



KRAMER

on the safe side



BODENSTÄNDIGE LEISTUNGSTRÄGER

DIE DIESEL- UND ELEKTRO-RADLADER

5075 / 5085 / 5095 / 5065e

5075/5085/ 5095

MOTORLEISTUNG

55,4 kW / 75 PS

ABGASNACHBEHANDLUNG

DOC / DPF

SCHAUFELINHALT

5075: 0,75 – 1,50 m³

5085: 0,85 – 1,50 m³

5095: 0,95 – 1,50 m³

FAHRGESCHWINDIGKEIT

0 – 20 km/h (Serie); 0 – 30 km/h (Option)

BETRIEBSGEWICHT*

5075: 4.200 kg – 4.290 kg

5085: 4.610 kg – 4.693 kg

5095: 4.714 kg – 4.800 kg



JETZT SCANNEN

und Highlights
entdecken



RUNDUMSICHT



LEISTUNG



EFFIZIENZ

5065e

ELEKTROMOTOR

23,2 kW (Fahrantrieb)

25,2 kW (Arbeitshydraulik)

BATTERIE

96 V (Lithium-Ionen)

28,1 kWh (Serie); 37,5 kWh (Option)

SCHAUFELINHALT

0,65 – 1,10 m³

FAHRGESCHWINDIGKEIT

0 – 20 km/h

BETRIEBSGEWICHT*

3.855 kg – 4.160 kg



JETZT SCANNEN

und Highlights
entdecken



* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel +
75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht
variiert je nach Ausstattung)

MIT KRAMER AUF
DER SICHEREN
SEITE

Neben den Werten Leidenschaft, Kompetenz und Hochwertigkeit steht bei Kramer die Sicherheit an oberster Stelle. Wir bauen Maschinen mit höchster Anwendungssicherheit und unsere Kunden profitieren nachhaltig von ihrer Investition. Unser Versprechen: Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit und Wertstabilität.



JETZT SCANNEN
Entdecken Sie
das Kramer
Produktportfolio

BODENSTÄNDIGE LEISTUNGSTRÄGER

ENTDECKEN SIE DIE ALLRADGELENKTEN RADLADER MIT
DIESELANTRIEB VON 0,75 BIS 0,95 m³ SCHAUFELINHALT
ODER VOLLELEKTRISCH MIT 0,65 m³

Von den leistungsstarken Modellen 5075, 5085 und 5095 bis zum vollelektrischen 5065e: Kompakte Abmessungen, hohe Wendigkeit und vielseitige Ausstattungsmöglichkeiten machen die Radlader zu flexiblen Leistungsträgern für unterschiedlichste Einsätze.

Maschinenaufbau	6	Maschinen-Highlights	10
Fahrzeugrahmen und Lenkarten		Radlader: 5075, 5085, 5095	
Ladeanlagen		Eigenschaften	
Smart Attach		Besonderheiten	
Maschinenkomponenten	12	Kabinendesign	18
Radlader: 5075, 5085, 5095		Radlader: 5075, 5085, 5095	
Arbeitshydraulik und Fahrtrieb		Kabinenoptionen	
Motor und Wartung		Technische Highlights	
Maschinen-Highlights	20	zero emission	22
Radlader: 5065e		Radlader: 5065e	
Eigenschaften		Vorteile und Rekuperation	
Besonderheiten		Batterietechnologie	
Kabinendesign	24	Zubehör und Technische Daten	26
Radlader: 5065e		Anbaugeräte und Reifenprofile	
Kabinenoptionen		Abmessungen	
Technische Highlights			

HINWEISE

- Dieses Symbol weist auf Funktionen hin, die sich positiv auf Ressourcen wie Geld, Personal oder Zeit auswirken können.
- Die Markierung mit Maschinenbezeichnung zeigt an, welche Maschine über die beschriebene Funktion verfügt.



XXXX

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	5075	5085	5095
Motorleistung [kW]	55,4	55,4	55,4
Schaufelinhalt [m³]	0,75 - 1,50	0,85 - 1,50	0,95 - 1,50
Schaufelkipplast [kg]	3.400	3.700	3.800
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	2.000	2.250	2.350
Betriebsgewicht [kg]*	4.200 – 4.290	4.610 – 4.693	4.714 – 4.800

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	5065e
Motorleistung [kW]	23,2** / 25,2***
Schaufelinhalt [m³]	0,65 - 1,10
Schaufelkipplast [kg]	2.800
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.750
Betriebsgewicht [kg]*	3.855 - 4.160

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)

** Fahrtrieb Leistung S2 60 min

*** Arbeitshydraulik Leistung S3 15 %



WARUM TEILEN WAS ZUSAMMEN GEHÖRT? KRAMER – EIN EINZIGARTIGES SYSTEM

Die Marke Kramer steht für allradgelenkte Radlader, Teleskopradlader und Teleskopplader mit hoher Wendigkeit, Geländegängigkeit und Flexibilität. Dank des bewährten ungeteilten Fahrzeugrahmens überzeugen die Radlader mit folgenden drei Eigenschaften:

HOHE STANDSICHERHEIT

Eine Schwerpunktverschiebung wird selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert, und das auch in unebenem Gelände.

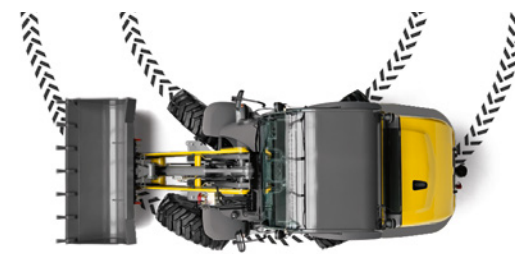
KONSTANTE NUTZLAST

Durch den ungeteilten Rahmen gibt es konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

ENORME WENDIGKEIT

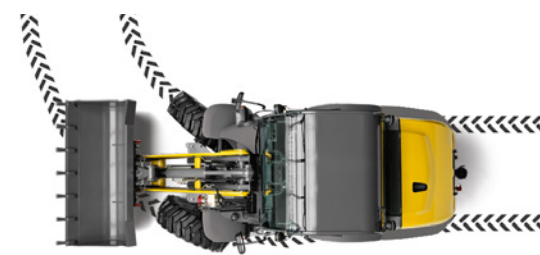
Die Allradlenkung ermöglicht einen besonders kleinen Wenderadius und hohe Manövrierfähigkeit. So lassen sich Wendemanöver schnell durchführen und Verfahr- und Taktzeiten verkürzen.

FLEXIBILITÄT IM EINSATZ FÜR JEDE ANWENDUNG DIE RICHTIGE LENKUNGSART



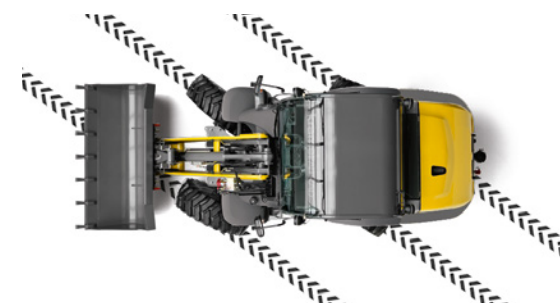
ALLRADLENKUNG (SERIE)

- 2 × 40° Lenkeinschlag bei 5075, 5085 und 5095;
2 × 38° beim 5065e
- optimierte Fahrwege
- maximale Wendigkeit



VORDERACHSLENKUNG (OPTION)

- bis 30 km/h bei 5075, 5085 und 5095;
bis 20 km/h beim 5065e
- sichere und gewohnte Straßenfahrt
- ideal für Anhängerbetrieb



HUNDEGANGLLENKUNG* (OPTION)

- Manövrieren auf engstem Raum
- präzises Positionieren unter engsten Verhältnissen
- einfaches Wegfahren von Wänden und Gräben

* nicht verfügbar für 5065e

ALLRAD- UND KNICKLENKUNG IM VERGLEICH



Mit der Allradlenkung ist der Wendekreis im Vergleich zur Knicklenkung deutlich kleiner.

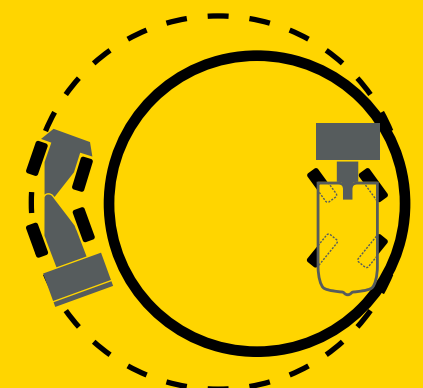
Erreicht wird dies durch den Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse, während sich bei der Knicklenkung nur der Vorder- und Hinterwagen bewegt.



ALLRADLENKUNG



KNICKLENKUNG (andere Fabrikate)



ALLRADLENKUNG
KLEINER WENDEKREIS. HOHE WENDIGKEIT.

LEISTUNGSSTARKE P-KINEMATIK

SCHWERE LASTEN SICHER IM GRIFF

Je nach Einsatzanforderung stehen eine Standard- und eine optional verlängerte Ladeanlage zur Verfügung. Beide sind parallel geführt und ermöglichen eine sichere und präzise Materialhandhabung.



STANDARD-LADEANLAGE (SERIE)

Die Parallelführung hält das Anbaugerät beim Heben und Senken automatisch in Position. So lassen sich Material und Lasten über die gesamte Hubhöhe präzise und kontrolliert bewegen.

- automatische Parallelführung beim Heben und Senken
- hohe Hub- und Reißkräfte
- große Rückkip- und Auskipwinkel
- sicherer Material- und Lastentransport



VERLÄNGERTE LADEANLAGE (OPTION)

Die verlängerte Ladeanlage bietet zusätzliche Hubhöhe und Reichweite und erweitert damit den Arbeitsbereich der Maschine. Ideal für Anwendungen, bei denen Material und Lasten in größerer Höhe bewegt werden müssen.

- größere Hubhöhe und Reichweite
- mehr Flexibilität beim Laden, Stapeln und Positionieren
- gute Sicht auf Anbaugerät und Schnellwechseleinrichtung

LADEANLAGEN IM VERGLEICH STANDARD / VERLÄNGERT (L)	5075 / 5075L	5085 / 5085L	5095 / 5095L	5065e / 5065eL
Gesamtlänge mit Standardschaufel [mm]	5.120 / 5.280	5.270 / 5.580	5.270 / 5.580	5.110 / 5.350
Überladehöhe [mm]	2.960 / 3.100	3.210 / 3.360	3.210 / 3.360	2.850 / 3.080
Schütthöhe [mm]	2.400 / 2.560	2.680 / 2.820	2.680 / 2.820	2.320 / 2.590
Schüttweite [mm]	700 / 680	580 / 790	580 / 790	330 / 420
Stapelhöhe [mm]	2.840 / 2.990	3.150 / 3.240	3.150 / 3.290	2.800 / 3.030

SMART ATTACH

MEHR PRODUKTIVITÄT UND SICHERHEIT

Das hydraulische Kramer Schnellwechselsystem gehört zur Serienausstattung und ermöglicht den schnellen Wechsel von Standardanbaugeräten in weniger als 10 Sekunden. Mit dem optionalen Smart Attach lassen sich hydraulische Anbaugeräte direkt aus der Kabine kuppeln und wechseln. Das spart Zeit und erhöht Komfort und Sicherheit im täglichen Einsatz.

EINFACHE BEDIENUNG

Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

SCHNELLER WECHSEL

ohne manuellen Kuppelvorgang der Schläuche bei hydraulischen Anbaugeräten.

KONSTANTE LEISTUNG

bei Überlade-, Stapel- und Ausschütthöhe sowie bei Stapelnutzlast und Schaufelkipplast.

FUNKTIONSSICHERHEIT

Problemloses Kuppeln von Anbaugeräten, die sich in der Sonne erwärmt haben und unter starkem Druck stehen.

CE-KONFORMITÄT

für die Maschine und Anbaugeräte.

UMWELTSCHONEND

dank Vermeidung von Lecköl beim Kuppeln von hydraulischen Anbaugeräten.



BEISPIELRECHNUNG

Jeder Anbaugerätewechsel mit Smart Attach spart 2,5 Minuten im Vergleich zum serienmäßigen Kramer Schnellwechselsystem „Standard“.	10 Kupplungsvorgänge/Tag
x	2,5 Minuten
x	220 Arbeitstage
x	30 €/h
=	2.750 €/Jahr



JETZT SCANNEN
Mehr über
Smart Attach erfahren
www.kramer.de/smartattach



MASCHINEN-HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK

AUSSEN ROBUST UND INNEN KOMFORTABEL

1 ERWEITERTE EINSATZMÖGLICHKEITEN 
Verschiedene Anhängerkupplungen für den effizienten Transport von Anbaugeräten.

2 EINFACHE WARTUNG 
Weitöffnende Motorhaube für schnellen Zugang zu allen wichtigen Komponenten.

3 RÜCKFAHRKAMERA (OPTION)
Optimale Sicht nach hinten für sicheres Rangieren auf engem Raum.

4 KRAFTVOLLER MOTOR
55-kW-Rehiko-Motor der Abgasstufe V mit geringem Geräuschniveau.

5 ABGEFLACHTES MOTORHAUBENDESIGN
für freie Sicht und optimale Übersicht im Heckbereich.

6 KOMPAKTE BAUWEISE
unter 2,50 m Höhe für niedrige Einfahrten und einfachen Transport auf dem LKW.

7 DURCHDACHTE KABINE
Viel Bewegungsfreiheit, optimal angeordnete Bedienelemente und praktische Ablagen sorgen für angenehmes Arbeiten.

8 360° - RUNDUMSICHT
Für beste Übersicht sorgen unter anderem große Glasflächen, die Panorama-Frontscheibe sowie das tief positionierte Armaturenbrett und die abgesenkte Seitenscheibe.

9 AUTOMATISCHER LASTSTABILISATOR (OPTION)
Dämpft Schwingungen der Ladeanlage für mehr Fahrkomfort und Sicherheit sowie weniger Materialverlust.

10 VERLÄNGERTE LADEANLAGE MIT P-KINEMATIK (OPTION)
Mehr Hubhöhe und Reichweite für zusätzliche Flexibilität beim Laden, Stapeln und Positionieren.

11 SCHNELLWECHSELSYSTEM SMART ATTACH (OPTION) 
Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

12 EINZIGARTIGES LENKSYSTEM
Drei Lenkarten: Allradlenkung (Serie), Vorderachs- und Hundeganglenkung (Option).

13 HERVORRAGENDE TRAKTION
dank 100 % zuschaltbarer Differentialsperre.

14 SMART DRIVING 
Automatische Drehzahlanpassung für geringeren Kraftstoffverbrauch und reduziertem Geräuschpegel.

15 STUFENLOSER FAHRANTRIEB 
für feinfühliges Arbeiten und hohe Schubkräfte (30 km/h als Option).

16 VIELFÄLTIGE BEREIFUNGSMÖGLICHKEITEN
für ein breites Spektrum an Einsatzbereichen.



KRAFTVOLLE ARBEITSHYDRAULIK VIELSEITIG FÜR JEDE AUFGABE

Die leistungsstarke Arbeitshydraulik ermöglicht schnelle Arbeitszyklen und den vielseitigen Einsatz hydraulischer Anbaugeräte. Dank proportionaler Steuerung lassen sich die Funktionen feinfühlig und präzise bedienen.

DIE VORTEILE DER ARBEITSHYDRAULIK IM ÜBERBLICK

- leistungsstarke Arbeitshydraulik für vielseitige Anwendungen
- feinfühlige, proportionale Bedienung über den Joystick
- 3. Steuerkreis mit Dauerfunktion
- groß dimensionierte Hydraulikleitungen
- Smart Attach (Option)
- druckloser Rücklauf inkl. Leckölleitung (Option)



DRUCKENTLASTUNG 3. STEUERKREIS

Der Knopf zur optionalen Druckentlastung des 3. Steuerkreises ist an der Ladeanlage angebracht. Hiermit lassen sich hydraulische Anbaugeräte schnell und effizient wechseln, ohne den Motor abzuschalten.



RÜCKLAUFLEITUNG DRUCKLOS INKL. LECKÖLLEITUNG

Für Anbaugeräte mit hydraulischem Motor, die über den 3. Steuerkreis angetrieben werden (z.B. Astschere), ist ein druckloser Rücklauf inkl. Leckölleitung für die Ölrückführung verfügbar.



LASTSTABILISATOR

Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage und sorgt für optimalen Komfort für Mensch und Maschine. Je nach Anwendung stehen drei Betriebsmodi zur Verfügung: Aus, Manuell und Automatik.

bis zu **68,4 l/min**

Förderleistung der Arbeitshydraulik

bis zu **240 bar**

maximaler Hydraulikdruck

HYDRAULIKLEISTUNG NACH BEDARF

Mit bis zu 68,4 l/min Förderleistung und einem maximalen Hydraulikdruck von bis zu 240 bar liefert die Maschine kraftvolle Hydraulik für anspruchsvolle Einsätze.

Mehr Leistung bedeutet mehr Effizienz:
schnelle Arbeitsabläufe, kraftvolles Arbeiten und zuverlässige Performance.

STUFENLOS VON A NACH B
SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH

Ob mit Verbrennungs- oder Elektroantrieb: Die Radlader überzeugen mit feinfühligem Fahrverhalten und präziser Leistungsdosierung. Die Modelle 5075, 5085 und 5095 erreichen optional bis zu 30 km/h, der 5065e bis zu 20 km/h für kraftvolles und kontrolliertes Fahren.



**MEHR EFFIZIENZ BEI JEDER FAHRT
MIT SMART DRIVING**

Mit Smart Driving wird die Motordrehzahl bei maximaler Fahrgeschwindigkeit automatisch an den Leistungsbedarf angepasst. Das sorgt für einen leiseren Betrieb, einen geringeren Kraftstoffverbrauch und eine reduzierte Belastung der Maschinenkomponenten.

Das Ergebnis: mehr Fahrkomfort und Effizienz im täglichen Einsatz.

5075

5085

5095



DURCHDACHT BIS INS DETAIL
FÜR VIELFÄLTIGE EINSÄTZE

Abgestimmt auf die Anforderungen im täglichen Einsatz, für unterschiedlichste Aufgaben und Arbeitsbedingungen.

100 % DIFFERENTIALSPERRE	LANGSAMFAHREINRICHTUNG*	FAHRMODI**
Sorgt für hohe Traction auf schwierigem Untergrund, reduziert das Durchdrehen der Räder und erhöht die Sicherheit bei anspruchsvollen Einsätzen.	Ermöglicht die stufenlose Einstellung niedriger Fahrgeschwindigkeiten – ideal für Arbeiten mit hydraulischen Anbaugeräten wie Kehrmaschinen.	Wahl zwischen dem energiesparenden ECO-Modus für längere Einsatzzeiten und dem PWR-Modus für volle Leistung und dynamisches Fahrverhalten.
* Optional bei 5075 / 5085 / 5095 mit CSD und Handgas		** 5065e

ERWEITERTE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Verschiedene Anhängerkupplungen erweitern die Einsatzmöglichkeiten beim Rangieren und Transport von Anbaugeräten. Im Straßenverkehr gelten modellabhängige Einschränkungen. Auch Transport auf LKW möglich, da Höhe unter 2,50 m.

MAXIMAL ZULÄSSIGE ANHÄNGELASTEN	5075	5085	5095	5065e
Anhänger ungebremst [kg]	750	750	750	750
Anhänger gebremst, 1 Achse [kg]	3.500	3.500	3.500	3.500
Anhänger gebremst, 2 Achsen [kg]	3.500	3.500	3.500	3.500

LEISTUNGSSTARKE MOTOREN

EFFIZIENTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Kraftvoll, effizient und zuverlässig: Der Rehlko-Motor mit 55,4 kW (74 PS) liefert bei allen drei Modellen die passende Leistung für vielfältige und anspruchsvolle Einsätze. Gleichzeitig gewährleisten DOC und DPF eine moderne Abgasnachbehandlung und die Einhaltung der Abgasstufe V.



5075

5085

5095

WARTUNG UND KONTROLLE



EINFACH UND FREI ZUGÄNLICH

- alle Komponenten für tägliche Kontroll-, Wartungs- und Servicearbeiten sind einfach erreichbar.
- keine Demontage von anderen Einheiten notwendig

WEIT ÖFFNENDE MOTORHAUBE

- für gewohnten Kramer Komfort
- Kein Kippen des Fahrerstandes oder Demontieren anderer Bauteile notwendig



EQUIPCARE - TELEMATIK

Das Telematikmodul EquipCare ist bei allen Kramer Maschinen serienmäßig verbaut. Das Modul liefert Daten und Fakten rund um Ihre Maschine, die Sie unkompliziert über den Manager oder die App einsehen können.



JETZT SCANNEN
Hier erhalten Sie
weitere Informationen
www.kramer.de/equipcare



5075 5085 5095

ALLES FÜR DEN FAHRER HOHER KOMFORT – BESTE ÜBERSICHT

Das moderne Kabinendesign der Modelle 5075, 5085 und 5095 verbindet hohen Bedienkomfort mit optimaler Rundumsicht. Großzügige Glasflächen und die tiefgezogene Motorhaube ermöglichen eine gute Sicht auf Arbeitsbereich und Anbaugerät. Ergonomisch angeordnete Bedienelemente sorgen zudem für komfortables und ermüdungsarmes Arbeiten.

TIEFGEZOGENE MOTORHAUBE
 Modernes Design mit integriertem Abgasrohr.

OPTIMALE SICHT NACH HINTEN
 Die niedrige Bauweise ermöglicht einen freien Blick auf den rückwärtigen Arbeitsbereich.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS EINFACHE BEDIENUNG – INNOVATIVES KABINENDESIGN

5075 5085 5095



FARBBLICH CODIERTE SCHALTER

Ausgewählte Funktionen sind farblich codiert und unterstützen eine schnelle und intuitive Bedienung:

- Einheitliche Farbgebung für Hydraulik-, Elektrik-, Fahr- und Sicherheitsfunktionen
- Geringere Verwechslungsgefahr
- Modellübergreifendes Bedienkonzept



RÜCKFAHRKAMERA (OPTION)

Die in die Motorhaube integrierte Rückfahrkamera sorgt für gute Sicht auf den Heckbereich und unterstützt beim Rangieren:

- Großer Sichtbereich nach hinten
- Zusatzdisplay für gute Übersicht
- Reduzierung des toten Winkels



ERGONOMISCHES KABINENKONZEPT

Die ergonomische Anordnung der Bedienelemente und individuell einstellbare Komponenten sorgen für hohen Bedienkomfort und ermüdungsarmes Arbeiten:

- Klare Strukturierung der Bedienelemente
- Individuell verstellbare Armlehne
- Großzügiger Bewegungsfreiraum
- Praktische Ablageflächen und Stauraum
- u. v. m.



HÄNGENDE PEDALE

Die hängende Anordnung der Pedale verbindet hohen Fahrkomfort mit einfacher Reinigung des Kabinenbodens:

- Freier und leicht zugänglicher Kabinenboden
- Ergonomische Pedalanordnung
- Entnehmbare Fußmatte

MASCHINEN-HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK

ZUKUNFTSSICHER UND DURCHDACHT BIS INS DETAIL

1 SCHNELLWECHSELSYSTEM SMART ATTACH (OPTION) 
Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

2 LADEANLAGE MIT P-KINEMATIK
Zwei Varianten zur Wahl: Standard (Serie), verlängert (Option), beide sorgen für präzises Materialhandling.

3 DIGITALES FARBDISPLAY
zur Überwachung und Einstellung aller wichtigen Maschinenfunktionen, z. B. der Reichweitenanzeige.

4 HERVORRAGENDE LEISTUNGSWERTE
Kompakte Maße, geringes Eigengewicht und bis zu 20 km/h schnell. Anhängelast bis zu 3,5 t.

5 KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ
minimaler Geräuschpegel und geringe Vibration.

6 360° - RUNDUMSICHT
Optimale Sicht nach hinten durch abgeflachtes Batteriehaubendesign.

7 CERTIFIED BATTERY CHECK 
Testgerät ausleihen, Batterie prüfen und TÜV-geprüftes Zertifikat erhalten.

8 ZUKUNFTSWEISENDE BATTERIETECHNOLOGIE
mit 96-V-Lithium-Ionen-Batterie und wahlweise 28,1 oder 37,5 kWh Kapazität.

9 BMS – BATTERY MANAGEMENT SYSTEM
überwacht zum Beispiel die Batterietemperatur. Effizienz und Sicherheit der Batterie werden erhöht und Tiefenentladungen ausgeschlossen.

10 SCHNELLES AUFLADEN 
durch ein integriertes Ladegerät mit bis zu 7 bzw. 9 kW/h. Unterschiedliche Ladekabel und Adapter sind erhältlich.

11 EINFACHER LADEVORGANG
ohne Öffnen der Haube. Die Ladeklappe befindet sich gut erreichbar seitlich im Fahrzeugheck.

12 NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN 
und geringe Wartungsarbeiten im Vergleich zum konventionellen Dieselantrieb.

13 REKUPERATION – ENERGIERÜCKGEWINNUNG 
Automatisches Aufladen der Batterie z. B. bei Bergabfahrten.

14 ELEKTRISCHE PARKBREMSE
mit Hill-hold Funktion für mehr Komfort und Sicherheit.

15 ZWEI LENKARTEN
Allradlenkung (Serie), Vorderachslenkung (Option) für flexibles, präzises Fahren.

zero emission

NACHHALTIGE LEISTUNG OHNE KOMPROMISSE

Der vollelektrische 5065e verbindet emissionsfreies und geräuscharmes Arbeiten mit hoher Leistung. Damit eignet er sich besonders für sensible Einsatzbereiche und ermöglicht effizientes Arbeiten bei niedrigen Betriebs- und Wartungskosten.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Lokal emissionsfrei – keine CO₂-, Abgas- oder Feinstaubemissionen
- Geräuscharm – ideal für lärmsensible Einsatzbereiche
- Flexibel einsetzbar in Innenräumen, Tunneln und Umweltzonen
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- Leistungsstarker Elektroantrieb für vielseitige Einsätze
- Bis zu 4 Stunden Betriebszeit ohne Zwischenladung*

* Angaben sind von Maschinenausstattung, Anwendung sowie Umweltfaktoren abhängig und können abweichen.

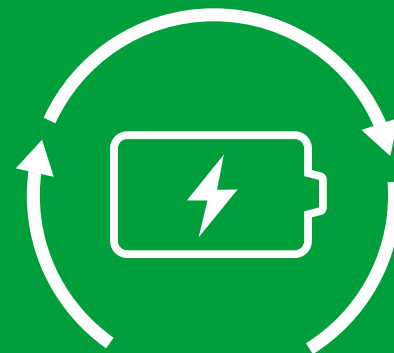
MEHR EFFIZIENZ BEI JEDER FAHRT MIT REKUPERATION



Die Laufzeit des elektrischen Radladers hängt von Einsatzbedingungen und Fahrweise ab. Dank der intelligenten Rekuperation wird beim Verzögern oder Loslassen des Fahrpedals Bewegungsenergie zurückgewonnen und in elektrische Energie umgewandelt.

Die Batterie wird so während des Betriebs unterstützt, die Effizienz erhöht und eine Laufzeit von bis zu 4 Stunden ohne Zwischenladen ermöglicht.

5065e



REKUPERATION
ENERGIE ZURÜCKGEWINNEN.
LAUFZEIT VERLÄNGERN.

INNOVATIVE BATTERIETECHNOLOGIE MODERNES UND FLEXIBLES LADEVERFAHREN



5065e

Der 5065e ist mit 28,1 oder 37,5 kWh Batterie erhältlich und damit flexibel auf unterschiedliche Einsätze ausgelegt. BMS (Batterie-Management-System) und Batterieheizung sichern den zuverlässigen Betrieb. Das serienmäßige 7- bzw. 9-kW-Onboard-Ladegerät ermöglicht das Laden an Steckdose, Wallbox oder öffentlichem Ladepunkt.



LADEVORGANG



* Druckschalter auch optional als Schlüsselschalter verfügbar.



CERTIFIED BATTERY CHECK

Mit dem Certified Battery Check erhalten Sie schnell Klarheit über den Zustand Ihrer Batterie: Testgerät beim Kramer Vertriebspartner ausleihen, Batterie prüfen und TÜV-geprüftes Zertifikat erhalten.



5065e

INNEN ALLES IM GRIFF RUNDHERUM ALLES IM BLICK

Die geräumige und geräuscharme Kabine des 5065e verbindet Ergonomie, Komfort und Übersichtlichkeit. Intuitive Bedienelemente, das übersichtliche Display und farbcodierte Schalter erleichtern die tägliche Arbeit. Zahlreiche Ablagemöglichkeiten und der optional luftgefederte Fahrersitz sorgen zusätzlich für hohen Arbeitskomfort.

ZENTRALES DISPLAY

Alle wichtigen Maschineninformationen werden übersichtlich dargestellt.

VOLLE KONTROLLE

Restlaufzeit, Rekuperation, Fahrgeschwindigkeit und Batterieladezustand sind jederzeit schnell im Blick.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

EINFACHE BEDIENUNG – INNOVATIVES KABINENDESIGN

5065e



KABINENEINSTIEG

Der großzügige Einstieg ermöglicht einen komfortablen und sicheren Zugang in die Kabine.

- breite, rutschfeste Trittstufen
- treppenförmige Anordnung für sicheren Auf- und Abstieg
- gut erreichbare Haltegriffe



HEIZKONZEPT

Das durchdachte Heizkonzept sorgt auch bei niedrigen Temperaturen für angenehmen Komfort und gezielte Wärme.

- Flächenheizung im Fahrzeugdach und unterhalb des Fahrersitzes (Option)
- Front- und Heckscheibenheizung (Option)
- Sitzheizung (Option)
- Luftheizung (Serie)



FARBlich CODIERTE SCHALTER

Ausgewählte Funktionen sind farblich codiert und unterstützen eine schnelle und intuitive Bedienung:

- Einheitliche Farbgebung für Hydraulik-, Elektrik-, Fahr- und Sicherheitsfunktionen
- Geringere Verwechslungsgefahr
- Modellübergreifendes Bedienkonzept

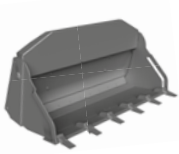


WEITERE KABINENMERKMALE

Praktische Ausstattungsdetails sorgen für zusätzlichen Komfort und erleichtern den Arbeitsalltag.

- optionales Continental Bluetooth Autoradio mit DAB+, AUX und USB
- zusätzliches Heizgerät zur Vorwärmung der Kabine
- praktische Ablagemöglichkeiten und Handyhalter
- u. v. m.

ANBAUGERÄTE-SORTIMENT

STAPELEINRICHTUNG	STAPELEINRICHTUNG klappbar	STAPELEINRICHTUNG hydraulische Parallelverstellung	STANDARDSCHAUFEL mit Aufreißzähne
			
STANDARDSCHAUFEL ohne Aufreißzähne	STANDARDSCHAUFEL ohne Aufreißzähne, mit Schraubschar	GREIFERSCHAUFEL mit Aufreißzähne	GREIFERSCHAUFEL ohne Aufreißzähne
			
SEITENSCHWENKSCHAUFEL	KEHRMASCHINE	SCHNEESCHILD TYP A	SCHNEESCHILD TYP B
			

Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.

REIFENPROFIL-SORTIMENT

BAUMASCHINENPROFIL	MEHRZWECKPROFIL	TRAKTIONSPROFIL Radial	TRAKTIONSPROFIL Diagonal
			
- hohe Laufleistung - hohe Traktion - hohe Mobilität auf nachgiebigen Böden - gute Selbstreinigung	- gute Laufruhe bei Straßenfahrt - gute Traktion - besonders geeignet in Sand und Kies - gutes Widerstandsvermögen	- gute Laufruhe bei Straßenfahrt - sehr gute Selbstreinigung - optimal in matschigem Gelände und auf lehmigen Böden	- gute Selbstreinigung - gute Spurführung - hohe Fahrsicherheit
MEHRZWECKPROFIL	KOMMUNALPROFIL		
			
- hoher Schutz vor Anprall- und Schnittverletzungen - hohe Tragfähigkeit - hervorragende Stabilität und verbesserter Fahrkomfort - gute Traktion - hohe Laufleistung	- gute Laufruhe bei Straßenfahrt - gute Traktion - sehr gute Winterdiensttauglichkeit - gutes Widerstandsvermögen		

Die richtige Bereifung eines Radladers spielt im Einsatz eine wichtige Rolle. Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR	5075	5085	5095
Motorhersteller	Rehlko	Rehlko	Rehlko
Motortyp	KDI 2504 TCR S5	KDI 2504 TCR S5	KDI 2504 TCR S5
Motorleistung [kW]	55,4	55,4	55,4
Drehmoment max. [Nm bei U/min]	300 bei 1.500	300 bei 1.690	300 bei 1.500
Hubraum [cm³]	2.482	2.482	2.482
Abgasnachbehandlung	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V

KRAFTÜBERTRAGUNG			
Fahrtrieb	stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe		
Max. Geschwindigkeit Serie [km/h]	20	20	20
Max. Geschwindigkeit Option [km/h]	30	30	30
Achsen	Planetenlenkachsen		
Gesamtpendelwinkel [°]	±22	±22	±22
Differentialsperre [%]	100 % VA	100 % VA	100 % VA
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse		
Feststellbremse	mechanische Scheibenbremse		
Standardbereifung	365/70R18	405/70R18	405/70R18

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK			
Funktionsweise Lenkung	Hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung (Option), Hundegang (Option)		
Funktionsweise Arbeitshydraulik	Zahnradpumpe		
Lenkzylinder	ein Lenkzylinder pro Achse		
Max. Lenkeinschlag [°]	40	40	40
Förderleistung 3. Steuerkreis [l/min]	68,4	68,4	68,4
Max. Druck [bar]	240	240	240
Schnellwechselsystem	Kramer HV/WL - C		
Vorsteuerung	mechanisch		
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	proportional		

TECHNISCHE DATEN

KINEMATIK	5075	5085	5095
Bauart	P-Kinematik	P-Kinematik	P-Kinematik
Hubkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	33,8	42,9	42,8
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	30,5	42,7	41,1
Hubzylinder heben/senken [s]	4,2 / 2,5	6,0 / 4,0	6,0 / 4,0
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage) [s]	2,0 / 2,6	2,7 / 3,3	2,7 / 3,3
Rück- und Auskippwinkel [°]	50 / 44	50 / 41	50 / 41
Schaufelkipplast [kg]	3.400	3.700	3.800
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	2.000	2.250	2.350

FÜLLMENGEN			
Kraftstofftank [l]	75	75	75
Hydrauliktank [l]	50	50	50

ELEKTRISCHE ANLAGE			
Betriebsspannung [V]	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine [Ah/A]	100 / 100	100 / 100	100 / 100
Anlasser [kW]	2,2	2,2	2,2

GERÄUSCHEMISSIONEN*			
Gemessener Wert [dB(A)]	99,9	99,9	99,9
Garantierter Wert [dB(A)]	101	101	101
Geräuschepegel am Fahrerohr [dB(A)]	78	78	78

VIBRATIONEN**	
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße [m/s²]	< 2,5 m/s² (< 8.2 feet/s²)
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper [m/s²]	< 0,5 m/s² (< 1.64 feet/s²)*** 1,28 m/s² (4.19 feet/s²)****

* Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/ 14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.
** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.
*** Auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise
**** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

TECHNISCHE DATEN

BATTERIE (SERIE)	5065e
Batterietechnologie	Lithium-Ionen-Batterie
Batteriespannungsklasse [V]	96
Garantierte Batterielebensdauer [Jahre / Zyklen]*	5 / 2.000
Batteriekapazität [kWh]	28,1
Onboard Ladeleistung [kW]**	7
Ladezeit 230 V / 10 A Schuko 0 - 100 % [h]***	13
Ladezeit 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig) 0 - 100 % [h]***	9,7
Ladezeit 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig) 0 - 100 % [h]***	4,4
Ladezeit 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) 0 - 100 % [h]***	4 (abhängig von Ladesystem)
Laufzeit bis zu [h]****	3 Stunden ohne Zwischenladung

BATTERIE (OPTION)	
Batterietechnologie	Lithium-Ionen-Batterie
Batteriespannungsklasse [V]	96
Garantierte Batterielebensdauer [Jahre / Zyklen]*	5 / 2.000
Batteriekapazität [kWh]	37,5
Onboard Ladeleistung [kW]**	9
Ladezeit 230 V / 10 A Schuko 0 - 100 % [h]***	18
Ladezeit 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig) 0 - 100 % [h]***	13,4
Ladezeit 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig) 0 - 100 % [h]***	4,4
Ladezeit 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) 0 - 100 % [h]***	4,4 (abhängig von Ladesystem)
Laufzeit bis zu [h]****	4 Stunden ohne Zwischenladung

ELEKTROMOTOR	
Fahrantrieb Leistung S2 60 min [kW]*****	23,2
Arbeitshydraulik Leistung S3 15 % [kW]*****	25,2

KRAFTÜBERTRAGUNG	
Fahrantrieb	stufenlos regelbarer elektrischer Antrieb
Max. Geschwindigkeit [km/h]	20
Achsen	Planeten-Lenkachse
Gesamtpendelwinkel [°]	±8
Differentialsperre [%]	100% VA
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	elektrisch betätigt mit Hill-Hold-Funktion
Standardbereifung	365/70R18

* Nach dieser Zeit wird erwartet, dass die Batterie eine Restkapazität von mindestens 80% vorweist. Auch danach kann die Batterie weiterhin genutzt werden.

** Abhängig von der jeweiligen Spannungsquelle (verfügbaren Steckdose und Ladekabel).

*** Die tatsächliche Ladezeit der Batterie hängt von verschiedenen Faktoren ab, insbesondere von der verfügbaren Ladeinfrastruktur, der Ladeleistung, dem verwendeten Anschluss, der Umgebungstemperatur sowie dem Zustand und der Temperatur der Batterie. Eine begrenzte Stromversorgung, ungünstige Umgebungsbedingungen oder reduzierte Ladeleistungen können die Ladezeit verlängern. Die angegebenen Werte basieren auf definierten Test- und Ladebedingungen. Abweichungen sind möglich.

**** Die tatsächliche Laufzeit der Batterie hängt von den Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe, der Bedien- und Fahrweise sowie weiteren Einflussfaktoren wie Umgebungstemperatur oder Batteriezustand ab. Arbeiten unter hoher Last oder bei niedrigen Temperaturen kann die Laufzeit verkürzen. Die angegebenen Werte basieren auf definierten praxisorientierten Testbedingungen und dienen als Orientierung. Abweichungen im Praxiseinsatz sind möglich.

***** nach EN 60034-1

TECHNISCHE DATEN

LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK	5065e
Funktionsweise Lenkung	hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung (Option)
Funktionsweise Arbeitshydraulik	Zahnradpumpe
Lenkzylinder	doppeltwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung
Max. Lenkeinschlag [°]	38
Förderleistung 3. Steuerkreis [l/min]	54,5
Max. Druck [bar]	230
Schnellwechselsystem	Kramer HV/WL - C
Vorsteuerung	mechanisch
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	elektro-hydraulisch

KINEMATIK	
Bauart	P-Kinematik
Hubkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	32,8
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	28,1
Hubzylinder heben/senken [s]	5,3 / 3,2
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage) [s]	1,5 / 1,8
Rück- und Auskippwinkel [°]	48 / 42
Schaufelkipplast [kg]	2.800
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.750

FÜLLMENGEN	
Hydrauliktank [l]	40

GERÄUSCHEMISSIONEN*	
Gemessener Wert [dB(A)]	84,7
Garantierter Wert [dB(A)]	87
Geräuschepiegel am Fahrerohr [dB(A)]	71

VIBRATIONEN**	
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße [m/s²]	< 2,5 m/s² (< 8.2 feet/s²)
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper [m/s²]	< 0,5 m/s² (< 1.64 feet/s²)*** 1,28 m/s² (4.19 feet/s²)****

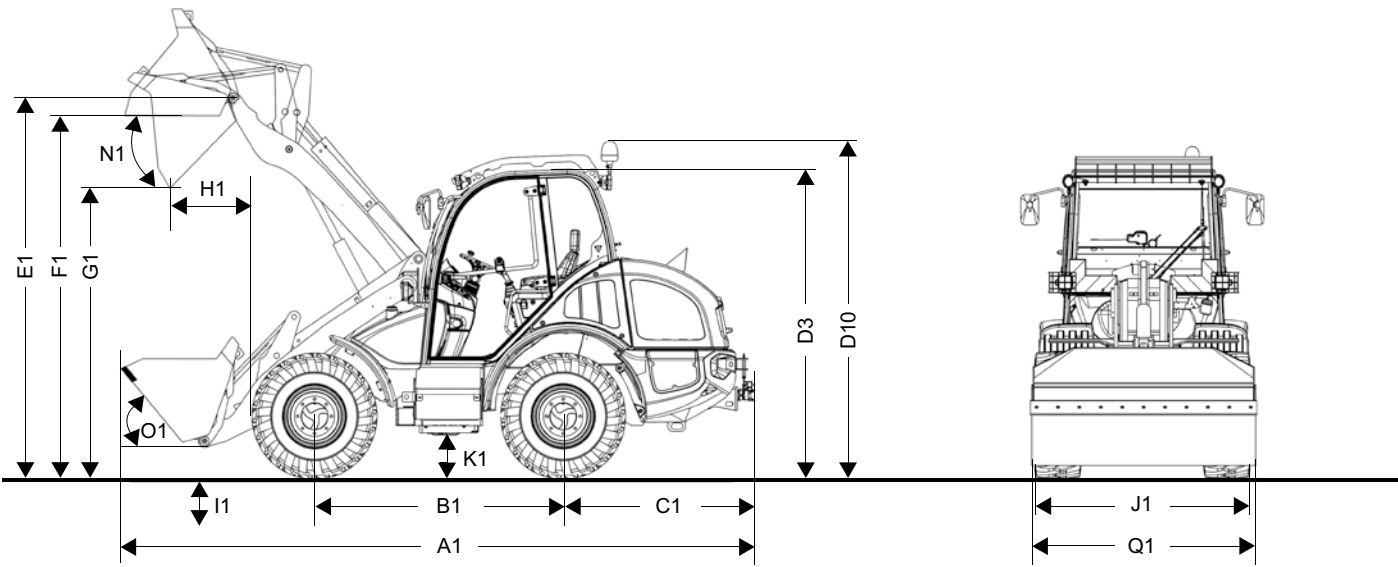
* Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/ 14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.

*** Auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

**** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

TECHNISCHE DATEN

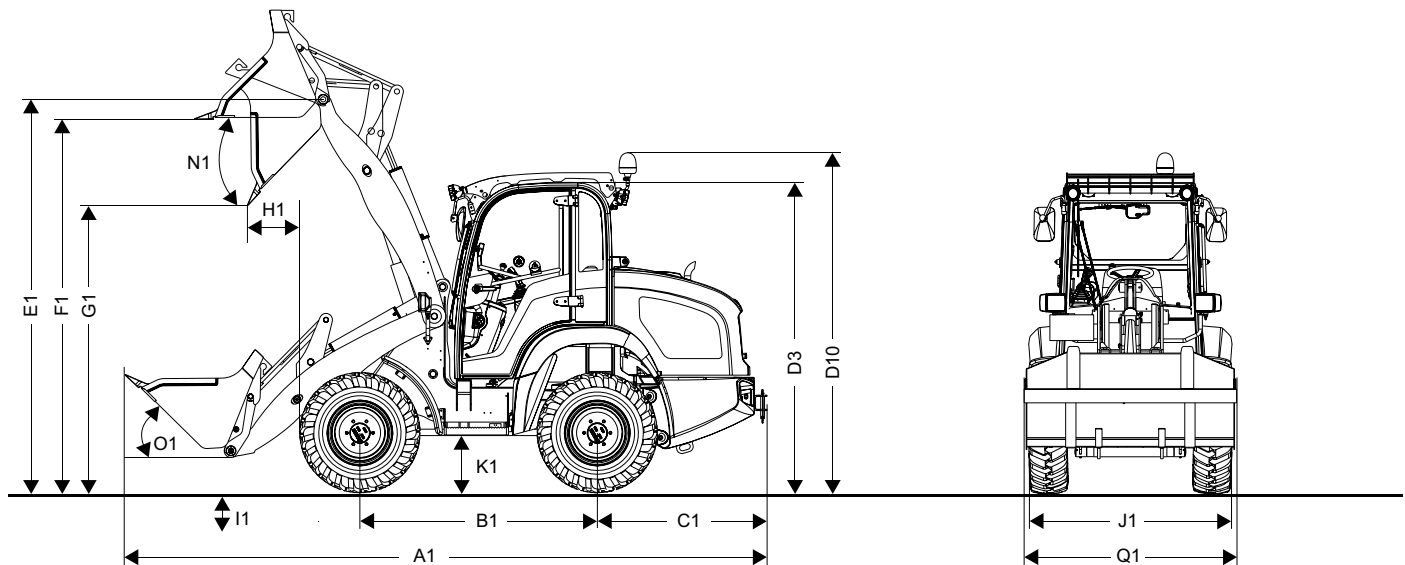


ABMESSUNGEN		5075	5085	5095
A1	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät [mm]	5.120	5.270	5.270
B1	Radstand mittig [mm]	2.020	2.020	2.020
C1	Hecküberhang [mm]	1.490	1.490	1.490
D3	Höhe mit Kabine [mm]*	2.428	2.456	2.456
D10	Gesamthöhe Kabine mit Rundumkennleuchte [mm]*	2.658	2.686	2.686
E1	Max. Höhe Schaufeldrehpunkt [mm]	3.100	3.350	3.350
F1	Überladehöhe [mm]	2.950	3.210	3.210
G1	Schütthöhe [mm]	2.400	2.680	2.680
H1	Schüttweite [mm]	700	580	580
I1	Schürftiefe [mm]	50	50	50
J1	Gesamtbreite [mm]*	1.760	1.807	1.807
K1	Bodenfreiheit [mm]	300	300	330
L1	Wenderadius Außenkante Räder [mm]	2.840	2.840	2.840
N1	Auskippwinkel bei max. Hubhöhe [°]	44	41	41
O1	Einkippwinkel am Boden [°]	50	50	50
Q1	Schaufelbreite [mm]	1.850	1.950	1.950
R1	Stapelhöhe [mm]	2.840	3.150	3.150





TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

5065e

A1	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät [mm]	5.110
B1	Radstand mittig [mm]	1.850
C1	Hecküberhang [mm]	1.235
D3	Höhe mit Kabine [mm]*	2.380
D10	Gesamthöhe Kabine mit Rundumkennleuchte [mm]*	2.570
E1	Max. Höhe Schaufeldrehpunkt [mm]	3.017
F1	Überladehöhe [mm]	2.850
G1	Schütthöhe [mm]	2.320
H1	Schüttweite [mm]	330
I1	Schürftiefe [mm]	110
J1	Gesamtbreite [mm]*	1.720
K1	Bodenfreiheit [mm]	265
L1	Wenderadius Außenkante Räder [mm]	2.505
N1	Auskippwinkel bei max. Hubhöhe [°]	42
O1	Einkippwinkel am Boden [°]	48
Q1	Schaufelbreite [mm]	1.650
R1	Stapelhöhe [mm]	2.800



KRAMER

on the safe side



RADLADER

Schaufelinhalt: 0,35 – 1,80 m³



TELESKOPRADLADER

Schaufelinhalt: 0,45 – 1,45 m³



TELESKOPLADER

Nutzlast: 1.450 – 5.500 kg

Kramer-Werke GmbH

Wacker Neuson Straße 1
88630 Pfullendorf
Deutschland
Tel.: +49(0)7552 92 88 0
Fax: +49(0)7552 92 88 234

info@kramer.de
www.kramer.de



KC.EMEA.10426.V01.DE

09/2026 DE



JETZT SCANNEN

Hier geht es zur
Kramer Händlersuche
www.kramer.de/dealerlocator