



WL52

Cargadora sobre ruedas

Una máquina con un gran rendimiento

Además de una potente hidráulica, la cargadora sobre ruedas WL52 ofrece un control piloto con joystick extremadamente suave. La cabina destaca por su excelente ergonomía, claridad y confort, lo que permite al conductor trabajar sin cansancio incluso durante largas jornadas laborales. La WL52 es una máquina muy potente e impresionante por sus elevadas fuerzas de arranque y sus grandes cilindros de volteo. Ideal para el transporte frecuente de materiales y muchos ciclos de carga.

Aspectos destacados

- Elevada productividad gracias a la baja altura del carro delantero
- Lugar de trabajo ergonómico.
- La cargadora sobre ruedas como portaherramientas
- Gran variedad en el equipamiento
- Consola del joystick integrada en la suspensión del asiento del operador

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Deutz
Modelo de motor	TCD 2.9 L4 S5
No. de cilindros	4
Potencia del motor	55,4 kW
Potencia del motor	74,3 HP
Con número de revoluciones máx.	2.300 rpm
Cilindrada	176,97 in ³
Tipo de refrigerante	agua/aire de admisión
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF

■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
Batería	100 Ah
Generador	85 A

■ Pesos

Capacidad de la cuchara (cuchara estándar)	30,02 ft ³
Peso de servicio	11.244 lb
Carga de volteo con cuchara - máquina recta, tijera de elevación horizontal	8.706 lb

Carga de volteo con cuchara - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	7.531 lb
--	----------

Carga de volteo con horquilla para palés - máquina recta, tijera de elevación horizontal	6.735 lb
--	----------

Carga de volteo con horquilla para palés - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	5.633 lb
---	----------

■ Cabina del conductor

Cabina del conductor	Cabina
----------------------	--------

■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	21,66 US gal
---------------------------------------	--------------

Capacidad del depósito de aceite hidráulico	17,44 US gal
---	--------------

■ Accionamiento

Tipo de accionamiento	hidrostática
-----------------------	--------------

Transmisión	eje articulado
-------------	----------------

Velocidades de marcha	2
-----------------------	---

Eje	PA 1400 (PA 1422)
-----	-------------------

Velocidad de desplazamiento estándar	0-12.43 mph
--------------------------------------	-------------

Velocidad de desplazamiento opción 1	0-18.64 mph
--------------------------------------	-------------

Freno de servicio	Accionamiento de marcha hidrostático con efecto en las cuatro ruedas (sin desgaste)
-------------------	---

Freno de estacionamiento	Freno de servicio y estacionamiento en el conjunto de accionamiento con efecto en las 4 ruedas
--------------------------	--

Bloqueo diferencial	100 % en el eje delantero+ eje trasero
---------------------	--

■ Sistema hidráulico

Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	6,527 lb/pulg ²
--	----------------------------

Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	19.55 (21.93-30.38) gpm
---	-------------------------

Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	3,191 lb/pulg ²
---	----------------------------

■ Cinemática

Tipo de cinemática	Z
--------------------	---

Cilindro elevador	2
-------------------	---

Cilindro de volteo	1
--------------------	---

Sistema de cambio rápido	Hidráulico
--------------------------	------------

■ Dirección

Tipo de dirección	Unión articulada pendular hidráulica
-------------------	--------------------------------------

Cilindro de dirección	1
-----------------------	---

Ángulo de oscilación	±12 grado
----------------------	-----------

■ Valores característicos del ruido

Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	99,9 dB(A)
---	------------

Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	101 dB(A)
---	-----------

Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	74 dB(A)
---	----------

■ Otra información

FSD = Techo de protección para el operador

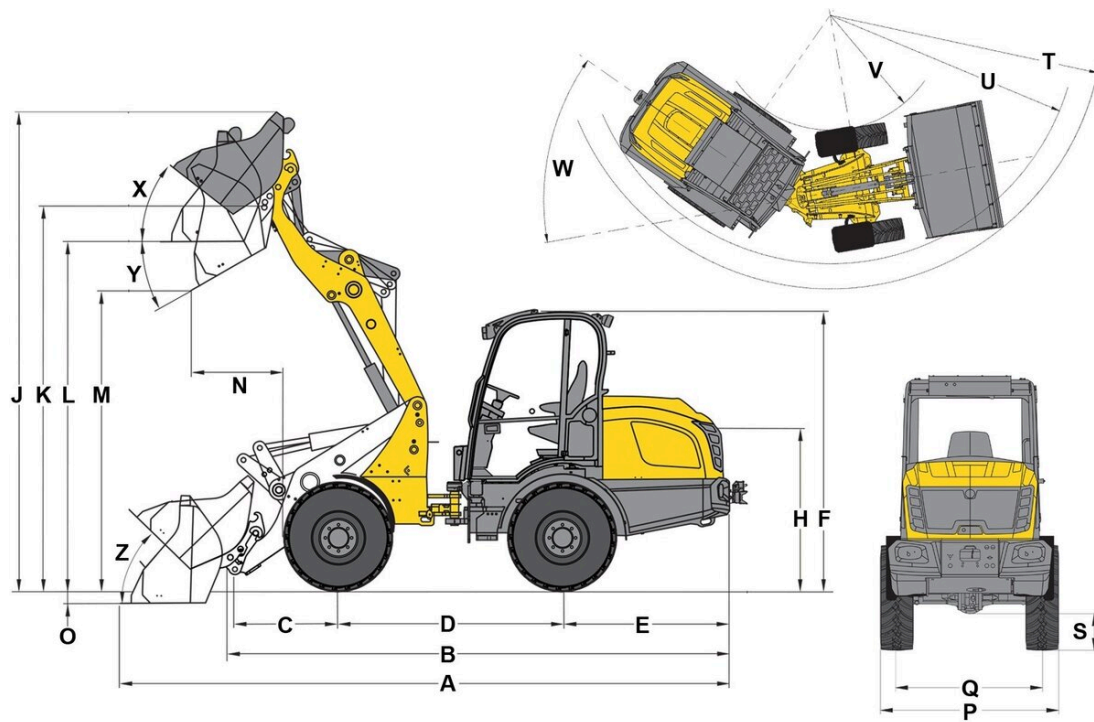
DPF = Filtro de partículas diésel

DOC = Catalizador de oxidación diésel

SCR = Reducción catalítica selectiva

Cálculo de la carga de volteo según ISO 14397

Dimensiones



A	Longitud total	213,4 in
B	Longitud total sin cuchara	187,4 in
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	40,9 in
D	Distancia entre ruedas	83,1 in
E	Saliente posterior	60,2 in
F	Altura con cabina baja	98,3 in
	Altura con cabina alta	105,5 in
H	Altura del asiento	62,6 in
J	Altura de trabajo total	154,7 in
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	127,6 in
L	Altura útil de descarga	117,3 in
M	Altura de descarga	97,2 in
N	Alcance (con M)	24,6 in
O	Profundidad de excavación	3,8 in
P	Anchura total	71,3 in
Q	Anchura de la oruga	55,1 in
S	Altura libre sobre el suelo	14,6 in
T	Radio máximo exterior	166,9 in
U	Radio de giro borde exterior	151,6 in
V	Radio interno	75,2 in
W	Ángulo unión articulada	40 °
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	71 °
Y	Ángulo de vaciado	45 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	43 °