



HI770XHD

Calefactores radiantes de aire indirectos

Un rendimiento excepcional para entornos excepcionales.

Su sistema de contención de derrames Triple Threat, respetuoso con el medio ambiente, garantiza que el combustible diésel, el aceite del motor o el refrigerante no contaminen la obra, y el sistema opcional de detección de gas apaga de forma segura el calefactor en el caso de detectar hidrocarburos. Las máquinas disponen de la certificación CSA.

Aspectos destacados

- Intervalo de servicio de 3000 horas
- Intercambiador de calor de acero inoxidable

Ficha técnica

■ Datos de rendimiento del sistema eléctrico

Corriente nominal	30,00 A
Tensión nominal	120,0 V
Frecuencia nominal	60,0 hz
Fases	3,0 ~
■ Datos mecánicos	
Longitud	187,0 "
Eje de peso bruto	6.999,7 lb
Anchura	94,1 "
Altura	88,2 "
Peso de servicio	7.542,0 lb
Peso en vacío	5.699,0 lb
Peso total permitido	7.542,0 lb
Longitud conducto max., Adaptador de suministro 2x12"	75,1 Pie
Longitud conducto max., Adaptador de suministro 1x16"	149,9 Pie
Longitud conducto max., Adaptador de suministro 1x20"	200,1 Pie
Longitud conducto max., Adaptador de retorno 1x20"	200,1 Pie

■ Motor de combustión interna

Refrigeración	Refrigeración por agua
Modelo de motor	Motor diésel
No. de cilindros	3,0
Cilindrada	67,1 Pulg.3
Consumo de combustible	0,8 GPH US
Revoluciones de funcionamiento	1.800,0 1/min
Fabricante del motor	Kubota
■ Combustibles, lubricantes, refrigerantes	
Tiempo de ejecución (75 % Carga principal)	57,0 hora
Duración con genset	40,0 h
Capacidad del depósito	256,0 gln eu
Capacidad útil del depósito	235,4 gln eu
Consumo combustible no genset	5,5 GPH US
Tiempo transitorio (100 %)	43,0 hora

■ Chasis de ancho

Peso de la lengüeta min.	809,1 lb
Peso de la lengüeta max.	970,0 lb
Neumáticos	LT235/85R16 G

■ Transporte y almacenamiento

Longitud para transporte	187,0 "
Anchura para transporte	94,1 "
Altura para transporte	88,2 "