



TH412

Manipulador telescópico

Compacta y potente

La manipulador telescópico TH412 se caracteriza por una dirección a las cuatro ruedas, un centro de gravedad bajo y una excelente estabilidad. El sistema integrado de asistencia para el conductor VLS (Vertical Lift System, sistema de elevación vertical) garantiza la seguridad y también aumenta el confort en el manejo. El accionamiento de marcha controlado electrónicamente con diferentes modos de conducción permite un trabajo extremadamente productivo con la máquina. Gracias a su bajo peso de servicio y a unas dimensiones muy compactas, la TH412 se puede transportar fácilmente en un remolque de automóvil. Esto la hace extremadamente flexible y se puede utilizar para varias tareas de trabajo diferentes.

Aspectos destacados

- Accionamiento de marcha regulado electrónicamente
- Freno de estacionamiento eléctrico
- VLS (Vertical Lift System, sistema de elevación vertical)
- Concepto de manejo codificado por colores
- Compacta y potente

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Yanmar
Modelo de motor	3TNV80FT
No. de cilindros	3
Potencia del motor	18,4 kW
Potencia del motor	24,7 HP
Con número de revoluciones máx.	2.600 rpm
Cilindrada	74,82 in ³
Tipo de refrigerante	agua
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	-
Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	93,5 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	94 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	78 dB(A)

■ Datos del motor opción 1

Fabricante del motor	Yanmar
Modelo de motor	3TNV86CHT
No. de cilindros	3

Potencia del motor	33,3 kW
Potencia del motor	44,7 HP
Con número de revoluciones máx.	2.600 rpm
Cilindrada	95,69 in ³
Tipo de refrigerante	agua
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF
Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	94,1 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	95 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	78 dB(A)

■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
Batería	77 Ah
Generador	80 A

■ Pesos

Carga útil (máx.)	2.756 lb
Peso de servicio	6.063 - 6.393 lb

■ Cabina del conductor

Cabina del conductor	Cabina
----------------------	--------

■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	8,72 US gal
---------------------------------------	-------------

Capacidad del depósito de aceite hidráulico	9,51 US gal
---	-------------

■ Accionamiento

Tipo de accionamiento	regulado electrónicamente
-----------------------	---------------------------

Transmisión	hidrostática con engranaje de distribución y eje articulado
-------------	---

Velocidades de marcha	2
-----------------------	---

Eje	PAL 1155
-----	----------

Velocidad de desplazamiento estándar	0-12.43 mph
--------------------------------------	-------------

Velocidad de desplazamiento opción 1	0-18.64 mph
--------------------------------------	-------------

Freno de servicio	Freno de disco hidráulico accionado en el eje delantero y con efecto en el eje trasero mediante el árbol articulado
-------------------	---

Freno de estacionamiento	Freno multidisco electrohidráulico en el eje delantero y con efecto en el eje trasero mediante el árbol articulado
--------------------------	--

Bloqueo diferencial	100 % en el eje delantero+ eje trasero
---------------------	--

■ Sistema hidráulico

Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	5,511 US gal
--	--------------

Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	9.62 (10.99-18.49) gpm
---	------------------------

Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	3,191 US gal
---	--------------

■ Cinemática

Cilindro elevador	1
-------------------	---

Cilindro de volteo	1
--------------------	---

Sistema de cambio rápido	Hidráulico
--------------------------	------------

■ Dirección

Tipo de dirección	Dirección hidráulica a las cuatro ruedas con sincronización de posiciones finales
-------------------	---

Cilindro de dirección	2
-----------------------	---

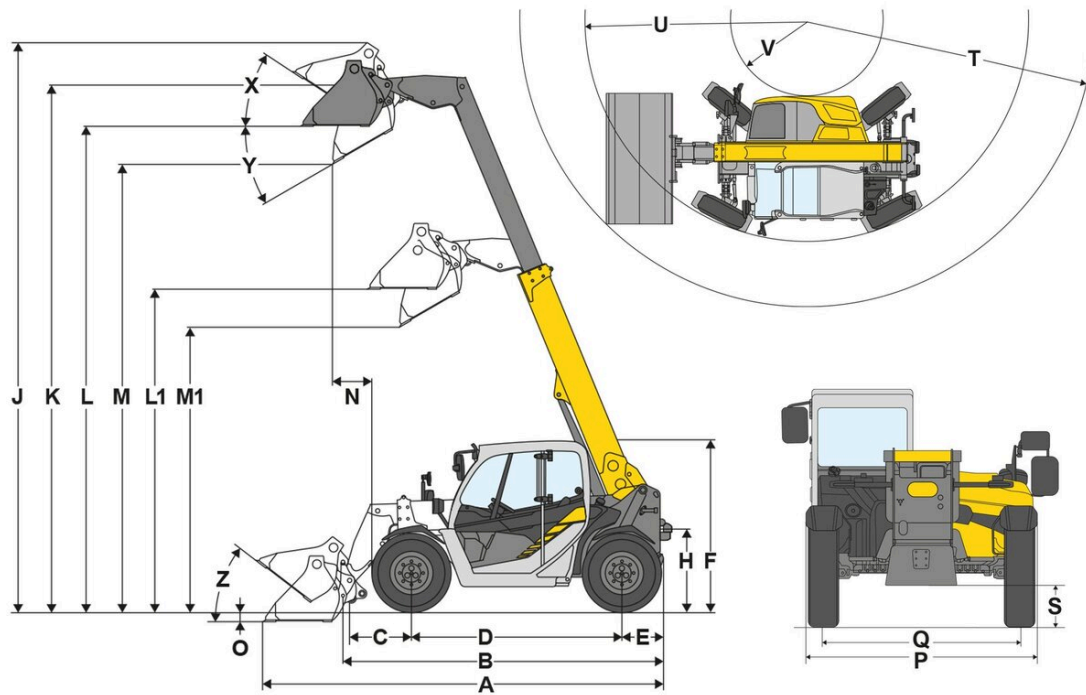
Ángulo de giro máx.	2x38 grado
---------------------	------------

Ángulo de oscilación eje trasero	± 7 grado
----------------------------------	-----------

■ Otra información

DPF = filtro de partículas diésel
DOC = catalizador de oxidación diésel
SCR = reducción catalítica selectiva (por sus siglas en inglés)

Dimensiones



A	Longitud total	155,3 in
B	Longitud total sin cuchara	117,8 in
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	17,7 in
D	Distancia entre ruedas	75,7 in
E	Saliente posterior	16,8 in
F	Altura con cabina	78,5 in
H	Altura del asiento	38,5 in
J	Altura de trabajo total	207,9 in
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	178,6 in
L1	Altura útil de descarga con brazo telescópico retraído	116,1 in
L	Altura útil de descarga con brazo telescópico extendido	163,9 in
M1	Altura de descarga con brazo telescópico retraído	95,1 in
M	Altura de descarga con brazo telescópico extendido	142,9 in
N	Alcance (con M)	21,9 in
O	Profundidad de excavación	3,8 in
P	Anchura total	61,6 in
Q	Anchura de la oruga	48,6 in
S	Altura libre sobre el suelo	11,6 in
T	Radio máximo	138,0 in
U	Radio de giro borde exterior	106,1 in
V	Radio interno	37,4 in
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	52 °
Y	Ángulo de vaciado	31 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	44 °