



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

PSA2-1503L

Pompa a immersione

Potente e assolutamente affidabile per il drenaggio dei cantieri

Non importa quanto grande o piccolo sia il lavoro, le pompe a immersione monofase di Wacker Neuson offrono la versatilità e la durata di cui hanno bisogno gli appaltatori per un facile drenaggio al luogo di utilizzo.

Punti di forza

- Varietà di modelli
- Tappo salvamotore opzionale per pompe trifase
- Protezione affidabile contro le infiltrazioni d'acqua
- Tenuta del vano motore perfetta grazie alla doppia tenuta meccanica interna in carburo di silicio a bagno d'olio
- Distributore dell'olio per una lubrificazione affidabile in ogni posizione
- Protezione contro il funzionamento a secco
- Il manicotto in acciaio riduce l'usura dell'albero

Dati tecnici

■ Valori elettriche di rendimento

Corrente nominale	3,30 A
Tensione nominale	400,0 V
Frequenza nominale	50,0 Hz
Fasi	3,0 ~

■ Valori meccanici di rendimento

Portata standard max.	420,0 l/min
Diametro corpo solido max.	8,5 mm
Sollevamento max.	20,0 m

■ Valori meccanici

Lunghezza	240,0 mm
-----------	----------

Larghezza	240,0 mm
Altezza	486,0 mm
Peso d'esercizio	22,0 kg
Diametro tubi di scarico e aspirazione	50,0 mm

■ Motore elettrico

Numero di giri nominale	2.870,0 1/min
-------------------------	---------------

■ Impianto elettrico

Lunghezza del cavo	20,0 m
Sezione cavo	1,5 mm ²