



SM50D

Diseñado para espacios reducidos,
fabricado para trabajos difíciles

La SM50 tiene una potente fuerza de tracción y elevación para manejar fácilmente una amplia gama de trabajos. El sistema de control hidráulico de detección de carga Load Sensing y distribución del caudal (LUDV) garantiza un excelente rendimiento operativo, junto a un bajo consumo de combustible. El manejo ergonómico del joystick y el bajo nivel de ruido de toda la máquina mejoran eficazmente el confort operativo. El sistema hidráulico auxiliar de alto caudal, combinado con la función de caudal regulable, permite que la SM50 sea compatible con una amplia variedad de implementos para satisfacer las necesidades de distintas condiciones de trabajo.

Aspectos destacados

- Diseño compacto y ágil
- Seguridad en la que puede confiar
- Potente accionamiento de marcha con LUDV
- Operación confortable

Ficha técnica

■ Hidráulica

Caudal	60,0 l/min
Presión de alivio auxiliar	220,0 bar

■ Datos de rendimiento mecánicos

Velocidad de desplazamiento	6,4 km/h
-----------------------------	----------

■ Datos mecánicos

Longitud total sin el cucharón	1.920,0 mm
Longitud total con el cucharón	2.501,0 mm
Ancho total sin cub	1.017,0 mm
Altura	1.368,0 mm
Altura del punto de giro del implemento	1.940,0 mm
Ángulo máximo de inclinación en el suelo	25,0 °
Rodamiento del cucharón a la altura máxima	94,0 °
Ángulo de Salida	25,0 °
Altura de volcado de la cuchara a altura máxima	2.658,0 mm
Ángulo de volcado del cucharón a la altura máxima	37,0 °
Peso de servicio	1.218,0 kg
Altura de acceso inferior	146,0 mm
Alcance de volcado a la altura máxima	667,0 mm
Distancia entre ejes	800,0 mm

■ Motor de combustión interna

Refrigeración	Refrigeración por agua
Modelo de motor	Motor diésel
No. de cilindros	3,0
Cilindrada	1.115,0 cm ³
Potencia absorbida máx.	15,7 kw
Revoluciones (rendimiento máx)	2.500,0 1/min
Rendimiento de servicio	15,7 kw
Revoluciones al ralentí	1.300,0 1/min
Par de giro (par motor) máx.	67,4 Nm
Fabricante del motor	Yanmar
Denominación del motor	3TNV76

■ Combustibles, lubricantes, refrigerantes

Capacidad del depósito	24,0 l
------------------------	--------

■ Chasis de ancho

Neumáticos	18 x 8,5 - 8 8PR
Carga de vuelco	690,0 kg
Capacidad operativa nominal al 50% de carga en la punta	345,0 kg
Capacidad operativa nominal al 35% de carga en la punta	242,0 kg