



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



PDT2A

Pompe puissante destinée au retrait de boues et aux zones de dispersion

Les pompes à membrane pour eaux chargées PDT sont capables d'évacuer pratiquement tous les types d'écoulements

Ces pompes sont idéales pour l'extraction d'eaux chargées, de boues et d'infiltrations. Grâce à ses composants de grande qualité, vous pouvez compter sur de nombreuses années de performance et de durabilité exceptionnelles. Ses roues de grande taille en caoutchouc solide assurent une traction élevée et un déplacement aisé sur les terrains accidentés.

Points forts

- Écoulement de l'eau conçu en ligne droite
- Carter en fonte ductile pour une durabilité maximale.
- carter en fonte d'aluminium très léger
- Chambre d'équilibre du côté admission pour un pompage sans accrocs
- La transmission lubrifiée en bain d'huile réduit les coûts de maintenance

Caractéristiques techniques

■ Données de performance mécaniques

Débit de circuit	189,0 l/min
Diamètre des solides	32,0 mm
Hauteur d'aspiration max.	6,1 m
Hauteur de refoulement max.	7,6 m

■ Données mécaniques

Longueur	1.100,0 mm
Largeur	561,0 mm
Hauteur	589,0 mm
Diamètre du tuyau d'aspiration/refoulement	50,0 mm

■ Moteur à combustion

Refroidissement	Refroidissement à air
Type de moteur	Moteur à allumage commandé
Cylindre	1,0
Cylindrée	118,0 CM ³

Type de carburant	Essence
Consommation de carburant	1,1 L/hre
Capacité du réservoir	2,0 l
Remplissage d'huile max.	0,6 l
Performance max.	2,6 kW
Régime (performance max.)	3.600,0 1/min
Vitesse de régime	2.800,0 1/min
Norme (puissance de fonctionnement)	SAE J1349
Fabricant du moteur	Honda
Durée de fonctionnement à 100 %	2,0 Heure

■ Caractéristiques environnementales

Niveau de puissance acoustique LWA, mesuré	97,0 dB(A)
--	------------

■ Transport et stockage

Poids de transport	75,0 kg
--------------------	---------