



KRAMER
on the safe side



KOMPAKTE KRAFTPAKETE

DIE KRAMER TELESKOPLADER
KT276 / KT316

ABMESSUNGEN

KT276

GESAMTHÖHE*

1.985 mm (Serie), 2.105 mm (Option)

GESAMTBREITE*

1.960 mm

MOTORLEISTUNG

55,4 kW

ABGASNACHBEHANDLUNG
DOC / DPF**STAPELNUTZLAST**
2.700 kg**BETRIEBSGEWICHT****
4.400 kg – 5.200 kg

LEISTUNG



KT316

GESAMTHÖHE*

2.155 mm

GESAMTBREITE*
2.095 mm**MOTORLEISTUNG**
82 kW**ABGASNACHBEHANDLUNG**
DOC / DPF / SCR**STAPELNUTZLAST**
3.100kg**BETRIEBSGEWICHT****
5.200 kg – 5.900 kg

 **JETZT SCANNEN**
und KT316
Highlights entdecken

* abhängig von Bereifungsvariante

** Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel +
75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht
variiert je nach Ausstattung)

VIELSEITIGKEIT

MIT KRAMER AUF DER SICHEREN SEITE

Neben den Werten Leidenschaft, Kompetenz und Hochwertigkeit steht bei Kramer die Sicherheit an oberster Stelle. Wir bauen Maschinen mit höchster Anwendungssicherheit und unsere Kunden profitieren nachhaltig von ihrer Investition. Unser Versprechen: Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit und Wertstabilität.



William Houseman – Ingerthorpe Moor Farm,
Nord-Yorkshire, Großbritannien

« Auf unserem Betrieb fahren wir seit über 40 Jahren Kramer. Die Teleskoplader lassen sich sehr gut fahren, sind äußerst zuverlässig und stehen für die bewährte Qualität, auf die wir seit Jahrzehnten vertrauen. »



JETZT SCANNEN
Sehen Sie sich das Video
in voller Länge an
www.kramer.de/houseman

KOMPAKTE KRAFTPAKETE

ENTDECKEN SIE DIE KRAMER TELESKOPLADER VON 2,7 t – 3,1 t NUTZLAST

Kompakte Abmessungen, hohe Leistungsfähigkeit und ein geringes Eigengewicht machen die Maschinen zum Allrounder in dieser Größenklasse.

Maschinen-Highlights	6	Kompakte Bauweise	8
Eigenschaften		Abmessungen	
Besonderheiten		Einsatzbeispiele	
Maschinenkomponenten	9	Dynamisches Wiegesystem	14
Motor und Wartung		Funktionsprinzip	
Fahrantrieb und Fahrmodi		Zusatzfunktionen	
Hydraulik mit LUDV			
Smart Handling			
Anbauräume	16	Kabinendesign	18
Smart Attach		Kabinenoptionen	
Heckanbauraum		Technische Highlights	
Zubehör	20	Technische Daten	22
Anbaugeräte		Abmessungen	
Reifenprofile			



HINWEIS: Dieses Symbol weist auf Funktionen hin, welche sich positiv auf Ihre Ressourcen (Geld, Personal, Zeit) auswirken können.

JETZT SCANNEN
Entdecken Sie das Kramer Teleskoplader-Portfolio
www.kramer.de/telehandler_ag

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN

	KT276
Motorleistung [kW]	55,4
Schaufelinhalt [m³]	0,85 - 1,80
Max. Stapelhöhe [mm]	5.790
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	2.700
Betriebsgewicht [kg]*	4.400 - 5.200

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN

	KT316
Motorleistung [kW]	82
Schaufelinhalt [m³]	0,90 - 2,30
Max. Stapelhöhe [mm]	5.835
Max. Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	3.100
Betriebsgewicht [kg]*	5.200 - 5.900

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)



MASCHINEN-HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK

AUSSEN ROBUST UND INNEN KOMFORTABEL

1 SCHNELLWECHSELSYSTEM STANDARD / SMART ATTACH (OPTION)

Ein hydraulisches oder vollhydraulisches Schnellwechselsystem (Smart Attach) stehen zur Auswahl. Mit Smart Attach werden hydraulische Anbaugeräte bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

KT276 / KT316

2 FAHRERASSISTENZSYSTEM - SMART HANDLING

Überlastssicherung gepaart mit höherer Produktivität ermöglicht eine flüssige Arbeitsweise.

KT276 / KT316

3

ARBEITSHYDRAULIK MIT LUDV

sorgt für gesteigerte Produktivität, da mehrere Hydraulikbewegungen gleichzeitig ausgeführt werden können.

KT276 / KT316

4

ZWEI KABINENHÖHEN

(1,98 m SERIE / 2,10 m OPTION)

für maximale Kompaktheit oder maximalen Komfort.

KT276

5

KOMPAKTE ABMESSUNGEN

durch Fahrzeugbreite- und Höhe +/- 2 m. Geeignet für den Einsatz in begrenzten Verhältnissen.

KT276 / KT316

6

INTEGRIERTES DYNAMISCHES WIEGESYSTEM (OPTION)

Schnelles und einfaches Wiegen unabhängig vom Lastschwerpunkt, verwendetem Anbaugerät und Position der Ladeanlage.

KT316

7

7-ZOLL-LCD DISPLAY (OPTION)

bietet vielfältige Einstellmöglichkeiten, wie Joysticksensitivität oder Winkelanzeige. Des Weiteren können zahlreiche Betriebsinformationen abgerufen werden.

KT276 / KT316

8

KOMFORTABLE KABINE

mit großflächiger rechter Scheibe für optimale Sicht und ergonomisch angeordneten Bedienelementen.

KT276 / KT316

9

KRAFTVOLLE MOTOREN

mit hoher Leistungsentfaltung und geringem Geräuschniveau.

KT276 / KT316

10

ZAHLREICHE OPTIONEN IM HECK

wie doppeltwirkender Hydrauliksteuerkreis, Dreipunktaufnahme, 7-polige Hecksteckdose u. v. m.

KT276 / KT316

11

UNTERSCHIEDLICHE ANHÄNGERKUPPLUNGEN

Je nach Einsatzzweck stehen für den Anhängerbetrieb verschiedene Anhängerkupplungen zur Verfügung.

KT276 / KT316

12

40 KM/H – FAHRGESCHWINDIGKEIT

für ein schnelles Umsetzen der Maschine im Arbeitsalltag.

KT276 (Option), KT316 (Serie).

KT276 / KT316

13

24-ZOLL BEREIFUNG

Großvolumige Bereifung erhöht Fahrkomfort und Traktion.

KT316

14

AUSSPARUNG KABINENBODEN

für einen sicheren und komfortablen Ein- und Ausstieg aus der Kabine.

KT316

15

ABSCHLIEBBARES WERKZEUGFACH

für sichere Unterbringung von Werkzeugen und Anschlagmitteln außerhalb der Kabine.

KT316

16

MEHRERE LENKARTEN

für maximale Flexibilität. Drei Lenkartens beim KT276 und vier Lenkartens beim KT316.

KT276 / KT316

MAXIMALE KOMPAKTHEIT MINIMALE ABMESSUNGEN



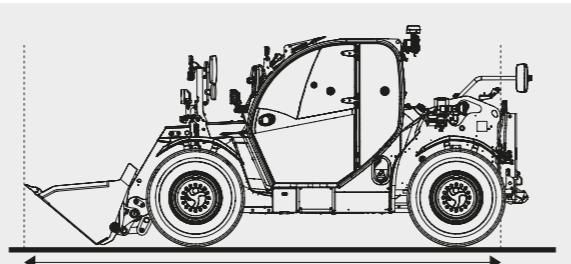
Die kompakten Teleskoplader von Kramer gehören zu den vielseitigsten Maschinen im Arbeitsalltag und sind unersetzliche Begleiter. Durch ihre schmale und niedrige Bauweise sind die Maschinen auch dort besonders gefragt, wo große Maschinen keinen Platz finden. Das optimale Verhältnis zwischen Einsatzgewicht und Nutzlast sorgt für eine unübertroffene Wirtschaftlichkeit und Effizienz.

KOMPAKTE FAHRZEUGLÄNGE*

- Stallungen und Boxen
- Heu- und Strohlager
- kleine Hofstellen

KT276: 5.150 mm

KT316: 5.250 mm

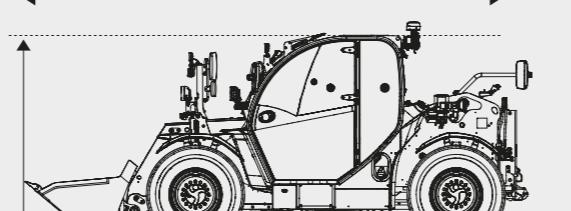


NIEDRIGE DURCHFAHRTSHÖHEN**

- Stallungen
- Altbauten
- Unterstände

KT276 (NIEDRIG): 1.985 mm
KT276 (HOCH): 2.105 mm

KT316: 2.155 mm

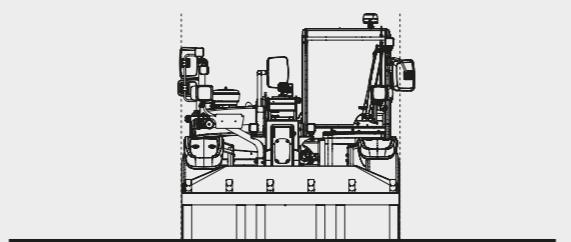


SCHMALE DURCHFAHRTSBREITEN**

- Stallungen
- Futtergang
- Heu- und Strohlager

KT276: 1.960 mm

KT316: 2.095 mm



* mit Standardanbaugerät

** abhängig von Bereifungsvariante

LEISTUNGSSTARKE MOTOREN FÜR JEDEN EINSATZ

Angetrieben wird der KT276 von einem Kohler-Motor mit 55,4 kW Leistung. Die Abgasnachbehandlung findet durch DOC und DPF statt. Im KT316 ist ein Deutz-Motor mit 82 kW Leistung verbaut, dessen Abgasnachbehandlung durch DOC, DPF und SCR erfolgt.



WARTUNG UND KONTROLLE



KT316

EINFACH UND FREI ZUGÄNGLICH

- für tägliche Kontrolle- und Wartungsarbeiten
- bequemer Zugang zu weiteren wichtigen Wartungspunkten durch zusätzlich abnehmbarer Seitenwand der Motorwanne (KT316)

WEIT ÖFFNENDE MOTORHAUBE

- für gewohnten Kramer Komfort
- gute Zugänglichkeit sämtlicher Komponenten durch seitlichen Zugang

EQUIPCARE - TELEMATIK

Das Telematikmodul EquipCare ist bei allen Kramer Maschinen serienmäßig verbaut. Das Modul liefert Daten und Fakten rund um Ihre Maschine, die Sie unkompliziert über den Manager oder die App einsehen können.



JETZT SCANNEN

Hier erhalten Sie weitere Informationen
www.kramer.de/equipcare

STUFENLOS VON A NACH B

SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH



Der geradlinige Antriebsstrang ohne Beugung der Kardanwellen gewährleistet ein besonders schwingungs- und vibrationsarmes Fahrverhalten. Das stufenlos regelbare Axialkolbengetriebe ermöglicht einen kraftvollen, gleichmäßigen Vortrieb – mit Fahrgeschwindigkeiten von 0-20 km/h beim KT276 (Serie) und 0-40 km/h beim KT316 (Serie).

20 30 40



FAHRMODI – POWER, ECO, CSD*

Optimale Anpassung des Fahrantriebs an die Einsatzbedingungen:

- **POWER:** Maximale Leistung über den gesamten Motordrehzahlbereich
- **ECO:** Effizient bei niedriger Motordrehzahl
- **CSD (Fahrpedalmodus):** Entspricht der bekannten Langsamfahreinrichtung mit Handgas.

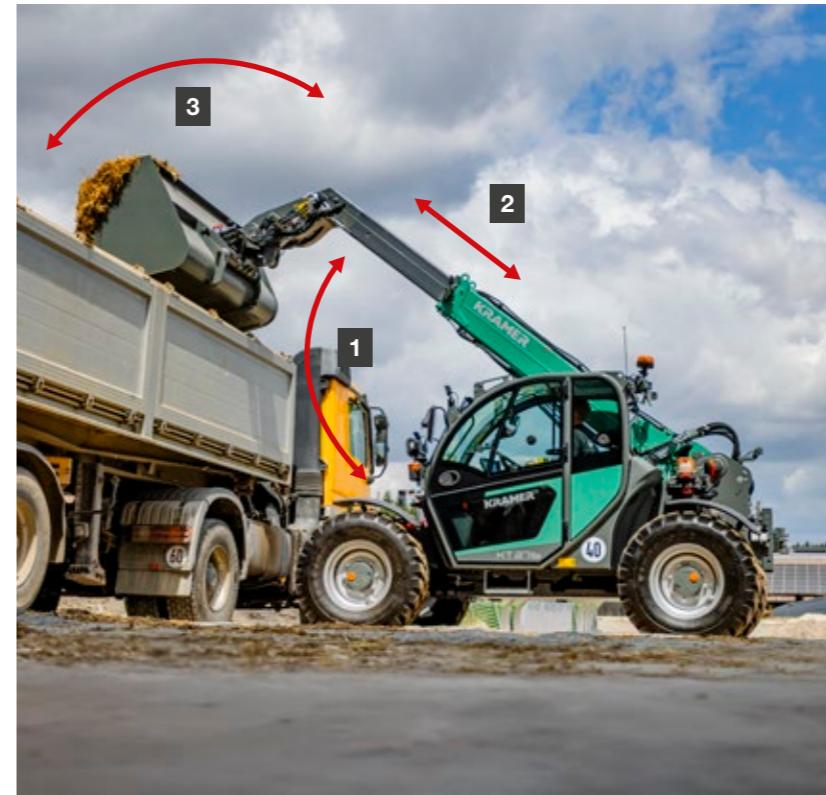
SMART DRIVING**

Smart Driving reduziert bei Maximalgeschwindigkeit automatisch die Motordrehzahl – für weniger Lärm, geringeren Verbrauch und schonenden Betrieb. Smart Driving ist ausschließlich im ECO-Modus aktiv.



KRAFTVOLLE HYDRAULIK FEINFÜHLIGES STEUERN DER MASCHINE

Die Arbeitshydraulik wird von einer leistungsstarken Hydraulikpumpe versorgt, welche rasche Arbeitszyklen der Ladeanlage gewährleistet und den Betrieb von Sonderanbaugeräten über den 3. Steuerkreis, bei Bedarf mit Dauerfunktion, ermöglicht. Zusätzlich sind optional einfache- und doppeltwirkende Zusatzsteuerkreise verfügbar.



LASTDRUCKUNABHÄNGIGE DURCHFLUSSVERTEILUNG

Die Arbeitshydraulik mit lastunabhängiger Durchflussverteilung (LUDV) sorgt für eine gleichmäßige Aufteilung des Hydrauliköls auf die einzelnen Steuerkreise. So können unabhängig von der Belastung mehrere Funktionen gleichzeitig ausgeführt werden:

- 1 ANHEBEN UND SENKEN
- 2 AUS- UND EINTELESKOPIEREN
- 3 AUS- UND EINKIPPEN

- Betrieb von Sonderanbaugeräten über den 3. Steuerkreis
- Ausführung mehrere Hydraulikfunktionen gleichzeitig, dank LUDV (Lastunabhängige Durchflussverteilung)
- Sensitivität der Arbeitshydraulik kann an die Anwendung oder die Vorzüge des Fahrers angepasst werden

DIE VORTEILE DER ARBEITSHYDRAULIK IM ÜBERBLICK



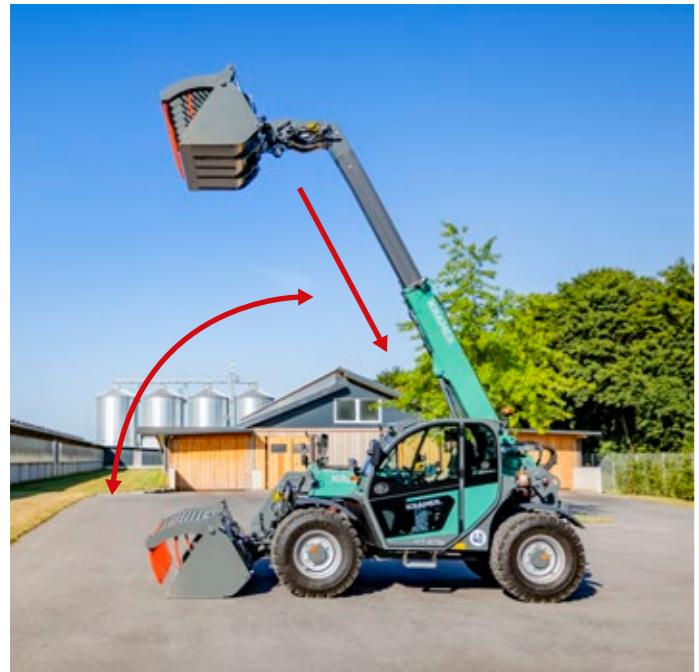
SMART HANDLING



ALLES UNTER KONTROLLE AUCH IM GRENZBEREICH

Maximale Nutzlast, voll austekopierte Ladeanlage, Motordrehzahl am Anschlag – das Smart Handling Überlastschutz-System hat die Situation jederzeit unter Kontrolle. Das intelligente Fahrerassistenzsystem verhindert, dass Lasten in den Überlastbereich gelangen und die Maschine dadurch in Längsrichtung umzukippen droht. Außerdem nimmt es dem Fahrer viele Routinearbeiten wie das Aus- und Einfahren des Teleskoparms ab, sodass er sich auf die wesentlichen Aspekte seiner Arbeit konzentrieren kann.

DIE DREI FUNKTIONSMODI ERKLÄRT



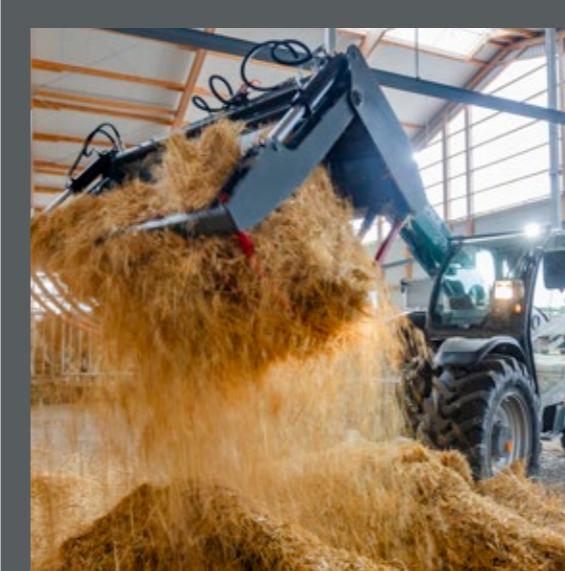
SCHAUFELMODUS

Beim Absenken der Ladeanlage wird der Teleskoparm automatisch eingezogen. So wird die Ladung immer so nah wie möglich am Fahrzeug geführt und es kommt auch bei maximalen Nutzlasten nicht zu kritischen Situationen. Der Schaufelmodus eignet sich ideal für die Verladung von Schüttgütern.



STAPELMODUS

Beim Anheben oder Absenken der Ladeanlage bewegt sich das Anbaugerät stets in einer geraden, vertikalen Linie. Der Teleskoparm fährt dabei automatisch aus und ein, sodass die Last sicher nach oben oder unten geführt wird. Das sorgt für maximale Sicherheit und erleichtert die Stapelarbeit auch in großen Höhen.



SMART LOADING

Mit dem Fahrerassistenzsystem Smart Loading (Taste 1) fährt das Anbaugerät automatisch in eine gespeicherte Soll-Position, was Taktzeiten verkürzt und den Fahrer entlastet.

RÜTTELFUNKTION

Um die Anbaugeräte trotz klebriger Güter schnell entleeren oder das Material präzise portionieren zu können, steht dem Fahrer die Rüttelfunktion zur Verfügung. Das Anbaugerät beginnt mit Drücken der Tastenkombination (Taste 1+ Taste 2) um die Ausgangsposition herum zu vibrieren, damit sich feuchte oder anhaftende Güter mühelos aus dem Anbaugerät entfernen lassen.

BEDIENUNG

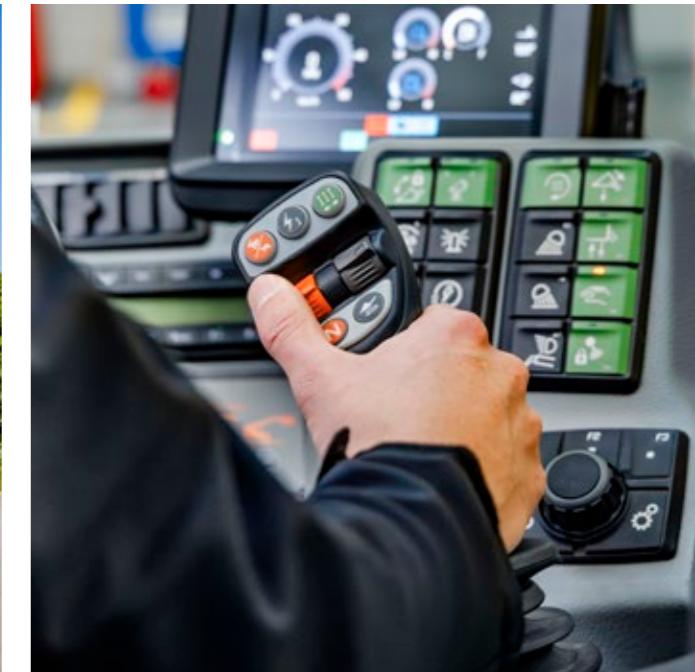
1 SCHAUFELRÜCKFÜHRAUTOMATIK

2 DIFFERENTIALSPERRE



MANUELLER MODUS

Im manuellen Modus werden von der Maschine keine automatischen Bewegungen der Ladeanlage ausgeführt. Der Überlastschutz ist selbstverständlich weiterhin aktiv und stoppt die Ladeanlage sobald die Überlastgrenze erreicht wird. An diesem Punkt sind nur noch das Einteleskopieren und das Anheben der Ladeanlage möglich.



JOYSTICK HANDHABUNG

Mit dem ergonomischen Joystick haben Sie volle Kontrolle über die Maschine. Bis zu 17 Funktionen lassen sich ausführen, ohne den Joystick loszulassen oder umzugreifen. Der Joystick befindet sich an der Konsole auf der rechten Kabinenseite.



DYNAMISCHES WIEGESYSTEM

PRÄZISE UND EINFACH

KT316

Exklusiv ab Werk verfügt der Teleskoplader KT316 über ein integriertes, dynamisches Wiegesystem. So können Güter unterschiedlichster Art präzise gewogen werden – unabhängig von Anbaugerät, Lastschwerpunkt oder Position der Ladeanlage. Die vollständige Integration in das Bedienkonzept der Maschine ermöglicht eine einfache, intuitive Bedienung.

DIE VORTEILE DES WIEGESYSTEMS IM ÜBERBLICK

- **Intuitive** Bedienung durch vollständige Integration in das Bedienkonzept der Maschine
- **Einfache** Anwendung, auch für wechselnde Fahrer, durch dynamisches Wiegen unabhängig vom Lastschwerpunkt, verwendetem Anbaugerät und Position der Ladeanlage
- **Schnelle** Wiegung während der Fahrt ohne Anhalten
- **Sicheres** Arbeiten, da ein Überladen von LKWs und Anhängern vermieden wird
- **Exakte** Entnahme von Schüttgut aus Lagerboxen, unnötige Fahrten und überschüssiges, gelöstes Material werden vermieden
- **Intelligente** Features wie Summierung der Wiegungen, Angabe von Zielwerten und Zählfunktion mit Automatik entlasten den Fahrer zusätzlich



FUNKTIONSPRINZIP

Die Bedienung erfolgt über das 7-Zoll-LCD-Display und das Jog Dial in der Kabine.

Die Gewichtsbestimmung erfolgt präzise durch Drucksensoren im Hydrauliksystem und Lagesensoren an den Drehpunkten des Hubarms sowie im Teleskoparm.

ZUSATZFUNKTIONEN

- **Zielwerteingabe:** Das gewünschte Gesamtgewicht wird im Vorhinein eingegeben. Jede verladene Schaufel wird automatisch gewogen und direkt auf den Zielwert angerechnet.
- **Summierungsfunktion:** Jede Wiegung wird aufsummiert.
- **Zählfunktion:** Die Anzahl der verladenen Schaufeln wird automatisch gezählt.
- **Restmengendosierung:** Um den definierten Zielwert möglichst genau zu erreichen, kann das Gewicht der aktuellen Ladung auch als Live-Wert angezeigt werden.
- **Pausieren:** Der Wiegevorgang wird unterbrochen, um anderen Tätigkeiten nachgehen zu können.

DLG – INNOVATION AWARD 2024

Die DLG (Deutsche Landwirtschafts Gesellschaft) zeichnete das Wiegesystem 2024 mit der Goldmedaille des Innovation Award der EnergyDecentral aus.



JETZT SCANNEN

Sehen Sie sich das Video in voller Länge an

SMART ATTACH

MEHR PRODUKTIVITÄT UND SICHERHEIT



Das optionale vollhydraulische Schnellwechselsystem Smart Attach bietet noch mehr Sicherheit für den Fahrer, da das Ein- und Aussteigen zum Kuppeln hydraulischer Anbaugeräte komplett entfällt. Außerdem wird bei jedem Kuppelvorgang bares Geld gespart, weil der Anbaugerätewechsel schneller ausgeführt ist.

EINFACHE BEDIENUNG

Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

SCHNELLER WECHSEL

ohne manuellen Kuppelvorgang der Schläuche bei hydraulischen Anbaugeräten.

KONSTANTE LEISTUNG

bei Überlade-, Stapel- und Ausschütt Höhe sowie bei Stapel-nutzlast und Schaufelkipplast.

FUNKTIONSSICHERHEIT

Problemloses Kuppeln von Anbaugeräten, die sich in der Sonne erwärmt haben und unter starkem Druck stehen.

CE-KONFORMITÄT

für die Maschine und Anbaugeräte.

UMWELTSCHONEND

dank Vermeidung von Lecköl beim Kuppeln von hydraulischen Anbaugeräten.



BEISPIELRECHNUNG

Jeder Anbaugerätewechsel mit Smart Attach spart 2,5 Minuten im Vergleich zum serienmäßigen Kramer Schnellwechselsystem „Standard“.

10 Kupplungsvorgänge/Tag	
x	2,5 Minuten
x	220 Arbeitstage
x	30 €/h
=	2.750 €/Jahr



JETZT SCANNEN

Hier erhalten Sie weitere Informationen
www.kramer.de/smartattach



MULTIFUNKTIONALER HECKANBAURAUM MAXIMALE VIELSEITIGKEIT FÜR ALLE AUFGABEN

Verschiedene Anhängerkupplungen und eine Zulassung als Zugmaschine ermöglichen den Anhängerbetrieb auch auf öffentlichen Straßen. Beide Teleskoplader können mit einer hydraulischen Anhängerbremsanlage für hohe Anhängelasten ausgestattet werden. Für maximale Flexibilität sind der KT276 und KT316 zudem mit einem Dreipunkthubwerk und einer Heckzapfwelle erhältlich. Zusätzlich sind am Heck hydraulische Zusatzsteuerkreise verfügbar, beispielsweise zur Verwendung eines Kippers.



MAXIMAL ZULÄSSIGE ANHÄNGELASTEN

	KT276	KT316
Anhängelast Anhänger ohne Bremse [kg]	1.000	1.000
Anhängelast Anhänger mit Bremse (1 Achse gebremst) [kg]	3.500	3.500
Anhängelast Anhänger mit Bremse (alle Achsen gebremst) [kg]	8.000	8.000
Anhänger mit hydraulischer Bremse [kg]	11.250	11.250



INNEN ALLES IM GRIFF RUNDHERUM ALLES IM BLICK

Das innovative Kabinendesign bietet ein Mehr an Komfort und Bedienfreundlichkeit. Großzügige Glasflächen in Kombination mit schmalen Kabinenholmen sorgen für eine hervorragende Rundumsicht. Beim KT276 haben Sie zudem die Wahl zwischen der niedrigen- und hohen Kabine.

ZWEI KABINENOPTIONEN

für maximale Kompaktheit oder verbesserte Rundumsicht (KT276).

360° RUNDUMSICHT

Schmale Kabinenholme und große Glasflächen sorgen für einen hervorragenden Blick auf das Anbaugerät und den Arbeitsbereich.



KT276

TECHNISCHE HIGHLIGHTS EINFACHE BEDIENUNG – INNOVATIVES KABINENDESIGN



7-ZOLL-LCD-DISPLAY*

Alle wichtigen Fahrzeugdaten, Einstellmöglichkeiten und Funktionen werden im Display angezeigt:

- Joystick sensitivität
- Aktivierungsgeschwindigkeit Laststabilisator
- Ölmengeverstellung Zusatzsteuerkreise
- Rückfahrkamera
- u. v. m.



VERSTELLBARE LENKSÄULE

Die optional in der Höhe und Neigung verstellbare Lenksäule lässt sich an die Bedürfnisse des Fahrers anpassen:

- einstellbar für jede Fahrergröße
- komfortables und ermüdfreies Arbeiten
- u. v. m.



ERGONOMISCHE BEDIENELEMENTE

Die wichtigsten Bedienelemente und Schalter sind ergonomisch angeordnet und farblich gekennzeichnet. Alle wichtigen Schalter befinden sich im Griffbereich der rechten Hand:

- Joystick
- Fahrmodi
- Lenkartenvorstellung (beim KT316 elektronisch)
- Jog Dial
- u. v. m.



KT316

KOMFORTABLER EINSTIEG UND WERKZEUGFACH

Die Aussparrung im Kabinenboden ermöglicht einen sicheren und komfortablen Ein- und Ausstieg. Des Weiteren ist ein großzügiges Werkzeugfach neben der Trittstufe, unterhalb der Kabine angebracht.

- komfortabler Einstieg in die Kabine
- mehr Sicherheit beim Ausstieg, da Stufe sichtbar
- abschließbares Werkzeugfach
- u. v. m.

ANBAUGERÄTE-SORTIMENT

STAPELEINRICHTUNG	STAPELEINRICHTUNG	STANDARDSCHAUFEL	STANDARDSCHAUFEL
Gabelzinken schwimmend gelagert	mit Aufreißzähnen	ohne Aufreißzähne	
			
STANDARDSCHAUFEL	SCHÜTTGUTSCHAUFEL	BALLENSPIEß	BALLENSPIEß
ohne Aufreißzähne, mit Schraubschar			klappbar
			
BALLENGREIFER V40	BALLENGREIFER W500	RUNDBALLENZANGE	VIELZWECKGABEL
			
SILAGEBEIßSCHAUFEL	LASTHAKEN		
			

REIFENPROFIL-SORTIMENT

TRAKTNSPROFIL	TRAKTNSPROFIL	MEHRZWECKPROFIL	MEHRZWECKPROFIL
Diagonal	Radial	Radial	Radial
			
<ul style="list-style-type: none"> ■ gute Selbstreinigung ■ gute Spurführung ■ hohe Fahrsicherheit 	<ul style="list-style-type: none"> ■ gute Laufruhe bei Straßenfahrt ■ sehr gute Selbstreinigung ■ optimal in matschigem Gelände und auf lehmigen Böden 	<ul style="list-style-type: none"> ■ hoher Schutz vor Anprall- und Schnittverletzungen ■ hohe Tragfähigkeit ■ hervorragende Stabilität und verbesserter Fahrkomfort ■ gute Traktion ■ hohe Laufleistung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Festigkeit und Stabilität der Flanken ■ hohe Laufruhe bei Straßenfahrt ■ gute Selbstreinigung ■ gute Traktion
INDUSTRIEPROFIL	BAUMASCHINENPROFIL	KOMMUNALPROFIL	
Radial	Diagonal	Radial	
			
<ul style="list-style-type: none"> ■ gute Selbstreinigung ■ hohe Festigkeit und Stabilität der Flanken ■ Schnitt- und Stichfest ■ hohe Laufleistung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Laufleistung ■ hohe Traktion ■ hohe Mobilität auf nachgiebigen Böden ■ gute Selbstreinigung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ gute Laufruhe bei Straßenfahrt ■ gute Traktion ■ sehr gute Winterdiensttauglichkeit ■ gutes Widerstandsvermögen 	

TECHNISCHE DATEN

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN		
	KT276	KT316
Max. Nutzlast (LSP 500 mm) [kg]	2.700	3.100
Max. Stapelhöhe [mm]	5.730	5.835
Nutzlast bei max. Stapelhöhe [kg]	1.800	3.100
Nutzlast bei max. Reichweite [kg]	1.000	1.350
Stapelhöhe bei max. Nutzlast [mm]	4.700	5.835
Reichweite bei max. Nutzlast [mm]	1.400	1.629
Max. Reichweite (Stapelbetrieb) [mm]	3.156	3.186
Betriebsgewicht [kg]*	4.400 - 5.200	5.200 - 5.900
MOTOR		
Motorhersteller	Kohler	Deutz
Typ/Bauart	KDI 2504 TCR	TCD 2.9 L4 HP
Motorleistung [kW/PS]	55,4 / 75	82 / 112
Max. Drehmoment [Nm bei U/min]	315 bei 1.500	420 bei 2.000
Hubraum [cm³]	2.482	2.924
Abgasnormstufe	EU Stufe V	EU Stufe V
Abgasnachbehandlung	DOC / DPF	DOC / DPF / SCR
KRAFTÜBERTRAGUNG		
Fahrantrieb	Hydrostat	Hydrostat
Max. Fahrgeschwindigkeit Serie [km/h]	20	40
Max. Fahrgeschwindigkeit Option 1 [km/h]	30	20
Max. Fahrgeschwindigkeit Option 2 [km/h]	40	30
Achsen	Carraro Planeten-Lenk-Triebachse	Dana Planeten-Lenk-Triebachse
Gesamtpendelwinkel [°]	±10	±10
Differentialsperre Option [%]	100 % zuschaltbar	100 % zuschaltbar
Betriebsbremse	Scheibenbremse	Scheibenbremse
Feststellbremse	mechanisch	mechanisch
Standardbereifung	340/80-18	340/80-20
LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK		
Funktionsweise Lenkung	hydrostatische Allrad-, Hundegang- und Vorderachslenkung	
Funktionsweise Arbeitshydraulik	Zahnradpumpe mit LUDV	Zahnradpumpe mit LUDV
Max. Lenkeinschlag [°]	38	40
Max. Förderleistung Pumpe [l/min]	103	109
Max. Druck [bar]	260	260

TECHNISCHE DATEN

KINEMATIK		
	KT276	KT316
Schaufelinhalt [m³]	0,85 - 1,80	0,90 - 2,30
Gesamtschwenkwinkel des Werkzeugträgers Serie [°]	132	132
Gesamtschwenkwinkel des Werkzeugträgers Option [°]	150	150
Hubzylinder heben/senken [s]	6,0 / 4,3	5,7 / 4,4
Ausschubzylinder ausfahren/einfahren [s]	5,5 / 4,1	5,5 / 3,5
Kippzylinder auskippen/einkippen Serie [s]	3,3 / 2,8	3,5 / 2,5
Kippzylinder auskippen/einkippen Option [s]	4,8 / 3,5	5,5 / 3,5
FÜLLMENGEN		
Tankinhalt Kraftstoff [l]	95	125
Tankinhalt Hydrauliköl [l]	100	38
ELEKTRISCHE ANLAGE		
Betriebsspannung [V]	12	12
Batterie/Lichtmaschine [Ah/A]	100 / 80	100 / 120
Anlasser [kW]	2,0	3,2
GERÄUSCHEMISSIONEN**		
Gemessener Schallleistungspegel LwA [dB(A)]	95,9	98
Garantiert Schallleistungspegel LwA (Kabine) [dB(A)]	101	101
Schalldruckpegel am Fahrerohr [dB(A)]	77	76
VIBRATIONEN***		
Schwingungsgesamtwert der oberen Körperlängmaße [m/s²]	< 2,5 m/s² (< 8.2 feet/s²)	
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper [m/s²]	< 0,5 m/s² (< 1.64 feet/s²)**** 1,28 m/s² (4.19 feet/s²)*****	

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung).

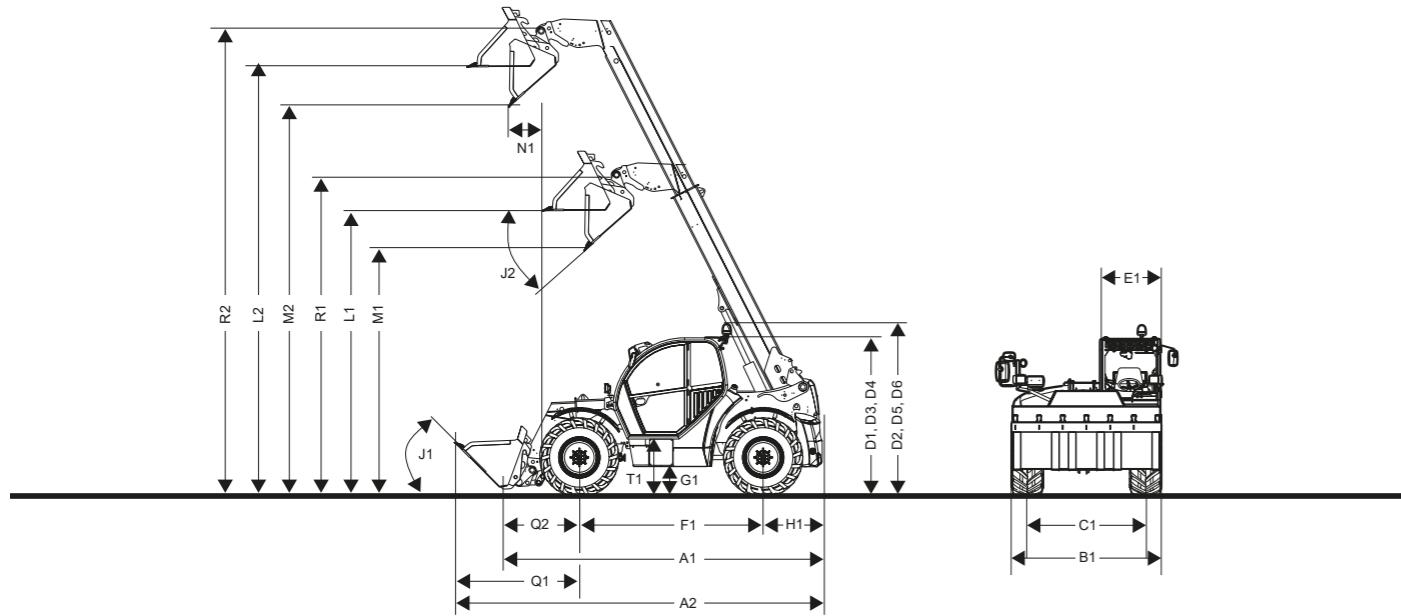
** Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 1459 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

*** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.

**** Auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

***** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

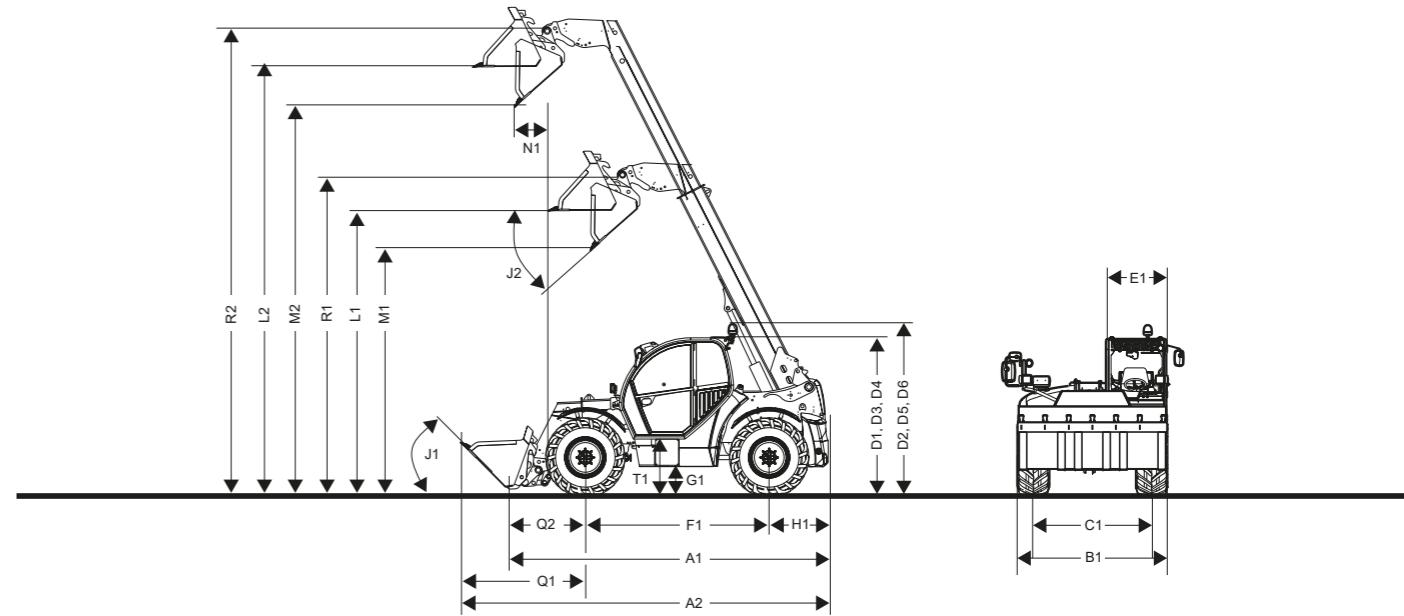
TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

	KT276
A1 Gesamtlänge [mm]	4.400
A2 Gesamtlänge mit Schaufel [mm]	5.150
B1 Gesamtbreite ohne Schaufel [mm]	1.960
C1 Spur vorne: hinten [mm]	1.650
D3 Gesamthöhe niedrige Kabine [mm]	1.985
D4 Gesamthöhe hohe Kabine [mm]	2.105
D5 Gesamthöhe mit Rundumkennleuchte niedrige Kabine [mm]	2.205
D6 Gesamthöhe mit Rundumkennleuchte hohe Kabine [mm]	2.325
E1 Kabinenbreite [mm]	825
F1 Radstand mittig [mm]	2.650
G1 Bodenfreiheit unter Achse und Getriebe, Watttiefe [mm]	300
H1 Abstand Mitte Hinterrad zum Heck [mm]	730
I1 Hinterer Anfahrwinkel (Böschungswinkel) [°]	76
J1 Einkippwinkel [°]	45
J2 Auskippwinkel [°]	22 / 40
K1 Stapelhöhe max. [mm]	5.790
L1 Überladehöhe: eingefahren [mm]	3.710
L2 Überladehöhe: ausgefahren [mm]	5.570
M1 Ausschütt Höhe: eingefahren [mm]	3.145
M2 Ausschütt Höhe: ausgefahren [mm]	5.005
N1 Schüttweite: ausgefahren [mm]	680
Q1 Abstand Mitte Vorderrad zur Schaufelvorderkante [mm]	1.770
Q2 Abstand Mitte Vorderrad-Lagerung Schnellwechselrahmen [mm]	1.030
R1 Schaufeldrehpunkt: eingefahren [mm]	4.210
R2 Schaufeldrehpunkt: ausgefahren [mm]	6.070
S1 Wenderadius Außenkante Räder [mm]	3.670
S2 Wenderadius Außenkante Schaufel [mm]	4.500
T1 Einstiegshöhe Kabinenboden [mm]	480 / 600

TECHNISCHE DATEN



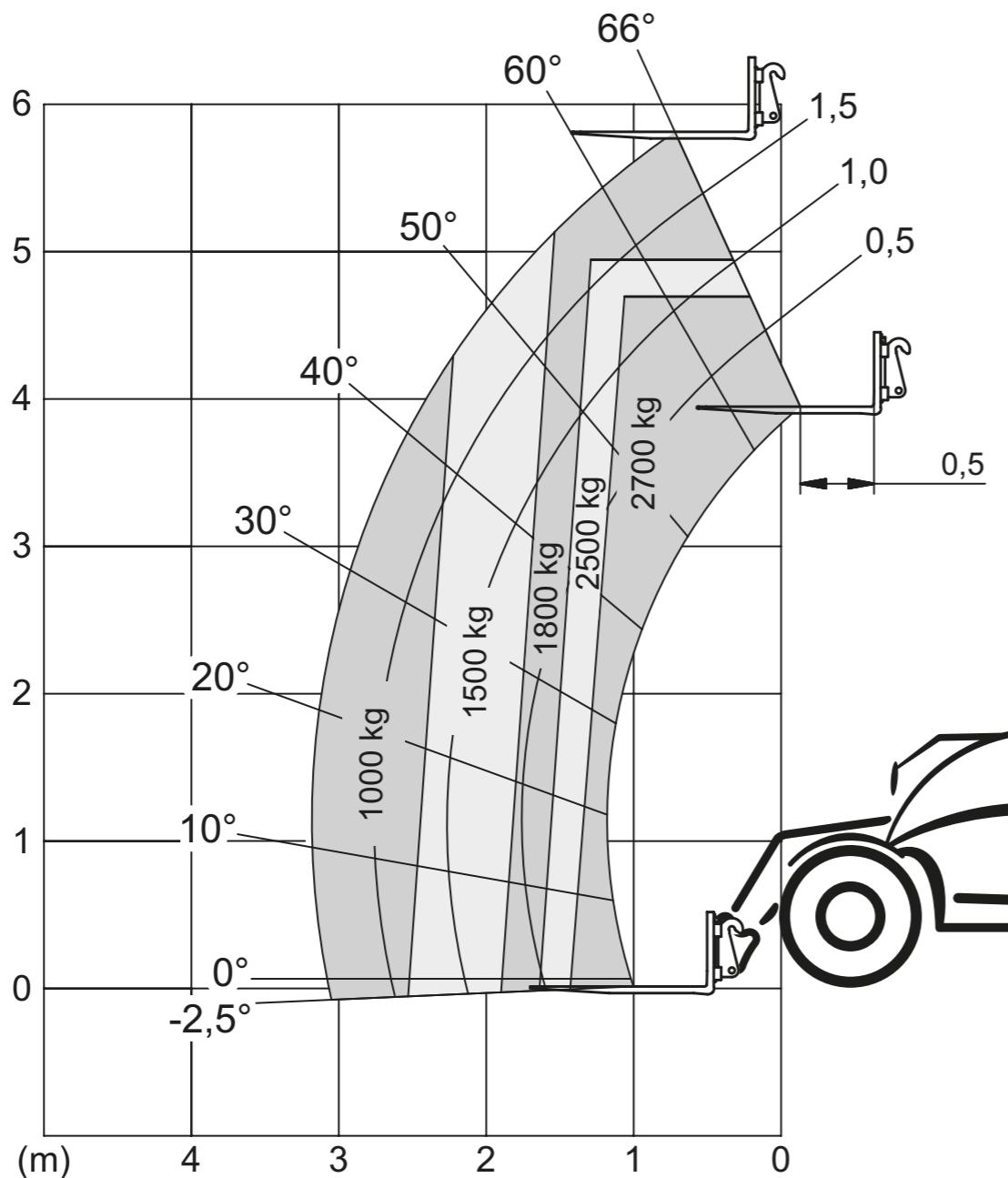
ABMESSUNGEN

	KT316
A1 Gesamtlänge [mm]	4.500
A2 Gesamtlänge mit Schaufel [mm]	5.250
B1 Gesamtbreite ohne Schaufel [mm]	2.095
C1 Spur vorne: hinten [mm]	1.780
D1 Gesamthöhe [mm]	2.155
D2 Gesamthöhe mit Rundumkennleuchte [mm]	2.300
E1 Kabinenbreite [mm]	825
F1 Radstand mittig [mm]	2.750
G1 Bodenfreiheit unter Achse und Getriebe, Watttiefe [mm]	320
H1 Abstand Mitte Hinterrad zum Heck [mm]	730
I1 Hinterer Anfahrwinkel (Böschungswinkel) [°]	77,5
J1 Einkippwinkel [°]	45
J2 Auskippwinkel [°]	22 / 40
K1 Stapelhöhe max. [mm]	5.835
L1 Überladehöhe: eingefahren [mm]	3.745
L2 Überladehöhe: ausgefahren [mm]	5.610
M1 Ausschütt Höhe: eingefahren [mm]	3.205
M2 Ausschütt Höhe: ausgefahren [mm]	5.070
N1 Schüttweite: ausgefahren [mm]	458
Q1 Abstand Mitte Vorderrad zur Schaufelvorderkante [mm]	1.780
Q2 Abstand Mitte Vorderrad-Lagerung Schnellwechselrahmen [mm]	1.030
R1 Schaufeldrehpunkt: eingefahren [mm]	4.245
R2 Schaufeldrehpunkt: ausgefahren [mm]	6.110
S1 Wenderadius Außenkante Räder [mm]	3.605
S2 Wenderadius Außenkante Schaufel [mm]	4.605
T1 Einstiegshöhe Kabinenboden [mm]	660

TECHNISCHE DATEN

KT276

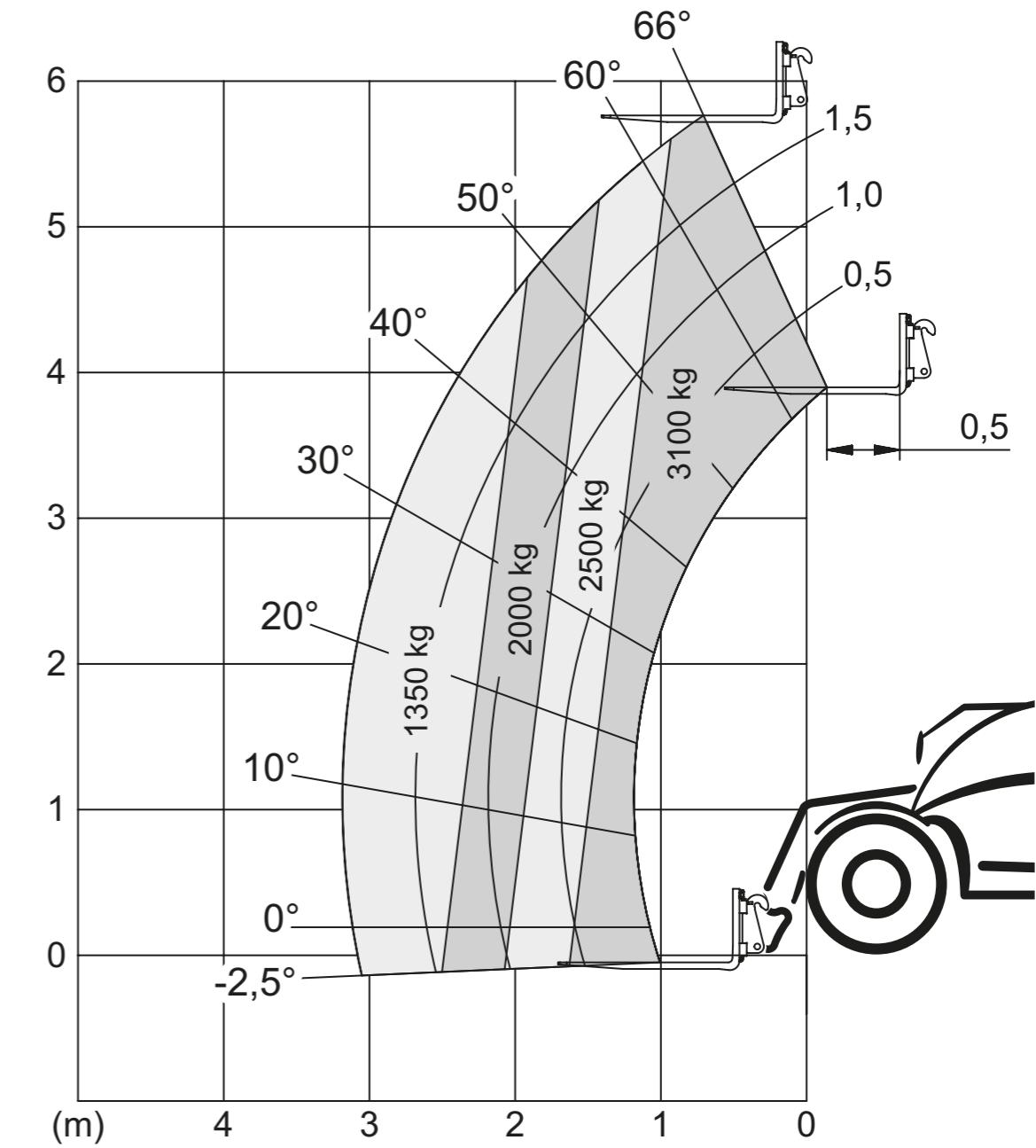
TRAGLASTDIAGRAMM: MIT LSP 500 MM, KRAMER SCHNELLWECHSELSYSTEM UND STANDARD STAPELEINRICHTUNG



TECHNISCHE DATEN

KT316

TRAGLASTDIAGRAMM: MIT LSP 500 MM, KRAMER SCHNELLWECHSELSYSTEM UND STANDARD STAPELEINRICHTUNG





KRAMER
on the safe side



RADLADER

Schaufelinhalt: 0,35 – 1,80 m³



TELESKOPLRADLADER

Schaufelinhalt: 0,45 – 1,45 m³



TELESKOPLADER

Nutzlast: 1.450 – 5.500 kg



Kramer-Werke GmbH

Wacker Neuson Straße 1

88630 Pfullendorf

Deutschland

Tel.: +49(0)7552 92 88 0

Fax: +49(0)7552 92 88 234

info@kramer.de

www.kramer.de



KA.EMEA.10422.V01.DE

10/2025 DE



JETZT SCANNEN

Hier geht es zur

Kramer Händlersuche

www.kramer.de/dealerlocator