



**KRAMER**  
on the safe side



## 5040

### Cargadora sobre ruedas

Un paquete de potencia con las mejores dimensiones.

La cargadora sobre ruedas 5040 está equipada de serie con un motor Yanmar de 28,5 kW / 38,8 PS. El tratamiento posterior de los gases de escape se realiza mediante DOC y DPF. Además, Smart Driving PRO está opcionalmente disponible para la cargadora sobre ruedas con dirección en las cuatro ruedas. Se trata de una característica con tres modos de conducción diferentes que asisten al operador en cada aplicación, le permiten trabajar de forma más relajada y también ahorran combustible. Junto con una reducida anchura de 1,26 m, la 5040 es el compañero ideal para la construcción de carreteras, la ingeniería civil, la jardinería y el paisajismo.

**Smart Driving Pro:** una característica opcional con tres modos de conducción diferentes que asisten al operador en cada aplicación, le permiten trabajar de forma más relajada y también ahorran combustible.

**Diseño de cabina moderno:** el amplio escalón hace que entrar y salir sea aún más fácil.

**Consola lateral funcional:** además de las numerosas características funcionales y ergonómicas, la consola lateral diseñada hasta el último detalle contiene numerosos compartimentos de almacenamiento.

**Potencia nominal convincente:** la hidráulica de trabajo con 30 l/min y Powerflow (opcional) con 60 l/min garantizan unos ciclos de trabajo rápidos y el aire acondicionado proporciona el confort necesario.

**Radio Bluetooth:** la radio opcional está equipada con un puerto USB y un sistema de manos libres.

## Ficha técnica

### ■ Datos del motor estándar

Fabricante del motor	Yanmar
Potencia del motor	28,5 kW
Potencia del motor	38,8 CV
Con número de revoluciones máx.	2.600 rpm
Cilindrada	1.568 cm³
Norma sobre emisiones	V
Postratamiento de gases de escape	DOC / DPF

### ■ Pesos

Capacidad de la cuchara (cuchara estándar)	0,36 m³
Carga útil (máx.)	700 kg
Peso de servicio	1.900 - 2.400 kg
Carga útil (S=1,25)	900 kg
Fuerza de empuje (máx.)	1.160 daN
Fuerza de elevación (máx.)	11,6 kN
Carga de volteo (cuchara estándar)	1.400 kg
Carga de volteo (horquilla para palés)	1.125 kg

Carga de volteo (horquilla para palés)\* 1.438 kg

### ■ Volúmenes

Capacidad del depósito de combustible	48 l
Capacidad del depósito de aceite hidráulico	39 l

### ■ Accionamiento

Velocidad de desplazamiento estándar	0-20 km/h
Velocidad de desplazamiento opción 1	0-30 km/h

### ■ Sistema hidráulico

Caudal de la hidráulica de trabajo (máx.)	30 l/min.
---	-----------

### ■ Cinemática

Tipo de cinemática	Z
--------------------	---

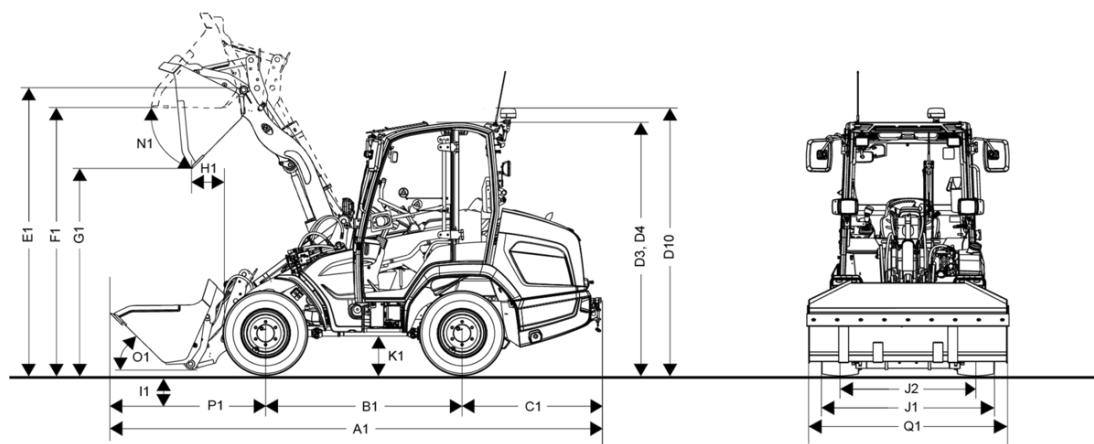
### ■ Dirección

Ángulo de giro máx.	38 grado
---------------------	----------

### ■ Valores característicos del ruido

Nivel de potencia acústica garantizado LwA (cabina)	101 dB(A)
Nivel de potencia acústica medido LwA	99,1 dB(A)
Nivel de presión acústica en el oído del operador	80 dB(A)

## Dimensiones



A1	Longitud total con implemento estándar	4.090 mm
B1	Distancia entre ruedas en la zona central	1.525 mm
C1	Saliente posterior	1.140 mm
D2	Altura con canopy bajo	2.020 mm
D3	Altura con cabina	2.170 mm
D4	Altura con cabina baja	2.020 mm
D10	Altura total con baliza giratoria	2.490 mm
E1	Altura máxima del punto de giro de la cuchara	2.800 mm
F1	Altura útil de descarga	2.680 mm
G1	Altura de descarga	2.260 mm
H1	Alcance de descarga	290 mm
I1	Profundidad de excavación	60 mm
J1	Anchura total	1.240 mm
J2	Anchura de la oruga	970 mm
L1	Radio de giro desde el borde externo de las ruedas	2.000 mm
M1	Ángulo de giro	38 °
M2	Ángulo pendular	14 °
N1	Ángulo de vaciado con altura de elevación máx.	40 °
O1	Ángulo de carga en el suelo	43 °
P1	Distancia del centro del eje delantero a la punta del diente	1.430 mm
Q1	Anchura de cuchara	1.400 mm
R1	Altura de apilamiento	2.630 mm