



WL110

Chargeuse sur pneus

La productivité entre dans une nouvelle dimension

La chargeuse sur pneus WL110 est la plus grande machine de la catégorie des chargeuses compactes de Wacker Neuson. Cette machine de la classe 1,8 m³ convainc principalement grâce à sa performance qui passe par une charge de basculement élevée et une grande force de poussée. Son grand volume de godet et son poids en ordre de marche important font de cette chargeuse sur pneus l'engin idéal pour la manutention de matériaux lourds en toute sécurité. Le moteur et le système hydraulique de travail sont conçus pour atteindre la productivité la plus élevée et font de cette machine un compagnon efficace pour le déplacement sûr et confortable de grandes quantités de matériaux.

Points forts

- Eco Speed Pro : une boîte de vitesses hydrostatique en continu
- Vitesse de {30/40 km/h}{18.64/24.85 mph}
- Climatisation à régulation automatique
- Écran numérique clair 7 pouces
- Console de joystick solidaire du siège conducteur

Caractéristiques techniques

■ Données moteur standard

Fabricant du moteur	Deutz
Type de moteur	TCD 4.1 S5
Cylindre	4
Puissance du moteur	115 kW
Puissance du moteur	156 ch
au régime moteur max	2.300 tr/min
Cylindrée	4.038 cm ³
Type d'agent réfrigérant	eau/air de suralimentation
Phase de la norme d'émissions de gaz d'échappement	V
Post-traitement des gaz d'échappement	DOC/DPF/SCR

Charge de basculement avec fourche à palettes - machine alignée, flèche horizontale 6.851 kg

Charge de basculement avec fourche à palettes - machine braquée, flèche horizontale 5.946 kg

■ Cabine de conduite

Cabine de conduite Cabine

■ Capacité

Capacité réservoir à carburant 140 l
Capacité du réseau d'huile hydraulique 125 l
Capacité du réservoir de solution d'urée 12 l

■ Transmission

Type de transmission	hydrostatique
Système d'entraînement	Arbre de transmission
Gammes de vitesse	3
Essieu	PA 1900
Vitesse d'avancement standard	0-20 km/h
Vitesse d'avancement Option 1	0-30 km/h
Vitesse d'avancement Option 2	0-40 km/h
Frein de service	Frein à disques sur l'essieu avant avec effet sur l'essieu arrière via l'arbre de transmission
Frein de stationnement	Frein multidisques électrohydraulique avec accumulateur à ressort à

■ Système électrique

Tension de service	12 V
Batterie	185 Ah
Alternateur	120 A

Système d'entraînement Arbre de transmission

Gammes de vitesse 3

Essieu PA 1900

Vitesse d'avancement standard 0-20 km/h

Vitesse d'avancement Option 1 0-30 km/h

Vitesse d'avancement Option 2 0-40 km/h

Frein de service Frein à disques sur l'essieu avant avec effet sur l'essieu arrière via l'arbre de transmission

Frein de stationnement Frein multidisques électrohydraulique avec accumulateur à ressort à

■ Poids

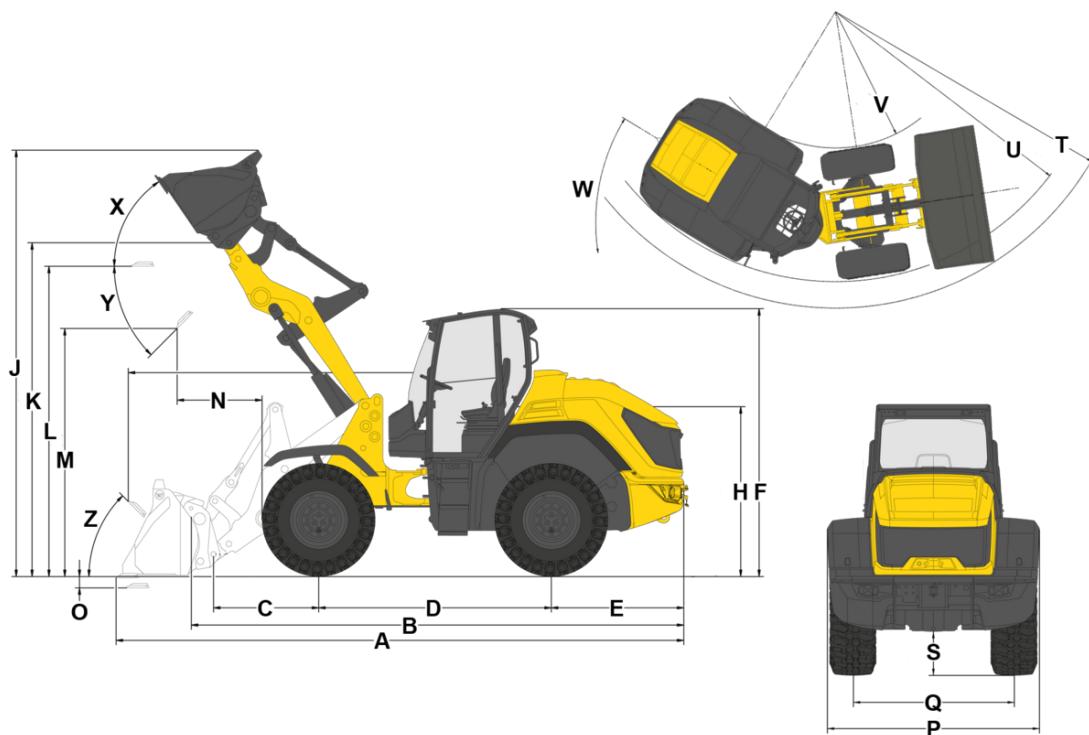
Capacité du godet (godet standard)	1,80 m ³
Poids de fonctionnement	11.250 kg
Charge de basculement avec godet - Machine alignée, flèche horizontale	7.739 kg
Charge de basculement avec godet - machine braquée, flèche horizontale	6.674 kg

Les illustrations, équipements et caractéristiques indiqués peuvent être différents du programme de livraison applicable à votre pays. Dans certains cas, des équipements spéciaux soumis à un supplément sont représentés sur les illustrations. Sous réserve de modifications.

	l'essieu avant et par l'intermédiaire de l'arbre de transmission sur l'essieu arrière	Direction	Direction articulée hydraulique avec essieu oscillant
Blocage du différentiel	100% Essieu avant+ Essieu arrière	Mode de direction	
Système hydraulique		Vérins de direction	2
Pression de travail du système hydraulique de translation (max.)	480 bar	Débattement du pont arrière	± 12 degré
Débit du système hydraulique de travail (max.)	180 l/min	Valeurs des caractéristiques du bruit	
Pression de travail du système hydraulique de travail (max.)	250 bar	Niveau de puissance acoustique moyen LwA (cabine)	100,7 dB (A)
Cinématique		Niveau de puissance acoustique garanti LwA (cabine)	102 dB (A)
Type de cinématique	Z	Niveau de pression acoustique déclaré LpA (cabine)	70 dB (A)
Vérin(s)de levage	2		
Vérin de cavage	1		
Système de changement rapide	hydraulique	Autres informations	
		FSD = Toit de protection du conducteur	
		DPF = Filtre à particules diesel	
		DOC = Catalyseur d'oxydation pour diesel	
		SCR = Réduction catalytique sélective	
		Calcul de la charge de basculement selon ISO 14397	

Les illustrations, équipements et caractéristiques indiqués peuvent être différents du programme de livraison applicable à votre pays. Dans certains cas, des équipements spéciaux soumis à un supplément sont représentés sur les illustrations. Sous réserve de modifications.

Dimensions



A	Longueur totale	6.470 mm
B	Longueur totale sans godet	5.610 mm
C	Axe du godet (jusqu'au centre de l'axe)	1.200 mm
D	Empattement	2.660 mm
E	Déport arrière	1.520 mm
F	Hauteur avec cabine	3.060 mm
H	Hauteur siège conducteur	1.940 mm
J	Hauteur de travail totale	4.780 mm
K	Axe du godet (hauteur de levage max.)	3.820 mm
L	Hauteur de franchissement	3.550 mm
M	Hauteur de déversement	2.860 mm
N	Portée (à M)	970 mm
O	Profondeur de décapage	136 mm
P	Largeur totale	2.390 mm
Q	Largeur des chenilles	1.820 mm
S	Garde au sol	500 mm
T	Rayon maximal	5.370 mm
U	Rayon au bord extérieur	4.900 mm
V	Rayon intérieur	2.450 mm
W	Angle d'articulation	40 °
X	Angle de rappel à la hauteur de levage max.	61 °
Y	Angle de déversement	45 °
Z	Angle de rappel au sol	45 °

Les illustrations, équipements et caractéristiques indiqués peuvent être différents du programme de livraison applicable à votre pays. Dans certains cas, des équipements spéciaux soumis à un supplément sont représentés sur les illustrations. Sous réserve de modifications.