



WL95

Cargadora sobre ruedas

Trabajo cómodo y seguro

La cargadora sobre ruedas WL95 ofrece al conductor el máximo confort en el trabajo: una cabina grande y cómoda, un joystick multifunción y el sencillo ajuste del volumen de aceite hidráulico mediante un disco selector. El espacio y la clara distribución de la cabina, así como la disposición ergonómica de los elementos de mando, permiten un trabajo extremadamente seguro y sin cansancio. La máquina está equipada con la transmisión hidrostática progresiva ecospeed PRO, que con el mismo tamaño compacto y la misma eficiencia energética que los accionamientos convencionales alcanza fuerzas de tracción y velocidades de desplazamiento mucho más altas. Con ecospeed PRO, la WL95 acelera de manera progresiva y uniforme hasta 24.85 mph sin interrupciones en la fuerza de tracción.

Aspectos destacados

- Eco SpeedPro: transmisión hidrostática progresiva
- Velocidad de {30/40 km/h}{18.64/24.85 mph}
- Climatizador automático
- Display digital claro de 7 pulgadas
- Consola del joystick integrada en la suspensión del asiento del operador

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Deutz
Modelo de motor	TCD 3.6 S5
No. de cilindros	4
Potencia del motor	100 kW
Potencia del motor	134,1 HP
Con número de revoluciones máx.	2.300 rpm
Cilindrada	220,97 in ³
Tipo de refrigerante	agua/aire de admisión
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF/SCR

■ Datos del motor opción 1

Fabricante del motor	Deutz
Modelo de motor	TCD 4.1 S5
No. de cilindros	4
Potencia del motor	115 kW
Potencia del motor	154,2 HP
Con número de revoluciones máx.	2.300 rpm
Cilindrada	246,41 in ³

Tipo de refrigerante	agua/aire de admisión
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF/SCR

■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
Batería	185 Ah
Generador	120 A

■ Pesos

Capacidad de la cuchara (cuchara estándar)	54,74 ft ³
Peso de servicio	22.906 lb
Carga de volteo con cuchara - máquina recta, tijera de elevación horizontal	14.394 lb
Carga de volteo con cuchara - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	12.672 lb
Carga de volteo con horquilla para palés - máquina recta, tijera de elevación horizontal	11.841 lb
Carga de volteo con horquilla para palés - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	10.423 lb

■ Cabina del conductor

Cabina del conductor	Cabina
----------------------	--------

■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	36,98 US gal
---------------------------------------	--------------

Capacidad del depósito de aceite hidráulico	33,02 US gal
---	--------------

Capacidad del depósito de la solución de urea	3,17 US gal
---	-------------

■ Accionamiento

Tipo de accionamiento	hidrostática
-----------------------	--------------

Transmisión	eje articulado
-------------	----------------

Velocidades de marcha	3
-----------------------	---

Eje	PA 1900
-----	---------

Velocidad de desplazamiento estándar	0-12.43 mph
--------------------------------------	-------------

Velocidad de desplazamiento opción 1	0-18.64 mph
--------------------------------------	-------------

Velocidad de desplazamiento opción 2	0-24.85 mph
--------------------------------------	-------------

Freno de servicio	Freno multidisco en el eje delantero con efecto en el eje trasero a través del árbol articulado
-------------------	---

Freno de estacionamiento	Freno multidisco electrohidráulico accionado por resorte en el eje delantero y con efecto en el eje trasero mediante el árbol articulado
--------------------------	--

Bloqueo diferencial	100 % en el eje delantero+ eje trasero
---------------------	--

■ Sistema hidráulico

Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	6,962 lb/pulg ²
--	----------------------------

Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	39.63 (47.55) gpm
---	-------------------

Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	3,626 lb/pulg ²
---	----------------------------

■ Cinemática

Tipo de cinemática	Z
--------------------	---

Cilindro elevador	2
-------------------	---

Cilindro de volteo	1
--------------------	---

Sistema de cambio rápido	Hidráulico
--------------------------	------------

■ Dirección

Tipo de dirección	Chasis articulado hidráulico con eje oscilante
-------------------	--

Cilindro de dirección	2
-----------------------	---

Ángulo de oscilación eje trasero	± 12 grado
----------------------------------	------------

■ Valores característicos del ruido

Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	100,7 dB(A)
---	-------------

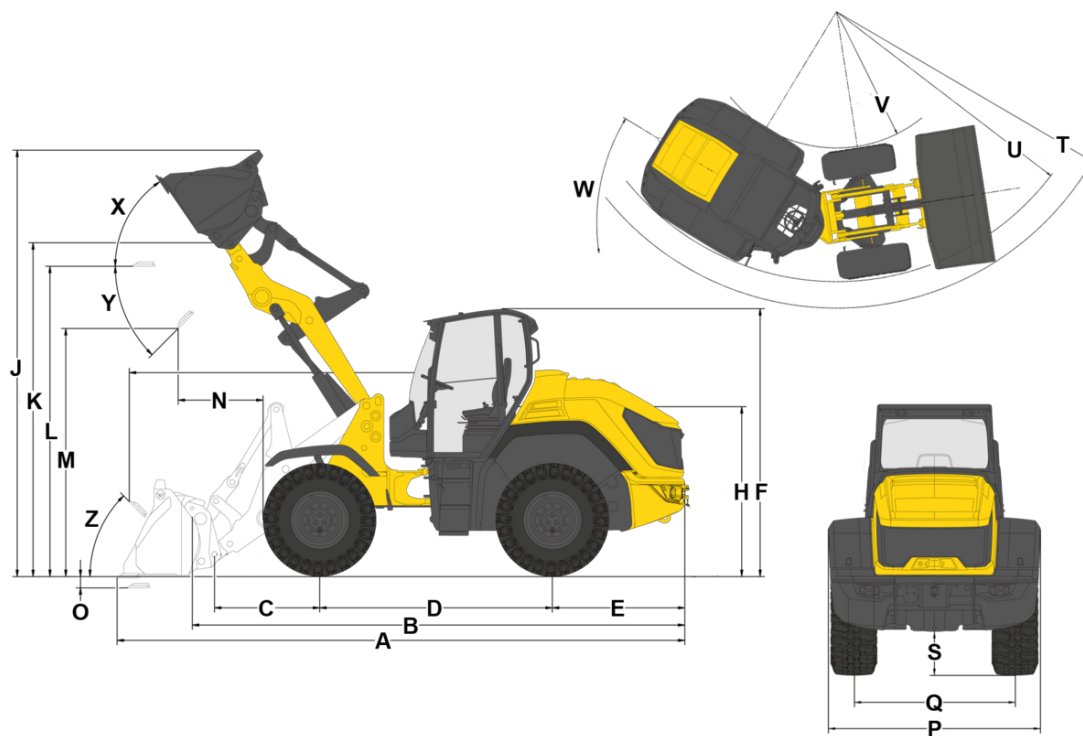
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	102 dB(A)
---	-----------

Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	70 dB(A)
---	----------

■ Otra información

FSD = Techo de protección para el operador
 DPF = Filtro de partículas diésel
 DOC = Catalizador de oxidación diésel
 SCR = Reducción catalítica selectiva
 Cálculo de la carga de volteo según ISO 14397

Dimensiones



A	Longitud total	254,7 in
B	Longitud total sin cuchara	220,9 in
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	47,2 in
D	Distancia entre ruedas	104,7 in
E	Saliente posterior	59,8 in
F	Altura con cabina	120,5 in
H	Altura del asiento	76,4 in
J	Altura de trabajo total	188,2 in
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	150,4 in
L	Altura útil de descarga	139,8 in
M	Altura de descarga	112,6 in
N	Alcance (con M)	38,2 in
O	Profundidad de excavación	5,4 in
P	Anchura total	94,1 in
Q	Anchura de la oruga	71,7 in
S	Altura libre sobre el suelo	19,7 in
T	Radio máximo exterior	211,4 in
U	Radio de giro borde exterior	192,9 in
V	Radio interno	96,5 in
W	Ángulo unión articulada	40 °
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	61 °
Y	Ángulo de vaciado	45 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	45 °