



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

## zero emission

Nos solutions zéro émission.



## Vos défis, nos solutions.

En tant que précurseur dans le domaine des machines de TP électriques sur batterie, Wacker Neuson élargit constamment de portefeuille depuis 2013 sans cesser de développer des machines pour autant. Avec les offres autour de zero emission, Wacker Neuson œuvre pour un système entièrement écologique au service des clients: de l'infrastructure de recharge aux prestations de services, en passant par les offres de financement et différents modèles d'utilisation sans oublier la considération du cycle de vie de la batterie. Avec produits complémentaires, tels que la Charging Box et la Systainer Box pour le transport de batterie, Wacker Neuson propose des solutions simples pour la transition vers les travaux zéro émission.

**Envie de changement de cap ? Alors faites le « switch » avec Wacker Neuson.**



### Pricing

**Possibilités de financement :** Pour débiter facilement dans l'univers du zéro émission, des solutions de financement spéciales sont proposées. Bénéficiez de financements nationaux ou européens qui faciliteront votre transition.



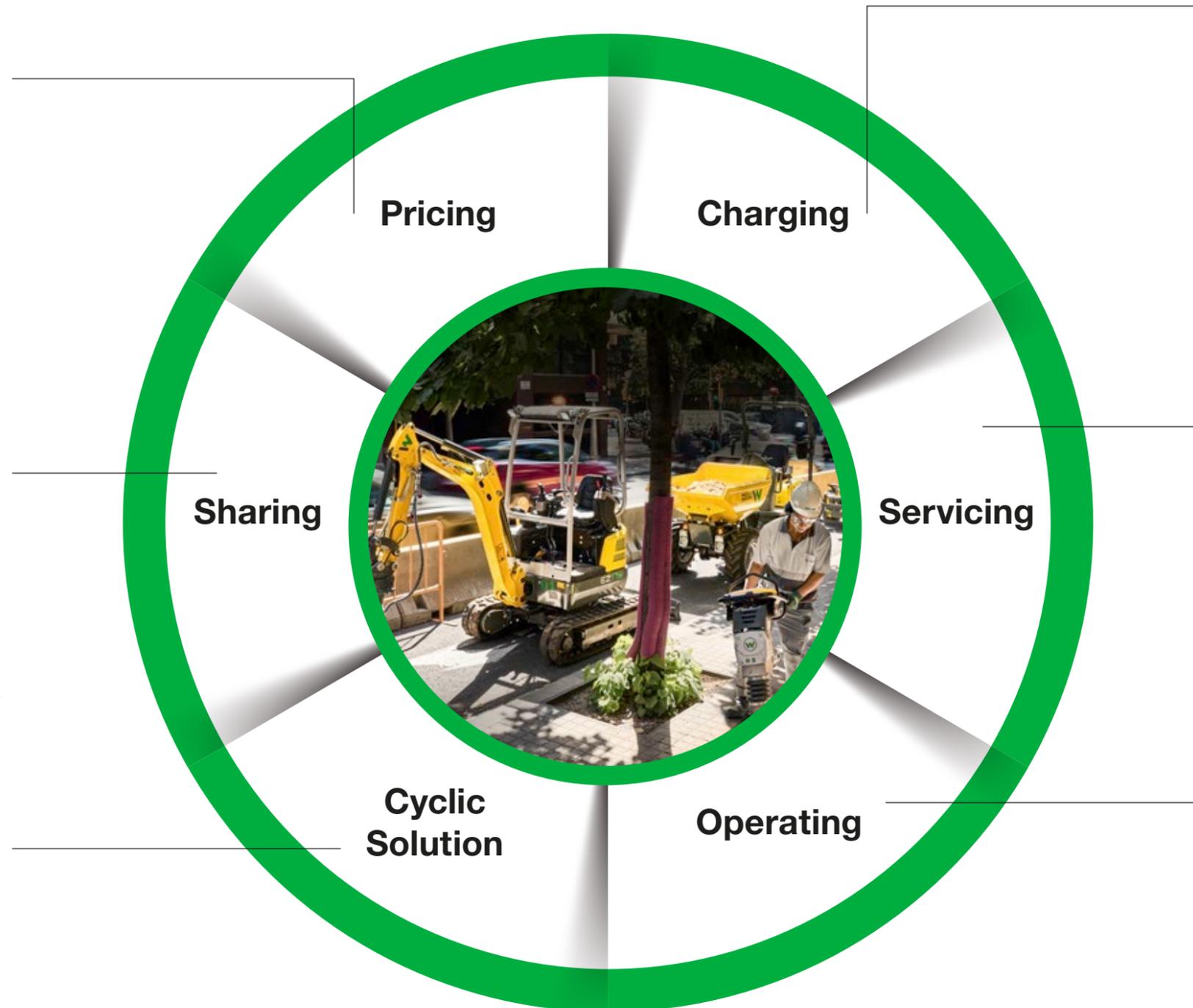
### Sharing

**Tester et louer :** Votre distributeur vous proposera des offres de location adaptées pour que vous fassiez connaissance en profondeur avec les machines électriques et puissiez les tester sur votre chantier.



### Cycling Solution

**Durabilité :** Avec nos partenaires, nous faisons en sorte que les batteries soient recyclées au mieux après usage, du recyclage classique à la possibilité de servir d'accumulateur d'énergie.



### Charging

**Charging Box :** Chargement de machines compactes comme les batteries de matériel de chantier sans accès direct à une source d'énergie. Nos machines de TP sans émissions sont équipées des raccords électriques les plus courants. Le chargement est donc aussi facile que de faire le plein.



### Servicing

**Support :** Nos solutions vous aident pour tout ce qui concerne vos machines zero emission, par ex. avec la **solution télématique EquipCare** pour un entretien préventif efficace.



### Operating

**Utilisation facile :** La batterie Battery One démarre d'une simple pression sur un bouton et convient non seulement à plus de dix types de matériel de chantier de Wacker Neuson, mais aussi aux machines d'autres fabricants. Vous bénéficiez généralement d'une pleine puissance pendant toute une journée de travail sans avoir à recharger.



# #switchtogreen

## Les raisons pour lesquelles le changement vaut le détour.

Exploitation 100 % sans CO<sub>2</sub> sur le chantier : Les machines zero emission apportent une contribution précieuse à la préservation de l'environnement. L'environnement du chantier est lui aussi épargné, car les machines sont très silencieuses et ne génèrent pas d'émissions de CO<sub>2</sub>.



### #switchtosilence

Nos produits zero emission ont un fonctionnement très silencieux. Rien qu'une diminution de 10 décibels signifie que le volume sonore perçu est divisé par deux. Les machines de TP électriques de Wacker Neuson sont jusqu'à 20 décibels moins bruyantes que les machines classiques. Cela présente également un avantage économique non négligeable, car les travaux doivent souvent être exécutés dans des environnements sensibles au bruit ou de nuit, pour terminer les chantiers dans les délais et ne pas impacter l'activité journalière.



### #switchtozero

Le secteur de la construction tire parti des propulsions électriques au même titre que l'industrie automobile. De nombreuses machines de TP présentent un fort potentiel d'économies en termes de carburant, et ce même pour les travaux à pleine charge. Les coûts de maintenance sont également bien moins élevés qu'avec les machines à carburant. Pour que nos machines de TP soient toujours chargées et au top de leur performance, elles sont munies des raccords électriques les plus courants, tels que les fiches Schuko /CEE et de type 2. En outre, nous proposons avec Battery One et la Charging Box les premières solutions infrastructurelles pour les chantiers électriques.



### #switchtoeasy

Nos produits zero emission sont faciles et intuitifs à utiliser et peuvent être rechargés sur n'importe quelle prise ou être prêts à l'emploi avec la batterie rechargée. Le matériel de chantier démarre bel et bien en appuyant sur un bouton. Sur tous les modèles zero emission, toute la puissance est disponible immédiatement, et ce généralement pendant une journée de travail entière, sans avoir à recharger.



### #switchtoeconomical

Les moteurs électriques sont plus efficaces que les moteurs à combustion et demandent particulièrement peu d'entretien. Le champ d'application élargi augmente également l'utilisation des capacités et ainsi la rentabilité des machines. Même la réduction de CO<sub>2</sub> présente des avantages financiers, car pour réaliser les objectifs climatiques fixés, de nombreux pays vont fortement augmenter la taxe CO<sub>2</sub> déjà introduite au cours des prochaines années.

## Un chantier entièrement électrique sous terre.

La rénovation de la gare centrale de Munich est un chantier colossal. Directement sous les quaispiétons, des fondations sont consolidées au sol. Ces travaux ont posé des défis, à savoir le manque d'arrivée d'air frais dans le tunnel, le

manque de place et la circulation des personnes à seulement quelques mètres du chantier. Le recours à des solutions zero emission ont fait gagner du temps et de l'argent, car aucun système de ventilation supplémentaire n'a dû être installé.



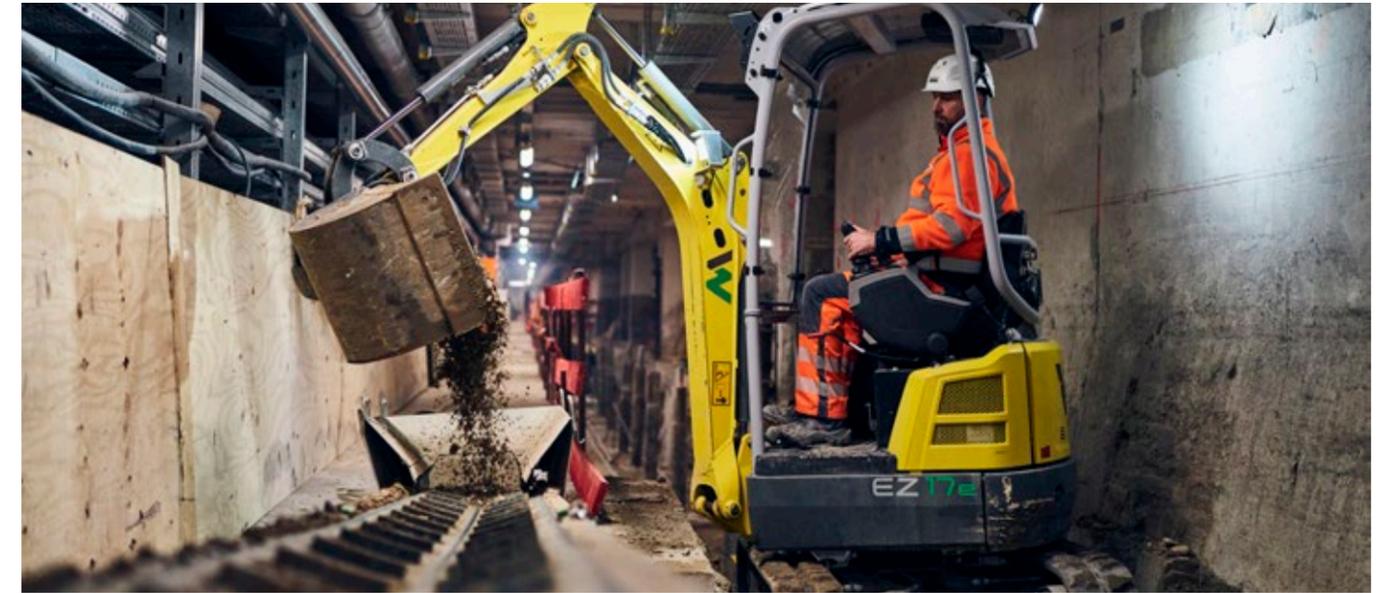


## Consolidation du nouveau hall de la gare.

### Des solutions efficaces pour le chantier souterrain à Munich.

Directement sous les quais, les fondations sont consolidées par l'intégration d'une semelle sur pieux. Le manque de place et d'arrivée d'air frais rendent les appareils zéro émission indispensables. Pour les travaux de démolition et l'excavation des matériaux, la mini-pelle EZ17e électrique sur batterie trouve son champ d'application. Celle-ci déplace plus de

600 mètre cubes de matériaux dans un espace confiné, sans perte de performance par rapport à ses homologues à carburant. L'environnement de travail pour toutes les personnes présentes s'avère donc plus agréable, car les émissions de gaz d'échappement directes ainsi que les bruits sont réduits au minimum.



### Transport de matériaux en mode entièrement électrique.

Le chariot télescopique électrique sur batterie TH412e et la chargeuse sur pneus WL28e assurent le transport de matériaux et ne redoutent pas du tout les passages étroits au sol grâce à leur construction compacte. Pour le compactage des sols, la pilonneuse sur batterie AS62e et la plaque vibrante APU3050e

trouvent leur champ d'application. Les deux appareils, tout comme le vibreur interne sur batterie ACBe, sont alimentés par une batterie Battery One puissante qui peut être facilement échangée entre les appareils. La journée de travail tourne à plein régime à coup sûr.



## Un travail de développement durable précurseur à Barcelone.

Les machines sur batterie sont-elles réservées aux applications spéciales ? Loin s'en faut ! Les engins de compactage sur batterie et les machines électriques compactes de Wacker Neuson ont su prouver dans le centre-ville de Barcelone, qu'ils se prêtent parfaitement à une application quotidienne et interagissent parfaitement entre eux.

Au cœur de Barcelone des travaux ont été accomplis sur les canalisations – et seules des machines zéro émission ont été utilisées. Un encrassement de la zone sensible avec du carburant a pu être évité, par exemple lors du

ravitaillement. La ville de Barcelone a manifesté un grand intérêt, à exploiter le chantier sans émissions de CO<sub>2</sub>-locales et donc dans le respect du climat et du développement durable. Les machines et appareils électriques de Wacker Neuson ont été utilisés tout au long du processus de construction : de la démolition et du levage jusqu'au remplissage et au compactage. En outre, toute une solution infrastructurelle pour les chantiers électriques a été testée à Barcelone pour la première fois.





## Réparation de conduites d'eau.

### Alimentation électrique mobile grâce à la Charging Box.

La pelle Zero Tail EZ17e a quant à elle trouvé son application dans les travaux d'excavation et de démolition. Grâce à sa capacité généreuse de batterie, les fonctions hydrauliques sont pleinement performantes tout au long de la journée de travail. Le transport de matériaux était assuré par le dumper DW15e local. Celui-ci est équipé d'un moteur électrique spécifique pour le système de propulsion et pour le système hydraulique de travail afin de réduire la puissance indépendamment en fonction des besoins, pour

limiter la consommation d'énergie. Pour les charges intermédiaires de la pelle EZ17e ainsi que les matériels de chantier tout comme la pilonneuse sur batterie, le chantier comptait la Charging Box – la « réserve d'énergie pour le chantier », à Barcelone. Elle permet la charge ultérieure et intermédiaire des batteries de matériel de chantier, mais aussi des machines compactes sur le chantier qui n'ont pas accès au réseau électrique.



### Le chantier respectueux de l'environnement.

Particulièrement pratique : Tous les engins de compactage alimentés par batterie, dont différents modèles de pilonneuses et de plaques vibrantes, sont alimentés avec la même batterie lithium-ions Battery One performante. Cela fait économiser des coûts d'investissement et de transport. Le chantier à Barcelone

démontre qu'il est tout à fait possible d'exploiter tout un chantier en centre-ville avec des machines et des appareils de TP électriques – avec la performance et la fiabilité habituelles.



## Une batterie pour tout le matériel de chantier – le compactage zéro émission simplifié.

Wacker Neuson a pour chaque type de compactage des sols l'équipement correspondant – dont de nombreuses solutions zéro émission. À quoi cela ressemble dans la pratique ? Comme ici, sur un chantier au cœur de Stuttgart.

Au cours de la rénovation de la place du marché de Stuttgart les machines électriques de Wacker Neuson ont passé brillamment le test pratique. Outre les machines compactes électriques telles que la pelle et le dumper, tout le portefeuille

d'engins de compactage sur batterie a été utilisé. Les différents modèles de pilonneuses sur batterie et de plaques vibrantes ainsi que le système de vibreurs internes pour le compactage du béton ont un point en commun: Ils sont alimentés par la même batterie lithium-ions ultramoderne: Battery One. Elle se prête au lourd quotidien propre à la construction : résistante aux chocs et à la saleté, et avec une durée de service suffisante pour toutes les activités courantes d'une journée de travail.





## Une batterie pour tout le matériel de chantier : la Battery One mise en application.

### Qu'il s'agisse de plaque vibrante ou de pilonneuse, il y a le bon matériel de chantier électrique sur batterie pour chaque sol.

Pour ce chantier à Stuttgart, l'entreprise a pu déployer des pilonneuses sur batterie largement éprouvées, ainsi que des plaques électriques, notamment de la nouvelle gamme APS, pour les travaux de compactage des sols. Les trois pilonneuses sur batterie et sept plaques vibrantes au compteur du portefeuille zero emission de Wacker Neuson peuvent être alimentés avec la même batterie lithium-ions robuste et performante, à savoir Battery One.

L'idée : une batterie standard facilite énormément l'exploitation du chantier, car un seul système de batterie et de chargement doit être pris en compte dans la logistique du chantier. La batterie se remplace en un tour de main ou peut être utilisée dans un autre modèle. La batterie est fonctionnelle non seulement dans tous les appareils électriques sur batterie de Wacker Neuson mais aussi dans d'autres matériels de chantier d'autres fabricants.



### Une batterie pour tous facilite la tâche.

La batterie Battery One est même utilisable dans le sac à dos du vibreur interne ACBe, qui est destiné aux petits travaux de compactage dans le béton coulé sur place sur la place du marché de Stuttgart. Le dumper sur chenilles DT10e, le dumper sur pneus DW15e et la chargeuse sur pneus WL20e ont permis de transporter efficacement les matériaux, sans émissions de gaz d'échappement directes et avec des émissions sonores très

faibles. C'est un soulagement pour les riverains et les résidents même en cas de pic de trafic piéton et de forte activité. La pelle Zero Tail EZ17e a quant à elle participé aux travaux d'excavation et de démolition. Grâce à la technologie lithium-ions ultra-moderne, la machine de TP électrique est capable de répondre aux strictes exigences de puissance, longévité et robustesse.



## #switchtoeconomical

Nos machines zero emission ont fait leurs preuves dans de nombreux domaines, et ce même au niveau des coûts.

**Coûts énergétiques réduits :** Les moteurs électriques sont bien plus rentables que les moteurs à combustion. Concrètement : Des économies de coûts énergétiques jusqu'à 65 % pour les pilonneuses sur batterie et jusqu'à 75 % pour nos machines compactes.

**Frais d'entretien réduits :** Nos moteurs électriques éprouvés demandent très peu d'entretien. Les pièces mobiles en moindre quantité dans le groupe motopropulseur se traduisent par moins de frottement et de perte de chaleur dans l'ensemble du système. Le moindre effort d'entretien requis permet de se recentrer sur la production.

**Large champ d'applications :** Les machines électriques peuvent même être utilisées dans les environnements sensibles aux bruits et aux gaz d'échappement. Vous pouvez ainsi multiplier vos projets lucratifs.

La note d'achat salée a vite été amortie. Cela vaut aussi la peine de rouler à l'électricité !

**Le saviez-vous ?**  
**L'achat d'engins et de machines à propulsion électrique est très souvent soutenu par des primes ou subventions. Demandez dès maintenant des informations à votre distributeur !**



## Battery One.

Battery One est un système de batterie normalisé et intuitif, qui mise sur une utilisation sans CO<sub>2</sub> et durable du matériel de chantier. La batterie est fonctionnelle non seulement dans tous les appareils électriques sur batterie de Wacker Neuson mais aussi dans d'autres matériels de chantier d'autres fabricants. L'idée : une batterie standard facilite énormément l'exploitation du chantier, car un seul système de batterie et de chargement doit être pris en compte dans la logistique du chantier.

### BATTERY ONE

	Unité	BOB5	BOB10	BOB14
Énergie installée	Wh	504	1 008	1 425
Poids	kg	6,4	9,3	9,6

	Unité	BOC7	BOC13
Courant de charge	A	7	13
Temps de charge (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255	50/95/140



## Charging Box : La réserve d'énergie pour le chantier.

La Charging Box étend la capacité des produits zero emission, évite les pics de charge sur le réseau et peut alimenter l'ensemble du chantier en électricité.



	Unité	CB250
Poids	kg	650
Dimensions	mm	1 480 x 820 x 1 105
Indice de protection	-	IP54
Plage de température	°C	-20 – +40 Température ambiante
Refroidissement	-	Air refroidi
Fréquence électrique	Hz	50
Puissance nominale	kVA	50
Temps de charge	h	< 4,5 (16 A)
Capacité	kWh	25

## Truelles AT24e et AT36e sur batterie.

Les truelles puissantes sur batterie AT24e et AT36e permettent une transformation du béton efficace et écologique, en gagnant le pari du zéro émission et du faible bruit.



	Unité	AT24e	AT36e
Poids en ordre de marche	kg	64	90
Dimensions	mm	1 471 x 709 x 992	2 048 x 940 x 938
Diamètre de lissage	mm	600	900
Durée de service de la batterie (BOB14)	min	60	40
Type de moteur	-	Moteur électrique	Moteur électrique
VMB	m/s <sup>2</sup>	4,4	5,7

## Sac à dos pour convertisseur à batterie : adieu les câbles.

Notre vibreur interne sur batterie est simplement connecté aux sac à dos pour convertisseur électronique ACBe alimenté par batterie, et rend donc le compactage du béton parfaitement mobile.

	Unité <sup>2</sup>	ACBe
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0
Temps de charge avec chargeur standard / rapide	min	90/50
Durée de service de la batterie <sup>1</sup>	h	Jusqu'à 2
Émissions sonores réduites de <sup>5</sup>	dB	20
Poids en ordre de marche avec/sans BOB5	kg	10,25/4,2
Poids en ordre de marche avec/sans BOB10	kg	13,5/4,2
Intensité nominale	A	20
Tension d'entrée / de sortie	V	51 (3~)/34 (3~)
Puissance de sortie	kW	0,79
Fréquence de sortie	Hz	200



## Rouleau tandem avec propulsion électrique. Performance de compactage entièrement électrique.

Les rouleaux électriques RD24e et RD28e se prêtent, avec un poids en ordre de marche d'à peine 2,5–2,8 tonnes et une largeur de cylindre de 111–125 centimètres à un usage polyvalente pour le chantier zéro émission.

	Unité	RD24e	RD28e
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0	0
Poids en ordre de marche (max.)	kg	3 000	3 410
Largeur de cylindre	cm	111	125
Vitesse d'avancement max.	km/h	11	12
Force centrifuge à l'avant Niveau I / Niveau II	kN	25/16	46/28
Capacité de la batterie	kWh	16,8	24
Temps d'application à pleine charge	h	3,5	3,5
Temps de charge de la batterie 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	15/7,5/4
Déport à droite / à gauche	mm	55/55	55/55
Rayon de braquage intérieur	mm	2 470	2 370
Écartement des essieux	mm	1 700	1 700



<sup>1</sup> Valeur de référence moyenne, la valeur réelle peut varier en fonction des conditions d'utilisation.  
<sup>2</sup> Toutes les données indiquées se rapportent au modèle de batterie BOB14.

## Pilonneuse sur batterie : du créateur de la version originale.

Nos pilonneuses marquent encore une fois l'histoire : Compacter à fond la performance sans gaz d'échappement – un avantage considérable, surtout dans les tranchées.

	Unité <sup>2</sup>	AS30e	AS62e	AS68e
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0	0	0
Temps de charge avec chargeur standard / rapide <sup>1</sup>	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Durée de service de la batterie <sup>2</sup>	min	70	40	30
Portée par cycle de charge <sup>2</sup>	m	770	352	312
Taille du sabot de pilonnage (largeur)	mm	150	250	250
Poids en ordre de marche	kg	41,7	69	69
Course de la plaque pilonneuse	mm	40	43	56
Force de frappe max.	(tr/min)	820	680	680
Type de moteur	kW	Moteur électrique		

<sup>1</sup> Le temps de charge dépend du mode de recharge choisi. Chargeur intégré 3 kW (standard), avec chargeur intégré supplémentaire, au total 6 kW (en option). Les connecteurs de recharge suivants sont disponibles : 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (bleu, à 3 pôles), 400 V / 16 A CEE (rouge, à courant alternatif, à 5 pôles), 400 V / 16 A (connecteur de type 2 Wallbox, IEC 62196) et autres connecteurs adaptateurs.

## Plaques électriques à sens unique : un joyau économique.

Moteur électrique sans entretien, jusqu'à 50 % de coûts énergétiques en mois et démarrage à l'aide d'un bouton : Impossible de compacter de façon aussi confortable et abordable.



	Unité <sup>2</sup>	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e	WP1550e
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0	0	0	0	0	0	0
Temps de charge avec chargeur standard / rapide <sup>1</sup>	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Durée de service de la batterie <sup>2</sup>	min	55	92	92	92	80	80	80
Portée par cycle de charge <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	695	610	765	920	960	1 065	1 047
Poids en ordre de marche (sans/avec réservoir d'eau)	kg	133	51/ 53*	61/ 63*	73/ 75*	77/ 82	87/ 92	90–98
Force centrifuge	kN	25	10	11	13	15	20	15
Largeur opérationnelle	mm	600	300	350	400	500	500	500
Fréquence	Hz	98	98	98	98	98	98	98
Moteur		Moteur électrique						

\* Le poids dépend des options supplémentaires choisies



AS62e



APU2840e



APU2850e



APU2860e



APU3340e



APU3350e



APU3360e

## Plaque électrique réversible APU : une efficacité sans égal grâce à la propulsion directe.

La propulsion zéro émission out comme la hauteur de construction plus basse font de la série APU l'engin de compactage idéal pour les travaux d'étalement dans les tranchées.

	Unité <sup>2</sup>	APU2840e	APU2850e	APU2860e	APU3340e	APU3050e/ APU3350e	APU3360e
Puissance	kN	28	28	28	33	33	33
Poids en ordre de marche	kg	170	173	182	207	210	219
Portée par charge de batterie (BOB14) <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	296	351	400	240	285	324
Durée des service par charge de batterie (BOB14)	min	37	37	37	30	30	30
Force centrifuge	kN	28	28	28	33	30/33	30/33
Largeur opérationnelle	mm	40	50	60	40	50	60



DIREX est la propulsion directe des plaques vibrantes électriques sur batterie et est gage de plus d'efficacité et d'une plus longue durée de service. Grâce à la transmission d'énergie directe sans courroie, la perte de performance est réduite et la durée de service de la machine est prolongée.

<sup>2</sup> Les durées de service de la batterie dépendent des conditions d'utilisation respectives, de la tâche et du mode de conduite. Ceci peut également permettre, une durée de service bien plus longue. Les durées de service indiquées peuvent également être dépassées négativement dans des cas extrêmes. Les durées de service indiquées s'appliquent à une utilisation et un travail sans interruption avec la machine.

## Chariot télescopique électrique sur batterie: Compacte, mais elle vise haut.

La TH412e garantit davantage de flexibilité d'application, de protection de l'environnement et des économies considérables en matière de coûts d'exploitation.



TH412e

	Unité	TH412e
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0
Moteur hydraulique de translation / Système hydraulique de travail	kW	33,1/21,2 (ECE R085)
Capacité de batterie (brute)	kWh	18/28
Temps de charge <sup>1</sup>	h	3,2–11,5
Meilleur temps de charge possible (de 20 % à 80 %) <sup>1</sup>	h	1,8–2,7
Durée de service (sans interruption) <sup>2</sup>	h	Jusqu'à 5,2
Hauteur x Largeur	mm	1 995/1 564
Poids en ordre de marche	kg	2 750–3 100*
Vitesse d'avancement (en option)	km/h	0–15 (20, 25)
Charge utile (max.)	kg	1 250
Hauteur max. de l'axe du godet / Hauteur de déversement max. bras télescopique déployé	mm	4 537/3 630
Rayon au bord extérieur	mm	2 695

\* Valeurs avec équipement en option

<sup>1</sup> Le temps de charge dépend du mode de recharge choisi. Chargeur intégré 3 kW (standard), avec chargeur intégré supplémentaire, au total 6 kW (en option). Les connecteurs de recharge suivants sont disponibles : 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (bleu, à 3 pôles), 400 V / 16 A CEE (rouge, à courant alternatif, à 5 pôles), 400 V / 16 A (connecteur de type 2 Wallbox, IEC 62196) et autres connecteurs adaptateurs.

## Chargeuses sur pneus électriques : capables de tout, rien ne manque.

Nos chargeuses sur pneus ont toujours eu de la polyvalence à revendre. Élargissez maintenant le champ d'applications. Et ce sans perdre de vue la performance.



	Unité	WL20e	WL300e	WL28e
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0	0	0
Moteur hydraulique de translation / Système hydraulique de travail	kW	6,5/8,5 (EN60034-1)	6,5/8,5 (EN60034-1)	33,1/21,2 (ECE R085)
Capacité de batterie (brute)	kWh	14,1/18,7/23,4	14,1/18,7/23,4	14,1/18/28
Temps de charge <sup>1</sup>	h	3–10	3–10	3,2–11,5
Meilleur temps de charge possible (de 20 % à 80 %) <sup>1</sup>	h	1,9–2,9	1,9–2,9	1,8–2,9
Durée de service (sans interruption) <sup>2</sup>	h	jusqu'à 7,3	jusqu'à 7,3	jusqu'à 5,3
Capacité du godet	m <sup>3</sup>	0,19	0,19	0,42
Hauteur x Largeur	mm	1 939–2 336 x 1 052	1 939–2 336 x 1 052	1 931–2 418 x 1 251
Poids en ordre de marche	kg	2 170–2 350*	2 400–2 600*	2 800–3 300*
Vitesse d'avancement (en option)	km/h	0–15	0–15	0–15 (20, 25)
Charge de basculement du godet (flèche à l'horizontale - machine droite)	kg	1 550–1 620*	1 360–1 910*	1 860–2 510*
Charge de basculement de la fourche à palettes (flèche à l'horizontale - machine droite)	kg	1 110–1 160	1 290–1 690	1 550–2 070
Hauteur max. de l'axe du godet / Hauteur de déversement max.	mm	2 710/2 017	2 710/2 017	2 584/1 718
Rayon au bord extérieur	mm	2 379	2 379	2 774

\* Valeurs avec équipement en option

<sup>2</sup> Les durées de service de la batterie dépendent des conditions d'utilisation respectives, de la tâche et du mode de conduite. Ceci peut également permettre, une durée de service bien plus longue. Les durées de service indiquées peuvent également être dépassées négativement dans des cas extrêmes. Les durées de service indiquées s'appliquent à une utilisation et un travail sans interruption avec la machine.

## Pelles électriques : d'attaque pour tout.

Nos mini-pelles peuvent faire bien plus que simplement de l'électrique : par exemple, travailler directement près des murs sans porte-à-faux arrière ou être directement rechargées en travaillant en stationnaire. Un contrôle de batterie certifié TÜV est disponible pour l'EZ17e – Contrôle de batterie certifié.



	Unité	EZ17e	EZ26e
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0	0
Puissance du moteur	kW	16,5	16
Capacité de la batterie	kWh	23,4	30/40
Temps de charge de la batterie 110 V / 230 V / 400 V	h	15 / 7,5 / 4	9,3 / 3 / 1,5
Autonomie de la batterie <sup>1</sup>	h	7,5	7,5
Tension de batterie	V	48	96
Émissions sonores réduites de <sup>2</sup>	dB	9	-
Poids de transport min.	kg	1 681	2 700
Poids en ordre de marche min.	kg	1 797	2 415
Longueur x Largeur x Hauteur	mm	3 584 / 3 554* x 900 – 1 300 x 2 489	4 199 x 1 550 x 2 412
Hauteur de déversement max.	mm	2 439 / 2 553*	2 893
Profondeur d'excavation	mm	2 323 / 2 483*	2 803
Rayon d'excavation	mm	3 900 / 4 050*	4 813
Force d'arrachage	kN	20,5	22,6

\* Balancier long (option)

<sup>1</sup> La durée de service varie en fonction du type d'application.

<sup>2</sup> Toutes les valeurs en décibels dans cette brochure font référence au niveau de pression acoustique (LpA).

Celui-ci indique les émissions sonores de l'engin au poste de travail qui lui est directement associé, par exemple dans la cabine.

## Dumper sur pneus électrique : Transport de matériaux sur des souliers légers.

Capacité tout terrain grâce à l'articulation pivotante-oscillante, silencieux grâce aux moteurs électriques et durable grâce à la récupération de l'énergie – toujours aussi appréciables !

	Unité	DW15e
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0
Puissance du moteur système de propulsion / Système hydraulique de travail	kW	6,5/8,5
Capacité de la batterie	kWh / Ah	14,4 / 300
Temps de charge de la batterie	h	8
Autonomie de la batterie <sup>1</sup>	h	6,5
Tension de batterie	V	48
Poids de la batterie	kg	470
Émissions sonores réduites de <sup>2</sup>	dB	20
Charge utile max.	kg	1 500
Poids de transport	kg	1 940
Longueur x Largeur x Hauteur	mm	3 300 / 3 214* x 1 322 x 2 550
Pente franchissable (théorique)	%	45
Benne (à ras / en dôme)	l	650 / 800

Machine de base avec benne à déversement haut \* Option gyrabenne



## Dumper électrique sur chenilles : Laissez la brouette chez vous.

Le transport de matériaux dans les habitacles et les environnements sensibles au bruit est assuré par notre dumper électrique sur chenilles.

	Unité	DT05e	DT10e
Émissions de CO <sub>2</sub> locales	g/Bh	0	0
Puissance du moteur	kW	5,5	2
Tension / Capacité	V / Ah	3,6 / 72	12 / 55
Temps de charge de la batterie	h	8	7,5
Autonomie de la batterie <sup>1</sup>	h	4–5	4–9
Émissions sonores réduites de <sup>2</sup>	dB		14
Charge utile max.	kg	500	1 000
Poids de transport	kg	540***	815–995
Longueur x Largeur x Hauteur	mm	1 670* x 589 x 759*	1 803* / 1 685** x 830* x 1 270
Vitesse d'avancement	km/h	3	4
Pente franchissable quand benne chargée	max. %	36	36
Capacité de benne (à ras)	l	273	367* / 240**
Capacité de la benne (en dôme)	l	313	427* / 280**
Capacité de benne (capacité en eau)	l	142	166* / 195**

\* Benne à déversement frontal \*\* Benne à déversement haut \*\*\* avec SLE (dispositif autochargeur)



<sup>1</sup> La durée de service dépend du type d'application.

<sup>2</sup> Toutes les valeurs en décibels dans cette brochure font référence au niveau de pression acoustique (LpA).

Celui-ci indique les émissions sonores de l'engin au poste de travail qui lui est directement associé, par exemple dans la cabine.

# Wacker Neuson – série zero emission.



Technique du béton



Pilonneuses vibrantes



Plaques vibrantes



Rouleaux



Groupes électrogènes



Pelles



Chargeuses sur pneus et chariots télescopiques



Dumpers



Financement



Réparation et entretien



Academy



EquipCare et EquipCare Pro



Location



Spécialistes du béton



eStore



Pièces détachées



Machines d'occasion



ConcreTec



wackerneuson.com



Facebook  
wackerneuson



Instagram  
@wackerneuson



Youtube  
Wacker Neuson



LinkedIn  
Wacker Neuson



TikTok  
@wacker.neuson



WN.EMEA.10247.V12.FR

03/2025 FR