



WL20e

Chargeuses sur pneus

Électrique, pratique, zéro émission

La WL20e est la première chargeuse sur pneus entièrement électrique de Wacker Neuson. Ses caractéristiques de performance sont équivalentes à celles d'une machine conventionnelle à propulsion diesel. La batterie lithium-ions de 48 V intégrée est proposée dans trois puissances au choix. Vous pouvez ainsi choisir une autonomie et un temps de recharge parfaitement adaptés à vos exigences sur le terrain. La WL20e fonctionne entièrement sans émission de gaz d'échappement sur site et s'avère beaucoup plus silencieuse. Pour l'utilisateur, cela signifie plus de flexibilité d'utilisation, une meilleure protection de l'environnement et des économies importantes sur les coûts d'exploitation.

Points forts

- Une technologie innovante éprouvée sur le terrain
- Batterie lithium-ions puissante
- Des possibilités de recharge simples
- Cabine confortable
- Canopy rabattable EPS (Easy Protection System)

Caractéristiques techniques

■ Batterie standard

Technologie de batterie	lithium-ion
Classe de tension de batterie	48 V
Capacité de batterie	14,1 kWh
Poids de la batterie	132 kg
Capacité de chargement onboard (max.)	3 kW
Temps de chargement (0-100%)	4 - 6* h
Temps de chargement (20-80%)	2,9* h
Durée de service jusqu'à	3,27** h

■ Batterie Option 1

Technologie de batterie	lithium-ion
Classe de tension de batterie	48 V
Capacité de batterie	18,7 kWh
Poids de la batterie	148 kg
Capacité de chargement onboard (max.)	6 kW
Temps de chargement (0-100%)	3 - 8* h
Temps de chargement (20-80%)	1,9* h
Durée de service jusqu'à	5,07** h

■ Batterie Option 2

Technologie de batterie	lithium-ion
Classe de tension de batterie	48 V
Capacité de batterie	23,4 kWh
Poids de la batterie	165 kg
Capacité de chargement onboard (max.)	6 kW
Temps de chargement (0-100%)	4 - 10* h
Temps de chargement (20-80%)	2,4* h
Durée de service jusqu'à	7,30** h

■ Moteur électrique

Transmission du moteur (EN60034-1)	6,5 kW
Système hydraulique de travail du moteur (EN60034-1)	8,5 kW

■ Système électrique

Tension de service	12 V
--------------------	------

■ Poids

Capacité du godet (godet standard)	0,19 m ³
Poid de fonctionnement	2.170 - 2.350 kg
Charge de basculement avec godet - Machine alignée, flèche horizontale	1.550 - 1.620 kg

Charge de basculement avec godet
- machine braquée, flèche
horizontale 1.210 - 1.320 kg

Charge de basculement avec
fourche à palettes - machine alignée,
flèche horizontale 1.110 - 1.160 kg

Charge de basculement avec
fourche à palettes - machine
braquée, flèche horizontale 860 - 940 kg

■ Cabine de conduite

Cabine de conduite FSD (EPS, cabine)

■ Capacité

Capacité du réseau d'huile
hydraulique 20 l

■ Transmission

Type de transmission électrique

Système d'entraînement Arbre de transmission

Gammes de vitesse 1

Essieu T80

Vitesse d'avancement standard 0-15 km/h

Frein de service Frein à tambour agissant sur les
quatre roues

Frein de stationnement électrique

■ Système hydraulique

Débit du système hydraulique de
travail (max.) 32 l/min

Pression de travail du système
hydraulique de travail (max.) 225 bar

■ Cinématique

Type de cinématique P

Vérin(s) de levage 2

Vérin de cavage 1

Système de changement rapide hydraulique

■ Direction

Mode de direction Articulation pivotante-oscillante
hydraulique

Vérins de direction 1

Angle d'oscillation ± 12 degré

■ Valeurs des caractéristiques du bruit

Niveau de puissance acoustique
moyen LwA (canopy) 85,1 dB (A)

Niveau de puissance acoustique
garanti LwA (canopy) 87 dB (A)

Niveau de pression acoustique
déclaré LpA (canopy) 76 dB (A)

Niveau de puissance acoustique
moyen LwA (cabine) 85,1 dB (A)

Niveau de puissance acoustique
garanti LwA (cabine) 87 dB (A)

Niveau de pression acoustique
déclaré LpA (cabine) 75 dB (A)

■ Autres informations

FSD = Toit de protection du conducteur

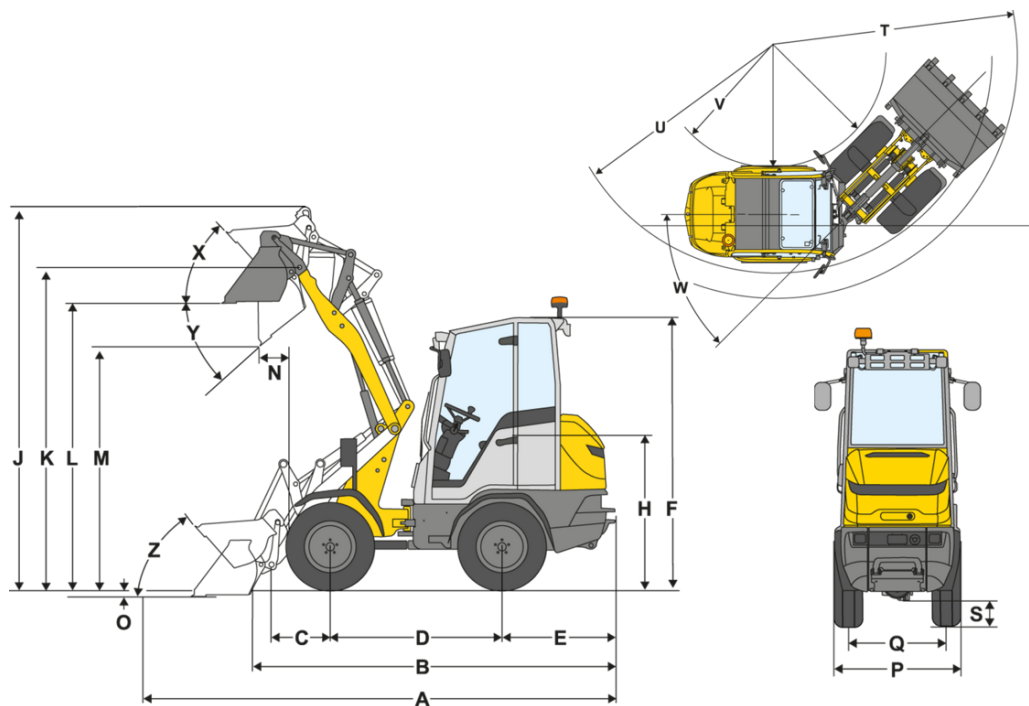
EPS = Easy Protection System (toit de protection du conducteur
rabattable)

Calcul de la charge de basculement selon ISO 14397

*Le temps de chargement dépend des différentes possibilités de chargement. Chargeur embarqué 3 kW (standard), avec chargeur embarqué supplémentaire 6 kW au total (option). Les connecteurs de charge suivants sont disponibles : 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (bleu, 3 pôles), 400 V / 16 A CEE (rouge, courant triphasé, 5 pôles), 400 V / 16 A (prise de type 2 Wallbox, IEC 62196) et autres adaptateurs de prises.

**Les durées de fonctionnement de la batterie dépendent des conditions d'utilisation, de la tâche à effectuer et du mode de conduite. Cela peut permettre d'obtenir également une durée de fonctionnement plus longue. Dans des cas extrêmes, les durées indiquées peuvent toutefois ne pas être respectées. Les durées de fonctionnement indiquées se rapportent à une utilisation et à un travail ininterrompu avec la machine.

Dimensions



A	Longueur totale	3.697 mm
B	Longueur totale sans godet	3.061 mm
C	Axe du godet (jusqu'au centre de l'axe)	509 mm
D	Empattement	1.468 mm
E	Déport arrière	971 mm
F	Hauteur avec canopy (fixe)	2.259 mm
	Hauteur avec canopy rabattable (EPS)	2.336 mm
F	Hauteur avec canopy rabattable (EPS), rabattu	1.939 mm
	Hauteur avec cabine	2.301 mm
H	Hauteur siège conducteur	1.292 mm
J	Hauteur de travail totale	3.248 mm
K	Axe du godet (hauteur de levage max.)	2.710 mm
L	Hauteur de franchissement	2.436 mm
M	Hauteur de déversement	2.017 mm
N	Portée (à M)	296 mm
O	Profondeur de décapage	83 mm
P	Largeur totale	1.052 mm
Q	Largeur des chenilles	804 mm
S	Garde au sol	219 mm
T	Rayon extérieur maximal	2.645 mm
U	Rayon au bord extérieur	2.379 mm
V	Rayon intérieur	1.205 mm
W	Angle d'articulation	45 °
X	Angle de rappel à la hauteur de levage max.	50 °
Y	Angle de déversement	40 °
Z	Angle de rappel au sol	49 °