



## HI1000DGM

### Calefactores radiantes de aire indirectos

Calefactor radiante de aire grande para las aplicaciones más exigentes

El HI1000 es el calefactor radiante de aire indirecto con la capacidad más alta de Wacker Neuson. Disponible con o sin depósito de combustible. Para las aplicaciones remotas, nuestra versión DGM incluye un grupo electrógeno de servicio a medida. Todas las versiones disponen de certificado ETL.

### Aspectos destacados

- Preparado para las bajas temperaturas
- Tablero de control digital

### Ficha técnica

#### ■ Datos de rendimiento del sistema eléctrico

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Corriente nominal  | 15,00 A |
| Tensión nominal    | 115,0 V |
| Frecuencia nominal | 60,0 hz |
| Fases              | 1,0 ~   |

#### ■ Datos mecánicos

|                                                       |            |
|-------------------------------------------------------|------------|
| Longitud                                              | 197,2 "    |
| Eje de peso bruto                                     | 3.000,5 lb |
| Anchura                                               | 61,0 "     |
| Altura                                                | 100,7 "    |
| Peso de servicio                                      | 5.150,0 lb |
| Peso en vacío                                         | 4.124,9 lb |
| Peso total permitido                                  | 6.001,0 lb |
| Punto de izaje - Número                               | 0,0        |
| Longitud conducto max., Adaptador de suministro 3x12" | 98,4 Pie   |
| Longitud conducto max., Adaptador de suministro 2x16" | 98,4 Pie   |
| Longitud conducto max., Adaptador de suministro 1x20" | 200,1 Pie  |
| Longitud conducto max., Adaptador de retorno 1x20"    | 49,2 Pie   |

#### ■ Generador eléctrico

|                                |               |
|--------------------------------|---------------|
| Clase de aislamiento           | H             |
| Corriente de salida 1~         | 70,8 A        |
| Tensión de salida              | 240,0 V       |
| Frecuencia de salida           | 60,0 hz       |
| Número de revoluciones nominal | 1.800,0 1/min |

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Fases                 | 1,0 ~   |
| Transmisión generador | Directo |
| Generador con motor   | Sí      |

#### ■ Motor de combustión interna

|                                         |                        |
|-----------------------------------------|------------------------|
| Refrigeración                           | Refrigeración por agua |
| Modelo de motor                         | Motor diésel           |
| No. de cilindros                        | 3,0                    |
| Cilindrada                              | 0,1 Pulg.3             |
| Consumo de combustible                  | 0,6 GPH US             |
| Carga de aceite max.                    | 1,3 gln eu             |
| Potencia absorbida máx.                 | 11,7 hp                |
| Valores límite para emisiones de escape | IIIB/Tier IV Final     |
| Fabricante del motor                    | Kubota                 |

#### ■ Parámetros medio ambiente

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Nivel de presión acústica LpA | 77,6 dB(A) |
|-------------------------------|------------|

#### ■ Sistema eléctrico

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Fusible automático AC | 30,0 A  |
| Termostato            | Digital |

#### ■ Combustibles, lubricantes, refrigerantes

|                                            |              |
|--------------------------------------------|--------------|
| Cantidad de refrigerante                   | 3,3 cto eu   |
| Tiempo de ejecución (75 % Carga principal) | 27,5 hora    |
| Capacidad del depósito                     | 190,0 gln eu |
| Capacidad útil del depósito                | 172,0 gln eu |
| Consumo combustible no genset              | 6,2 GPH US   |

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Consumo con genset         | 6,4 GPH US |
| Tiempo transitorio (100 %) | 37,5 hora  |

■ **Chasis de ancho**

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Freno                    | Freno hidráulico |
| Eje                      | Eje tandem       |
| Bola de remolque         | Aprendiz         |
| Peso de la lengüeta min. | 418,9 lb         |

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Peso de la lengüeta max. | 718,7 lb  |
| Neumáticos               | ST225/75D |

■ **Transporte y almacenamiento**

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Longitud para transporte | 198,7 " |
| Anchura para transporte  | 61,0 "  |
| Altura para transporte   | 101,7 " |