



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

zero emission

Nasze rozwiązania bezemisyjne.



Twoje wyzwania – nasze odpowiedzi!

Jako pionier w obszarze akumulatorowo-elektrycznych maszyn budowlanych firma Wacker Neuson od 2013 roku nieprzerwanie rozszerza swoje portfolio i nie poprzestaje przy tym na projektowaniu maszyn. Dzięki ofertom zero emission firma Wacker Neuson pracuje nad obsługą całego ekosystemu klientów: od infrastruktury ładowania, przez usługi, oferty finansowania i różne modele użytkowania, po cyrkulacyjne modele biznesowe. Z uzupełniającymi produktami, takimi jak Charging Box i pojemniki Systainer do transportu akumulatora firma Wacker Neuson oferuje łatwe rozwiązania ułatwiające przejście na pracę bez emisji spalin.

Gotowi na ponowne przemysłenie sprawy? Dokonajcie „przejścia” z firmą Wacker Neuson.



Pricing

Możliwości finansowania i wsparcia: w celu bezproblemowego wkroczenia w świat zero emission oferujemy specjalne rozwiązania finansowania. Zalecamy również korzystanie z krajowych programów wsparcia, które umożliwią zmianę.



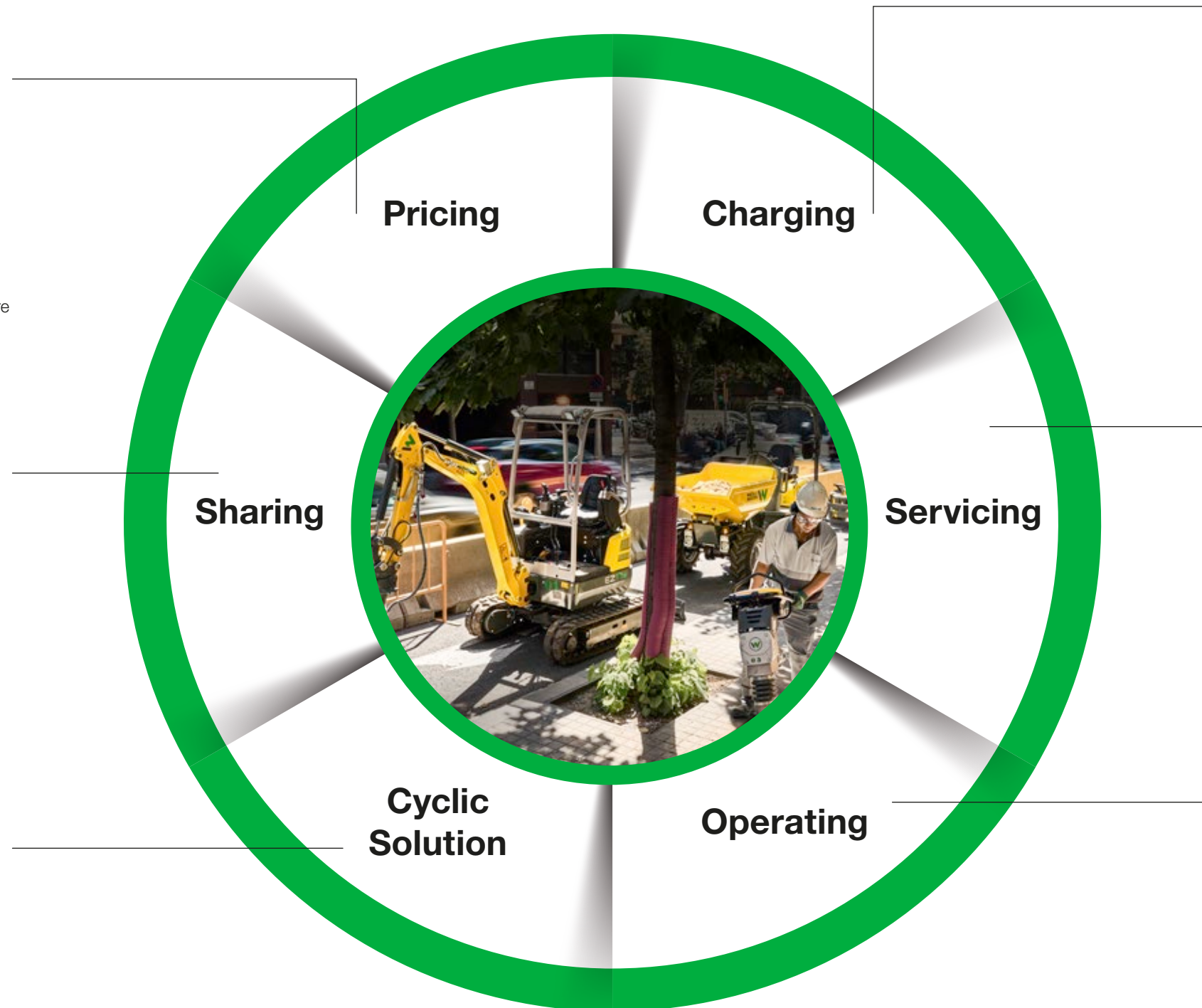
Sharing

Testowanie i wynajem: partner dystrybucyjny przedstawi odpowiednie oferty wynajmu, aby klient mógł w pełni poznać i przetestować maszyny elektryczne na własnym placu budowy.



Cycling Solution

Ekologia: wspólnie z partnerami pracujemy nad najlepszym sposobem ponownego wykorzystania akumulatorów po zakończeniu ich okresu eksploatacji: począwszy od klasycznego recyklingu, aż po możliwość wykorzystania ich jako urządzeń magazynujących energię.



Charging

Charging Box: ładowanie maszyn kompaktowych jak również akumulatorów urządzeń budowlanych na placach budowy bez bezpośredniego dostępu do źródła prądu. Nasze bezemisyjne maszyny budowlane są wyposażone w powszechnie stosowane przyłącza prądu. W ten sposób ładowanie jest tak proste jak tankowanie.



Servicing

Wsparcie: nasze rozwiązania wspierają klientów we wszystkich aspektach związanych z maszynami zero emission, jak na przykład rozwiązanie **telematyczne EquipCare** umożliwiające profilaktykę i łatwe serwisowanie.



Operating

Prosta obsługa: wystarczy nacisnąć przycisk, by uruchomić akumulator Battery One. Pasuje on nie tylko do ponad dziesięciu urządzeń budowlanych firmy Wacker Neuson, lecz również do urządzeń innych producentów. Pełna moc jest dostępna z reguły przez cały dzień pracy, bez dodatkowego ładowania.



#switchtogreen

Powody, dla których taka zmiana się opłaca.

Eksploatacja na placu budowy w 100% bez CO₂: maszyny o zerowej emisji spalin wnoszą tym samym cenny wkład w ochronę klimatu. Również otoczenie placu budowy jest mniej obciążone, ponieważ maszyny pracują bardzo cicho i nie dochodzi do emisji CO₂.



#switchtosilence

Nasze produkty zero emission działają bardzo cicho. Już 10 decybeli mniej oznacza zmniejszenie o połowę odczuwanej głośności. Maszyny budowlane z zasilaniem elektrycznym Wacker Neuson są nawet do 20 decybeli cichsze niż konwencjonalne maszyny. Daje to również wyraźną ekonomiczną korzyść, ponieważ często trzeba pracować w otoczeniu wrażliwym na hałas lub nocą, aby zakończyć prace na placu budowy w terminie lub nie wpływać na codzienne aktywności.



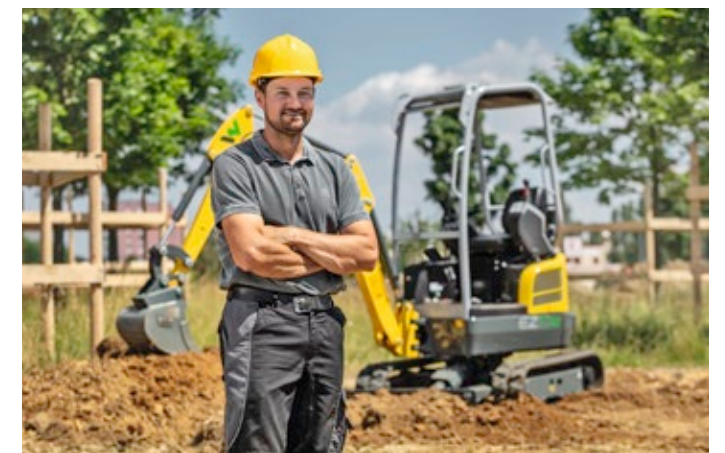
#switchtozero

Branża budowlana czerpie korzyści z napędów elektrycznych tak jak branża motoryzacyjna. W przypadku wielu maszyn budowlanych istnieje duży potencjał oszczędności w kwestiach paliwa, również przy pracy przy pełnym obciążeniu. Podobnie, koszty konserwacji są znacznie niższe niż w przypadku maszyn z napędem benzynowym. Aby nasze maszyny budowlane mogły być zawsze ładowane i tym samym mogły osiągnąć pełną moc, są one wyposażone w powszechnie stosowane przyłącza prądu, jak Schuko / CEE oraz wtyczki typu 2. Dodatkowo dzięki Battery One i Charging Box oferujemy pierwsze rozwiązania infrastruktury do elektrycznych placów budowy.



#switchtoeasy

Nasze produkty zero emission są łatwe i intuicyjne w obsłudze i mogą być ładowane w każdym gniazdku lub stosowane niezwłocznie z naładowanym akumulatorem. Urządzenia budowlane uruchamiają się w dosłownym znaczeniu po naciśnięciu przycisku. We wszystkich modelach zero emission do dyspozycji jest natychmiast pełna moc – z reguły przez cały dzień pracy, bez doładowania.



#switchtoeconomical

Silniki elektryczne są wydajniejsze niż silniki spalinowe i wymagają szczególnie małej liczby czynności konserwacyjnych. Rozszerzone spektrum zastosowania dodatkowo zwiększa obciążenie i tym samym ekonomiczność maszyn. Również zmniejszenie CO₂ ma korzyści finansowe, ponieważ w celu osiągnięcia wyznaczonych celów klimatycznych, wiele krajów w kolejnych latach znacznie podwyższy już wprowadzony podatek CO₂.

W pełni elektryczny plac budowy pod ziemią.

Przebudowa dworca głównego w Monachium to naprawdę wielki plac budowy. Bezpośrednio pod torami pasażerskimi w podłożu umacniane są fundamenty. Wyzwaniem przy tych pracach był brak dopływu świeżego powietrza do tunelu,

wąska przestrzeń i ruch pasażerski kilka metrów od placu budowy. Dzięki zastosowaniu rozwiązań zero emission udało się zaoszczędzić czas i koszty, ponieważ nie trzeba było instalować żadnego systemu wentylacji.



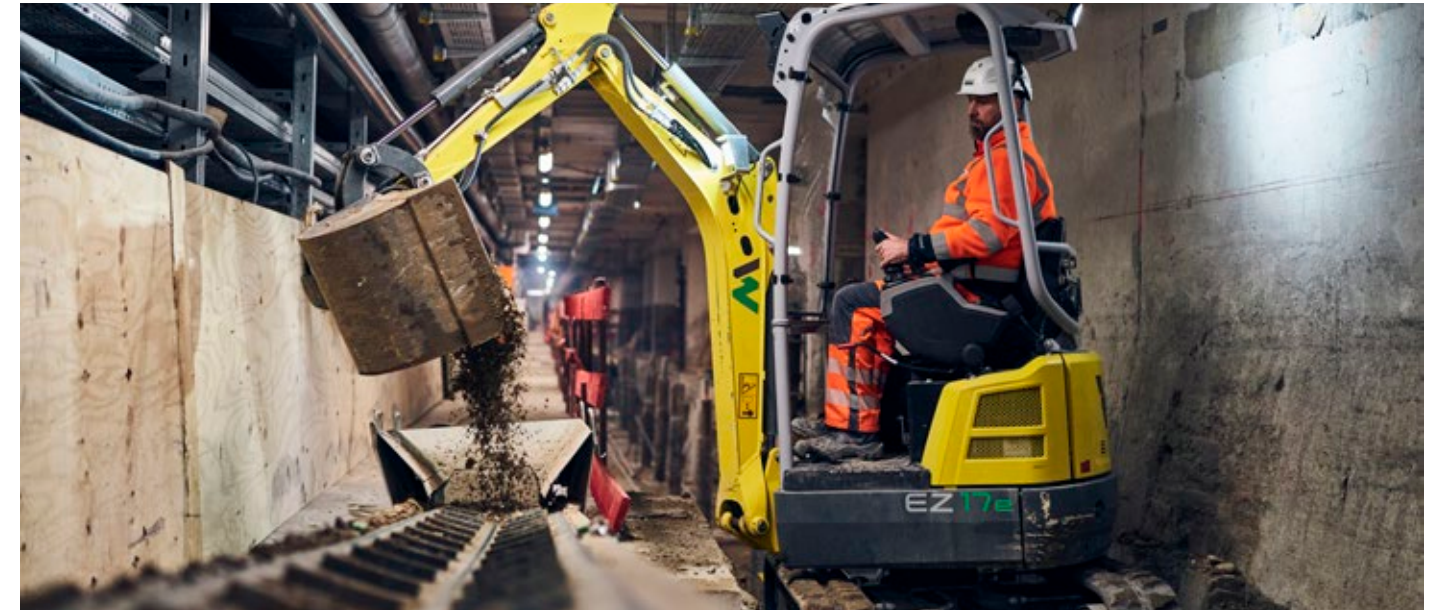


Wzmocnienie nowej hali dworca.

Wydajne rozwiązania dla podziemnego placu budowy w Monachium.

Fundamenty zostały wzmocnione bezpośrednio pod torami pasażerskimi poprzez zainstalowanie belki z palami. Wąskie przestrzenie i brak dopływu świeżego powietrza sprawiają, że urządzenia bez emisji spalin są niezastąpione. Przy pracach wyburzeniowych i wydobywaniu materiału wykorzystywane były dwie akumulatorowe minikoparki EZ17e. Przenoszą one ponad

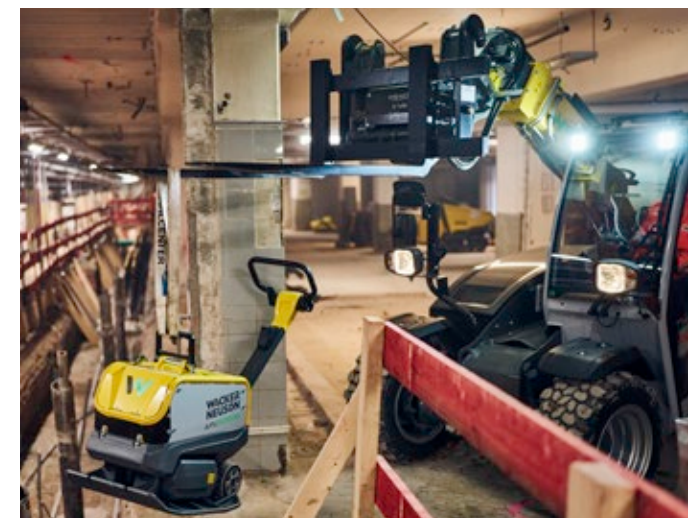
600 metrów sześciennych materiału na najwyższej powierzchni, bez utraty mocy względem modeli spalinowych. Środowisko pracy dla obecnych tam osób staje się znacznie przyjemniejsze, ponieważ do minimum zredukowana jest bezpośrednia emisja spalin oraz hałasu.



Transport materiału w sposób w pełni elektryczny.

Akumulatorowa ładowarka teleskopowa TH412e i ładowarka kołowa WL28e dbają o transport materiału, a dzięki ich kompaktowej konstrukcji mieszczą się w wąskich przejazdach na torowisku. Do zagęszczania podłoża zastosowany został ubijak akumulatorowy AS62e i dwukierunkowa zagęszczarka APU3050e.

Oba urządzenia, podobnie jak wibrator pograżalny ACBe, są napędzane mocnym akumulatorem Battery One, który można szybko wymieniać między urządzeniami. W ten sposób gwarantowana jest pełna moc na cały dzień pracy.



Zrównoważona pionierska praca w Barcelonie.

Czy maszyny akumulatorowe służą tylko do specjalnych zastosowań? Wręcz przeciwnie! Urządzenia do zagęszczania i kompaktowe maszyny elektryczne marki Wacker Neuson z napędem akumulatorowym dowodzą w centrum Barcelony, że doskonale nadają się również do codziennego użytku w praktyce. W sercu Barcelony przeprowadzono prace przy wodociągach – i stosowane przy tym były wyłącznie maszyny bez emisji spalin. W ten sposób można uniknąć zanieczyszczenia wrażliwego obszaru przez paliwo, na przykład

podczas tankowania. Miastu Barcelona bardzo zależało na prowadzeniu placów budowy bez lokalnych emisji CO₂ i tym samym w sposób zrównoważony i przyjazny dla klimatu. Maszyny i urządzenia z napędem elektrycznym firmy Wacker Neuson zostały zastosowane w całym procesie budowy: od wyburzania i wykopywania aż po zasypywanie i zagęszczanie. W Barcelonie po raz pierwszy przetestowano całokształt rozwiązania infrastruktury dla placów budowy z wykorzystaniem maszyn z napędem elektrycznym.



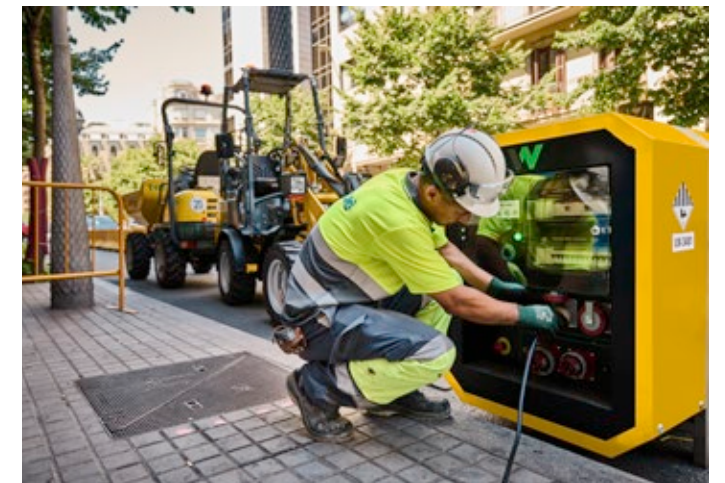


Naprawa wodociągów.

Mobilne zasilanie elektryczne poprzez Charging Box.

Podczas wykopów i wyburzania zastosowano koparkę Zero Tail EZ17e. Dzięki dużej pojemności akumulatora, funkcje hydrauliczne są dostępne z pełną mocą przez cały dzień roboczy. Do transportu materiału na miejscu dostępne było vozidlo DW15e. Jest ono wyposażone we własny silnik elektryczny dla napędu jezdnego i hydrauliki roboczej, aby podawać moc według potrzeb i w sposób niezależny oraz zminimalizować zużycie energii. Do ładowania

pośredniego koparki EZ17e oraz urządzeń budowlanych, takich jak ubijak akumulatorowy, na placu budowy w Barcelonie stosowano Charging Box – „powerbank dla placu budowy”. Umożliwiała ona elastyczne doładowanie i ładowanie pośrednie akumulatorów urządzeń budowlanych, ale również maszyn kompaktowych na placach budowy, które nie mają dostępu do sieci zasilania.



Przyjazny dla środowiska plac budowy.

Szczególnie praktyczna cecha: wszystkie urządzenia do zagęszczania z napędem akumulatorowym, między innymi różne modele ubijaków i zagęszczarek, są zasilane takim samym mocnym akumulatorem litowo-jonowym Battery One. Oszczędza to zarówno koszty inwestycji, jak również transportu. Przykład

Barcelony pokazał, że zarządzanie całym placem budowy w centrum miasta przy wykorzystaniu elektrycznych maszyn i urządzeń budowlanych – ze znaną mocą i niezawodnością – jest jak najbardziej możliwe.



Jeden akumulator do wszystkich urządzeń budowlanych – łatwe zagęszczanie bez emisji spalin.

Firma Wacker Neuson ma odpowiedni sprzęt do każdego typu zagęszczania gruntu – w tym wiele rozwiązań bez emisji spalin. Jak wygląda to w praktyce? Tak jak tutaj, na placu budowy w centrum Stuttgartu.

Podczas renowacji rynku w Stuttgarcie maszyny z napędem elektrycznym firmy Wacker Neuson zachwyciły w teście praktycznym. Oprócz elektrycznych maszyn kompaktowych, takich jak koparka i wozidło zastosowano tutaj całą gamę

akumulatorowych urządzeń do zagęszczania. Różne modele ubijaka akumulatorowego i zagęszczarek oraz system wibratora pogrążalnego do zagęszczania betonu łączy jedna rzecz: są one zasilane przez ten sam najnowocześniejszy akumulator litowo-jonowy: Battery One. Został on zaprojektowany do codziennego użytku na placu budowy: odporny na wstrząsy, zabrudzenia a czas pracy wystarczający jest do wykonania wszystkich typowych czynności w ciągu dnia roboczego.



Jeden akumulator do wszystkich urządzeń budowlanych – Battery One w użyciu.

Niezależnie od tego, czy chodzi o zagęszczarkę lub ubijkę, do każdego podłoża dostępne jest odpowiednie akumulatorowo-elektryczne urządzenie budowlane.

Na placu budowy w Stuttgarcie zastosowano sprawdzone ubijaki akumulatorowe oraz zagęszczarki akumulatorowe, między innymi serii APS, do zagęszczania gruntu. Trzy ubijaki akumulatorowe i siedem zagęszczarek z oferty zero emission firmy Wacker Neuson można eksploatować z tym samym mocnym i solidnym akumulatorem litowo-jonowym Battery One. Zamysł: standard akumulatora w ogromnym stopniu ułatwia pracę na

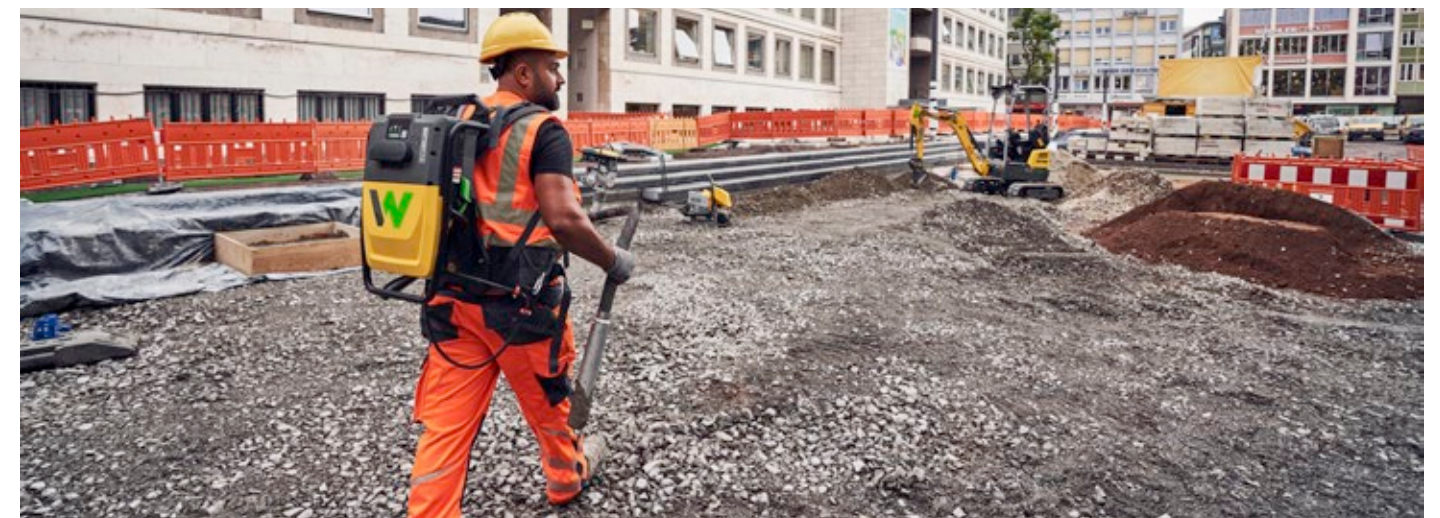
placu budowy, ponieważ system akumulatora i ładowania należy uwzględnić w logistyce placu budowy. Akumulator można wymienić w mgnieniu oka lub zastosować w innym modelu. Akumulator pasuje nie tylko do urządzeń akumulatorowo-elektrycznych firmy Wacker Neuson, lecz również do urządzeń budowlanych innych producentów.



Jeden akumulator do wszystkich urządzeń ułatwia pracę.

Akumulator Battery One można również zastosować w plecaku z wibratorem pogrążalnym ACBe, który na rynku w Stuttgarcie stosowano do mniejszych prac zagęszczających w betonie wylewanym na mokro. Wozidło gąsienicowe DT10e, wozidło kołowe DW15e i ładowarka kołowa WL20e umożliwiają wydajny transport materiału bez emisji spalin i przy wyjątkowo niskiej emisji

hałasu. Szczególnie przy intensywnym ruchu pieszych i trwającej działalności w centrum miasta jest to ułatwienie dla mieszkańców. Podczas wykopów i wyburzania do dyspozycji była koparka Zero Tail EZ17e. Dzięki wysokiej jakości technologii litowo-jonowej maszyna budowlana z napędem elektrycznym spełnia wysokie wymagania mocy, trwałości i solidności.



#switchtoeconomical

Nasze maszyny zero emission przekonują na wielu obszarach – również pod względem kosztów.

Niskie koszty zużycia energii: silniki elektryczne są znacznie skuteczniejsze niż silniki spalinowe. W praktyce oznacza to: oszczędność kosztów energii do 65% w przypadku ubijaków akumulatorowych i do 75% w przypadku naszych maszyn kompaktowych.

Niskie koszty konserwacji: nasze sprawdzone silniki elektryczne są wyjątkowo łatwe w konserwacji. Dzięki mniejszej liczbie ruchomych części w układzie przeniesienia napędu powstaje mniejsze tarcie i utrata ciepła w całym systemie. Przez to przy niższym nakładzie na konserwację pozostaje więcej czasu na wydajne zastosowanie.

Duże spektrum zastosowań: maszyny elektryczne mogą być również stosowane w otoczeniu wrażliwym na hałas i spaliny. W ten sposób zapewniają sobie Państwo dodatkowe zlecenia.

Wyższa cena nabycia podlega szybkiej amortyzacji. Opłaca się poruszać w sposób elektryczny!

Czy wiesz, że..?

Zakup urządzeń i maszyn z napędem elektrycznym jest często wspierany przez premie lub dotacje. Więcej informacji w naszych oddziałach!



Battery One.

Battery One to ustandaryzowany i łatwy w obsłudze system akumulatora, który stawia na pozbawione CO₂ i zrównoważone zastosowanie urządzeń budowlanych. Akumulator pasuje nie tylko do urządzeń akumulatorowo-elektrycznych firmy Wacker Neuson, lecz również do urządzeń budowlanych innych producentów. Zamysł: standard akumulatora w ogromnym stopniu ułatwia pracę na placu budowy, zaś system akumulatora i ładowania należy uwzględnić w logistyce placu budowy.



BATTERY ONE

	Jed-nostka	BOB5	BOB10	BOB14
Zainstalowana energia	Wh	504	1 008	1 425
Ciężar	kg	6,4	9,3	9,6

	Jednostka	BOC7	BOC13
Prąd ładowania	A	7	13
Czas ładowania (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255	50/95/140

Charging Box: powerbank na placu budowy.

Charging Box rozszerza pojemność produktów zero emission, zapobiega szczytom obciążenia w sieci i może zasilić prądem cały plac budowy.



	Jed-nostka	CB250
Ciężar	kg	650
Wymiary	mm	1 480 x 820 x 1 105
Klasa ochrony	–	IP54
Zakres temperatury	°C	Temperatura otoczenia -20 – +40
Chłodzenie	–	Chłodzona powietrzem
Częstotliwość elektryczna	Hz	50
Moc znamionowa	kVA	50
Czas ładowania	h	< 4,5 (16 A)
Wydajność	kWh	25

Zacieraczki akumulatorowe AT24e i AT36e.

Wydajne, akumulatorowe zacieraczki AT24e i AT36e umożliwiają wydajną i ekologiczną obróbkę betonu – całkowicie bez emisji spalin i hałasu.

AT24e



	Jed-nostka	AT24e	AT36e
Ciężar roboczy	kg	64	90
Wymiary	mm	1 471 x 709 x 992	2 048 x 940 x 938
Średnica zacierania	mm	600	900
Żywotność akumulatora (BOB14)	min	60	40
Rodzaj silnika	–	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny
HAV	m/s ²	4,4	5,7

Plecak z akumulatorem i przetwornicą: żegnaj kablu.

Nasz akumulatorowy wibrator pogrązalny wystarczy podłączyć do zasilanego akumulatorem plecaka z przetwornicą ACBe, dzięki czemu zagęszczanie betonu staje się całkowicie mobilne.

	Jed-nostka ²	ACBe
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0
Czas ładowania standardowej/szybkiej ładowarki	min	90/50
Czas pracy akumulatora ¹	h	do 2
Emisje hałasu zredukowane o ⁵	dB	20
Ciężar roboczy z/bez BOB5	kg	10,25/4,2
Ciężar roboczy z/bez BOB10	kg	13,5/4,2
Prąd znamionowy	A	20
Napięcie wejściowe / wyjściowe	V	51 (3~)/34 (3~)
Moc wyjściowa	kW	0,79
Częstotliwość wyjściowa	Hz	200



Walec tandemowy z napędem elektrycznym. W pełni elektryczna moc zagęszczania.

Przy ciężarze roboczym wynoszącym nieco poniżej 2,5–2,8 tony i szerokości bębna wynoszącej 111–125 cm, walce elektryczne RD24e i RD28e są wszechstronnymi maszynami do bezemisyjnej pracy na placach budowy.

	Jed-nostka	RD24e	RD28e
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0	0
Ciężar roboczy (maks.)	kg	3 000	3 410
Szerokość bębna	cm	111	125
Maks. prędkość jazdy	km/h	11	12
Siła odśrodkowa z przodu poziom I/ poziom II	kN	25/ 16	46/28
Moc akumulatora	kWh	16,8	24
Czas zastosowania przy pełnym obciążeniu	h	3,5	3,5
Czas ładowania akumulatora 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	15/7,5/4
Występ prawy/lewy	mm	55/55	55/55
Promień skrętu wewnątrz	mm	2 470	2 370
Odstęp osi	mm	1 700	1 700



¹ Średnia wartość odniesienia, wartość rzeczywista może się różnić w zależności od warunków eksploatacji.
² Poniższe dane odnoszą się do modelu akumulatora BOB14.

Ubijak akumulatorowy - od wynalazcy oryginału.

Nasze ubijaki ponownie piszą historię: zagęszczają z pełną mocą, ale bez spalin – nieoceniona zaleta, zwłaszcza w wykopach.

	Jed-nostka²	AS30e	AS62e	AS68e
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0	0	0
Czas ładowania standardowej/szybkiej ładowarki¹	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Żywotność akumulatora²	min	70	40	30
Zasięg na jedno naładowanie²	m	770	352	312
Rozmiar wkładki do ubijania (szerokość)	mm	150	250	250
Ciężar roboczy	kg	41,7	69	69
Skok stopy do ubijaka	mm	40	43	56
Maks. siła uderzenia	(1 / min)	820	680	680
Typ silnika	kW	Silnik elektryczny		

¹ Czas ładowania zależy od różnych możliwości ładowania. Ładowarka pokładowa 3 kW (standard), z dodatkową ładowarką pokładową łącznie 6 kW (opcja). Dostępne są następujące wtyczki ładowania: 230 V / 10 A ze stykiem ochronnym, 230 V / 16 A CEE (niebieska, 3-bieg.), 400 V / 16 A CEE (czerwona, prąd trójfazowy, 5-bieg.), 400 V / 16 A (typ 2 wtyczka Wallbox, IEC 62196) oraz inne adaptery wtyczek.

Zagęszczarka jednokierunkowa: prawdziwy cud ekonomiczny.

Silnik elektryczny niewymagający konserwacji, do 50% mniejsze koszty energii i rozruch za naciśnięciem przycisku: zagęszczanie nie może być wygodniejsze i tańsze.



	Jed-nostka²	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e	WP1550e
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0	0	0	0	0	0	0
Czas ładowania standardowej/szybkiej ładowarki¹	h	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33	4,25/2,33
Żywotność akumulatora²	min	55	92	92	92	80	80	80
Zasięg na jedno naładowanie²	m²	695	610	765	920	960	1 065	1 047
Ciężar roboczy (bez zbiornika wody/ze zbiornikiem wody)	kg	133	51/53*	61/63*	73/75*	77/82	87/92	90–98
Siła odśrodkowa	kN	25	10	11	13	15	20	15
Szerokość robocza	mm	600	300	350	400	500	500	500
Częstotliwość	Hz	98	98	98	98	98	98	98
Silnik		Silnik elektryczny						

* Ciężar zależny od wybranych opcji dodatkowych



Dwukierunkowa zagęszczarka akumulatorowa APU: bezkonkurencyjnie wydajna dzięki bezpośredniemu napędowi.

Napęd bez emisji spalin oraz niska wysokość konstrukcji sprawiają, że urządzenia z serii APU idealnie nadają się do zagęszczania przy pracach w wykopach.

	Jed-nostka²	APU2840e	APU2850e	APU2860e	APU3340e	APU3050e/ APU3350e	APU3360e
Moc	kN	28	28	28	33	33	33
Ciężar roboczy	kg	170	173	182	207	210	219
Zasięg na jedno ładowanie akumulatora (BOB14)²	m²	296	351	400	240	285	324
Czas pracy na jedno ładowania akumulatora (BOB14)	min	37	37	37	30	30	30
Siła odśrodkowa	kN	28	28	28	33	30/33	30/33
Szerokość robocza	mm	40	50	60	40	50	60

DIREX to bezpośredni napęd zagęszczarek akumulatorowo-elektrycznych, który zapewnia większą wydajność i dłuższy czas pracy. Jego bezpośrednie przenoszenie energii, bez użycia pasków klinowych, ogranicza utratę energii i wydłuża czas pracy maszyny.

² Czas pracy akumulatora zależy od danych warunków zastosowania w trakcie pracy i sposobu jazdy. Może to prowadzić do tego, że będzie można osiągnąć także dłuższy czas pracy. W ekstremalnych przypadkach podane czasy pracy mogą zostać przekroczone. Podany czas pracy odnosi się do nieprzerwanej eksploatacji i pracy z maszyną.

Akumulatorowa ładowarka teleskopowa: kompaktowa, z imponującą wysokością podnoszenia.

Model TH412e zapewnia większą elastyczność w eksploatacji, ochronę środowiska oraz znaczne oszczędności kosztów eksploatacyjnych.



TH412e

	Jednostka	TH412e
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0
Silnik hydrauliki jazdy / hydrauliki roboczej	kW	33,1 / 21,2 (ECE R085)
Moc akumulatora (brutto)	kWh	18/28
Czas ładowania ¹	h	3,2–11,5
Możliwie najlepszy czas ładowania (od 20% do 80%) ¹	h	1,8–2,7
Czas pracy (nieprzerwanej) ²	h	do 5,2
Wysokość x Szerokość	mm	1 995/1 564
Ciężar roboczy	kg	2 750–3 100*
Prędkość jazdy (opcjonalnie)	km/h	0–15 (20, 25)
Obciążenie użytkowe (maks.)	kg	1 250
Maks. wysokość sworznia obrotu łyżki / maks. wysokość wysypu ramienia teleskopowego	mm	4 537/3 630
Promień na krawędzi zewnętrznej	mm	2 695

* Wartości z wyposażeniem dodatkowym

¹ Czas ładowania zależy od różnych możliwości ładowania. Ładowarka pokładowa 3 kW (standard), z dodatkową ładowarką pokładową łącznie 6 kW (opcja). Dostępne są następujące wtyczki ładowania: 230 V / 10 A z stykiem ochronnym, 230 V / 16 A CEE (niebieska, 3-bieg.), 400 V / 16 A CEE (czerwona, prąd trójfazowy, 5-bieg.), 400 V / 16 A (typ 2 wtyczka Wallbox, IEC 6 2196) oraz inne adaptery wtyczek.

Elektryczne ładowarki kołowe: mogą wszystko, niczego im nie brakuje.

Nasze ładowarki kołowe były zawsze wszechstronne. Dzięki temu łatwo rozszerzyć portfolio swoich usług. I to bez żadnej utraty wydajności.



WL20e

WL28e

	Jednostka	WL20e	WL300e	WL28e
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0	0	0
Silnik hydrauliki jazdy / hydrauliki roboczej	kW	6,5/8,5 (EN60034-1)	6,5/8,5 (EN60034-1)	33,1 / 21,2 (ECE R085)
Moc akumulatora (brutto)	kWh	14,1 / 18,7 / 23,4	14,1 / 18,7 / 23,4	14,1 / 18/28
Czas ładowania ¹	h	3–10	3–10	3,2–11,5
Możliwie najlepszy czas ładowania (od 20% do 80%) ¹	h	1,9–2,9	1,9–2,9	1,8–2,9
Czas pracy (nieprzerwanej) ²	h	do 7,3	do 7,3	do 5,3
Pojemność łyżki	m ³	0,19	0,19	0,42
Wysokość x Szerokość	mm	1 939–2 336x1 052	1 939–2 336x1 052	1 931–2 418x1 251
Ciężar roboczy	kg	2 170–2 350*	2 400–2 600*	2 800–3 300*
Prędkość jazdy (opcjonalnie)	km/h	0–15	0–15	0–15 (20, 25)
Ciężar wywracający z łyżką (pomost podnośnika poziomo – maszyna na wprost)	kg	1 550–1 620*	1 360–1 910*	1 860–2 510*
Ciężar wywracający z widłami do palet (pomost podnośnika poziomo – maszyna na wprost)	kg	1 110–1 160	1 290–1 690	1 550–2 070
Maks. wysokość sworznia obrotu łyżki / maks. wysokość wysypu	mm	2 710/2 017	2 710/2 017	2 584/1 718
Promień na krawędzi zewnętrznej	mm	2 379	2 379	2 774

* Wartości z wyposażeniem dodatkowym

² Czas pracy akumulatora zależy od danych warunków zastosowania w trakcie pracy i sposobu jazdy. Może to prowadzić do tego, że będzie można osiągnąć także dłuższy czas pracy. W ekstremalnych przypadkach podane czasy pracy mogą zostać przekroczone. Podany czas pracy odnosi się do nieprzerwanej eksploatacji i pracy z maszyną.

Elektryczna koparka: gotowa na wszystko.

Nasze minikoparki potrafią więcej niż tylko pracować bezemisyjnie: mogą np. pracować bezpośrednio przy ścianach bez tylnego balastu lub podczas pracy być zasilane bezpośrednio z gniazdka. Dla modelu EZ17e dostępne jest Batterie Check z certyfikatem TÜV – Certified Battery Check.



	Jed-nostka	EZ17e	EZ26e
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0	0
Moc silnika	kW	16,5	16
Moc akumulatora	kWh	23,4	30/ 40
Czas ładowania akumulatora 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	9,3/3/1,5
Czas pracy akumulatora ¹	h	7,5	7,5
Napięcie akumulatora	V	48	96
Emisje hałasu zredukowane o ²	dB	9	–
Min. ciężar transportowy	kg	1 681	2 700
Min. ciężar roboczy	kg	1 797	2 415
Długość x Szerokość x Wysokość	mm	3 584/3 554* x 900–1 300 x 2 489	4 199 x 1 550 x 2 412
Maks. wysokość wyładunku	mm	2 439/2 553*	2 893
Głębokość kopania	mm	2 323/2 483*	2 803
Promień urabiania	mm	3 900/4 050*	4 813
Siły odspajania	kN	20,5	22,6

* Długie ramię łyżki (opcja)

¹ Czas pracy różni się zależnie od sposobu eksploatacji.
² Wszystkie wartości decybeli w tej broszurze odnoszą się do poziomu ciśnienia akustycznego emisji (LpA).
Wskazuje to na emisję hałasu urządzenia bezpośrednio w przypisanym miejscu pracy, na przykład w kabinie.

Elektryczne wozidło kołowe: transport materiału na cichych podszewkach.

Terenowy dzięki zginanemu wahadłowemu układowi kierowniczemu, cichy dzięki silnikom elektrycznym i wytrzymały dzięki odzyskiwaniu energii – zapraszamy!

	Jednostka	DW15e
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0
Moc silnika napędu jezdnego / hydraulicznej roboczej	kW	6,5/8,5
Moc akumulatora	kWh / Ah	14,4/300
Czas ładowania akumulatora	h	8
Czas pracy akumulatora ¹	h	6,5
Napięcie akumulatora	V	48
Waga akumulatora	kg	470
Emisje hałasu zredukowane o ²	dB	20
Maks. obciążenie użytkowe	kg	1 500
Ciężar transportowy	kg	1 940
Długość x Szerokość x Wysokość	mm	3 300/3 214* x 1 322 x 2 550
Zdolność pokonywania wzniesień (teoretyczna)	%	45
Wanna (usypa na gładko / usypa na z górką)	l	650/800

Maszyna podstawowa z wanną wysokiego wysypu * Opcja wanna obrotowa przechyłana

Elektryczne wozidło gąsienicowe: czas pozostawić taczkę w domu.

Transport materiału w pomieszczeniach i otoczeniu wrażliwym na hałas przejmuje nasze elektryczne wozidło gąsienicowe.

	Jed-nostka	DT05e	DT10e
Lokalne emisje CO ₂	g / godz. pracy	0	0
Moc silnika	kW	5,5	2
Napięcie / pojemność	V/Ah	3,6/72	12/55
Czas ładowania akumulatora	h	8	7,5
Czas pracy akumulatora ¹	h	4–5	4–9
Emisje hałasu zredukowane o ²	dB		14
Maks. obciążenie użytkowe	kg	500	1 000
Ciężar transportowy	kg	540***	815–995
Długość x Szerokość x Wysokość	mm	1 670* x 589 x 759*	1 803* / 1 685** x 830* x 1 270
Prędkość jazdy	km/h	3	4
Zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem	maks. %	36	36
Pojemność wanny (usypa na gładko)	l	273	367* / 240**
Pojemność wanny (usypa na z górką)	l	313	427* / 280**
Pojemność wanny (ilość wody)	l	142	166* / 195**

* Wanna przechyłana do przodu ** Wanna wysokiego wysypu *** z SLE (urządzenie samozaladowcze)

¹ Czas pracy różni się zależnie od sposobu eksploatacji.
² Wszystkie wartości decybeli w tej broszurze odnoszą się do poziomu ciśnienia akustycznego emisji (LpA).
Wskazuje to na emisję hałasu urządzenia bezpośrednio w przypisanym miejscu pracy, na przykład w kabinie.



Wacker Neuson – seria zero emission.



Technika betonu



Ubijaki wibracyjne



Zagęszczarki



Walce



Agregaty prądotwórcze



Koparki



Ładowarki kołowe i teleskopowe



Wozidła



Finansowanie



Naprawa
i konserwacja



Akademia



EquipCare
i EquipCare Pro



Wynajem



Specjaliści od
betonu



eStore



Części zamienne



Maszyny
używane



ConcreTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



WN.EMEA.10247.V12.PL

03/2025 PL