PDI2A(I)

Pompa a membrana

Potente pompa per la rimozione di fanghi e aree di infiltrazione

Queste pompe sono ideali per lo spostamento di acqua con liquami di fango e nelle aree di infiltrazione. Costruito con componenti di alta qualità, vi garantirà molti anni di prestazioni e durata eccellenti. I grandi pneumatici in gomma piena offrono una trazione eccellente e un rotolamento fluido su terreni accidentati.

Punti di forza

- Flusso d'acqua lineare
- Carter in ghisa sferoidale per la massima durata.
- Alloggiamento in lega di alluminio leggero
- Il riduttore lubrificato a bagno d'olio riduce i costi di manutenzione
- Camera d'acqua sul lato di aspirazione per un pompaggio uniforme

Dati tecnici

Valori meccanici di rendimento

Portata standard max.	189,0 l/min
Diametro corpo solido max.	32,0 mm
Altezza d'aspirazione max.	6,1 m
Sollevamento max.	7,6 m

Valori meccanici

Lunghezza	1.100,0 mm
Larghezza	561,0 mm
Altezza	589,0 mm
Diametro tubi di scarico e aspirazione	50,0 mm

Motore a scoppio

Raffreddamento	Raffreddamento aria
Modello di motore	Motore a ciclo Otto
Cilindri	1,0
Cilindrata	118,0 cm³
Tipo di carburante	Benzina
Consumo di carburante	1,1 l/h
Capacità del serbatoio	2,0 l
Riempimento olio max.	0,6 l
Potenza max.	2,6 kW
Numero di giri (potenza max.)	3.600,0 1/min
Numero di giri d'esercizio	2.800,0 1/min
Norma (potenza operativa)	SAE J1349
Produttore del motore	Honda
Tempo di funzionamento al 100%	2,2 hrs

Dati caratteristici ambientali

Potenza acustica LWA, misurata	97,0 dB(A)

Trasporto e stoccaggio

Peso di trasporto	75,0 kg

Le immagini, le attrezzature e i dati mostrati potrebbero differire dal programma di consegna attuale nel vostro paese. Potrebbe essere mostrato allestimento facoltativo, che è soggetti ad un aumento di prezzo. Con riserva di modifiche.

Copyright © 2026 Wacker Neuson SE | www.wackerneuson.com