



## WL1150

### 轮式装载机

#### 强化型



WL1150 轮式装载机具有以下特点：舒适驾驶室采用精妙的人体工程学设计并实现出色的周向视野；电子控制式驱动系统提供多种驾驶模式；装载臂坚固耐用，而且其设计可确保司机清晰观察辅具；众多选配件和现代化机器设计。横向安装的发动机和经过优化的组件布置确保在维护时便于触达。WL1150 轮式装载机是 1.00 m³ 铲斗容量级别的理想机型。它不仅拥有强劲动力、可靠液压系统和紧凑尺寸，而且采用成熟技术并达成令人赞叹的性价比。

## 亮点

- 舒适的驾驶室
- 中间接头坚固耐用且软管敷设得到优化
- 前车身维修入口
- 横向安装的发动机
- 电子控制式驱动系统

## 技术参数

### ■ 标准发动机数据

发动机制造商	Kohler
发动机类型	KDI 2504 TCR
气缸	4
发动机功率	55,4 kW
发动机功率 (最大转速时)	75 PS 2.300 转/分钟
最大扭矩	315 Nm
排量	2.482 cm³
冷却液类型	水
排放标准等级	V
废气后处理	DOC/DPF

### ■ 电气装置

工作电压	12 V
电池	100 Ah
发电机	120 A

### ■ 重量

铲斗容量 (标准铲斗)	1,00 m³
工作重量	5.700 - 6.100 kg
机器平放且桅杆水平时铲斗的翻滚负荷	3.730 - 4.060 kg
带铲斗的倾卸载荷 - 机器倾斜，水平桅杆	3.150 - 3.500 kg

用托盘叉倾卸载荷 - 机器平直，水平桅杆	3.290 - 3.570 kg
用托盘叉倾卸货物 - 机器倾斜，水平桅杆	2.810 - 3.090 kg

### ■ 驾驶室

驾驶室	驾驶室
-----	-----

### ■ 加注量

燃油箱容量	80 l
液压油箱容量	32 l

### ■ 驱动系统

驱动方式	电子控制
驱动系统	通过分动器和万向轴以静液压方式工作
档位	2
轮轴	PA1422
标准行驶速度	0-20 km/h
行驶速度选项 1	0-30 km/h
运行制动器	盘式制动器
驻车制动器	盘式制动器 (机械式手刹手柄)
差速锁	100% 前轴 + 后轴
行驶液压系统工作压力 (最大)	500 bar
工作液压系统输送量 (最大)	77 (95) l/min
工作液压系统工作压力 (最大)	235 bar

## ■ 运动学系统

运动学系统类型	Z
升降油缸	1
倾翻油缸	1
快速更换系统	液压

## ■ 转向机构

转向类型	液压铰接摆式接头
------	----------

转向油缸 1

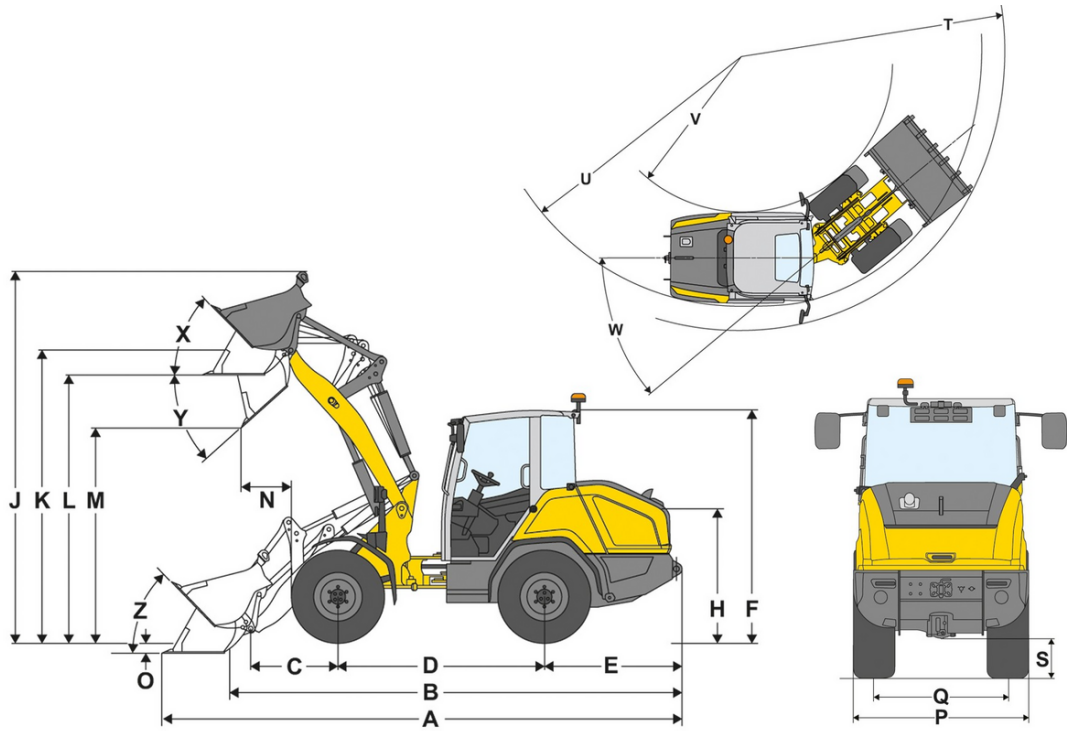
## ■ 噪声特征值

实测声功率级 L <sub>wA</sub> (驾驶室)	99,8 dB(A)
保证声功率级 L <sub>wA</sub> (驾驶室)	101 dB(A)
标称声压级 L <sub>pA</sub> (驾驶室)	71 dB(A)

## ■ 其他信息

DPF = 柴油颗粒过滤器  
DOC = 柴油氧化催化器  
倾翻载荷 (依据 ISO 14397)

# 尺寸



A	总长度	5.705 mm
B	不带铲斗的总长度	4.855 mm
C	铲斗铰接点高度 (至轴中心)	1.120 mm
D	轮距	2.150 mm
E	尾部悬垂	1.435 mm
F	带驾驶室的高度	2.510 mm
H	座椅高度	1.485 mm
J	总工作高度	4.305 mm
K	铲斗铰接点高度 (最大升举高度)	3.425 mm
L	载荷举升高度	3.175 mm
M	倾倒高度	2.545 mm
N	活动半径 (中心处)	880 mm
O	铲挖深度	105 mm
P	总宽度	1.830 mm
Q	履带宽度	1.420 mm
S	离地间隙	365 mm
T	最大半径	4.450 mm
U	外边缘半径	3.990 mm
V	内径	2.070 mm
W	弯曲角度	40 °
X	最大升举高度时的收斗角	65 °
Y	倾倒角度	45 °
Z	地面位置收斗角	45 °