



WL28e Radlader

Elektrisch, leistungsstark, umweltfreundlich

Die Leistungsmerkmale des elektrisch betriebenen Radladers WL28e entsprechen denen einer konventionellen dieselbetriebenen Maschine. Die verbaute 96 Volt Lithium-Ionen Batterie ist wahlweise in drei Leistungsstärken erhältlich, so dass Lauf- und Ladezeiten optimal auf die Arbeitsanforderungen abgestimmt werden können. Verschiedene Ladekabel und Ladestecker ermöglichen ein flexibles Aufladen der Maschine. Der WL28e arbeitet vor Ort völlig abgasfrei und mit deutlich geringeren Lärmemissionen. Für den Anwender bedeutet das höhere Flexibilität im Einsatz, Umweltschutz und deutliche Einsparungen bei den Betriebskosten. Der niedrig gestaltete Vorderwagen sorgt dabei für perfekte Übersichtlichkeit und hohe Kipplasten. Paletten mit Pflastersteinen oder andere Transportgüter bis 1,6 t meistert er problemlos.

Highlights

- Leistungsstarke Lithium-Ionen Batterie
- Einfache Lademöglichkeiten
- Hohe Produktivität dank niedrigem Vorderwagen
- Komfort Kabine
- Übersichtliches digitales Display

Technische Daten

■ Batterie Standard

Batterietechnologie	Lithium-Ionen
Batteriespannungsklasse	96 V
Batteriekapazität	14,1 kWh
Batteriegewicht	153 kg
Onboard Ladeleistung (max.)	3 kW
Ladezeit (0-100%)	4,7 - 6* h
Ladezeit (20-80%)	2,9* h
Laufzeit bis zu	2,5** h

■ Batterie Option 2

Batterietechnologie	Lithium-Ionen
Batteriespannungsklasse	96 V
Batteriekapazität	28,0 kWh
Batteriegewicht	244 kg
Onboard Ladeleistung (max.)	6 kW
Ladezeit (0-100%)	5,5 - 11,5* h
Ladezeit (20-80%)	2,7* h
Laufzeit bis zu	5,3** h

■ Batterie Option 1

Batterietechnologie	Lithium-Ionen
Batteriespannungsklasse	96 V
Batteriekapazität	18,0 kWh
Batteriegewicht	186 kg
Onboard Ladeleistung (max.)	6 kW
Ladezeit (0-100%)	3,2 - 7,5* h
Ladezeit (20-80%)	1,8* h
Laufzeit bis zu	3,5** h

■ Elektromotor

Motor Fahrantrieb (ECE R085)	33,1 kW
Motor Arbeitshydraulik (ECE R085)	21,2 kW

■ Elektrische Anlage

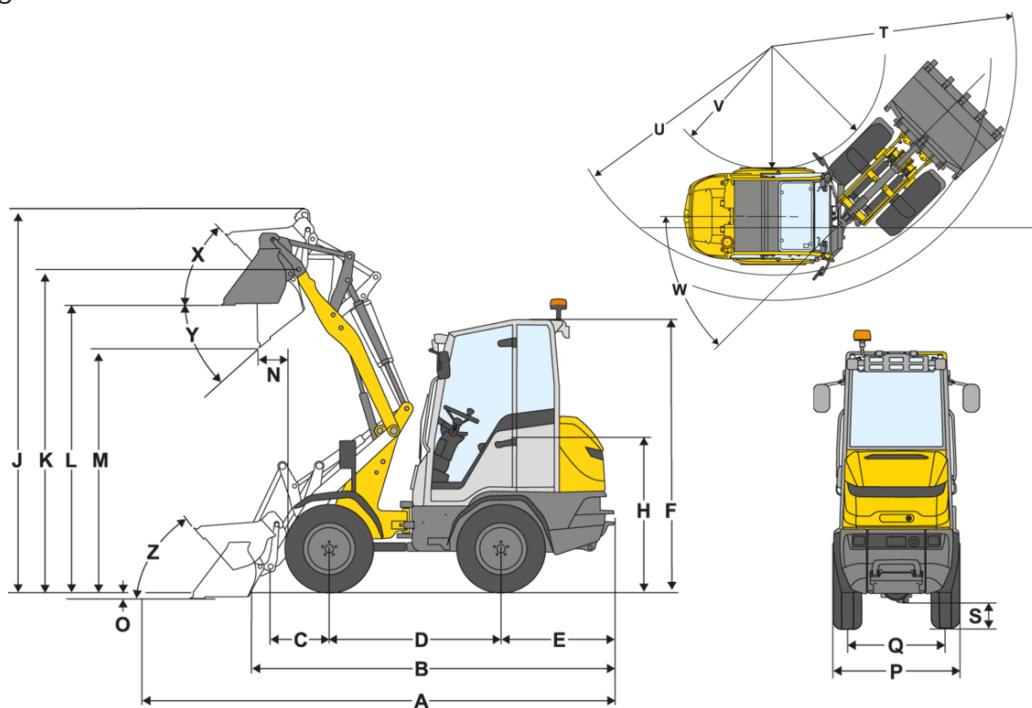
Betriebsspannung	12 V
------------------	------

■ Gewichte

Schaufelinhalt (Standardschaufel)	0,42 m ³
Betriebsgewicht	2.800 - 3.300 kg
Kipplast mit Schaufel - Maschine gerade, Hubgerüst horizontal	1.860 - 2.510 kg

Kipplast mit Schaufel - Maschine geknickt, Hubgerüst horizontal	1.560 - 2.070 kg	Hubzylinder	2
Kipplast mit Palettengabel - Maschine gerade, Hubgerüst horizontal	1.550 - 2.070 kg	Kippzylinder	1
Kipplast mit Palettengabel - Maschine geknickt, Hubgerüst horizontal	1.310 - 1.720 kg	Schnellwechselsystem	hydraulisch
■ Fahrerstand			
Fahrerstand	FSD (EPS, Kabine)	Lenkungsart	Hydraulische Knick-Pendellenkung
■ Füllmengen			
Tankinhalt Hydrauliköl	30 l	Lenkzylinder	1
■ Antrieb			
Antriebsart	elektrisch	Pendelwinkel	± 8 Grad
Fahrantrieb	Gelenkwelle	■ Lärmkennwerte	
Fahrstufen	2	Gemittelter Schallleistungspegel LwA (Fahrerschutzdach)	83,9 dB(A)
Achse	PA940	Garantiert Schallleistungspegel LwA (Fahrerschutzdach)	85 dB(A)
Fahrgeschwindigkeit Standard	0-15 km/h	Angegebener Schalldruckpegel LpA (Fahrerschutzdach)	60 dB(A)
Fahrgeschwindigkeit Option 1	0-20 km/h	Gemittelter Schallleistungspegel LwA (Kabine)	83,9 dB(A)
Fahrgeschwindigkeit Option 2	0-25 km/h	Garantiert Schallleistungspegel LwA (Kabine)	85 dB(A)
Betriebsbremse	Lamellenbremse an der Vorderachse über Gelenkwelle auf Hinterachse wirkend	Angegebener Schalldruckpegel LpA (Kabine)	64 dB(A)
Parkbremse	Elektrische Parkbremse mit Hill-hold Funktion	■ Sonstige Informationen	
Differentialsperre	100% Vorderachse + Hinterachse (Option)	FSD = Fahrerschutzdach EPS = Easy Protection System (klappbares Fahrerschutzdach) Kipplastberechnung nach ISO 14397 *Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker. **Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.	
■ Hydraulikanlage			
Arbeitshydraulik Fördermenge (max.)	44 l/min		
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (max.)	210 bar		
■ Kinematik			
Kinematik Typ	P		

Abmessungen



A	Gesamtlänge	4.616 mm
B	Gesamtlänge ohne Schaufel	3.710 mm
C	Schaufeldrehpunkt (bis Achsmitte)	670 mm
D	Radstand	1.760 mm
E	Hecküberhang	1.230 mm
F	Höhe mit Fahrerschutzdach (fest)	2.340 mm
	Höhe mit Fahrerschutzdach klappbar (EPS)	2.395 mm
F	Höhe mit Fahrerschutzdach klappbar (EPS), umgeklappt	1.890 mm
	Höhe mit Kabine	2.350 mm
H	Sitzhöhe	1.350 mm
J	Gesamtarbeitshöhe	3.210 mm
K	Schaufeldrehpunkt (max. Hubhöhe)	2.560 mm
L	Überladehöhe	2.240 mm
M	Ausschütt Höhe	1.700 mm
N	Reichweite (bei M)	520 mm
O	Schräftiefe	130 mm
P	Gesamtbreite	1.250 mm
Q	Spurweite	940 mm
S	Bodenfreiheit	270 mm
T	Radius maximal	3.200 mm
U	Radius am Außenrand	2.800 mm
V	Innenradius	1.510 mm
W	Knickwinkel	45 °
X	Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe	47 °
Y	Auskippwinkel	41 °
Z	Rückrollwinkel am Boden	50 °

Die gezeigten Abbildungen, Ausstattungen und Daten können vom aktuellen Lieferprogramm Ihres Landes abweichen. Abgebildet sind unter Umständen aufpreispflichtige Sonderausstattungen. Änderungen vorbehalten.