WACKER NEUSON
all it takes!

zero emission

Unsere emissionsfreien Lösungen.

Ihre Herausfor derungen – Unsere Antworten.

Als Pionier auf dem Gebiet der batterie-elektrischen Baumaschinen erweitert Wacker Neuson das Portfolio seit 2013 stetig und hört dabei nicht bei der Maschinenentwicklung auf. Mit den Angeboten rund um zero emission arbeitet Wacker Neuson daran, das gesamte Ökosystem für den Kunden zu bedienen: von der Ladeinfrastruktur über Serviceleistungen, Finanzierungsangebote und unterschiedliche Nutzungsmodelle bis hin zu zirkulären Geschäftsmodellen. Mit ergänzenden Produkten, wie der Charging Box und den Systainer Boxen zum Akku Transport bietet Wacker Neuson einfache Lösungen für den Umstieg auf emissionsfreies Arbeiten an.
Bereit umzudenken? Dann machen Sie mit Wacker Neuson den „Switch“.

Pricing

Finanzierungs- und Förderungsmöglichkeiten: Für einen reibungslosen Einstieg in die zero emission Welt bieten sich spezielle Finanzierungslösungen an. Nutzen Sie Europaweit auch länderspezifische Förderungen, die Ihnen den switch erleichtern.

Sharing

Testen und Mieten: Über ihren Vertreibspartner erhalten Sie passende Mietangebote, um die E-Maschinen erst ausgiebig auf ihrer Baustelle kennelernen und testen zu können.

Cycling Solution

Nachhaltigkeit: Gemeinsam mit Partnern arbeiten wir daran, die Akkus nach ihrem Einsatz bestmöglich weiterzuverwenden, von klassischem Recycling bis hin zur Möglichkeit als Energiespeicher zu dienen.

Charging

Charging Box: Laden von Kompaktmaschinen wie auch Baugeräte-Akkus auf Baustellen, ohne direkten Zugang zu einer Stromquelle. Unsere emissionsfreien Baumaschinen sind mit den gängigsten Stromanschlüssen ausgestattet. So wird das Laden so einfach wie Tanken.

Servicing

Unterstützung: Unsere Lösungen unterstützen Sie rund um Ihre zero emission Maschinen, wie z. B. die **Telematiklösung EquipCare** für effizientes und präventives Servicing.

Operating

Einfache Bedienung: Auf Knopfdruck kann der Battery One Akku ganz leicht gestartet werden und passt außerdem nicht nur in mehr als zehn Baugeräte von Wacker Neuson, sondern auch in Geräte weiterer Hersteller. Die volle Leistung steht in der Regel einen ganzen Arbeitstag lang zur Verfügung, ohne nachzuladen.

Die Gründe, warum sich der Wechsel lohnt.

100 % CO_2-freier Betrieb auf der Baustelle: Damit leisten zero emission Maschinen einen wertvollen Beitrag zum Klimaschutz. Auch die Baustellenumgebung wird weniger belastet, da die Maschinen sehr leise arbeiten und keine CO_2-Emissionen abgeben.

#switchtosilence

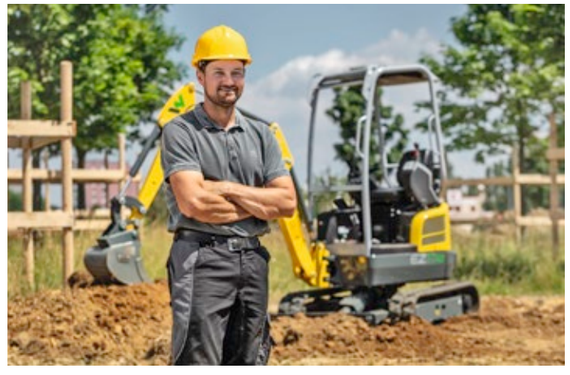
Unsere zero emission Produkte arbeiten extrem geräuscharm. Schon 10 Dezibel weniger bedeuten eine Halbierung der wahrgenommenen Lautstärke. Die elektrisch betriebenen Baumaschinen von Wacker Neuson sind sogar bis zu 20 Dezibel leiser als konventionelle Maschinen. Das hat übrigens auch einen handfesten wirtschaftlichen Vorteil, denn oft muss in geräuschsensiblen Umgebungen oder bei Nacht gearbeitet werden, um Baustellen termingerecht fertigzustellen oder das Tagesgeschäft nicht zu beeinflussen.

#switchtozero

Die Baubranche profitiert von elektrischen Antrieben genauso wie die Automobilindustrie. Bei vielen Baumaschinen ergibt sich ein großes Einsparpotential in Sachen Kraftstoff, gerade bei der Arbeit unter Volllast. Und auch die Wartungskosten sind deutlich geringer als bei Kraftstoff-betriebenen Maschinen. Damit unsere Baumaschinen immer aufgeladen werden und somit ihre volle Leistung erbringen können, sind sie mit den gängigsten Stromanschlüssen, wie Schuko / CEE und Typ 2 Steckern ausgestattet. Zudem bieten wir mit Battery One und der Charging Box erste Infrastrukturlösungen für E-Baustellen.

#switchtoeasy

Unsere zero emission Produkte sind einfach und intuitiv zu bedienen und können an jeder Steckdose aufgeladen bzw. mit geladenem Akku sofort eingesetzt werden. Die Baugeräte starten im wahrsten Sinne auf Knopfdruck. Bei allen zero emission Modellen steht sofort die volle Leistung zur Verfügung – und das in der Regel einen ganzen Arbeitstag lang, ohne nachzuladen.



#switchtoeconomical

Elektromotoren sind effizienter als Verbrennungsmotoren und besonders wartungsarm. Das erweiterte Einsatzspektrum erhöht zudem die Auslastung und damit die Wirtschaftlichkeit der Maschinen. Auch die CO_2-Reduzierung hat finanzielle Vorteile, denn um die gesteckten Klimaziele zu erreichen, erhöhen viele Länder die bereits eingeführten CO_2-Steuern in den nächsten Jahren deutlich.

Vollelektrische Baustelle unter der Erde.

Der Umbau des Münchner Hauptbahnhofs ist eine echte Großbaustelle. Direkt unter den Personengleisen werden im Untergrund Fundamente verstärkt. Herausforderungen für diese Arbeiten waren die fehlende Frischluftzufuhr im Tunnel, die beengten Verhältnisse und der Personenverkehr nur wenige Meter entfernt von der Baustelle. Durch die Nutzung von zero emission Lösungen konnten Zeit und Kosten gespart werden, da keine Belüftungsanlage installiert werden musste.

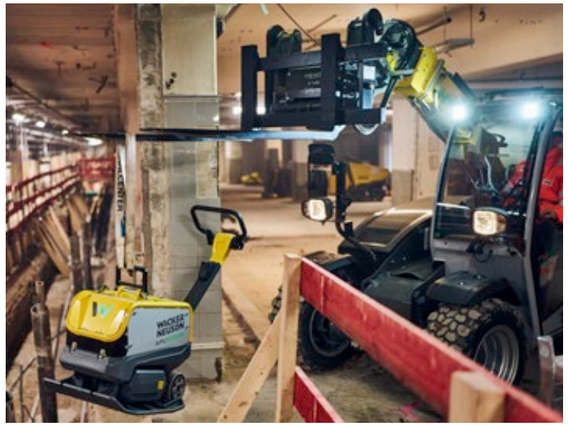
Verstärkung für die neue Bahnhofshalle.

Effiziente Lösungen für die unterirdische Baustelle in München.

Direkt unter den Gleisen werden Fundamente durch den Einbau eines Pfahlkopfbalkens verstärkt. Die beengten Verhältnisse und die fehlende Frischluftzufuhr machen emissionsfreie Geräte unverzichtbar. Für die Abbrucharbeiten und den Materialaushub ist der batterieelektrische Minibagger EZ17e im Einsatz. Diese bewegen über 600 Kubikmeter Material auf engstem Raum, ohne Leistungseinbußen gegenüber ihren kraftstoffbetriebenen Pendants. Das Arbeitsumfeld für alle anwesenden Personen gestaltet sich dabei wesentlich angenehmer, da sowohl direkte Abgasemissionen als auch Geräusche auf ein Minimum reduziert werden.

Materialtransport auf vollelektrisch.

Der batterieelektrische Teleskoplader TH412e und der Radlader WL28e sorgen für den Materialtransport und meistern dank ihrer kompakten Bauweise die schmalen Durchfahrten im Untergrund. Für die Bodenverdichtung kommen der Akkustampfer AS62e und die Vibrationsplatte APU3050e zum Einsatz. Beide Geräte, ebenso wie der Akku-Innenrüttler ACBe, werden mit dem leistungsstarken Battery One Akku betrieben, der schnell zwischen den Geräten ausgetauscht werden kann. So ist ein ganzer Arbeitstag bei voller Leistung gesichert.



Nachhaltige Pionierarbeit in Barcelona.

Akkumaschinen sind nur etwas für Spezialanwendungen? Weit gefehlt! Die akkubetriebenen Verdichtungsgeräte und kompakten E-Maschinen von Wacker Neuson beweisen in der Innenstadt Barcelonas, dass sie auch für den täglichen Praxiseinsatz perfekt geeignet sind und ideal zusammenspielen.
Im Herzen Barcelonas wurden Arbeiten an Wasserleitungen durchgeführt – und dabei kamen ausschließlich emissionsfrei arbeitende Maschinen zum Einsatz. So konnte auch eine Verunreinigung des sensiblen Bereiches durch Kraftstoff, zum Beispiel beim Betanken, vermieden werden.
Die Stadt Barcelona hat großes Interesse daran, Baustellen frei von lokalen CO_2-Emissionen und damit auch klimafreundlich und nachhaltig zu betreiben. Die E-Maschinen und -Geräte von Wacker Neuson wurden im gesamten Bauprozess eingesetzt: vom Aufbrechen und Ausheben bis hin zum Verfüllen und Verdichten. In Barcelona wurde zudem erstmals eine ganzheitliche Infrastrukturlösung für E-Baustellen getestet.

Instandsetzung von Wasserleitungen.

Mobile Stromversorgung durch die Charging Box.

Für Aushub- und Abbrucharbeiten kam der kompakte Zero Tail Bagger EZ17e zum Einsatz. Dank seiner großzügigen Batteriekapazität sind die hydraulischen Funktionen einen ganzen Arbeitstag lang bei voller Leistung verfügbar. Für den Materialtransport war der Dumper DW15e vor Ort. Dieser ist jeweils mit einem Elektromotor für den Fahrantrieb und für die Arbeitshydraulik ausgestattet, um die Leistung bedarfsgerecht abzunehmen und den Energieverbrauch zu minimieren.

Für Zwischenladungen vom Bagger EZ17e und auch den Baugeräten wie dem Akkustampfer, war auf der Baustelle die Charging Box – die „Powerbank für die Baustelle“, in Barcelona im Einsatz. Sie ermöglicht das flexible Nach- oder Zwischenladen der Baugeräte-Akkus aber auch der Kompaktmaschinen auf Baustellen, die keinen Zugang zum Stromnetz haben.

Die umweltschonende Baustelle.

Besonders praktisch: Alle batteriebetriebenen Verdichtungsgeräte, darunter verschiedene Stampfer- und Vibrationsplattenmodelle, werden mit dem gleichen leistungsstarken Battery One Lithium-Ionen-Akku betrieben. Das spart sowohl Investitions- wie auch Transportkosten.

Die Baustelle in Barcelona zeigt, dass es problemlos möglich ist, mit elektrischen Baumaschinen und -geräten eine gesamte innerstädtische Baustelle zu betreiben – mit der gewohnten Leistung und Zuverlässigkeit.

Ein Akku für alle Baugeräte – emissionsfrei verdichten leicht gemacht.

Wacker Neuson hat für jede Art von Bodenverdichtung das passende Equipment – darunter auch viele emissionsfreie Lösungen. Wie das in der Praxis aussieht? So wie hier, auf einer Baustelle im Herzen Stuttgarts.

Im Zuge der Sanierung des Stuttgarter Marktplatzes begeisterten die E-Maschinen von Wacker Neuson im Praxistest. Neben elektrischen Kompaktmaschinen wie Bagger und Dumper kam hier das gesamte Portfolio an batteriebetriebenen Verdichtungsgeräten zum Einsatz. Die verschiedenen Akkustampfer- und Vibrationsplattenmodelle sowie das Innenrüttler-System zur Betonverdichtung haben eines gemeinsam: Sie werden vom gleichen hochmodernen Lithium-Ionen-Akku betrieben: Battery One. Er ist für den harten Alltag auf dem Bau ausgelegt: stoßsicher, schmutzresistent und mit einer Laufzeit, die für alle typischen Tätigkeiten an einem Arbeitstag ausreicht.

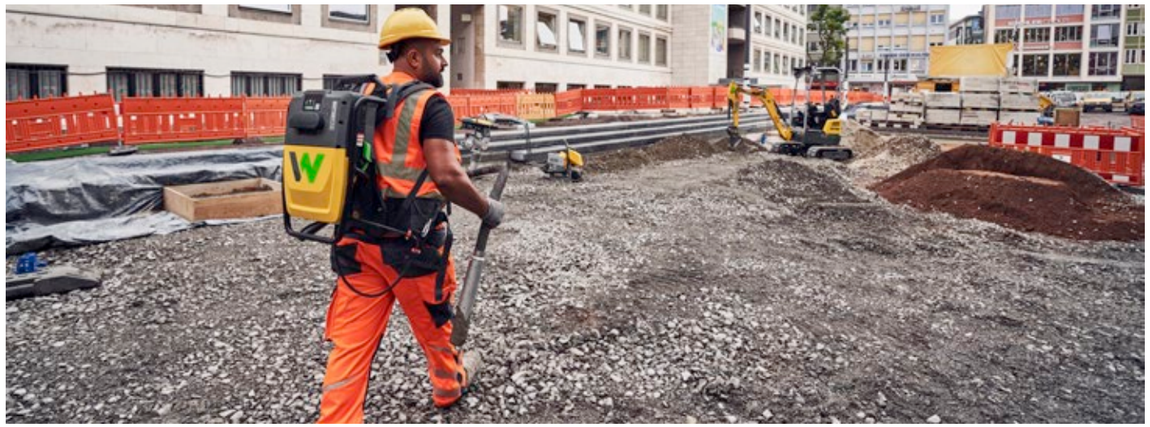
Ein Akku für alle Baugeräte – Battery One im Einsatz.

Ob Vibrationsplatte oder Stampfer, für jeden Untergrund das richtige batterie-elektrische Baugerät.

Auf der Baustelle in Stuttgart kamen die bewährten Akkustampfer sowie Akkuplatten, unter anderem der APS-Reihe, für die Bodenverdichtung zum Einsatz. Die mittlerweile drei Akkustampfer und sieben Vibrationsplatten aus dem Wacker Neuson zero emission Portfolio können mit demselben leistungsstarken und robusten Lithium-Ionen-Akku betrieben werden, Battery One eben. Die Idee: Ein Akkustandard erleichtert den Baustellenbetrieb enorm, da nur ein Akku- und ein Ladesystem in der Baustellenlogistik berücksichtigt werden müssen. Der Akku im Handumdrehen ausgetauscht oder in ein anderes Modell eingesetzt werden. Die Batterie lässt sich nicht nur in allen batterie-elektrischen Geräten von Wacker Neuson verwenden, sondern auch in Baugeräten weiterer Hersteller.

Ein Akku für alle macht das Arbeiten leichter.

Der Battery One Akku ist ebenfalls in dem Innenrüttler-Rucksack ACBe einsetzbar, der am Stuttgarter Marktplatz für kleinere Verdichtungsarbeiten im Ortbeton eingesetzt wurde. Der Kettendumper DT10e, der Raddumper DW15e und der Radlader WL20e ermöglichten den effizienten Transport von Material ohne direkte Abgasemissionen und mit äußerst geringen Geräuschemissionen. Gerade bei regem Fußgängeraufkommen und Geschäftsbetrieb in der Innenstadt eine Erleichterung für Anlieger an Anwohner. Für Aushub- und Abbrucharbeiten stand der Zero Tail Bagger EZ17e zur Verfügung. Mit der hochwertigen Lithium-Ionen-Technologie wird die elektrische Baumaschine den hohen Anforderungen an Leistung, Langlebigkeit und Robustheit gerecht.



#switchtoeconomical

Unsere zero emission Maschinen können auf vielen Gebieten überzeugen – auch bei den Kosten.

Geringere Energiekosten: Elektromotoren sind wesentlich effizienter als Verbrennungsmotoren. In der Praxis bedeutet das: Energiekosteneinsparungen von bis zu 65 % bei den Akkustampfern und bis zu 75 % bei unseren Kompaktmaschinen.

Geringere Wartungskosten: Unsere bewährten Elektromotoren sind besonders wartungsarm. Durch weniger bewegende Teile im Antriebsstrang entstehen weniger Reibung und Wärmeverlust im Gesamtsystem. Dadurch bleibt bei weniger Wartungsaufwand mehr Zeit für produktiven Einsatz.

Größeres Einsatzspektrum: Elektromaschinen können auch in geräusch- und abgassensiblen Umgebungen eingesetzt werden. So sichern Sie sich zusätzliche lukrative Aufträge.

Der höhere Anschaffungspreis hat sich schnell amortisiert. Es lohnt sich also, elektrisch unterwegs zu sein!

Schon gewusst?
Die Anschaffung elektrisch betriebener Geräte und Maschinen wird vielfach durch Prämien oder Fördergelder unterstützt. Informieren Sie sich jetzt dazu bei Ihrem Vertriebspartner!

Battery One.

Battery One ist ein standardisiertes und bedienerfreundliches Akkusystem, das auf den CO_2-freien und nachhaltigen Einsatz von Baugeräten setzt. Die Batterie lässt sich nicht nur in allen batterie-elektrischen Geräten von Wacker Neuson verwenden, sondern auch in Baugeräten weiterer Hersteller. Die Idee: Ein Akkustandard erleichtert den Baustellenbetrieb enorm, da nur ein Akku- und ein Ladesystem in der Baustellenlogistik berücksichtigt werden müssen.

BATTERYONE

	Einheit	BOB5	BOB10	BOB14
Installierte Energie	**Wh**	504	1.008	1.425
Gewicht	**kg**	6,4	9,3	9,6

	Einheit	BOC7	BOC13
Ladestrom	**A**	7	13
Ladezeit (BOB5/BOB10/BOB14)	**min**	90/160/255	50/95/140

Charging Box: Die Powerbank für die Baustelle.

Die Charging Box erweitert die Kapazitat von zero emission Produkten, verhindert Lastspitzen im Netz und kann die gesamte Baustelle mit Strom versorgen.

CB250

	Einheit	CB250
Gewicht	**kg**	650
Abmaße	**mm**	1480 x 820 x 1105
Schutzklasse	**–**	IP54
Temperaturbereich	**°C**	-20 – +40 Umgebungstemperatur
Kühlung	**–**	Luft gekühlt
Elektr. Frequenz	**Hz**	50
Nennleistung	**kVA**	50
Ladezeit	**h**	< 4,5 (16 A)
Kapazität	**kWh**	25

Akkuflügelglätter AT24e und AT36e

Die leistungsstarken, akkubetriebenen Flügelglätter AT24e und AT36e ermöglichen eine effiziente und umweltfreundliche Betonbearbeitung – völlig emissionsfrei und geräuscharm.

AT24e

	Einheit	AT24e	AT36e
Betriebsgewicht	**kg**	64	90
Maße	**mm**	1471 x 709 x 992	2048 x 940 x 938
Glättdurchmesser	**mm**	600	900
Akkulaufzeit (BOB14)	**min**	60	40
Motorart	**–**	Elektromotor	Elektromotor
HAV	**m/s²**	4,4	5,7

Akku-Umformer-Rucksack: tschüss Kabel.

Unser Akku-Innenrüttler wird einfach an den batteriebetriebenen Umformer-Rucksack ACBe angeschlossen und macht damit die Betonverdichtung vollkommen mobil.

	Einheit[2]	ACBe
Lokale CO_2-Emissionen	**g/Bh**	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	**min**	90/50
Akkulaufzeit[1]	**h**	bis zu 2
Geräuschemissionen reduziert um[5]	**dB**	20
Betriebsgewicht mit/ohne BOB5	**kg**	10,25/4,2
Betriebsgewicht mit/ohne BOB10	**kg**	13,5/4,2
Nennstrom	**A**	20
Eingangs-/Ausgangsspannung	**V**	51 (3~)/34 (3~)
Ausgangsleistung	**kW**	0,79
Ausgabefrequenz	**Hz**	200

ACBe

Tandemwalze mit Elektroantrieb. Verdichtungspower voll elektrisch.

Die elektrischen Walzen RD24e und RD28e sind mit einem Betriebsgewicht von knapp 2,5–2,8 Tonnen und einer Bandagenbreite von 111–125 Zentimetern die Allrounder für die emissionsfreie Baustelle.

	Einheit	RD24e	RD28e
Lokale CO_2-Emissionen	**g/Bh**	0	0
Betriebsgewicht (max)	**kg**	3.000	3.410
Bandagenbreite	**cm**	111	125
Max. Fahrgeschwindigkeit	**km/h**	11	12
Zentrifugalkraft vorne Stufe I/Stufe II	**kN**	25/16	46/28
Batteriekapazität	**kWh**	16,8	24
Einsatzzeit unter voller Belastung	**h**	3,5	3,5
Batterieladezeit 110 V/230 V/400 V	**h**	15/7,5/4	15/7,5/4
Überstand rechts/links	**mm**	55/55	55/55
Wenderadius innen	**mm**	2.470	2.370
Achsabstand	**mm**	1.700	1.700

RD28e

[1] Durchschnittlicher Anhaltswert, der tatsächliche Wert kann je nach Einsatzbedingungen abweichen.
[2] Alle Angaben beziehen sich auf das Akkumodell BOB14.

Akkustampfer: vom Erfinder des Originals.

Wieder einmal schreiben unsere Stampfer Geschichte: Verdichten mit voller Leistung, aber ohne Abgase – ein unschätzbarer Vorteil, besonders in Gräben.

	Einheit[2]	AS30e	AS62e	AS68e
Lokale CO_2-Emissionen	**g/Bh**	0	0	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät[1]	**h**	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Akkulaufzeit[2]	**min**	70	40	30
Reichweite je Akkuladung[2]	**m**	770	352	312
Stampfeinsatzgröße (Breite)	**mm**	150	250	250
Betriebsgewicht	**kg**	41,7	69	69
Hub an der Stampfplatte	**mm**	40	43	56
Max. Schlagkraft	**(1/min)**	820	680	680
Motortyp	**kW**	Elektromotor		

[1] Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V/16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V/16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker.

AS62e

Vorwärtslaufende Akkuplatten: echte Wirtschaftswunder.

Wartungsfreier Elektromotor, bis zu 50 % weniger Energiekosten und Starten auf Knopfdruck: Bequemer und günstiger kann Verdichten nicht sein.

AP2560e

APS1340we

	Einheit[2]	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e	WP1550e
Lokale CO_2-Emissionen	**g/Bh**	0	0	0	0	0	0	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät[1]	**h**	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Akkulaufzeit[2]	**min**	55	92	92	92	80	80	80
Reichweite je Akkuladung[2]	**m²**	695	610	765	920	960	1.065	1.047
Betriebsgewicht (ohne/mit Wassertank)	**kg**	133	51/53*	61/63*	73/75*	77/82	87/92	90–98
Zentrifugalkraft	**kN**	25	10	11	13	15	20	15
Arbeitsbreite	**mm**	600	300	350	400	500	500	500
Frequenz	**Hz**	98	98	98	98	98	98	98
Motor		Elektromotor						

* Gewicht abhängig von den ausgewählten Zusatzoptionen

APU2840e

APU2850e

APU2860e

APU3340e

APU3350e

APU3360e

Reversierbare Akkuplatten APU: unschlagbar effizient dank Direktantrieb.

Der emissionsfreie Antrieb sowie die niedrige Bauhöhe machen die APU-Reihe zum idealen Verdichtungsgerät für den Verbau im Graben.

	Einheit[2]	APU2840e	APU2850e	APU2860e	APU3340e	APU3050e/ APU3350e	APU3360e
Leistung	**kN**	28	28	28	33	33	33
Betriebsgewicht	**kg**	170	173	182	207	210	219
Reichweite pro Akkuladung (BOB14)[2]	**m²**	296	351	400	240	285	324
Laufzeit pro Akkuladung (BOB14)	**min**	37	37	37	30	30	30
Zentrifugalkraft	**kN**	28	28	28	33	30/33	30/33
Arbeitsbreite	**mm**	40	50	60	40	50	60

DIREX

DireX ist der Direktantrieb der batterie-elektrischen Vibrationsplatten und sorgt für mehr Effizienz und längere Laufzeit. Durch die direkte Energieübertragung ohne Keilriemen minimiert sich der Leistungsverlust und es ergibt sich eine längere Laufzeit der Maschine.

[2] Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.

Batterieelektrischer Teleskoplader: Kompakt und dabei hoch hinaus.

Der TH412e garantiert mehr Flexibilität im Einsatz, Umweltschutz und deutliche Einsparungen bei den Betriebskosten.

	Einheit	TH412e
Lokale CO_2-Emissionen	**g/Bh**	0
Motor Fahrhydraulik/Arbeitshydraulik	**kW**	33,1/21,2 (ECE R085)
Batteriekapazität (brutto)	**kWh**	18/28
Ladezeit[1]	**h**	3,2–11,5
Bestmögliche Ladezeit (von 20 % auf 80 %)[1]	**h**	1,8–2,7
Laufzeit (ununterbrochen)[2]	**h**	bis zu 5,2
Höhe x Breite	**mm**	1.995/1.564
Betriebsgewicht	**kg**	2.750–3.100*
Fahrgeschwindigkeit (optional)	**km/h**	0–15 (20, 25)
Nutzlast (max.)	**kg**	1.250
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts/ max. Ausschütthöhe Teleskoparm ausgefahren	**mm**	4.537/3.630
Radius am Außenrand	**mm**	2.695

* Werte mit optionaler Ausstattung

[1] Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option).
Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V/16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V/16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker.

Elektro-Radlader: alles kann, nichts fehlt.

Vielseitig waren unsere Radlader schon immer. Jetzt erweitern sie auch Ihr Einsatzspektrum. Und das ohne Leistungseinbußen.

	Einheit	WL20e	WL300e	WL28e
Lokale CO_2-Emissionen	**g/Bh**	0	0	0
Motor Fahrhydraulik/Arbeitshydraulik	**kW**	6,5/8,5 (EN60034-1)	6,5/8,5 (EN60034-1)	33,1/21,2 (ECE R085)
Batteriekapazität (brutto)	**kWh**	14,1/18,7/23,4	14,1/18,7/23,4	14,1/18/28
Ladezeit[1]	**h**	3–10	3–10	3,2–11,5
Bestmögliche Ladezeit (von 20 % auf 80 %)[1]	**h**	1,9–2,9	1,9–2,9	1,8–2,9
Laufzeit (ununterbrochen)[2]	**h**	bis 7,3	bis 7,3	bis 5,3
Schaufelinhalt	**m^3**	0,19	0,19	0,42
Höhe x Breite	**mm**	1.939–2.336 x 1.052	1.939–2.336 x 1.052	1.931–2.418 x 1.251
Betriebsgewicht	**kg**	2.170–2.350*	2.400–2.600*	2.800–3.300*
Fahrgeschwindigkeit (optional)	**km/h**	0–15	0–15	0–15 (20, 25)
Kipplast Schaufel (Hubgerüst horizontal – Maschine gerade)	**kg**	1.550–1.620*	1.360–1.910*	1.860–2.510*
Kipplast Palettengabel (Hubgerüst horizontal – Maschine gerade)	**kg**	1.110–1.160	1.290–1.690	1.550–2.070
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts/ max. Ausschütthöhe	**mm**	2.710/2.017	2.710/2.017	2.584/1.718
Radius am Außenrand	**mm**	2.379	2.379	2.774

* Werte mit optionaler Ausstattung

[2] Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.

Elektro-Bagger: für alles gewappnet.

Unsere Minibagger können mehr als nur elektrisch: zum Beispiel ohne Hecküberstand direkt an Mauern arbeiten oder stationär direkt an der Steckdose betrieben werden. Für den EZ17e ist ein TÜV geprüfter Batterie Check verfügbar – Certified Battery Check.

	Einheit	EZ17e	EZ26e
Lokale CO_2-Emissionen	**g/Bh**	0	0
Motorleistung	**kW**	16,5	16
Batteriekapazität	**kWh**	23,4	30/40
Batterieladezeit 110 V/230 V/400 V	**h**	15/7,5/4	9,3/3/1,5
Batterielaufzeit[1]	**h**	7,5	7,5
Batteriespannung	**V**	48	96
Geräuschemissionen reduziert um[2]	**dB**	9	–
Transportgewicht min.	**kg**	1.681	2.700
Betriebsgewicht min.	**kg**	1.797	2.415
Länge x Breite x Höhe	**mm**	3.584/3554* x 900–1.300 x 2.489	4.199 x 1.550 x 2.412
Max. Schütthöhe	**mm**	2.439/2.553*	2.893
Grabtiefe	**mm**	2.323/2.483*	2.803
Grabradius	**mm**	3.900/4.050*	4.813
Losbrechkraft	**kN**	20,5	22,6

* Löffelstiel lang (Option)

[1] Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.
[2] Alle Dezibel-Werte in dieser Broschüre nennen den Emissions-Schalldruckpegel (LpA). Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.

Elektro-Raddumper: Materialtransport auf leisen Sohlen.

Geländegängig dank Knick-Pendel-Gelenk, leise dank Elektromotoren und ausdauernd dank Energierückgewinnung – bitte, gern geschehen!

	Einheit	DW15e
Lokale CO^2-Emissionen	**g/Bh**	0
Motorleistung Fahrantrieb/ Arbeitshydraulik	**kW**	6,5/8,5
Batteriekapazität	**kWh/Ah**	14,4/300
Batterieladezeit	**h**	8
Batterielaufzeit1	**h**	6,5
Batteriespannung	**V**	48
Batteriegewicht	**kg**	470
Geräuschemissionen reduziert um²	**dB**	20
Max. Nutzlast	**kg**	1.500
Transportgewicht	**kg**	1.940
Länge x Breite x Höhe	**mm**	3.300/3.214* x 1.322 x 2.550
Steigfähigkeit (theoretisch)	**%**	45
Mulde (gestrichen/gehäuft)	**l**	650/800

Basismaschine mit Hochkippmulde *Option Drehkippmulde

Elektro-Kettendumper: Lassen Sie die Schubkarre zuhause.

Materialtransport in Innenräumen und geräuschsensiblen Umgebungen übernimmt unser Elektro-Kettendumper.

	Einheit	DT05e	DT10e
Lokale CO_2-Emissionen	**g/Bh**	0	0
Motorleistung	**kW**	5,5	2
Spannung/Kapazität	**V/Ah**	3,6/72	12/55
Batterieladezeit	**h**	8	7,5
Batterielaufzeit[1]	**h**	4–5	4–9
Geräuschemissionen reduziert um[2]	**dB**		14
Max. Nutzlast	**kg**	500	1.000
Transportgewicht	**kg**	540***	815–995
Länge x Breite x Höhe	**mm**	1.670* x 589 x 759*	1.803*/1.685** x 830* x 1.270
Fahrgeschwindigkeit	**km/h**	3	4
Steigfähigkeit, wenn geladen	**max. %**	36	36
Muldeninhalt (gestrichen)	**l**	273	367*/240**
Muldeninhalt (gehäuft)	**l**	313	427*/280**
Muldeninhalt (Wassermaß)	**l**	142	166*/195**

* Frontkippmulde ** Hochkippmulde *** mit SLE (Selbstladeeinrichtung)

[1] Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.
[2] Alle Dezibel-Werte in dieser Broschüre nennen den Emissions-Schalldruckpegel (LpA). Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.

Wacker Neuson – zero emission Serie.

Betontechnik

Vibrationsstampfer

Vibrationsplatten

Walzen

Stromaggregate

Bagger

Rad- und Teleskoplader

Dumper

Finanzierung

Reparatur & Wartung

Academy

EquipCare & EquipCare Pro

Miete

Betonspezialisten

eStore

Ersatzteile

Gebraucht-maschinen

ConcreTec

wackerneuson.com

Facebook
wackerneuson

Instagram
@wackerneuson

Youtube
Wacker Neuson

LinkedIn
Wacker Neuson

Tiktok
@wacker.neuson

WN.EMEA.10247.V12.DE

02/2025 DE