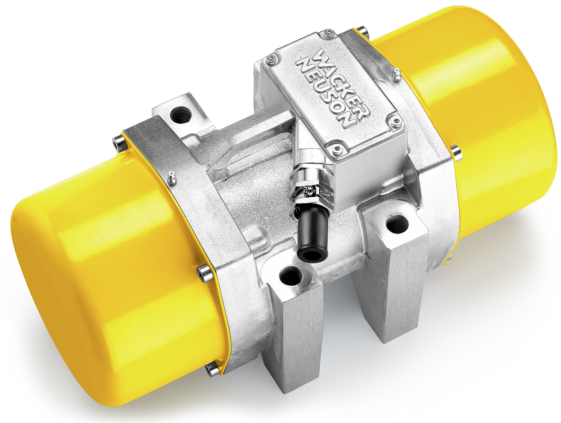


AR75/6/250

Wibratory przyczepne do zagęszczania betonu wylewanego na mokro

Mistrz w zakresie mocy zagęszczania

Idealne zagęszczanie jest mocną stroną AR75. Nawet w najtrudniejszych warunkach, pracując 24 godziny na dobę, AR75 pełni swą służbę niezawodnie i wytrwale. Niezawodność zawdzięcza odpornym na wibracje i nieprzegrzewającym się uzwojeniom silnika elektrycznego (zalane tworzywem, klasa H do 180 °C) oraz łożyskom o podwyższonej wytrzymałości. Idealny do zastosowania w zakładach prefabrykacji betonu.

Opis produktu

- Mocna konstrukcja

Dane techniczne

wydajność elektryczna

Prąd znamionowy	7,50 A
Napięcie znamionowe	250,0 V
Częstotliwość znamionowa	200,0 Hz
Moc znamionowa [P]	2,50 kW
Fazy	3,0 ~

dane wydajności mechanicznej

Siła odśrodkowa	14 kN
Wibracje	6.000,0 1/min
Wibracje (Hz)	100,0 Hz
Maks. siła odśrodkowa	26,56 kN

dane mechaniczne

Długość	330,0 mm
Szerokość	227,0 mm
Wysokość	218,0 mm
Ciężar	26,80 kg
Niewyważone mocowanie/strona pozycja1	3,0
Niewyważone mocowanie/strona pozycja2	2,0
Układ otworów – długość	95,0 mm
Układ otworów – szerokość	179,0 mm
Układ otworów – średnica otwor	17,0 mm

Silnik elektryczny

Typ silnika	Silnik asynchroniczny

Charakterystyka środowiskowa

Klasa ochrony	I / uziemienie ochronne
Stopień ochrony	IP67

Układ elektryczny

Przełącznik wł./wył.	nie
Wskaźnik pracy	nie
Regulacja częstotliwości	nie
Zintegrowana przetwornica	nie

Przedstawione rysunki, wyposażenie i dane mogą odbiegać od aktualnego programu dostawy danego kraju. Pod pewnymi warunkami przedstawiane jest wyposażenie specjalne, które podlega dopłacie. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian.

Copyright © 2026 Wacker Neuson SE | www.wackerneuson.com