



WL750

Cargadora sobre ruedas

La versátil

Esto es lo que caracteriza a la cargadora sobre ruedas WL750: cabina cómoda con una excelente ergonomía y visibilidad en todas las direcciones, accionamiento de marcha electrónico con varios modos de conducción, brazo de carga robusto con la mejor visibilidad del implemento, una amplia gama de opciones y un diseño de máquina moderno. El motor instalado a lo ancho y la disposición optimizada de los componentes garantizan un excelente acceso a mantenimiento. La WL750 es el modelo ideal en la categoría de cargadoras sobre ruedas con un volumen de cuchara de 26,49 ft³. Combina fuerza, una hidráulica fiable y unas dimensiones compactas con una tecnología sofisticada y una convincente relación calidad-precio.



Aspectos destacados

- Accionamiento de marcha regulado electrónicamente
- Una cabina confortable
- El motor montado en sentido transversal ofrece un acceso óptimo para el servicio
- Unión articulada central robusta con tendido de la manguera optimizado
- Acceso de servicio al carro delantero

Ficha técnica

■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	• Kohler
Modelo de motor	KDI1903TCR
No. de cilindros	3
Potencia del motor	42 kW
Potencia del motor	56,3 HP
Con número de revoluciones máx.	2.600 rpm
Cilindrada	113,57 in ³
Tipo de refrigerante	• agua
Norma sobre emisiones	• V
Postratamiento de gases de escape	DOC/DPF

■ Sistema eléctrico

Tensión de servicio	12 V
Batería	100 Ah
Generador	120 A

■ Pesos

Capacidad de la cuchara (cuchara estándar)	22,95 ft ³
Peso de servicio	8.157 - 9.259 lb

Carga de volteo con cuchara - máquina recta, tijera de elevación horizontal	6.460 - 7.694 lb
---	------------------

Carga de volteo con cuchara - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	5.644 - 6.746 lb
--	------------------

Carga de volteo con horquilla para palés - máquina recta, tijera de elevación horizontal	5.269 - 6.283 lb
--	------------------

Carga de volteo con horquilla para palés - máquina articulada, tijera de elevación horizontal	4.630 - 5.512 lb
---	------------------

■ Cabina del conductor

Cabina del conductor	Techo de protección para el operador (cabina)
----------------------	---

■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	21,13 US gal
---------------------------------------	--------------

Capacidad del depósito de aceite hidráulico	8,45 US gal
---	-------------

■ Accionamiento

Tipo de accionamiento	regulado electrónicamente
-----------------------	---------------------------

Transmisión	hidrostática con engranaje de distribución y eje articulado
-------------	---

Velocidades de marcha	2
-----------------------	---

Eje	PA1200
-----	--------

Velocidad de desplazamiento estándar	0-12.43 mph
Velocidad de desplazamiento opción 1	0-18.64 mph
Freno de servicio	Freno de tambor (opción de freno multidisco)
Freno de estacionamiento	Freno de tambor (palanca de freno de mano mecánica)
Bloqueo diferencial	100 % en el eje delantero+ eje trasero

■ Sistema hidráulico

Presión de trabajo de la hidráulica de marcha (máx.)	7,252 lb/pulg ²
Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	14.95 (18.60) gpm
Presión de trabajo de la hidráulica de trabajo (máx.)	3,408 lb/pulg ²

■ Cinemática

Tipo de cinemática	P
Cilindro elevador	1
Cilindro de volteo	1
Sistema de cambio rápido	Hidráulico

■ Dirección

Tipo de dirección	Unión articulada pendular hidráulica
Cilindro de dirección	1

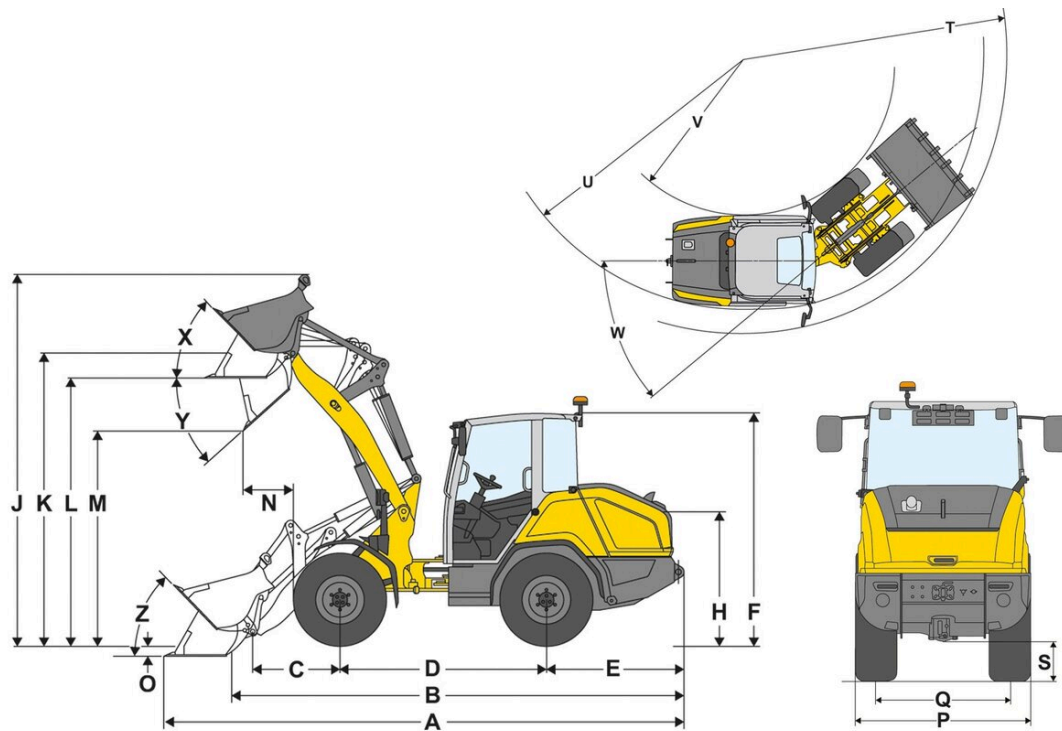
■ Valores característicos del ruido

Nivel de potencia acústica medio LwA (techo de protección para el operador)	99,9 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (techo de protección para el operador)	101 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (techo de protección para el operador)	70 dB(A)
Nivel de potencia acústica medio LwA (cabina)	99,9 dB(A)
Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	101 dB(A)
Nivel de presión acústica indicado LpA (cabina)	69 dB(A)

■ Otra información

FSD = Techo de protección para el operador
 DPF = filtro de partículas diésel
 DOC = catalizador de oxidación diésel
 Cálculo de la carga de volteo según ISO 14397

Dimensiones



A	Longitud total	213,4 in
B	Longitud total sin cuchara	181,5 in
C	Punto de giro de cuchara (hasta el centro del eje)	35,8 in
D	Distancia entre ruedas	84,6 in
E	Saliente posterior	56,5 in
F	Altura con cabina	95,1 in
	Altura con techo de protección para el operador bajo	91,9 in
F	Altura con techo de protección para el operador alto	95,1 in
H	Altura del asiento	54,7 in
J	Altura de trabajo total	152,2 in
K	Punto de giro de cuchara (altura de elevación máxima)	119,7 in
L	Altura útil de descarga	109,4 in
M	Altura de descarga	87,8 in
N	Alcance (con M)	21,3 in
O	Profundidad de excavación	4,5 in
P	Anchura total	57,7 in
Q	Anchura de la oruga	46,1 in
S	Altura libre sobre el suelo	13,2 in
T	Radio máximo exterior	164,0 in
U	Radio de giro borde exterior	151,6 in
V	Radio interno	88,2 in
W	Ángulo unión articulada	40 °
X	Ángulo de retroceso con altura de elevación máxima	45 °
Y	Ángulo de vaciado	42 °
Z	Ángulo de retroceso en el suelo	46 °