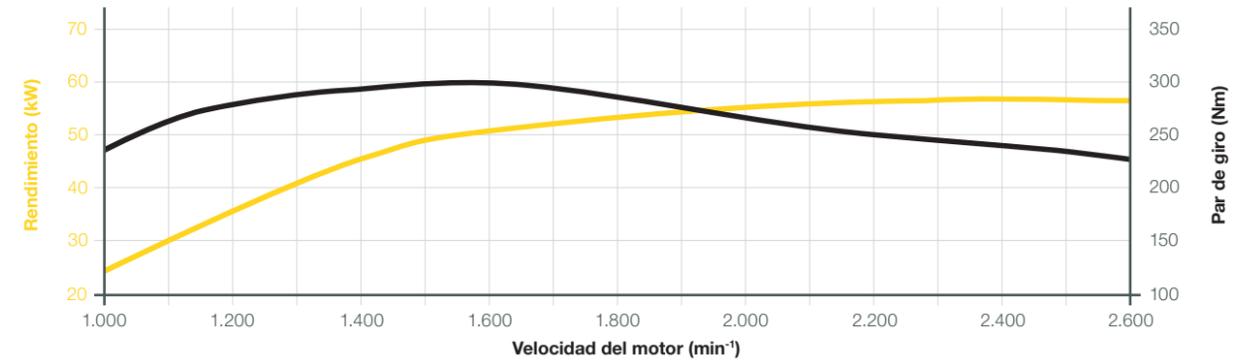
El filtro de partículas diésel se utiliza junto con un catalizador de oxidación para eliminar la mayoría de óxidos de nitrógeno, partículas de hollín e hidrocarburos no quemados del combustible diésel quemado. El filtro de partículas diésel contiene una estructura de panel porosa que atrapa el hollín cuando intenta atravesarla. Cuando el hollín alcanza cierto nivel de acumulación, el sistema electrónico de la máquina activa las inyecciones de combustible, lo que lleva el combustible no quemado al catalizador de oxidación, que se encuentra antes del filtro. Allí provoca una reacción exotérmica que calienta tanto los gases de escape que se quema el hollín del filtro de partículas diésel. Este proceso también se conoce como regeneración.



Norma de emisiones de gases de escape de la UE Fase V

Marcha suave óptima: motores económicos y potentes en todos los modelos Kramer.

### Curva de rendimiento del Kohler KDI 2504 TCR; 55,4 kW; fase V



# Transmisión de fuerza progresiva

## Consumo de combustible reducido

Una transmisión potente junto con una sofisticada seguridad y características de confort: con esta combinación, las cargadoras de Kramer destacan tanto en transporte como en la obra.

La transmisión de pistones axiales infinitamente variable garantiza un comportamiento potente y progresivo con una velocidad de desplazamiento de 0-20 km/h. La transmisión progresiva permite un control sensible de la máquina, así como el posicionamiento durante el manejo de la máquina. Las cargadoras están equipadas opcionalmente con una velocidad progresiva de 0-30 km/h. Puede desplazarse de un sitio a otro más rápido con su elevada velocidad y así ahorrar tiempo.



### Alto rendimiento del sistema de transmisión:

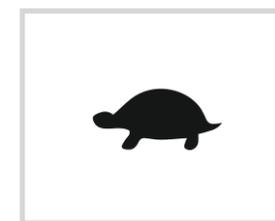
- Máxima fuerza de empuje y de tracción en todas las situaciones de conducción y de trabajo
- Smart Driving: reducción del consumo de combustible
- Accionamiento de marcha sensible, de regulación electrónica
- Constant Speed Drive (CSD) con función de memoria
- Bloqueo de diferencial 100% conectable en el eje delantero para la máxima tracción constante



**CSD - constant travel speed (velocidad de desplazamiento constante):** ayuda a mantener la velocidad establecida, sobre todo cuando se utilizan implementos en los que se requiere una velocidad constante para la correcta ejecución del trabajo, como quitanieves, barredoras giratorias o desbrozadoras.

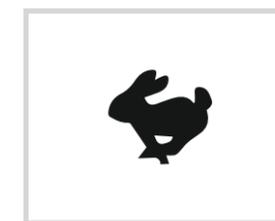
### Dos niveles de velocidad de libre selección

Los niveles de velocidad se pueden cambiar fácilmente durante la conducción. El cambio se realiza cómodamente mediante un interruptor en el joystick. El símbolo se muestra de inmediato en el display digital central.



**Tortuga: 0 - 7 km/h**

Disponible con  
• Hidrostatato



**Liebre: 0 - 20 (30 km/h)\***

Disponible con  
• Hidrostatato  
(velocidad máxima:  
20 o 30 km/h)

\* Motor de alta velocidad

### Smart Driving: reducción del número de revoluciones

Cuando se alcanza la velocidad máxima, la reducción inteligente de la velocidad del motor «Smart Driving» ajusta la velocidad del motor a los requisitos del rendimiento de la motorización de la tracción. Esto disminuye el ruido, el consumo de combustible y la carga en componentes individuales. La velocidad del motor diésel se puede reducir hasta 2.000 rpm en función de la versión de velocidad seleccionada.



## Gama de bandas de rodadura



- Alto rendimiento de marcha
- Alto nivel de tracción
- Buena movilidad en terrenos blandos
- Buena autolimpieza

**Bandas de rodado para máquinas para la construcción: neumáticos de estructura diagonal cruzada**  
Mitas



- Marcha suave en la carretera
- Buena resistencia
- Apto para arena y grava
- Alto nivel de tracción

**Bandas de rodado para servicios municipales: neumáticos radiales**  
Alliance



- Buena autolimpieza
- Ideal para suelos francos
- Alto nivel de tracción
- Alto rendimiento de marcha

**Bandas de rodado de tracción: neumáticos radiales**  
Michelin



- Buena resistencia
- Marcha suave en la carretera
- Alto nivel de tracción
- Para aplicaciones dentro y fuera de la carretera

**Bandas de rodado multiusos: neumáticos radiales**  
Dunlop



- Buen guiado por surcos
- Alto nivel de seguridad en la conducción
- Buena autolimpieza
- Alto rendimiento de marcha

**Bandas de rodado de tracción: neumáticos radiales**  
Mitas



- Gran fuerza de elevación
- Alto nivel de tracción
- Excelente estabilidad y mejora del confort en la conducción
- Marcha muy suave

**Bandas de rodado multiusos: neumáticos radiales**  
Michelin



- Fácil de mantener en invierno
- Alto rendimiento de marcha
- Optimización del ruido
- Para aplicaciones dentro y fuera de la carretera

**Bandas de rodado para servicios municipales: neumáticos radiales**  
Continental

Elegir los neumáticos correctos es fundamental cuando se trata de utilizar su cargadora sobre ruedas. Las especificaciones y la disponibilidad exactas de los neumáticos varían según el modelo y el país. Su distribuidor de Kramer estará encantado de ayudarle.



## Rendimiento óptimo

### Amplio equipamiento estándar

- Cabina: espejo retrovisor para la cabina, columna de dirección de inclinación regulables, joystick, cuatro luces de trabajo y luna trasera térmica
- Display de posición visual de las horquillas portapalés y las cucharas
- Gancho de carga en la barra de inclinación
- Línea de lubricación para pasadores pendulares
- Y mucho más

### Amplia gama de opciones

- Dirección delantera y dirección tipo «cangrejo»
- Cabina: asiento con suspensión neumática, versión con canopy y luna trasera térmica
- Tira de lubricación central
- Neumáticos: Michelin 400/70 R18 Bibload, Michelin 340/80 R18 XMCL: banda de rodado de tracción
- Y mucho más

### Sistema hidráulico

- Cómodo manejo de los implementos con funciones hidráulicas, a través del joystick
- Placa de acople rápido hidráulica de eficacia probada con descarga de presión en el tercer circuito de control
- Radiador de aceite hidráulico para aplicaciones de larga duración durante el funcionamiento a plena potencia

### Motor

- Motores económicos y con un elevado par motor de Kohler con la fase de gases de escape V
- El postratamiento de gases de escape más avanzado con DOC + DPF
- 4 años/4.000 horas de garantía

### Transmisión

- Máxima fuerza de empuje y de tracción en todas las situaciones de conducción y de trabajo
- Smart Driving: reducción del consumo de combustible
- Accionamiento de marcha sensible y de control electrónico
- Constant Speed Drive (CSD) con función de memoria
- Bloqueo de diferencial 100% conectable en el eje delantero para la máxima tracción constante

# Ficha técnica

Motor	Unidad	5075	5085	5095
Fabricante	-	Kohler	Kohler	Kohler
Tipo/modelo	-	KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR
Potencia	kW	55,4	55,4	55,4
Par Motor máx.	Nm a rpm	300 a 1.500	300 a 1.500	300 a 1.500
Cilindrada	cm <sup>3</sup>	2.482	2.482	2.482
Fase de emisiones	-	Fase V UE	Fase V UE	Fase V UE
Transmisión				
Unidad				
Accionamiento	-	Caja de cambios de pistones axiales hidrostática progresiva		
Velocidad de desplazamiento	km/h	20 (de serie) 30 (opcional)	20 (de serie) 30 (opcional)	20 (de serie) 30 (opcional)
Ejes	-	Ejes de dirección planetarios		
Ángulo de oscilación total	°	22	22	22
Bloqueo diferencial	%	100% en el eje delantero	100% en el eje delantero	100% en el eje delantero
Freno de servicio	-	Freno de disco hidráulico		
Freno de estacionamiento	-	Freno de disco mecánico		
Neumáticos estándar	-	340/80-18 (12.5-18)	340/80-20 (12.5-20)	340/80-20 (12.5-20)
Hidráulica de dirección y de trabajo				
Unidad				
Funcionalidad del sistema de dirección	-	Dirección a las cuatro ruedas hidrostática con funciones de dirección de emergencia dirección delantera (opcional), dirección tipo «cangrejo» (opcional)		
Funcionamiento de la hidráulica de trabajo	-	Bomba a engranajes		
Bomba de accionamiento de la conducción	-	Bomba a engranajes mediante válvula de prioridad		
Cilindro de mando	-	Un cilindro de dirección por eje		
Máx. traba de dirección	°	2 x 40	2 x 40	2 x 40
Bomba de trabajo	cm <sup>3</sup> /rev	32	32	32
Caudal máx. de la bomba	l/min	68,4	68,4	68,4
Capacidad máx. de la bomba opcional	l/min	-	-	-
Presión máx.	bar	240	240	240
Sistema de acople rápido	-	Kramer		
Funcionamiento por control piloto	-	Mecánico		
Control piloto del tercer circuito de control	-	Proporcional		

# Ficha técnica

Cinemática	Unidad	5075	5085	5095
Tipo de diseño	-	Cinemática en P	Cinemática en P	Cinemática en P
Cálculo de la fuerza de elevación según la norma ISO 14397-2 mecánica/hidráulica	kN	30,1/33,8	35,4/42,9	34,8/42,8
Cálculo de la fuerza de arranque según la norma ISO 14397-2	kN	30,5	42,7	41,1
Subir/bajar cilindro elevador	s	4,2/2,5	6,0/4,0	6,0/4,0
Inclinar hacia dentro/fuera cilindro de inclinación: (posición superior del sistema de carga)	s	2,0/2,6	2,7/3,3	2,7/3,3
Ángulo de inclinación hacia dentro/fuera	°	50/44	50/41	50/41
Carga de volteo (cuchara estándar) necesaria/real	kg	2.700/3.400	3.060/3.700	3.420/3.800
Carga de volteo (horquillas portapalés)	kg	2.500	2.800	2.900
Carga útil (cuchara estándar)	kg	1.350	1.530	1.710
Volúmenes de llenado				
Unidad				
Depósito de combustible	l	75	75	75
Depósito de aceite hidráulico	l	50	50	50
Tanque DEF	l	-	-	-
Sistema eléctrico				
Unidad				
Tensión de servicio	V	12	12	12
Batería/alternador	Ah/A	100/100	100/100	100/100
Motor de arranque	kW	2,2	2,2	2,2
Emisiones de ruido*				
Unidad				
Valor de medición	dB(A)	99,9	99,9	99,9
Valor garantizado	dB(A)	101	101	101
Nivel acústico en el oído del operador	dB(A)	78	78	78
Vibraciones**				
Unidad				
Valor total de la vibración de las extremidades superiores del cuerpo	m/s <sup>2</sup>	< 2,5 m/s <sup>2</sup> (< 8.2 feet/s <sup>2</sup> )		
Valor máximo efectivo medio ponderado de aceleración para el cuerpo	m/s <sup>2</sup>	< 0,5 m/s <sup>2</sup> (< 1.64 feet/s <sup>2</sup> )*** 1,28 m/s <sup>2</sup> (4.19 feet/s <sup>2</sup> )****		

\* Información: las mediciones se han realizado conforme a los requisitos estipulados por la norma EN 474 y la directiva 2000/14/CE. Punto de medición: superficie pavimentada.

\*\*\* Sobre suelo plano y sólido con el estilo de conducción correspondiente

\*\* Incertidumbre de la medición como se indica en ISO/TR 25398:2006. Instruya o informe al operador sobre los posibles riesgos por vibraciones.

\*\*\*\* Aplicación en extracción bajo condiciones medioambientales adversas

# Ficha técnica

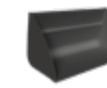
5075: Brazo estándar	Unidad	Estándar con dientes	Material a granel	Material a granel	Cuchara de mandíbulas con dientes	Pivote lateral	Caja de volteo alta
							
Capacidad de la cuchara	m³	0,75	1,05	1,15	0,65	0,75	1,06
Densidad del material	t/m³	1,80	1,40	1,20	1,80	1,60	1,20
Longitud total	mm	5.120	5.150	5.140	5.243	5.190	5.360
Anchura de la cuchara	mm	1.850	2.050	2.150	1.750	1.844	1.850
Punto de giro de la cuchara	mm	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
Altura útil de descarga	mm	2.950	2.880	2.910	2.860	2.910	3.660
Altura de descarga	mm	2.400	2.290	2.300	2.340	2.250	3.600
Alcance de descarga	mm	700	710	750	640	930	1.110
Profundidad de excavación	mm	50	130	90	120	50	50
Peso de servicio	kg	4.200	4.299	4.323	4.385	4.393	4.426

5085: Brazo estándar	Unidad	Estándar con dientes	Material a granel	Material a granel	Cuchara de mandíbulas con dientes	Pivote lateral	Caja de volteo alta
							
Capacidad de la cuchara	m³	0,85	1,15	1,30	0,75	0,75	0,87
Densidad del material	t/m³	1,80	1,40	1,20	1,80	1,80	1,60
Longitud total	mm	5.270	5.260	5.330	5.360	5.300	5.400
Anchura de la cuchara	mm	1.950	2.150	2.150	1.850	1.844	1.850
Punto de giro de la cuchara	mm	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350
Altura útil de descarga	mm	3.210	3.160	3.170	3.120	3.150	3.900
Altura de descarga	mm	2.680	2.580	2.500	2.600	2.530	3.840
Alcance de descarga	mm	580	630	710	530	820	860
Profundidad de excavación	mm	50	75	75	110	80	35
Peso de servicio	kg	4.610	4.720	4.725	4.798	4.790	4.775

5095: Brazo estándar	Unidad	Estándar con dientes	Material a granel	Material a granel	Cuchara de mandíbulas con dientes	Pivote lateral	Caja de volteo alta
							
Capacidad de la cuchara	m³	0,85	1,15	1,30	0,85	0,75	1,06
Densidad del material	t/m³	1,80	1,40	1,20	1,80	1,80	1,40
Longitud total	mm	5.270	5.260	5.330	5.370	5.300	5.490
Anchura de la cuchara	mm	1.950	2.150	2.150	1.950	1.844	1.850
Punto de giro de la cuchara	mm	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350
Altura útil de descarga	mm	3.210	3.160	3.170	3.120	3.150	3.910
Altura de descarga	mm	2.680	2.580	2.500	2.590	2.530	3.850
Alcance de descarga	mm	580	630	710	540	820	960
Profundidad de excavación	mm	50	75	75	110	80	35
Peso de servicio	kg	4.714	4.821	4.826	4.905	4.891	4.924

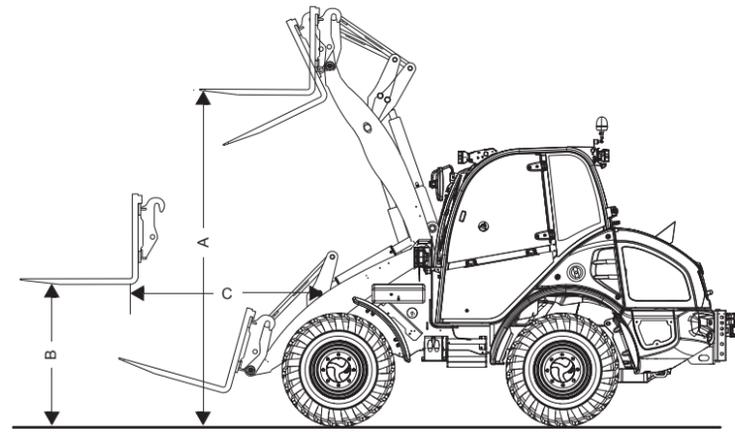
# Ficha técnica

5075L: Brazo extendido	Unidad	Estándar con dientes	Material a granel	Material a granel	Cuchara de mandíbulas con dientes	Pivote lateral	Caja de volteo alta
							
Capacidad de la cuchara	m³	0,75	1,05	1,15	0,65	0,55	1,06
Densidad del material	t/m³	1,80	1,20	1,20	1,80	1,80	1,00
Longitud total	mm	5.280	5.210	5.270	5.405	5.250	5.360
Anchura de la cuchara	mm	1.850	2.050	2.150	1.750	1.750	1.850
Punto de giro de la cuchara	mm	3.250	3.250	3.250	3.250	3.250	3.250
Altura útil de descarga	mm	3.100	3.030	3.060	3.030	3.170	3.880
Altura de descarga	mm	2.560	2.440	2.450	2.490	2.600	3.830
Alcance de descarga	mm	680	700	740	630	800	890
Profundidad de excavación	mm	70	130	94	130	70	60
Peso de servicio	kg	4.290	4.389	4.413	4.475	4.400	4.516

5085L: Brazo extendido	Unidad	Estándar con dientes	Material a granel	Material a granel	Cuchara de mandíbulas con dientes	Pivote lateral	Caja de volteo alta
							
Capacidad de la cuchara	m³	0,85	1,15	1,30	0,65	0,55	0,87
Densidad del material	t/m³	1,60	1,00	1,00	1,80	1,80	1,20
Longitud total	mm	5.580	5.560	5.630	5.660	5.530	5.700
Anchura de la cuchara	mm	1.950	2.150	2.150	1.750	1.750	1.850
Punto de giro de la cuchara	mm	3.499	3.499	3.499	3.499	3.499	3.499
Altura útil de descarga	mm	3.360	3.320	3.320	3.270	3.350	4.020
Altura de descarga	mm	2.820	2.720	2.650	2.750	2.750	3.980
Alcance de descarga	mm	790	840	920	740	970	1.090
Profundidad de excavación	mm	50	90	90	120	50	35
Peso de servicio	kg	4.693	4.803	4.808	4.865	4.790	4.858

5095L: Brazo extendido	Unidad	Estándar con dientes	Material a granel	Material a granel	Cuchara de mandíbulas con dientes	Pivote lateral	Caja de volteo alta
							
Capacidad de la cuchara	m³	0,85	1,15	1,30	0,75	0,55	0,87
Densidad del material	t/m³	1,60	1,20	1,00	1,60	1,80	1,20
Longitud total	mm	5.580	5.560	5.630	5.660	5.530	5.700
Anchura de la cuchara	mm	1.950	2.150	2.150	1.850	1.750	1.850
Punto de giro de la cuchara	mm	3.499	3.499	3.499	3.499	3.499	3.499
Altura útil de descarga	mm	3.360	3.320	3.320	3.270	3.350	4.020
Altura de descarga	mm	2.820	2.720	2.650	2.750	2.750	3.980
Alcance de descarga	mm	790	840	920	740	970	1.090
Profundidad de excavación	mm	50	90	90	110	50	35
Peso de servicio	kg	4.800	4.910	4.915	4.988	4.897	4.965

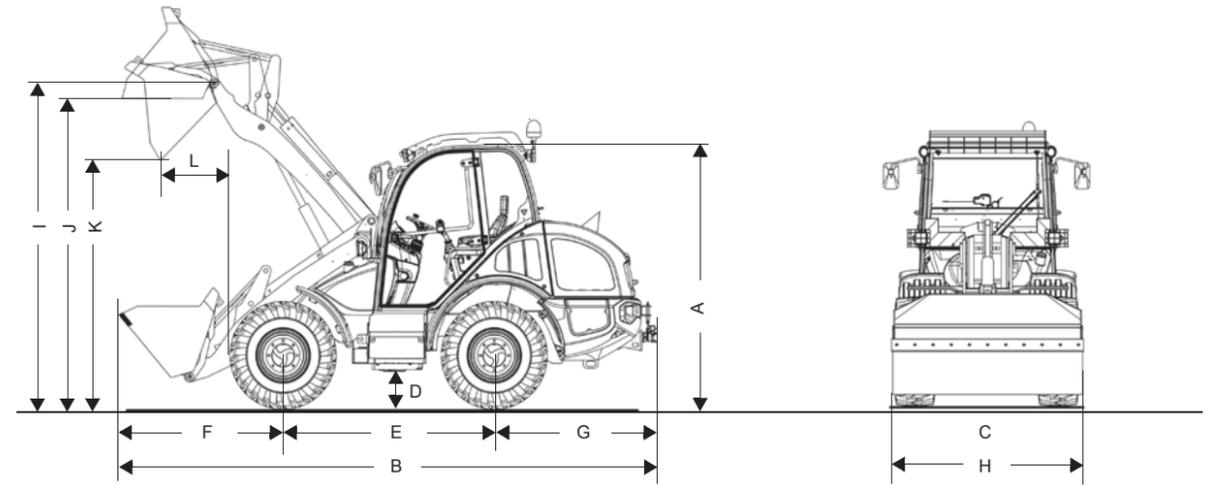
# Dimensiones



Horquillas portapalés (centro de carga 500 mm)		Unidad	5075	5085	5095
-	Anchura de la horquilla	mm	1.200	1.200	1.200
-	Longitud de las púas de la horquilla	mm	1.000	1.000	1.000
-	Carga de volteo de la horquilla portapalés	kg	2.500	2.800	2.900
-	Carga útil de apilamiento S=1,25	kg	2.000	2.250	2.350
-	Carga útil de apilamiento S=1,67	kg	1.500	1.650	1.750
A	Altura de apilamiento	mm	2.840	3.150	3.150
B	Altura de elevación, estructura de elevación en horizontal	mm	1.250	1.260	1.260
-	Profundidad de excavación	mm	125	109	109
-	Alcance en el suelo	mm	690	770	770
C	Alcance, estructura de elevación en horizontal	mm	1.090	1.170	1.170
-	Alcance a máx. altura	mm	370	230	230

Horquillas portapalés (centro de carga 500 mm)		Unidad	5075L	5085L	5095L
-	Anchura de la horquilla	mm	1.200	1.200	1.200
-	Longitud de las púas de la horquilla	mm	1.000	1.000	1.000
-	Carga de volteo de las horquillas portapalés	kg	2.375	2.400	2.500
-	Carga útil de apilamiento S=1,25	kg	1.900	1.900	2.000
-	Carga útil de apilamiento S=1,67	kg	1.400	1.400	1.450
A	Altura de apilamiento	mm	2.990	3.240	3.290
B	Altura de elevación, estructura de elevación en horizontal	mm	1.260	1.260	1.260
-	Profundidad de excavación	mm	125	110	110
-	Alcance en el suelo	mm	810	1.090	1.090
C	Alcance, estructura de elevación en horizontal	mm	1.200	1.430	1.430
-	Alcance a máx. altura	mm	360	400	400

# Dimensiones



Equipamiento estándar con cuchara estándar		Unidad	5075	5085	5095
A	Altura	mm	2.450	2.480	2.480
B	Longitud*	mm	4.490	4.640	4.640
C	Anchura*	mm	1.740	1.740	1.740
D	Altura libre sobre el suelo	mm	300	330	330
E	Distancia entre ruedas	mm	2.020	2.020	2.020
F	Centro del eje delantero hasta la punta del diente	mm	1.730	1.860	1.860
G	Centro del eje trasero hasta el extremo del vehículo	mm	1.490	1.490	1.490
H	Anchura de la cuchara	mm	1.850	1.950	1.950
I	Punto de giro de la cuchara	mm	3.100	3.350	3.350
J	Altura útil de descarga	mm	2.950	3.210	3.210
K	Altura de descarga	mm	2.400	2.680	2.680
I	Alcance de descarga	mm	700	580	580
-	Altura de apilamiento	mm	2.840	3.150	3.150
-	Radio de giro (sobre los neumáticos)	mm	2.840	2.840	2.840

Equipamiento estándar con cuchara estándar		Unidad	5075L	5085L	5095L
A	Altura	mm	2.450	2.480	2.480
B	Longitud*	mm	4.640	4.920	4.920
C	Anchura*	mm	1.740	1.740	1.740
D	Altura libre sobre el suelo	mm	300	330	330
E	Distancia entre ruedas	mm	2.020	2.020	2.020
F	Centro del eje delantero hasta la punta del diente	mm	1.890	2.190	2.190
G	Centro del eje trasero hasta el extremo del vehículo	mm	1.490	1.490	1.490
H	Anchura de la cuchara	mm	1.850	1.850	1.850
I	Punto de giro de la cuchara	mm	3.250	3.499	3.499
J	Altura útil de descarga	mm	3.100	3.360	3.360
K	Altura de descarga	mm	2.560	2.820	2.820
I	Alcance de descarga	mm	680	790	790
-	Altura de apilamiento	mm	2.990	3.240	3.290
-	Radio de giro (sobre los neumáticos)	mm	2.840	2.840	2.840

\* sin implemento



**Cargadoras**

Capacidad de la cuchara: 0,35 - 1,80 m<sup>3</sup>



**Cargadoras con brazo telescópico**

Capacidad de la cuchara: 0,65 - 1,45 m<sup>3</sup>



**Telescópicas**

Carga útil: 1.200 - 5.500 kg

**Un servicio visible**

Céntrese en sus actividades diarias; con nuestros extensos servicios, nos ocupamos del resto.  
Estamos cuando nos necesita: capaces, rápidos y directamente en el lugar si es necesario.



Reparación y mantenimiento



Formación



Telemetría



Seguro



Piezas de recambio



Financiación



KC.EMEA.10201.V02.ES