



SM50D

Diseñado para espacios reducidos,
fabricado para trabajos difíciles

La SM50 tiene una potente fuerza de tracción y elevación para manejar fácilmente una amplia gama de trabajos. El sistema de control hidráulico de detección de carga Load Sensing y distribución del caudal (LUDV) garantiza un excelente rendimiento operativo, junto a un bajo consumo de combustible. El manejo ergonómico del joystick y el bajo nivel de ruido de toda la máquina mejoran eficazmente el confort operativo. El sistema hidráulico auxiliar de alto caudal, combinado con la función de caudal regulable, permite que la SM50 sea compatible con una amplia variedad de implementos para satisfacer las necesidades de distintas condiciones de trabajo.

Aspectos destacados

- Diseño compacto y ágil
- Seguridad en la que puede confiar
- Potente accionamiento de marcha con LUDV
- Operación confortable

Ficha técnica

■ Hidráulica

Caudal 60,0 l/min

Presión de alivio auxiliar 220,0 bar

■ Datos de rendimiento mecánicos

Velocidad de desplazamiento 6,4 km/h

■ Datos mecánicos

Longitud total sin el cucharón 1.920,0 mm

Longitud total con el cucharón 2.501,0 mm

Ancho total sin cub 1.017,0 mm

Altura 1.368,0 mm

Altura del punto de giro del implemento 1.940,0 mm

Ángulo máximo de inclinación en el suelo 25,0 °

Rodamiento del cucharón a la altura máxima 94,0 °

Ángulo de Salida 25,0 °

Altura de volcado de la cuchara a altura máxima 2.658,0 mm

Ángulo de volcado del cucharón a la altura máxima 37,0 °

Peso de servicio 1.218,0 kg

Altura de acceso inferior 146,0 mm

Alcance de volcado a la altura máxima 667,0 mm

Distancia entre ejes 800,0 mm

■ Motor de combustión interna

Refrigeración Refrigeración por agua

Modelo de motor Motor diésel

No. de cilindros 3,0

Cilindrada 1.115,0 cm3

Potencia absorbida máx. 15,7 kw

Revoluciones (rendimiento máx) 2.500,0 1/min

Rendimiento de servicio 15,7 kw

Revoluciones al ralentí 1.300,0 1/min

Par de giro (par motor) máx. 67,4 Nm

Fabricante del motor Yanmar

Denominación del motor 3TNV76

■ Combustibles, lubricantes, refrigerantes

Capacidad del depósito 24,0 l

■ Chasis de ancho

Neumáticos 18 x 8,5 - 8 8PR

Carga de vuelco 690,0 kg

Capacidad operativa nominal al 50% de carga en la punta 345,0 kg

Capacidad operativa nominal al 35% de carga en la punta 242,0 kg