



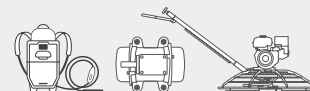
**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Produkt Guide



zero emission

06

Betontechnik

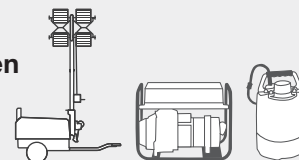
14

Verdichtung

24

Aufbruchtechnik

40

**Beleuchtung,
Generatoren, Pumpen**

44

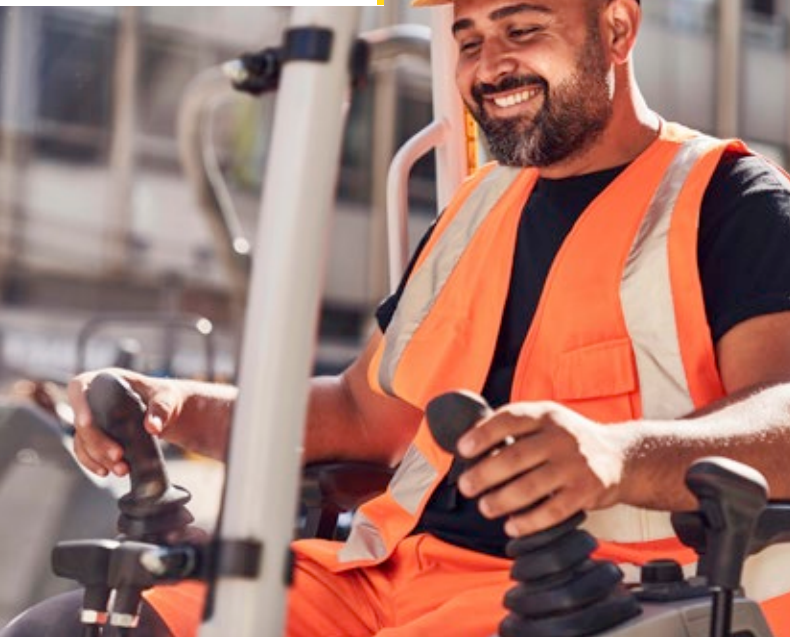
Bagger

52

Lader, Dumper

82

Wacker Neuson – all it takes!



Investieren Sie in die Zukunft.

Mit Wacker Neuson setzen Sie auf hochwertige Baumaschinen und -geräte, auf die Sie sich über Jahrzehnte hinweg verlassen können – mit einem konstant hohen Wiederverkaufswert. Mit über 175 Jahren Historie bauen wir auf ein starkes Fundament und sind stolz auf Innovationen, die die gesamte Branche revolutioniert haben. Innovation ist Teil unserer DNA – profitieren Sie davon und stellen Sie sich zukunftsfähig auf!

Vertrauen Sie auf eine Partnerschaft auf Augenhöhe, ganz in Ihrer Nähe.

Unser globales Netzwerk aus Vertriebs- und Servicestationen macht Wacker Neuson zu einem Partner, mit dem Sie vor Ort auf Augenhöhe zusammenarbeiten. Wir sind da, um Ihnen zuzuhören, Sie zu verstehen und gemeinsam mit Ihnen Ihre Probleme zu lösen. Setzen Sie auf einen starken Partner an Ihrer Seite, der Ihnen dabei hilft, im Wettbewerb vorne zu liegen.

Bringen Sie noch mehr Effizienz auf Ihre Baustelle!

Wacker Neuson sorgt für eine Maximierung der Produktivität und eine Minimierung der Kosten – mit hochwertigen Produkten, verlässlichen Lösungen und einem Support, der jederzeit einen reibungslosen Baustellenbetrieb gewährleistet.



Erfahren Sie mehr:
wackerneuson.com

zero emission Lösungen.



Battery One

Akku	Einheit	BOB5	BOB10	BOB14
Installierte Energie	Wh	504	1.008	1.351
Gewicht	kg	6,45	9,7	9,96

Ladegeräte	Einheit	BOC7	BOC13
Ladestrom	A	7	13
Ladezeit (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255 min.	50/95/140 min.

Innenrüttler

	Einheit	Umformer Rucksack ACBe	Akku- Innenrüttler IEe
Betriebsgewicht mit/ohne BOB10	kg	13,5/4,2	–
Betriebsgewicht mit/ohne BOB5	kg	10,25/4,2	–
Nennstrom	A	20	–
Eingangs- / Ausgangsspannung V	V	51 (3~)/34 (3~)	–
Ausgabefrequenz	Hz	200	–
Ausgangsleistung	kW	0,79	–
Flaschendurchmesser	mm	–	38/45/58
Schlauchlängen	m	–	1,5/3,0/5,0
Laufzeit mit einer Akku-Ladung BOB10)	h	–	bis zu 4 Stunden

* Gewicht abhängig von den ausgewählten Zusatzoptionen



Stampfer

	Einheit	AS30e	AS62e	AS68e
		Akkustampfer		
Stampfeinsatzgröße B	mm	150	250	250
Betriebsgewicht	kg	45	60	69,5
Hub an der Stampfplatte	mm	40	43	56
Max. Schlagzahl	1/min	810	680	680
Motortyp		Asynchronmotor	Asynchronmotor	Asynchronmotor
Reichweite je Akkuladung (BOB14)	m	770	456	363

Akkuflügelglätter

	Einheit	AT24e	AT36e
Betriebsgewicht	kg	64	90
Maße	mm	1471 x 709 x 992	2048 x 940 x 938
Glättdurchmesser	mm	600	900
Akkulaufzeit (BOB14)	mm	60	40
Motortyp		Elektromotor	Elektromotor
HAV	m/s²	4,4	5,7

zero emission Lösungen.

APU 2840e



WP 1550e



APS 1135we



Reversierbare Vibrationsplatte

	Einheit	APU 2840e	APU 2850e	APU 2860e	APU 3050e 33 kN	APU 3340e	APU 3360e
Betriebsgewicht	kg	170	173	182	170	207	219
Zentrifugalkraft	kN	28	28	28	33	33	33
Arbeitsbreite	mm	400	500	600	500	400	600
Höhe (ohne Deichsel)	mm	618	618	618	728	618	618
Frequenz	Hz	90	90	90	90	90	90
Motor		Elektromotor/DireX			Elektromotor/DireX		
Nennleistung	kW	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Reichweite je Akkuladung (BOB14)	m²	296	351	400	285	240	325

Vorwärtslaufende Vibrationsplatten

	Einheit	AP 2560e	APS 1030e	APS 1135e	APS 1340e	APS 1550e	APS 2050e	WP 1550e
Betriebsgewicht (ohne / mit Wassertank)	kg	133	51 / 53*	61 / 63*	73 / 75*	77 / 82	87 / 92	83–91
Zentrifugalkraft	kN	25	10	11	13	15	20	15
Arbeitsbreite	mm	600	300	350	400	500	500	500
Frequenz	Hz	98	98	98	98	98	98	98
Motor		Elektromotor			Elektromotor			
Reichweite je Akkuladung (BOB14)	m	693	610	765	920	960	1.065	1.087

* Gewicht abhängig von den ausgewählten Zusatzoptionen

zero emission Lösungen.



CB250

RD28e



Charging Box

	Einheit	CB250
Gewicht	kg	650
Abmaße	mm	1480 x 820 x 1105
Schutzklasse		IP54
Temperaturbereich	°C	-20 – +40 Umgebungstemperatur
Kühlung		Luft gekühlt
Elektr. Frequenz	Hz	50
Nennleistung	kVA	50
Ladezeit	h	< 4,5 (16 A)
Kapazität	kWh	25

Walzen

	Einheit	RD24e	RD28e
Walzenart		Tandemwalze	Tandemwalze
max. Betriebsgewicht	kg	3.000	3.410
Bandagenbreite	mm	1.110	1.250
Überstand an der Seite	kg	–	55
Zentrifugalkraft I/II	km/h	25/16	46/28
Motor	kg	Elektromotor	Elektromotor
Leistung (ISO 14396)	kW	16,8	24
Einsatzzeit unter voller Belastung	h	3,5	3,5

* Hubgerüst horizontal – gerade Maschine ** Kippmulde



5065e

1445e



Radlader

	Einheit	5065e
Leistung	kW	23,2 kW Fahrmotor
Optionale Leistung		25,2 kW Arbeitshydraulik
Schaufelinhalt	m³	0,65
Höhe	mm	2.380/1.600
Breite		
Gewicht	kg	3.890
Fahrgeschwindigkeit	km/h	20
Optionale Fahrgeschw.		
Kipplast	kg	2.800
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts / Max. Schütthöhe	mm	3.050/2.350
Wendekreis (Außenkante Rad)	mm	2.505

Teleskoplader

	Einheit	1445e
Betriebsgewicht	kg	3.050–3.250
Nutzlast (max.)	kg	1.450
Fahrantrieb	–	elektrisch
Fahrstufen	–	2
Fahrgeschwindigkeit (optional)	km/h	0–15 (20)
Höhe/Breite	mm	1.995/1.554

zero emission Lösungen.



DT10e

Kettendumper

	Einheit	DT05e	DT10e
Max. Nutzlast	kg	540	1.000
Betriebsgewicht	kg	540	890–1.030
Motorleistung	kW/PS	5,5/7,5	4,0/5,4
Fahrgeschwindigkeit	km/h	3	4
Steigfähigkeit wenn geladen	max. %	36	20
Mulde gestrichen/gehäuft	l	273**/313**	334**/427**
Länge/Breite/Höhe	mm	1.024**/589**/1.185**	1.803**/790**/1.270**
Batterielaufzeit	h	4–5	4–9

Raddumper

	Einheit	DW15e
Nutzlast	kg	1.500
Betriebsgewicht	kg	1.965–2.025
Mulde gestrichen/gehäuft	l	650/800
Motortyp		Elektromotor
Nennleistung	Ah/kWh	300/14,4
Motorleistung (ISO 3046/1)	kW/PS	6,5/8,7
Maximalgeschwindigkeit	km/h	14
Knickwinkel	°	± 33
Wenderadius	mm	3.650
Steigfähigkeit (theoretisch)	%	45
Länge/Breite/Höhe	mm	3.300/1.304/2.535
Batterielaufzeit	h	6,5

* Hubgerüst horizontal – gerade Maschine ** Kippmulde



EZ10e

Kettenbagger

	Einheit	EZ10e
Transportgewicht	kg	1.100–1.200
Betriebsgewicht	kg	1.200–1.300
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	10,6
Grabtiefe	mm	1.521
Max. Schütthöhe	mm	2.061
Grabradius	mm	3.247
Länge/Breite/Höhe	mm	2080/790–1100/ 2264

Kettenbagger

	Einheit	EZ17e	EZ26e
Transportgewicht	kg	1.681	<2.700*
Betriebsgewicht	kg	1.797–2.151	2.415*
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	16,5	16
Grabtiefe	mm	2.323 2.483*	2.803
Max. Schütthöhe	mm	2.439 2.553*	2.893
Grabradius	mm	3.900 4.050*	4.813
Länge/Breite/Höhe	mm	3.584/980–1300/ 2.365	4.199/1.550/ 2.412

* Inklusive Hydrauliköl

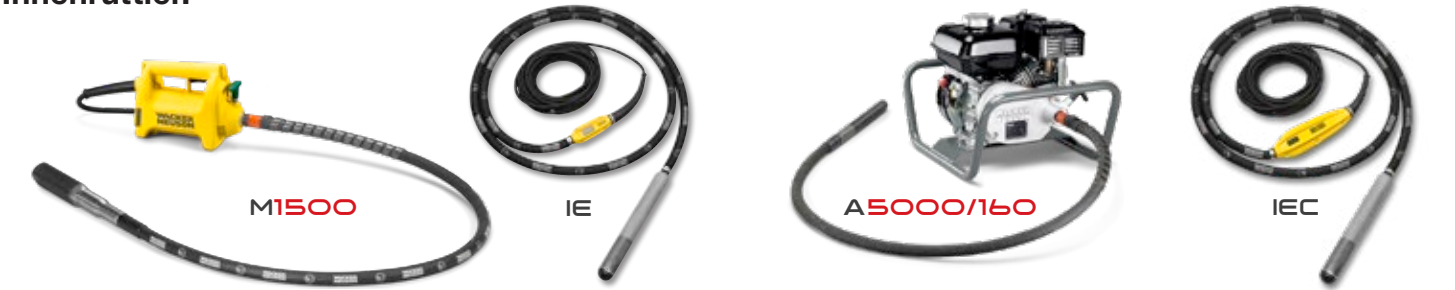
Innenrüttler mit Akku-
Umformer-Rucksack.



Innenrüttler

	Einheit	Umformer Rucksack ACB	Akku-Innenrüttler IEE
Betriebsgewicht mit/ohne BOB10	kg	13,5/4,2	–
Betriebsgewicht mit/ohne BOB5	kg	10,25/4,2	–
Nennstrom	A	20	–
Eingangs-/ Ausgangsspannung V	V	51 (3~)/34 (3~)	–
Ausgabefrequenz	Hz	200	–
Ausgangsleistung	kW	0,79	–
Flaschendurchmesser	mm	–	38/45/58
Schlauchlängen	m	–	1,5/3,0/5,0
Laufzeit mit einer Akku-Ladung (BP1000)	h	–	bis zu 4 Stunden

Innenrüttler.



Basic: Biegewellen

	Einheit	SM1-E	SM2-E	SM4-E	SMO-S	SM1-S	SM2-S	SM3-S	SM4-S	SM5-S	SM7-S	SM9-S
Länge	m	1	2	4	0,5	1	2	3	4	5	7	9
Gewicht	kg	1,5	2,5	4,3	1,3	2,7	4,3	5,9	7,1	9,3	12,9	15,1

Basic: Vibrationsflaschen

	Einheit	H25	H25S	H25HA	H35	H35S	H35HA	H45	H45S	H45HA	H50HA	H55	H65
Durchmesser	mm	25	25	26	35	35	36	45	45	45	50	57	65
Länge	mm	440	295	380	410	310	405	385	305	390	395	410	385
Gewicht	kg	1,3	0,8	1,3	2,1	1,6	2,3	3,4	2,8	3,3	3,9	5,3	6,2

Basic: Antrieb

	Einheit	M1500	M2500	A5000/160	L5000/225
Antrieb		Schutzisolierter Universalmotor		Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor von Briggs & Stratton XR750	Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Dieselmotor von Kohler
Spannung	V	230 1~	230 1~	–	–
Strom	A	6,5	7,8	–	–
Leistung	kW/PS	1,5	1,8	4/5,4	3,3/4,5
Gewicht	kg	5,3	5,9	23,7	35,6

Advanced: Innenrüttler

	Einheit	IE38	IE45	IE58
Flaschendurchmesser	mm	38	45	58
Effektive Verdichtung Ø*	cm	–	–	–
Spannung	V	42	42	42
Strom	A	5	8	12
Frequenz	Hz	200	200	200
Schutzschlauch*/Stromkabel	m	10/15	10/15	10/15

Advanced: Innenrüttler mit integriertem Umformer

IEC38	IEC45	IEC58
38	45	58
–	–	–
220–240 1~	220–240 1~	220–240 1~
3	4	5
50–60	50–60	50–60
10/15	10/15	10/15

* Dies ist eine nicht bindende Angabe basierend auf der praktischen Erfahrung unserer Kunden unter bestimmten Betriebsbedingungen. Diese Angaben können unter bestimmten Bedingungen abweichen. Wir empfehlen stets, zuerst Versuchsbetonarbeiten unter den Betriebsbedingungen durchzuführen.

** Maximale Schutzschlauchlänge, verschiedene Schutzschlauchlängen sind lieferbar.

Innenrüttler.



Premium: Innenrüttler

	Einheit	IREN30	IREN38	IREN45	IREN58	IREN65
Flaschendurchmesser	mm	30	38	45	58	65
Effektive Verdichtung Ø*	cm	40	50	60	85	100
Spannung	V	42,3	42,3/250,3	42,3/250,3	42/250	42,3
Strom	A	3,5/0,6	7/1,4	10/1,85	17,3/3	25/4,2
Frequenz	Hz	200	200	200	200	200
Schutzschlauch**/Stromkabel	m	18/15	18/15	18/15	18/15	18/15

Premium: Innenrüttler mit integriertem Umformer

	Einheit	IRFU30	IRFU38	IRFU45	IRFU58	IRFU65	IRSE-FU45	IRSE-FU58
Flaschendurchmesser	mm	30	38	45	57	65	45	58
Effektive Verdichtung Ø*	cm	40	50	60	85	100	60	85
Spannung	V	220–240 1~	220–240 1~	220–240 1~	220–240 1~	220–240 1~	220–240 1~	220–240 1~
Strom	A	2,2	3,5	4,8	6	7,5	4,8	6
Frequenz	Hz	50–60	50–60	50–60	50–60	50–60	L 50–60	50–60
Schutzschlauch**/Stromkabel	m	15/15	15/15	15/15	15/15	15/15	0,8/15	0,8/15

* Dies ist eine nicht bindende Angabe basierend auf der praktischen Erfahrung unserer Kunden unter bestimmten Betriebsbedingungen. Diese Angaben können unter bestimmten Bedingungen abweichen. Wir empfehlen stets, zuerst Versuchsbetonarbeiten unter den Betriebsbedingungen durchzuführen.

Innenrüttler mit integriertem Umformer.



Premium: Innenrüttler

	Einheit	IRSEN30	IRSEN38	IRSEN45	IRSEN58
Flaschendurchmesser	mm	30	38	45	58
Effektive Verdichtung Ø*	cm	40	50	60	85
Spannung	V	42/250	42/250	42/250	42/250
Strom	A	3,5/0,6	7/1,4	10/1,85	17,3/3
Frequenz	Hz	200	200	200	200
Schutzschlauch**/Stromkabel	m	0,8/15	0,8/15	0,8/15	0,8/15

** Maximale Schutzschlauchlängen, verschiedene Schutzschlauchlängen sind lieferbar.

Außenrüttler.

2er Serie

AR26
ARFU26

7 Modelle
3.000–6.000 1/min
3,00–6,47 kN



3er Serie

AR34

4 Modelle
3.000–6.000 1/min
3,47–6,98 kN



4er Serie

AR43

4 Modelle
3.000–6.000 1/min
10,10–10,52 kN



VT
Rütteltisch
Nach Kundenwunsch
gefertigt

5er Serie

AR52
AR53
AR54

9 Modelle
3.000–9.000 1/min
13,77–14,14 kN



6er Serie

AR63
AR64

7 Modelle
1.500–9.000 1/min
5,05–19,03 kN



7er Serie

AR75

7 Modelle
1.500–9.000 1/min
10,29–26,56 kN



PEV Serie

PEV10
PEV14
PEV27
PEV45
PEV60

5 Modelle
8.000–16.500 1/min
10–60 kN



Frequenzumformer.

FUE M/S 75A

FUH20

FUE-M38

Vibrationsbohle Bewehrungsbindegerät.

P35A

DF16

Frequenzumformer

	Einheit	FUE10 42/200W	FUE10 250/200W	FUE M/S 75A	FUE M/S 85A	FUE M/S 225A	FUH20	FUH35	FUH70*
Gewicht	kg	87	87	29,5	42	150	8,9	15	24
Eingangs- / Ausgangsspannung	V	400 3~/ 42 3~	415 3~/ 250 3~	400/ 42 3~	400/ 42 3~	400/ 42	230/ 42	230/ 42	230/ 42
Eingangs- / Ausgangsfrequenz	Hz	50-60/ 0-200	50-60/ 0-200	50-60/ 0-200	50-60/ 0-200	50-60/ 0-200	50/ 200	50-60/ 200	50-60/ 200
Eingangs- / Ausgangsstrom	A	24,5/145	24,5/25	13/75	13/85	29/225	7,8/20	9,5/35	16/58
Stromkabel	m	3	3	2,5	2,5	-	1,5	2,2	2,2

Frequenzumformer

	Einheit	FUE-M38
(Standard-) Leistungsstufen		17A, 23A, 31A, 43A, 57A, 71A*
Gehäusegröße 1 (17-43A)	mm (LxBxH)	800x1200x400*
Gehäusegröße 2 (57-71A))	mm (LxBxH)	800x1600x500*

* Weitere Größen und Leistungsstufen sind auf Kundenwunsch erhältlich.

Vibrationsbohle

	Einheit	P35A
Gewicht	kg	15,5
Antrieb		Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor
Leistung	kW/PS	1,2/1,6
bei Drehzahl	1/min	7.000

* Gerätetyp mit 0-200 Hz lieferbar

Bewehrungsbindegerät

	Einheit	DF16
Betriebsgewicht	kg	2,2
Anzahl an Bindern pro Binderstreifen (Magazin)	Stück	77
Bindegeschwindigkeit	Knoten/h	ca. 1.000
Bindegeschwindigkeit	Sek./Knoten	ca. 0,8
Außendurchmesser der zu bindenden Rundmaterialien	mm	Minimum 6+6/ Maximum 16+16
Bindungsbestellgrößen	verkupfelter Stahldraht	Box: Inhalt 7.700 Binder Palette: Inhalt 138.600 Binder

Stampfer.



Akkustampfer

3 Modelle



2-Takt-Stampfer

3 Modelle



4-Takt-Stampfer

3 Modelle



Diesel-Stampfer

1 Modell

Stampfer

	Einheit	AS30e	AS62e	AS68e	BS30	BS62-2	BS68-2
		Akkustampfer			2-Takt-Stampfer		
Stampfeinsatzgröße B	mm	150	250	250	150	150/280	150/280
Betriebsgewicht	kg	45	60	69,5	30	58	64
Hub an der Stampfplatte	mm	40	43	56	42	81	83
Max. Schlagzahl	1/min	810	680	680	795	687	687
Motortyp		Asynchronmotor	Asynchronmotor	Asynchronmotor	WM 80c	WM 80c	WM 80c

	Einheit	BS50-4As	BS62-4As	BS68-4As	DS70
		4-Takt-Stampfer		4-Takt-Stampfer	Diesel-Stampfer
Stampfeinsatzgröße B	mm	280	280	280	270
Betriebsgewicht	kg	65	64	70	86,4
Hub an der Stampfplatte	mm	61	67	67	75
Max. Schlagzahl	1/min	680	689	689	667
Motortyp		Honda GXR120	Honda GXR120	Honda GXR120	Yanmar L 48

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Vorwärtslaufende Vibrationsplatten.



Vorwärtslaufende Vibrationsplatten

	Einheit	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e
Betriebsgewicht (ohne/mit Wassertank)	kg	143	51/53*	61/63*	73/75*	77/82	87/92
Zentrifugalkraft	kN	25	10	11	13	15	20
Arbeitsbreite	mm	600	300	350	400	500	500
Frequenz	Hz	98	98	98	98	98	98
Motor		Elektromotor			Elektromotor		

	Einheit	BPS1030	BPS1135	BPS1340	BPS1550	BPS2050	DPS2050	WP1550	WP1550e
Betriebsgewicht (ohne/mit Wassertank)	kg	53/58*	61/66*	71/75*	84/89	87/99	110/115	90–98	83–91
Zentrifugalkraft	kN	10	11	13	15	20	20	15	15
Arbeitsbreite	mm	300	350	400	500	500	500	500	500
Frequenz	Hz	98	98	98	98	98	98	97	98
Motor		Honda GX120 / Briggs & Stratton XR550			Honda GX160 / Briggs & Stratton XR750		Hatz 1B20	Honda GX 160	Elektromotor/ DireX
Nennleistung bei 3.600 1/min	kW	2,6	2,6	2,6	–	–	–	3,6	–

* Gewicht abhängig von den ausgewählten Zusatzoptionen

Reversierbare Vibrationsplatten.

APU2840e



APU3050e



DPU2540



Reversierbare Vibrationsplatte

	Einheit	APU 2840e	APU 2850e	APU 2860e	APU 3050e 33 kN	APU 3340e	APU 3360e
Betriebsgewicht (ohne Akku)	kg	170	173	182	210	207	219
Zentrifugalkraft	kN	28	28	28	33	33	33
Arbeitsbreite	mm	400	500	600	500	400	600
Höhe (ohne Deichsel)	mm	618	618	618	728	618	618
Frequenz	Hz	90	90	90	90	90	90
Motor		Elektromotor/DireX			Elektromotor/DireX		
Nennleistung	kW	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Reichweite je Akkuladung (BOB14)	m²	296	351	400	285	240	325

	Einheit	WPU1550A 15 kN	BPU2540 25 kN	DPU2540/50/60 25 kN	BPU3050	DPU3050 30 kN	DPU3060
Betriebsgewicht	kg	89–96	145–240	160/166/171	181	181	190–215*
Zentrifugalkraft	kN	15	25	25	30	30	30
Arbeitsbreite	mm	498	400–500	400/500/600	500	500	600
Höhe (ohne Deichsel)	mm	556	666–746	736	777	777	777
Frequenz	Hz	98	90	90	90	90	90
Motor		Honda GX 160	Honda GX 160	Hatz 1 B 20	Honda GX270	Hatz 1 B 30	Hatz 1 B 30
Nennleistung	kW	3,6 (bei 3.600 1/min)	3,1 (bei 2.840 1/min)	3,1 (bei 2.800 1/min)	5,1 (bei 3.600 1/min)	4,2 (bei 2.800 1/min)	4,2 (bei 2.800 1/min)
Option Elektrostart verfügbar		–	–	–	–	○	○

Reversierbare Vibrationsplatten.



	Einheit	DPU3070 30 kN	BPU3750 37 kN	DPU3750 37 kN	DPU3760 37 kN	DPU4045 40 kN	DPU4545 45 kN
Betriebsgewicht	kg	195	240	240	274	383	385
Zentrifugalkraft	kN	30	37	37	37	40	45
Arbeitsbreite	mm	700	500	500	700	440	440
Höhe (ohne Deichsel)	mm	777	777	777	–	790	790
Frequenz	Hz	90	90	90	90	69	69
Motor		Hatz 1 B 30	Honda GX270	Hatz 1 B 30	Hatz 1 B 30	Yanmar L70V	L70V
Nennleistung	kW	4,2 (bei 2.800 1/min)	5,1 (bei 3.600 1/min)	4,2 (bei 2.800 1/min)	4,2 (bei 2.800 1/min)	4,5 (bei 3.000 1/min)	4,5 (bei 3.000 1/min)
Option Elektrostart verfügbar		–	–	○	●	●	●

Reversierbare Vibrationsplatten.



DPU6555



DPU52xx



DPU90



DPU130r

Reversierbare Vibrationsplatten

	Einheit	DPU52xx	DPU62xx	BPU52xx	BPU62xx
Betriebsgewicht	kg	430	490	373	452 (75 cm Breite)
Zentrifugalkraft	kN	52	62	52	62
Arbeitsbreite	mm	47/60/75	47/60/75	47/60/75	47/60/75
Flächenleistung (60cm Arbeitstiefe)	m²/h	1.008	1.080	936	1.080
Vorlaufgeschwindigkeit	m/min	28	30	26	30
Hand-Arm-Vibrationen	m/s²	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5
Nennleistung	kW	7,3	7,3	8,7	8,7
Betriebsdrehzahl	1/min	2.800	2.800	2.800	2.800
Motor		Hatz 1 B 50	Hatz 1 B 50	Honda GX390	Honda GX390

	Einheit	DPU6555 65 kN	DPU80 80 kN	DPU80r 80 kN	DPU90 90 kN	DPU110 110 kN	DPU110r 110 kN	DPU110 Koppelsatz	DPU130r 130 kN
Betriebsgewicht	kg	487–520	756–771	709–724	756–771	813–830	793–810	2.616	1.185
Zentrifugalkraft	kN	65	80	80	90	110	110	3*110	130
Arbeitsbreite	mm	550	670–770	670–770	670–770	870–970	870–970	3.000	1.200
Höhe (ohne Deichsel)	mm	861	830	830	830	830	830	830	988
Frequenz	Hz	69	56	56	63	60	60	60	58
Motor		Hatz 1 D 81S	Kohler KDW 702	Kohler LDW 702	Kohler KDW 702	Kohler 1003	Kohler LDW 1003	Kohler KDW 1003	Diesel KDW1404
Nennleistung	kW	9,6 (bei 2.800 1/min)	11,5 (bei 3600 1/min)	11,5 (bei 3600 1/min)	11,5 (bei 3600 1/min)	18,5 (bei 3600 1/min)	18,5 (bei 3600 1/min)	16 (bei 3600 1/min)	21 (bei 2700 1/min)
Option Elektrostart verfügbar		○	●	●	●	●	●	–	●

Walzen.



Grabenwalzen

	Einheit	RT-SC3
Betriebsgewicht	kg	1.473
Bandagendurchmesser	mm	520
Bandagenbreite	mm	820
Antrieb		Wassergekühlt, 3-Zylinder Kohler-Dieselmotor



Tandemwalzen

	Einheit	RD7
Betriebsgewicht	kg	660–710
Bandagendurchmesser	mm	420
Bandagenbreite	mm	650
Antrieb		Honda Benzin Motor, Yanmar Diesel Motor

* je nach Ausstattung

Walzen.

RD18



Tandemwalzen

	Einheit	RD18-80	RD18-100	RD18-100C	RD24-100*	RD24-100C*	RD24-1000*	RD28-120**
Walzenart		Tandemwalze	Tandemwalze	Kombiwalze	Tandemwalze	Kombiwalze	Oszillationswalze	Tandemwalze
Betriebsgewicht CECE	kg	1.580	1.670	1.630	2.475	2.385	2.525	2.695
Max. Betriebsgewicht	kg	1.840	1.950	1.830	3.190	3.119	3.240	3.410
Bandagenbreite	mm	800	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.200
Überstand an der Seite	mm	–	–	–	55/55	55/55	55/55	55/55
Zentrifugalkraft I/II	kN	25/16	25/16	25/16	46/28	46/28	46/28	52/32
Motor		Kubota D1105	Kubota D1105	Kubota D1105	Kubota D1803-CR	Kubota D1803-CR	Kubota D1803-CR	Kubota D1803-CR
Leistung (ISO 14396)	kW/PS	16,8/22,9	16,8/22,9	16,8/22,9	24/32,6	24/32,6	24/32,6	24/32,6

	Einheit	RD28-120C**	RD28-1200**	RD40-130	RD24e	RD28e	RD40-130C	RD40-1300
Walzenart		Kombiwalze	Oszillationswalze	Tandemwalze	Tandemwalze	Tandemwalze	Kombiwalze	Oszillationswalze
Max. Betriebsgewicht	kg	3.320	3.470	4.920	3.000	3.410	4.790	5.230
Bandagenbreite	mm	1.200	1.200	1.300	1.000	1.200	1.300	1.300
Überstand an der Seite	mm	55/55	55/55	63/63	–	55	63/63	63/63
Zentrifugalkraft I/II	kN	52/32	52/32	64/39	25/16	46/28	–	64/39
Motor		Kubota D1803-CR	Kubota D1803-CR	Kubota V2403-CR	Elektromotor	Elektromotor	Kubota V2403-CR	Kubota V2403-CR
Leistung (ISO 14396)	kW/PS	24/32,6	24/32,6	37,4/50,9	16,8	24	37,4/50,9	37,4/50,9

	Einheit	RD45-140	RD45-140C	RD45-1400
Walzenart		Tandemwalze	Kombiwalze	Oszillationswalze
Betriebsgewicht CECE	kg	4.345	3.995	4.435
Max. Betriebsgewicht	kg	5.300	4.960	5.640
Bandagenbreite	mm	1.380	1.380	1.380
Überstand an der Seite	mm	63/63	63/63	63/63
Zentrifugalkraft I/II	kN	64/39	64/39	64/39
Motor		Kubota V2403-CR	Kubota V2403-CR	Kubota V2403-CR
Leistung (ISO 14396)	kW/PS	37,4/50,9	37,4/50,9	37,4/50,9

* RD24 und RD28: Auch erhältlich ohne DPF, mit Kubota-Motor D1703, 18,5 kW/25,2 PS.

** RD28: Auch erhältlich ohne DPF, mit Kubota-Motor D1703, 18,5 kW.

RD40



ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Walzen.

RC50



RC70



Walzenzüge

	Einheit	RC50	RC50p	RC70	RC70p	RC70vo
Max. Betriebsgewicht	kg	6.040	5.530	8.040	6.920	6.830
Betriebsgewicht mit ROPS (CECE)	kg	4.815	4.935	6.320	6.190	6.105
Bandagenbreite	mm	1.370	1.370	1.680	1.680	1.680
Seitlicher Überstand links/rechts	mm	65/65	65/65	80/70	80/70	80/70
Wenderadius (Innen)	mm	3.375	3.375	3.310	3.310	3.310
Bandagenart		glatt/ungeteilt	Stampffuß	glatt/ungeteilt	Stampffuß	glatt/ungeteilt
Reifengröße hinten		AW 12,4–24 8 PR	TR 12,4–24 8 PR	AW 14,9–24 8 TL	TR 14,9–24 8 TL	AW 14,9–24 8 TL
Antrieb		Kubota Dieselmotor V3307-CR-T		Kubota Dieselmotor V3307-CR-T		
Leistung (ISO 14396)	kw	54,6	54,6	54,6	55,4	55,4
Inhalt Kraftstofftank	l	123	123	123	123	123
Geschwindigkeit stufenlos	km/h	0–12,5	0–12,5	0–12,5	0–12,5	0–12,5
Steigfähigkeit mit/ohne Vibration	%	55/60	55/60	55/60	55/60	55/60
Zentrifugalkraft vorn I/II	kN	69	69	125/95	125	123

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Hämmer.



Benzinhämmer

	Einheit	BH40	BH55				BH65		
LxBxH (ohne Werkzeug)	mm	843x492 x318	777x492 x346	777x492 x346	833x492 x346	848x492 x346	858x492 x346	905x492 x346	905x492 x346
Gewicht (ohne Werkzeug)	kg	20,5	23	23	24	24	24	25	25
Werkzeughalter	mm	Ø 27x80	Ø 27x80	hex 25x108	hex 28x160	Ø 27x80	hex 25x108	hex 28x160	hex 32x160
Schlagzahl	1/min	1.650	1.300	1.300	1.300	1.250	1.250	1.250	1.250
Einzelschlagenergie	J	40	55	55	55	65	65	65	65
Betriebsleistung	kW	1,6	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7
Tankinhalt	l	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8

	Einheit	BH55rw		
LxBxH (ohne Werkzeug)	mm	842x492x346	898x492x346	898x492x346
Gewicht (ohne Werkzeug)	kg	25	26	26
Werkzeughalter	mm	Ø 27x80	hex 28x160	hex 32x160
Schlagzahl	1/min	1.350	1.350	1.350
Einzelschlagenergie	J	55	55	55
Betriebsleistung	kW	1,6	1,6	1,6
Tankinhalt	l	1,8	1,8	1,8

Fugenschneider.



Fugenschneider

	Einheit	BFS735	BFS940
LxBxH	mm	830x488x880	840x575x1.010
Gewicht	kg	69	86
Max. Scheibendurchmesser	mm	350	400
Max. Schnitttiefe	mm	120	145
Scheibenaufnahme	mm	25,4	25,4
Leistung bei 3.600 1/min	kW	3,7	6,3
Benzintankinhalt	l	4,3	5,3

	Einheit	BF1345	BFS1350
LxBxH	mm	860x575x1.010	890x575x1.010
Gewicht	kg	93	94
Max. Scheibendurchmesser	mm	450	500
Max. Schnitttiefe	mm	170	195
Scheibenaufnahme	mm	25,4	25,4
Leistung bei 3.600 1/min	kW	8,7	8,7
Benzintankinhalt	l	6,1	6,1

Trennschleifer.



Trennschleifer

	Einheit	BTS635s
LxBxH	mm	825 x 315 x 420
Gewicht	kg	11,3
Max. Scheibendurchmesser	mm	350
Max. Schnitttiefe	cm	12,8
Scheibenaufnahme	mm	25,4
Leistung	kW	4,3
Benzintankinhalt	l	1,1

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Beleuchtung.



Lichtmast

	Einheit	LTN5	LTN4J
Länge/Breite/Höhe	mm	2.620/1.165/2.700	2.580/1.165/2.715
Gewicht	kg	695	685
Max. Masthöhe	m	7,8	7,8
Lampentyp	W	Multi-LED-Panel (4x400 W)	LED
Ausleuchtungsabdeckung	m²	30.200 (5 Lux min)	30.200 (5 Lux min)
Motor		Yanmar (2TNV70)	Yanmar
Laufzeit (nur Licht)	h	115	124

Stromaggregate.



Charging Box

	Einheit	CB250
Gewicht	kg	650
Abmaße	mm	1480 x 820 x 1105
Schutzklasse		IP54
Temperaturbereich	°C	-20 – +40 Umgebungstemperatur
Kühlung		Luft gekühlt
Elektr. Frequenz	Hz	50
Nennleistung	kVA	50
Ladezeit	h	< 4,5 (16 A)
Kapazität	kWh	25

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Generatoren.



GV5003



GS12Ai



GS6000



GDS5500

Generatoren

	Einheit	GV 2500A	GV 5000A	GV 5003A	GV 7000A	GV 7003A	GS12
Länge/Breite/Höhe	mm	623/409/500	729/500/536	729/500/536	729/500/536	729/500/536	960/640/667
Gewicht (leer)	kg	41	61	75	73	81	175
Dauerleistung	kVA	2,1	3,9	3~ 4,2	5,0	3~ 5,7	1~ 6,94, 3~ 11,83
Nennstrom	A bei 1~ A bei 3~	10,0 –	18,8 –	14,1 8	25,1 –	14,1 10,8	27,1 17,1
Frequenz	Hz	50	50	50	50	50	50
Motorhersteller		Honda	Honda	Honda	Honda	Honda	Honda
Tankinhalt (Kraftstoff)	l	11	11	11	11	11	24
Anschluss Steckdosen		2xSchuko 230 V, 16A	2xSchuko 230 V, 16A	1xSchuko 230 V, 16A 1xC EE 230V, 16A 1xC EE 400V, 16A	1xSchuko 230V, 16A 1xC EE 230V, 32A	1xSchuko 230V, 16A 1xC EE 230V, 16A 1xC EE 400V, 16A	2xSchuko 230V, 16A 1xC EE 230V, 16A 1xC EE 400V, 16A

	Einheit	GB 2000Gi	G 3500Gi	GB 3000G	G 6000G	G 3500	GS 6000	GS 6503	GS 8003	GS 1003	GDS 5500
Länge/Breite/Höhe	mm	499/285/455	578/440/510	555/430/440	625/504/554	590/475/467	695/546/550	695/546/550	695/546/550	860/620/650	680/525/595
Gewicht (leer)	kg	21	45	43	59	47	73	82	83	143	102
Dauerleistung	kVA	1,6	3	2,8	5,5	3	5,5	2/6	2,5/7,7	8,5	5,5
Nennstrom	A bei 1~ A bei 3~	7 –	13 –	12,2 –	8,3 –	13	23,9 –	8,7 10,8	10,9 13,9	37 –	21,7 –
Motorhersteller		Loncin	Loncin	Loncin	Loncin	Loncin	Loncin	Loncin	Loncin	Loncin	Loncin
Tankinhalt (Kraftstoff)	l	4	15	9	26,5	15	28	28	28	28	14,5
Laufzeit bei Dauerleistung	h			8	12	11	14	13	11	12,5	11

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Pumpen.



Frishwasserpumpen

	Einheit	PG2	PG3
Saug- und Druckstutzen Ø	mm	50	75
Länge/Breite/Höhe	mm	480/375/395	515/405/460
Betriebsgewicht	kg	24	31
Gesamtförderhöhe	m	30	30
Max. Fördermenge	l/min	600	1.000
Max. Feststoff Ø	mm	6,5	6,5
Motorhersteller		Honda	Honda

Membranpumpen

	Einheit	PDI2A	PDI3A
Saug- und Druckstutzen Ø	mm	50	75
Länge/Breite/Höhe	mm	930/550/640	840/500/610
Betriebsgewicht	kg	63	53
Gesamtförderhöhe	m	15	15
Max. Fördermenge	l/min	158	333
Max. Feststoff Ø	mm	28	50
Motorhersteller		Honda	Honda

Zentrifugalpumpen

	Einheit	PT2A	PT3A	PTS4A
Saug- und Druckstutzen Ø	mm	50	75	100
Länge/Breite/Höhe	mm	550/466/501	673/508/571	915/890/890
Betriebsgewicht	kg	43	67	150
Gesamtförderhöhe	m	32	29,5	32
Max. Fördermenge	l/min	625	1.315	2609
Max. Feststoff Ø	mm	25	50	38
Motorhersteller		Honda	Honda	Vanguard

Pumpen.



1~ Schmutzwasserpumpen

	Einheit	PST2 400	PST3 750	PS2 500	PSA2 500	PS2 800	PSA2 800	PS2 1500
Entladungsrohr Ø	mm	50	80	50	50	50	50	50
Länge/Breite/Höhe	mm	265/185/330	285/184/389	185/185/355	220/185/355	187/187/341	223/187/341	187/187/600
Betriebsgewicht	kg	11,3	19	9,5	10	13,2	13,8	32,5
Gesamtförderhöhe	m	12,2	18	11	11	15	15	17,5
Max. Fördermenge	l/min	207	300	207	225	320	320	440
Max. Feststoff Ø	mm	9,5	7	6	6	6	6	6
Spannung	V	230	230	230	230	230	230	230

3~ Schmutzwasserpumpen 1,5–3,7kW

	Einheit	PS2 1503	PS3 1503	PS2 1503L	PSA2 1503L*	PS2 2203	PS3 2203	PS2 2203L	PSA2 2203L**	PS2 3703	PS3 3703	PS4 3703
Entladungsrohr Ø	mm	50	75	50	50	50	75	50	50	50	75	100
Länge/Breite/Höhe	mm	235/215/ 550	235/215/ 550	240/240/ 392	240/240/ 482	235/215/ 570	235/215/ 570	240/240/ 412	240/240/ 482	285/250/ 655	285/250/ 655	285/250 7/ 675
Betriebsgewicht	kg	29	29	19,5	20	32	32	23	23,5	55	55	55
Gesamtförderhöhe	m	21,5	14,4	20	20	26	20,4	24	24	36,5	29	18
Max. Fördermenge	l/min	430	670	420	420	500	800	530	525	450	900	1.440
Max. Feststoff Ø	mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Spannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400

3~ Schmutzwasserpumpen 5,5–11 kW

	Einheit	PS3 5503	PS4 5503	PS4 7503HH	PS4 7503HF	PS4 11003HH	PS4 11003HF
Entladungsrohr Ø	mm	75	100	100	100	100	100
Länge/Breite/Höhe	mm	305/260/695	305/260/705	330/315/785	330/315/785	375/350/805	375/350/805
Betriebsgewicht	kg	66	66	93	93	130	130
Gesamtförderhöhe	m	32	22,5	40	31	48,5	32,5
Max. Fördermenge	l/min	1.100	1.740	1.400	2.030	1.440	2.440
Max. Feststoff Ø	mm	8,5	8,5	8,5	20	8,5	20
Spannung	V	400	400	400	400	400	400

* Automatischer Gerätetyp verfügbar: PSA2 1503L: Gewicht 20 kg, Höhe: 482 mm.
**Automatischer Gerätetyp verfügbar: PSA2 2203L: Gewicht: 23,5 kg, Höhe: 482 mm.

Kettenbagger.

ET08



EZ10e



Kettenbagger

	Einheit	ET08	EZ10e
Transportgewicht	kg	930–992	1.100–1.200
Betriebsgewicht	kg	1.029–1.089	1.200–1.300
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	9,9	10,6
Grabtiefe	mm	1.763	1.521
Max. Schütthöhe	mm	2.012	2.061
Grabradius	mm	3.090	3.247
Länge/Breite/Höhe	mm	2.828/700–860/2.261	2080/790–1100/2264
Batteriespannung	V	–	48
Batterietyp		–	Lithium-Ionen
Ladezeit: 0–100%	h	–	1,5–4 (je nach Batteriegröße)
Ladezeit: 0–80%	h	–	1,15 (bei 10kWh Batterie)

Kettenbagger.



Kettenbagger

	Einheit	ET16	EZ17e	EZ17
Transportgewicht	kg	1.402–1.602	1.681–1.860	1.595–1.822
Betriebsgewicht	kg	1.529–1.842	1.797–2.151	1.794–2.083
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	13,8/18,5	16,5	13,8/18,5
Grabtiefe	mm	2.242 2.413*	2.323 2.483*	2.326 2.486*
Max. Schütthöhe	mm	2.396 2.518*	2.439 2.553*	2.436 2.550*
Grabradius	mm	3.700 3.861*	3.900 4.050*	3.899 4.050*
Länge/Breite/Höhe	mm	3.644/990–1.300/2.285	3.584/990/2.365	3.585/990–1.300/2.362
Batteriespannung	V	–	48	–
Batterietyp		–	Lithium-Ionen	–
Ladezeit: 0–100%	h	–	4–8	–
Ladezeit: 0–80 %	h	–	–	–

* Löffelstiel lang (Option)

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Kettenbagger.



ET18



ET20



ET24

Kettenbagger

	Einheit	ET18	ET20	ET24
Transportgewicht	kg	1.582–2.060	1.862–2.182	2.057–2.401
Betriebsgewicht	kg	1.725–2.203	2.005–2.324	2.200–2.544
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	13,8/18,5	13,8/18,5	13,8/18,5
Grabtiefe	mm	2.202 2.402*	2.483 2.683*	2.402 2.602*
Max. Schütthöhe	mm	2.510 2.621*	2.713 2.836*	2.748 2.870*
Grabradius	mm	3.802 3.989*	4.129 4.317*	4.146 4.334*
Länge/Breite/Höhe	mm	3.854/990–1.300/2.285	4.049/990–1.300/2.295**	4.022/1.400/2.392
Vertical Digging System VDS	°	(15°)**	(15°)**	(15°)**

* Löffelstiel lang (Option)
** Option

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Kettenbagger.



Kettenbagger

	Einheit	EZ26e	EZ26	ET35	EZ36
Transportgewicht	kg	<2.700**	<2.700	3.365–4.276	3.530–4.446
Betriebsgewicht	kg	2.415**	2.571–3.513	3.450–4.361	3.720–4.945
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	16	15,8/21,5	18,2	18,2
Grabtiefe	mm	2.803	2.803	3.245–3.497	3.247 - 3.497*
Max. Schütthöhe	mm	2.893	2.840–2.970	3.337–3.489*	3.336/3.411–3.489/3.564*
Grabradius	mm	4.813	4.613–4.805	5.270–5.507*	5.298–5.582*
Länge/Breite/Höhe	mm	4.199/1.550/2.412	4.199/4.212**/1.550/2.414	4.773/1.630/2.491/2.573**	4.878/1.750/2.491/2.573**
Vertical Digging System VDS	°	–	(15°)**	(15°)**	(15°)**
Batteriespannung	V	96	–	–	–
Batterietyp		Lithium-Ionen	–	–	–

* Löffelstiel lang (Option)
** Option

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Kettenbagger.



Kettenbagger

	Einheit	ET42	EZ50	ET58	EZ80
Transportgewicht	kg	3.817–4.609	4.617–5.454	4.807–5.630	7.588–8.877
Betriebsgewicht	kg	4.032–4.824	4.847–5.685	5.052–6.386	7.918–9.544
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	36	36	33,4/45,4	42
Grabtiefe	mm	3.344 3.544*	3.467 3.667*	3.767 4.017*	3.919 4.169*
Max. Schütthöhe	mm	3.573 3.703*	3.655 3.784*	3.834 3.995*	4.587 4.749*
Grabradius	mm	5.489 5.678*	5.988 6.105*	6.039 6.277*	6.955 7.190*
Länge/Breite/Höhe	mm	5.146/5.152*/1.750/ 2.494	5.467/5.482*/ 1.960/2.555	5.446*–5.455/1.960/ 2.550	6.939–6.944*/2.250/ 2.562

* Löffelstiel lang (Option)

** Option

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Kettenbagger.



Kettenbagger

	Einheit	ET65
Transportgewicht	kg	5.806–6.682
Betriebsgewicht	kg	6.078–7.358
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	42/57,1
Grabtiefe	mm	3.757 4.003* 3.879** 4.184***
Max. Schütthöhe	mm	3.993 4.714* 4.684** 4.916***
Grabradius	mm	6.224 6.508* 6.601** 6.890***
Länge/Breite/Höhe	mm	6.128/6.100/6.135*/6.210*/ 1.950/2.478

* Löffelstiel lang (Option)
** Option
*** mit Verstellausleger



Kettenbagger

	Einheit	ET90
Transportgewicht	kg	8.348–9.625
Betriebsgewicht	kg	8.710–10.506
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	55,4
Grabtiefe	mm	4.379***–4.679***
Max. Schütthöhe	mm	5.066 5.272* 5.674** 5.940***
Grabradius	mm	7.331 7.620* 7.596** 7.889***
Länge/Breite/Höhe	mm	6468–7139*/**/ 2.250/2.562–2744*/**

* Löffelstiel lang (Option)
** Option
*** mit Verstellausleger

Kettenbagger.



Kettenbagger

	Einheit	ET145
Transportgewicht	kg	14.917–15.701
Betriebsgewicht	kg	15.551–17.275
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	55,4
Grabtiefe	mm	5.000–5.500
Max. Schütthöhe	mm	5.620 5.945*
Grabradius	mm	8.261 8.727*
Länge/Breite/Höhe	mm	7.720/7.788*/2.490/2.786

* Löffelstiel lang (Option)

Mobilbagger.



Mobilbagger

	Einheit	EW65
Transportgewicht	kg	6.472–7.720
Betriebsgewicht	kg	6.755–8.647
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	42
Grabtiefe	mm	3.596**–3.895**
Max. Schütthöhe	mm	4.207 4.389* 4.961** 5.195***
Grabradius	mm	6.220 6.504* 6.590** 6.877***
Länge/Breite/Höhe	mm	6.207–6.425/2.088/2.952

* Löffelstiel lang (Option)
** Verstellausleger (Option)
*** Zwillingsbereifung

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Mobilbagger.



Mobilbagger

	Einheit	EW100
Transportgewicht	kg	10.320–11.550
Betriebsgewicht	kg	10.625–11.855
Motorleistung gemäß ISO	kW/PS	55/100
Max. Grabtiefe	mm	4.968
Max. Schütthöhe	mm	6.260
Max. Grabradius	mm	7713
Länge/Breite/Höhe	mm	6707/2450/2963



ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Anbauwerkzeuge Bagger.



	ET08	ET16	EZ17*	EZ17E	ET18	ET20	ET24	EZ26*	ET35	EZ36	ET42	EZ50	ET58	ET65	EZ80	ET90	EW100*	ET145
Tieföffel mit Zähnen	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Tieföffel mit Messer		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Grabenräumlöffel	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Schwenklöffel		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Hydraulikhammer	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
EasyLock		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
EasyLock mit Powertilt			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
EasyLock mit Powertilt und Lasthaken			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Lehnhoff mechanisch	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Lehnhoff hydraulisch		x																
Lehnhoff hydraulisch mit Lasthaken			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Lehnhoff hydraulisch mit Powertilt und Lasthaken			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Oilquick hydraulisch																		x
Oilquick hydraulisch mit Powertilt und Lasthaken																		x

EasyLock + PT + LH überall außer 803/ET16/ET145
Lehnhoff hydr. (ohne LH) NUR ET16
Lehnhoff hydraulisch mit LH und PT+LH alle außer 803/ET16
*Gültig für Modelle 2025 ab Werk

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Kramer Radlader.



Kramer Radlader

	Einheit	S035	S040	S045	S055
Leistung	kW	18,5	28,5	18,5	34,3
Schaufelinhalt	m³	0,35	0,36	0,45	0,55
Höhe	mm	2.020	2.020	2.260	2.390
Breite	mm	1.240	1.240	1.320	1.565
Gewicht	kg	1.700 - 2.200**	1.900**	2.400**	3.200 - 4.300
Fahrgeschwindigkeit Optionale Fahrgeschw.	km/h	0 - 20	0 - 20 0 - 30	0 - 20 0 - 30	0 - 20 0 - 30
Kipplast	kg	1.200 - 750	1.400 - 900	2.270 - 1.310	1.980 - 1.600
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts / Max. Schütthöhe	mm	2.630 / 2.800	2.630 / 2.800	2.420 / 2.150	2.950 / 3.050
Wendekreis (Außenkante Rad)	mm	2.000	2.000	2.3300	2.700

* optionsabhängig



Kramer Radlader

	Einheit	S065	S075	S085	S095
Leistung	kW	35	55,4	55,4	55,4
Schaufelinhalt	m³	0,65	0,75	0,85	0,95
Höhe	mm	2.390	2.450	2.480	2.480
Breite	mm	1.650	1.740	1.740	1.740
Gewicht	kg	3.400	3.500 - 4.400**	4.000 - 5.000**	4.100 - 5.100**
Fahrgeschwindigkeit Optionale Fahrgeschw.	km/h	0 - 20 0 - 30	0 - 20 0 - 30	0 - 20 0 - 30	0 - 20 0 - 30
Kipplast	kg	2.340	3.400	3.700	3.800
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts / Max. Schütthöhe	mm	2.950 / 3.050	3.100 / 2.400	3.350 / 2.680	3.350 / 2.680
Wendekreis (Außenkante Rad)	mm	2.700	2.840	2.840	2.840

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Kramer Radlader.



Kramer Radlader

	Einheit	8085	8095	8105	8115	8155	8180
Leistung	kW	55,4	55,4	55,4	55,4	100	115
Optionale Leistung				74,4	74,4	115	
Schaufelinhalt	m³	0,85	0,95	1,05	1,15	1,55	1,8
Höhe	mm	2.480	2.480	2.650	2.690	3.060	3.060
Breite		1.780	1.720	1.920	1.970	2.500	2.500
Gewicht	kg	4.750	4.400 - 5.200**	4.900 - 5.600**	5.100 - 5.900**	9.500 - 11.550**	8.750 - 11.550**
Fahrgeschwindigkeit	km/h	0 - 20	0 - 20	0 - 20	0 - 20	0 - 20	0 - 20
Optionale Fahrgeschw.		0 - 30*	0 - 30*	0 - 30*	0 - 30*	0 - 30*	0 - 30*
		0 - 40*	0 - 40*	0 - 40*	0 - 40*	0 - 40*	0 - 40*
Kipplast	kg	3.650	3.890	4.100	4.250	6.100	6.900
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts / Max. Schütthöhe	mm	3.290 / 2.560	3.290 / 2.580	3.359 / 2.621	3.450 / 2.650	3.760 / 2.725	3.760 / 2.659
Wendekreis (Außenkante Rad)	mm	2.840	2.840	2.950	3.000	3.865	3.865

*optional **optionsabhängig

Kramer Teleskoplader.



Kramer Teleskoplader

	Einheit	8085T	8095T	8145T
Leistung	kW	55,4	55,4	100
Optionale Leistung			74,4	115
Schaufelinhalt	m³	0,85 - 1,30	0,95 - 1,50	1,45 - 3,50
Höhe	mm	2.690	2.760	3.060
Breite	mm	1.780	1.920	2.500
Gewicht	kg	4.900 - 5.600**	5.100 - 5.900**	9.750 - 11.550**
Fahrgeschwindigkeit		0 - 20	0 - 20	0 - 20
Optionale Fahrgeschw.	km/h	0 - 30*	0 - 30*	0 - 30*
		0 - 40*	0 - 40*	0 - 40*
Kipplast	kg	3.300	3.500	5.500
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts / Max. Schütthöhe	mm	4.690 / 4.010	4.680 / 3.980	5.425 / 4.470
Wendekreis (Außenkante Rad)	mm	2.840	2.950	3.865

*optional **optionsabhängig

Kramer Teleskoplader.



Kramer Teleskoplader

	Einheit	1445	2205	2706
Leistung	kW	18,4/33,3*	45	55,4
Schaufelinhalt	m³	0,50	0,71	0,85
Höhe / Breite	mm	1.995 / 1.564	1.950 / 1.808	1.980 / 1.960
Betriebsgewicht	kg	3.050 - 3.350	4.200 - 5.000**	4.200 - 5.000**
Fahrgeschwindigkeit Optionale Fahrgeschw.	km/h	0 - 20 0 - 30**	0 - 20 0 - 30*	0 - 20 0 - 30*
Max. Nutzlast (LSP 500mm)	kg	1.450	2.200	2.700
Max. Stapelhöhe / Ausschütthöhe	mm	4.301 / 3.566	5.165 / 4.520	5.790 / 5.280
Wendekreis (Außenkante Rad)	mm	2.695	3.281	3.670

*optional **optionsabhängig, nur mit 33,3 kW Motor

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Kramer Teleskoplader.

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER



Kramer Teleskoplader

	Einheit	3007	3106	3507	3610	4007	4507	5509
Leistung	kW	100	82	100	100	100	100	115
Schaufelinhalt	m³	1,0 - 2,0	0,85 - 2,30	1,0 - 2,0	1,0 - 4,0	1,00 - 4,00	1,00 - 4,00	1,2 - 4,0
Höhe	mm	2.310	2.155	2.310	2.310	2.310	2.570	2.570
Breite		2.285	2.095	2.285	2.285	2.285	2.500	2.500
Betriebsgewicht	kg	5.920 - 7.250**	2.155 - 2.095	6.170 - 7.500**	7.600 - 8.200**	6.810 - 7.850**	8100 - 9.100	10.500 - 11.500**
Fahrantrieb	km/h	Hydrostat	0 - 20	Hydrostat	Hydrostat	Hydrostat	0 - 20	ecospeedPRO
Max. Geschwindigkeit		0 - 20 0 - 30*	0 - 30 0 - 40	0 - 20 0 - 30* 0 - 40*	0 - 20 0 - 40*	0 - 20 0 - 30* 0 - 40*	0 - 30 0 - 40	0 - 20 0 - 30* 0 - 40*
Max. Nutzlast (LSP 500)	kg	3.000	3.100	3.500	3.600	4.000	4.500	5.500
Max. Stapelhöhe / Ausschütthöhe	mm	7.000 / 6.330	5.835 / 6.110	7.000 / 6.330	9.500 / 8.760	7.000 / 6.330	7.017 / 7.409	8.750 / 7.997
Wendekreis (Außenkante Rad)	mm	3.840	3.605	3.840	3.840	3.840	4.240	4.415

*optional **optionsabhängig ***Option

Anbauwerkzeuge Radlader & Teleskoplader (Auswahl).



4-in-1-Schaufel
(mit Reißzähnen)



Leichtgutschaufel



Abfallkorb



Greifschaukel



Aufreißer



Palettengabel



Palettengabel
(klappbar)



Palettengabel
(hydraulisch verstellbar)



Bodenplaner



Topfgreifer



Heckenschere



Mulcher



Astsäge



V-Schneeschild



Straßestreuer (70, 110, 170)



Kehrbesen



Schlegelmäher
mit Sammelwanne



Erdbohrer

Raddumper.



Raddumper

	Einheit	DW10	DW15e	DW15	DW20
Nutzlast	kg	1.000	1.500	1.500	2.000
Betriebsgewicht	kg	1.232–1.278	1.940	1.261–1.320	1.955–2.545
Mulde gestrichen/gehäuft	l	415/525	650/800	650/800	1.280
Motortyp		wassergekühlter 3-Zylinder-Diesel Yanmar/Diesel 3 TNV 76	Elektromotor	wassergekühlter 3-Zylinder-Diesel Yanmar/Diesel 3 TNV 76	Yanmar/Diesel 3 TNV 76
Nennleistung	Ah/kWh	–	300/14,4	–	–
Motorleistung (ISO 3046/1)	kW/PS	18,9/25,7	6,5	18,9/25,7	18,9/25,7
Maximalgeschwindigkeit	km/h	15	14	16	20
Knickwinkel	°	+36	± 33	+36	±36
Wenderadius	mm	3.000	3.650	3.344	3.800
Steigfähigkeit (theoretisch)	%	48	32	48	62
Länge/Breite/Höhe	mm	3.040/1.194/2.585	3.300/1.305/2.535	3.300/3.220*/1.305/ 2.550	3.784/1.497/2.738

* Drehkippmulde

Raddumper.



Raddumper

	Einheit	DW30*	DW40	DW50
Nutzlast	kg	3.000	4.000	5.000
Betriebsgewicht	kg	2.048–2.506	2.640–2.950	3.235–3.642
Mulde gestrichen/gehäuft****	l	1.280/1.750	1.800**/2.300**	2.000**/2.650**
Motortyp		Yanmar/Diesel 3 TNV 76	Perkins/Diesel 403J-E17T	Deutz TD 2,2
Motorleistung (ISO 3046/1)	kW/PS	18,9**/25,7**	36/45,3	44,5/59,7
Maximalgeschwindigkeit	km/h	20**	25**	25/30**
Knickwinkel	°	± 36	± 36	± 37
Wenderadius	mm	3.800	4.030	4.280
Steigfähigkeit (theoretisch)	%	62	63	58
Länge/Breite/Höhe	mm	3.786/1.730/2.778	4.269/1.780/2.857	4.498/1.915/2.783
Interne Bezeichnung		DW30-2	DW40-2	DW50-2

* Frontkippmulde ** Drehkippmulde *** Optional ****Hochkippmulde

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Raddumper.



Raddumper

	Einheit	DW60	DW90
Nutzlast	kg	6.000	9.000
Betriebsgewicht	kg	3.799–4.611	4.324–4.944
Mulde gestrichen/gehäuft	l	2.700*/3.600*	3.600*/4.500*
Motortyp		Wassergekühlter Deutz TD 2,2 Dieselmotor	Wassergekühlter Deutz TD 2,9 Dieselmotor
Motorleistung (ISO 3046/1)	kW/PS	44,5/59,7	55,4/75,3
Maximalgeschwindigkeit	km/h	25	25
Knickwinkel	°	± 29	± 29
Wenderadius	mm	5.125	5.750
Steigfähigkeit (theoretisch)	%	58	58
Länge/Breite/Höhe	mm	4.496*/2.328*/3.241*	4.670*/2.486*/3.280*
Interne Bezeichnung		DW60-3	DW90-3

Optional verfügbar mit Fahrerkabine * Frontkippmulde

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Dual View Dumper.



Raddumper

	Einheit	DV45	DV60	DV60 Muldenwechselsystem		DV90	DV100	DV125
			Frontkippmulde	Drehkippmulde	3-Seiten- Kipp-Plattform			
Nutzlast	kg	4.200	6.000	6.000	6.000	9.000	10.000	12.500
Betriebsgewicht	kg	4.114–4.640	4.148–4.733	tba.	tba.	4.691–5.444	4.716–5.095	6.335–6.585
Mulde gestrichen/gehäuft	l	1.810**/2.400**	2.700*/3.500*	2.400/3.150	2.000/3.000	3.750*/4.600*	4.150*/5.000*	5.900*/7.000*
Motortyp		Perkins 403J-E17T	Deutz TD 2.9	Deutz TD 2.9		Deutz TD 2.9	Deutz TD 2.9	Deutz TD 3.6
Motorleistung	kW/PS	36/45,3	55,4/75,3 100/136	55,4/75,3	55,4/75,3	55,4/75,3 100/136	55,4/75,3	100/135,9
Maximalgeschwindigkeit	km/h	25	30	30	30	30	30	25
Knickwinkel	°	–	± 29	± 29	± 29	± 28	± 28	± 28,3
Wenderadius (außen)	mm	4.465	6.110**	6.265	6.495	6.620**	6.660	7.188
Steigfähigkeit	%	45	55	58	58	58	58	50
Länge/Breite/Höhe	mm	4.400/1.780/ 2.400–3275	4.448/2.230/ 3.377	4.752/4.847/ 2.230/2.940	4.645/4.740*/ 2.506/2.940	4.622/2.420/ 3.382	4.660/2.420/ 3.382	5.342/2.540/ 3.063
Interne Bezeichnung			DV60-2			DV90-2	DV100-2	

* Frontkippmulde ** Drehkippmulde

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Kettendumper.

DT08



DT10e



DT05



DT10



Kettendumper

	Einheit	DT05e	DT10e	DT05	DT08	DT10
Max. Nutzlast	kg	500	1.000	500	800	1.000
Betriebsgewicht	kg	500	890–1.030	495–620	595–710	665–915
Motorleistung	kW/PS	5,5/7,5	5,5/7,5	4,9/6,6	6,8/9,2**	9,7/13,2
Fahrgeschwindigkeit	km/h	3	4	4	4	4
Steigfähigkeit wenn geladen	max. %	36	36	36	36	36
Mulde gestrichen/gehäuft	l	273*/313*	240*/280*	273**/313**	334*** / 387***	367/427
Länge/Breite/Höhe	mm	1.024**/589**/ 1.185**	1.803***/790***/ 1.270***	1.630***/660***/ 1.185***	1.660***/790***/ 1.240	1.800/790/ 1.280

* Hochkippmulde ** Diesel-Version *** Kippmulde **** Drehmulde

Kettendumper.



Kettendumper

	Einheit	DT12	DT15	DT23
Max. Nutzlast	kg	1.200	1.500	2.300
Betriebsgewicht	kg	685/940	1.345/1.695	2.265
Motorleistung	kW/PS	12/16,3	15/20,4	18,5/25,2
Fahrgeschwindigkeit	km/h	4	4/7,5	5/11
Steigfähigkeit wenn geladen	max. %	36	27	36
Mulde gestrichen/gehäuft	l	460	660*/800*	1.120/1.200
Länge/Breite/Höhe	mm	1.882/790/1.280	2.674*/1.080*/2.585*	3.304/1.300/2.523

* Kippmulde

ZERO EMISSION

BETONTECHNIK

VERDICHTUNG

AUFBRUCHTECHNIK

GENERATOREN,
PUMPEN, BELEUCHTUNG

BAGGER

LADER, DUMPER

Minilader.



Minilader

	Einheit	SM50D	SM100
Motorleistung	kW/PS	15,7/21,1	18.4/24.7
Betriebsgewicht	kg	1.083	1.497
Fahrgeschwindigkeit	km/h	6.4	8.4
Breite ohne Anbaugerät	mm	1.017	902
Länge ohne Anbaugerät	mm	1.920	2.141
Hubkraft SWL 50	kg	345	647

Wacker Neuson – all it takes.



Betontechnik



Vibrationsstamper



Vibrationsplatten



Walzen



Aufbruchtechnik



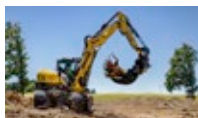
Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Bagger



Radlader



Teleskoplader



Dumper



Finanzierung



Reparatur &
Wartung



Academy



EquipCare &
EquipCare Pro



Miete



eStore



Ersatzteile



Gebraucht-
maschinen



ConcreTec



Beton-
spezialisten



WN.EMEA.10085.V17.DE-AT



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson

06/2025 DE-AT