



WL28

Cargadora sobre ruedas

Una máquina versátil, compacta y potente

Transportar cargas pesadas en muy poco espacio: el ámbito de aplicación ideal para la cargadora sobre ruedas WL28. Manipula fácilmente palés con adoquines u otros materiales de hasta 3 500 lb. El accionamiento de marcha controlado electrónicamente con diferentes modos de conducción permite un trabajo extremadamente productivo con la máquina. La parte delantera baja garantiza una visión general perfecta y elevadas cargas de volteo. Gracias a la buena visibilidad, la máquina ofrece una gran seguridad en la aplicación. Su bajo peso de servicio también permite transportar la WL28 en un remolque de automóvil.

Aspectos destacados

- Cabina confortable
- Accionamiento de marcha regulado electrónicamente
- Freno de estacionamiento eléctrico
- Elevada productividad gracias a la baja altura del carro delantero
- La cargadora sobre ruedas como portaherramientas

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

| | |
|---|-----------------------|
| Fabricante del motor | • Yanmar |
| Modelo de motor | 3TNV80FT |
| No. de cilindros | 3 |
| Potencia del motor | 18,4 kW |
| Potencia del motor | 24,7 HP |
| Con número de revoluciones máx. | 2.600 rpm |
| Cilindrada | 74,82 in ³ |
| Tipo de refrigerante | • agua |
| Norma sobre emisiones | • V |
| Postratamiento de gases de escape | - |
| Nivel de potencia acústica medio LwA (techo de protección para el operador) | 99,3 dB(A) |
| Nivel de potencia acústica garantizado LwA (techo de protección para el operador) | 101 dB(A) |
| Nivel de presión acústica indicado LpA (techo de protección para el operador) | 84 dB(A) |
| Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina) | 99,3 dB(A) |
| Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina) | 101 dB(A) |
| Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina) | 80 dB(A) |

■ Datos del motor opción 1

| | |
|---|-----------------------|
| Fabricante del motor | • Yanmar |
| Modelo de motor | 3TNV86CHT |
| No. de cilindros | 3 |
| Potencia del motor | 33,3 kW |
| Potencia del motor | 44,7 HP |
| Con número de revoluciones máx. | 2.600 rpm |
| Cilindrada | 95,69 in ³ |
| Tipo de refrigerante | • agua |
| Norma sobre emisiones | • V |
| Postratamiento de gases de escape | DOC/DPF |
| Nivel de potencia acústica medio LwA (techo de protección para el operador) | 98,1 dB(A) |
| Nivel de potencia acústica garantizado LwA (techo de protección para el operador) | 100 dB(A) |
| Nivel de presión acústica indicado LpA (techo de protección para el operador) | 84 dB(A) |
| Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina) | 98,1 dB(A) |
| Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina) | 100 dB(A) |
| Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina) | 80 dB(A) |

■ Datos del motor opción 2

| | |
|---|-----------------------|
| Fabricante del motor | • Yanmar |
| Modelo de motor | 3TNV86CHT |
| No. de cilindros | 3 |
| Potencia del motor | 40,1 kW |
| Potencia del motor | 53,8 HP |
| Con número de revoluciones máx. | 2.600 rpm |
| Cilindrada | 95,69 in ³ |
| Tipo de refrigerante | • agua |
| Postratamiento de gases de escape | DOC/DPF |
| Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina) | 97,7 dB(A) |
| Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina) | 100 dB(A) |
| Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina) | 76 dB(A) |

■ Sistema eléctrico

| | |
|---------------------|-------|
| Tensión de servicio | 12 V |
| Batería | 77 Ah |
| Generador | 80 A |

■ Pesos

| | |
|---|------------------|
| Peso de servicio | 6.173 - 7.275 lb |
| Carga de volteo con cuchara - máquina recta, tijera de elevación horizontal | 4.211 - 5.820 lb |
| Carga de volteo con cuchara - máquina articulada, tijera de elevación horizontal | 3.527 - 4.850 lb |
| Carga de volteo con horquilla para palés - máquina recta, tijera de elevación horizontal | 3.417 - 4.718 lb |
| Carga de volteo con horquilla para palés - máquina articulada, tijera de elevación horizontal | 2.888 - 3.968 lb |

■ Cabina del conductor

| | |
|----------------------|-------------------|
| Cabina del conductor | FSD (EPS, cabina) |
|----------------------|-------------------|

■ Volúmenes

| | |
|---|--------------|
| Capacidad del depósito de combustible | 13,21 US gal |
| Capacidad del depósito de aceite hidráulico | 7,93 US gal |

■ Accionamiento

| | |
|--------------------------------------|--|
| Tipo de accionamiento | regulado electrónicamente |
| Transmisión | hidrostática con engranaje de distribución y eje articulado |
| Velocidades de marcha | 2 |
| Eje | PA940 |
| Velocidad de desplazamiento estándar | 0-12.43 mph |
| Velocidad de desplazamiento opción 1 | 0-18.64 mph |
| Freno de servicio | Freno multidisco en el eje delantero con efecto en el eje trasero a través del árbol articulado |
| Freno de estacionamiento | Freno multidisco electrohidráulico accionado por resorte en el eje delantero y con efecto en el eje trasero mediante el árbol articulado |
| Bloqueo diferencial | 100 % en el eje delantero+ eje trasero |

■ Sistema hidráulico

| | |
|---|------------------------------------|
| Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.) | 5,802 (6,817) lb/pulg ² |
| Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.) | 10´.99 (13.08-22.19) gpm |
| Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.) | 3,046 lb/pulg ² |

■ Cinemática

| | |
|--------------------------|------------|
| Tipo de cinemática | P |
| Cilindro elevador | 2 |
| Cilindro de volteo | 1 |
| Sistema de cambio rápido | Hidráulico |

■ Dirección

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Tipo de dirección | Unión articulada pendular hidráulica |
| Cilindro de dirección | 1 |
| Ángulo de oscilación | ± 8 grado |

■ Otra información

| |
|--|
| FSD = Techo de protección para el operador |
| EPS = Easy Protection System (techo de protección abatible para el operador) |
| DPF = Filtro de partículas diésel |
| DOC = Catalizador de oxidación diésel |
| Cálculo de la carga de volteo según ISO 14397 |

Dimensiones



| | | |
|---|---|----------|
| A | Longitud total | 178,0 in |
| B | Longitud total sin cuchara | 146,1 in |
| C | Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje) | 26,4 in |
| D | Distancia entre ruedas | 69,3 in |
| E | Saliente posterior | 48,4 in |
| F | Altura con techo de protección para el operador (fijo) | 92,1 in |
| | Altura con techo de protección para el operador abatible (EPS) | 94,3 in |
| F | Altura con techo de protección para el operador abatible (eps), plegado | 74,4 in |
| | Altura con cabina | 92,5 in |
| H | Altura del asiento | 53,2 in |
| J | Altura de trabajo total | 126,4 in |
| K | Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima) | 100,8 in |
| L | Altura útil de descarga | 88,2 in |
| M | Altura de descarga | 66,9 in |
| N | Alcance (con M) | 20,5 in |
| O | Profundidad de excavación | 5,1 in |
| P | Anchura total | 49,2 in |
| Q | Anchura de la oruga | 37,0 in |
| S | Altura libre sobre el suelo | 10,6 in |
| T | Radio máximo exterior | 126,0 in |
| U | Radio de giro borde exterior | 110,2 in |
| V | Radio interno | 59,5 in |
| W | Ángulo unión articulada | 45 ° |
| X | Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima | 47 ° |
| Y | Ángulo de vaciado | 41 ° |
| Z | Ángulo de retroceso en el suelo | 50 ° |