



G130

Groupe électrogène mobile

Puissant groupe électrogène d'alimentation primaire, idéal pour les applications les plus extrêmes

Le G130 est un groupe électrogène diesel durable avec une isolation acoustique offrant une alimentation électrique principale mobile pour les grandes applications de construction, commerciales, industrielles, pour événements spéciaux et de gestion des urgences qui exigent une alimentation électrique à la fois fiable et silencieuse. Le contrôleur numérique contrôle et protège le groupe et son moteur. Les fonctions écologiques de série incluent un confinement de fluide à 115 %, un système de récupération des vapeurs d'huile du carter, un système séparé de vannes/flexibles de purge d'huile et du radiateur et un grand système de remplissage de carburant minimisant le potentiel de déversement de carburant.



Points forts

- Contrôleur Deep Sea 7310
- Moteur Cummins QSB5-G11
- G100 / 130 longue autonomie
- Un alternateur puissant et précis
- Alternateur 600 V

Caractéristiques techniques

■ Générateur électrique

Catégorie d'isolation	• H
Courant de sortie 1~	264,0 A
Exactitude de tension	1,0 %
Courant de sortie 3~	313,0 A
Puissance nominale 1~	75,0 kVA
Puissance nominale 3~	162,0 kVA
Fabricant du générateur	• Mecc Alte
Spécification générateur électrique	• AVR sans contact glissant
Voltage 1~	120,0 V
Voltage 3~	480,0 V

■ Moteur à combustion

Type de moteur	• Moteur diesel
Processus de combustion	• 4 temps
Cylindre	4,0
Cylindrée	4.500,0 CM ³
Type de carburant	• Diesel
Valeurs limites des gaz d'échappement	• IIIB/Tier IV Final

Tension de la batterie	24,0 V
Batterie démarrage à froid CCA	950,0 A
Fabricant du moteur	• Cummins

■ Consommables

Quantité de réfrigérant	43,0 l
Capacité du réservoir AdBlue® / DEF	33,0 l
Consommation AdBlue®/DEF (Charge principale)	1,2 L/hre
Temps d'exécution de la machine AdBlue®/DEF (Charge principale)	25,6 Heure
Consommation de carburant (Charge principale)	27,0 L/hre
Temps d'exécution de la machine (Charge principale)	24,6 Heure
Temps d'exécution de la machine (75 % Charge principale)	32,5 Heure
Temps d'exécution de la machine (50 % Charge principale)	46,5 Heure

■ Transport et stockage

Longueur pour transport	2.870,0 mm
Largeur pour transport	1.207,0 mm
Hauteur pour transport	1.993,0 mm

Poids de transport	2.482,0 kg	Largeur pour transport (avec trailer)	2.032,0 mm
Poids de transport (avec trailer)	3.019,0 kg	Hauteur pour transport (avec trailer)	2.332,0 mm
Longueur pour transport (avec trailer)	4.470,0 mm		