



## HI1000DGM

### Calefactores radiantes de aire indirectos

Calefactor radiante de aire grande para las aplicaciones más exigentes

El HI1000 es el calefactor radiante de aire indirecto con la capacidad más alta de Wacker Neuson. Disponible con o sin depósito de combustible. Para las aplicaciones remotas, nuestra versión DGM incluye un grupo electrógeno de servicio a medida. Todas las versiones disponen de certificado ETL.

### Aspectos destacados

- Preparado para las bajas temperaturas
- Tablero de control digital

### Ficha técnica

#### ■ Datos de rendimiento del sistema eléctrico

Corriente nominal	30,00 A
Tensión nominal	230,0 V
Frecuencia nominal	60,0 hz
Fases	1,0 ~

#### ■ Datos mecánicos

Longitud	197,2 "
Eje de peso bruto	3.000,5 lb
Anchura	61,0 "
Altura	100,7 "
Peso de servicio	5.150,0 lb
Peso en vacío	4.124,9 lb
Peso total permitido	6.001,0 lb
Punto de izaje - Número	0,0
Longitud conducto max., Adaptador de suministro 3x12"	98,4 Pie
Longitud conducto max., Adaptador de suministro 2x16"	98,4 Pie
Longitud conducto max., Adaptador de suministro 1x20"	200,1 Pie
Longitud conducto max., Adaptador de retorno 1x20"	49,2 Pie

#### ■ Generador eléctrico

Clase de aislamiento	H
Corriente de salida 1~	70,8 A
Tensión de salida	240,0 V
Frecuencia de salida	60,0 hz
Número de revoluciones nominal	1.800,0 1/min

Fases	1,0 ~
Transmisión generador	Directo
Generador con motor	Sí

#### ■ Motor de combustión interna

Refrigeración	Refrigeración por agua
Modelo de motor	Motor diésel
No. de cilindros	3,0
Cilindrada	0,1 Pulg.3
Consumo de combustible	0,6 GPH US
Carga de aceite max.	1,3 gln eu
Potencia absorbida máx.	11,7 hp
Valores límite para emisiones de escape	IIIB/Tier IV Final
Fabricante del motor	Kubota

#### ■ Parámetros medio ambiente

Nivel de presión acústica LpA	77,6 dB(A)
-------------------------------	------------

#### ■ Sistema eléctrico

Fusible automático AC	30,0 A
Termostato	Digital

#### ■ Combustibles, lubricantes, refrigerantes

Cantidad de refrigerante	3,3 cto eu
Tiempo de ejecución (75 % Carga principal)	27,5 hora
Capacidad del depósito	190,0 gln eu
Capacidad útil del depósito	172,0 gln eu
Consumo combustible no genset	6,2 GPH US

Consumo con genset	6,4 GPH US
--------------------	------------

Tiempo transitorio (100 %)	37,5 hora
----------------------------	-----------

#### ■ Chasis de ancho

Freno	Freno hidráulico
-------	------------------

Eje	Eje tándem
-----	------------

Bola de remolque	Aprendiz
------------------	----------

Peso de la lengüeta min.	418,9 lb
--------------------------	----------

Peso de la lengüeta max.	718,7 lb
--------------------------	----------

Neumáticos	ST225/75D
------------	-----------

#### ■ Transporte y almacenamiento

Longitud para transporte	198,7 "
--------------------------	---------

Anchura para transporte	61,0 "
-------------------------	--------

Altura para transporte	101,7 "
------------------------	---------